



POLITHERM 10 R TX NEGRO 70163 SM

CÓDIGO: 14476506

DESCRIPCIÓN/ USO: Recubrimiento de piezas metálicas para uso interno.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

Resina:	Epoxi/Poliéster
Peso específico:	1,71 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidad:	12 meses (máx. 30°C)
Información adicional:	Exento de metales pesados y demás sustancias previstas en la Directiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS).

CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

Sustrato	Metales ferrosos y no ferrosos
Preparación de la superficie	Metales ferrosos: fosfatización Metales no ferrosos: cromatización o fosfatización*
Condiciones del curado	10 minutos a 200 °C**
Espesor/Capa	80 - 100 µm
Método de aplicación	Pistola electrostática

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERENCIA	ASTM D 3359	GR0
BRILLO	ASTM D 523	Aproximado al estándar
IMPACTO	ASTM 2794	Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDAD (m. cónico)	ASTM D 790 / ISO 178	Máximo 5 mm

NOTA: Puede haber, entre lotes, algún cambio en la tonalidad del color si comparado al padrón presentado.

CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTENCIA QUÍMICA ***

Niebla salina	Mínimo 300 h (ASTM B117 – 03)
Humedad	Mínimo 500 h (35°C)

* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

** Temperatura del metal.

*** Los ensayos fueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el sustrato utilizado. En los ensayos de resistencia a química el sustrato utilizado fue chapa de acero tratada con fosfato tricrónico.

IMPORTANTE: En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

ALMACENAMIENTO: En locales frescos, secos y cubiertos