

POLITHERM 46 WF R LI PRETO JDH 73290 SF

CÓDIGO: 11174595

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças metálicas para uso externo.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

Resina:	Poliéster
Peso específico:	1,50 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidade:	12 meses (máx. 30°C)
Informação adicional:	Isento de metais pesados conforme Diretiva RoHS 2002/95/CE de 27/01/2003. (Formulação isenta de chumbo portanto com teor chumbo menor que 600 ppm, conforme Norma Jonh Deere JDH 612)

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato:	Metais Ferrosos e Não Ferrosos
Preparação da superfície:	Metais Ferrosos: Fosfatização Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
Condições de cura:	10 Minutos a 200 °C**
Camada:	60 – 80 µm
Método de aplicação:	Pistola Eletrostática

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
Dureza a lápis	ASTM D 3363	: Mínimo F (classe B)
Aderência	JDH 612	: A
Cor	ASTM D 1331	: DE ≤ 1,00
Brilho a 60°	ASTM D 523	: 55 ± 5 UB
Embutimento Erichsen	DIN 53156	: Mínimo 5,0 mm
Impacto Direto	ASTM D 2794	: Mínimo 40 lb.pol
Impacto Reverso	ASTM D 2794	: Mínimo 20 lb.pol
Flexibilidade (Mandril Cônico)	ASTM D 1737	: Máximo 3 mm
Teste Resistência ao Lascamento	ASTM D 3170	: 5A
Resistência Química (Salpico)	JDH 612	: Aprovado para todos os reagentes
Exposição Acelerado Intempéries (1 ano Flórida)****	ASTM D 1729	: Brilho 60° mín.10 UB= 44,7 UB : DE _{máx.} 3,00 = 0,93

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

Salt spray (ASTM B 117)	: Mínimo 504 h (Classe A)
Câmara úmida (ASTM D 2247)	: Mínimo 504 h (Classe A)

* No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.

** Temperatura do metal.

*** Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico. Os testes de resistência mecânica foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado.

**** Resultado conforme teste realizado de mar/2010 a mar/2011 no laboratório **Q-Lab Weathering Research Service**, Test Program Number: **WIQ-1-TP-1**. (Disponibilizamos o relatório final, a documentação e todas as chapas ensaiadas para verificação junto ao cliente).

IMPORTANTE: Esta tinta, quando adequadamente aplicada e curada, é apropriada para o uso de adesivos e selantes. No entanto, devido aos diferentes produtos existentes no mercado, é necessária a realização prévia de testes por parte do usuário com o objetivo de selecionar o adesivo e/ou selante mais adequado.

Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso departamento técnico.

ESTOCAGEM: Em locais frescos, secos e cobertos.

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO

WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21

Matriz: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guaramirim - SC

Filial: **PAUMAR S.A. INDÚSTRIA E COMÉRCIO - CNPJ 60.621.141/0001-53**

Rua Dr. Ulysses Guimarães, 918 - Fone: +55 (11) 4547-6100 - CEP 09372-050 - Mauá - SP

EMERGÊNCIA: (+55) 0800 720 8000 - E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net

Página 1 de 1