



POLITHERM 46 WF R PE- CINZA ARGILA 10916 SF

CÓDIGO:	14800125																		
DESCRIÇÃO DO PRODUTO	Tinta em pó poliéster com excelente aderência e flexibilidade além de boa resistência química e ao amarelamento. Possui alta resistência física e ótima resistência ao intemperismo.																		
USO RECOMENDADO	Recobrimento de peças metálicas para fins industriais e arquiteturas em ambientes externos.																		
PROPRIEDADES	Produtos perolizados possuem boa resistência química, porém são suscetíveis ao desgaste por abrasão. Para proteger a película contra desgastes, recomendamos a aplicação de uma camada uniforme de verniz poliéster em pó brilhante. Deve-se notar que este procedimento diminui o efeito perolizado em grau variável, dependendo do nível de metalização da tinta. Para acabamentos não brilhantes recomenda-se testar previamente o uso de vernizes com brilho menor. Esta tinta, quando adequadamente aplicada e curada, é apropriada para o uso de adesivos e selantes. No entanto, devido aos diferentes produtos existentes no mercado, é necessária a realização prévia de testes por parte do usuário com o objetivo de selecionar o adesivo e/ou selante mais adequado.																		
CERTIFICAÇÕES E APROVAÇÕES	Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva RoHS 2015/863 EU de 31/03/2015.																		
EMBALAGENS	Caixa de papelão com 25 kg em saco de polietileno de alta densidade.																		
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO	<table><tr><td>Resina</td><td>Poliéster</td></tr><tr><td>Brilho</td><td>Semi-fosco</td></tr><tr><td>Acabamento</td><td>Perolizado</td></tr><tr><td>Peso específico (± 0,10)</td><td>1,58 g/cm³</td></tr><tr><td>Rendimento teórico</td><td>9,04 m²/kg na camada média de 70 µm</td></tr><tr><td>Perda de massa durante a cura</td><td>Máximo 2%</td></tr><tr><td>Teor de umidade</td><td>Máximo 0,6%</td></tr><tr><td>Prazo de validade</td><td>12 meses</td></tr><tr><td>Condição de armazenamento</td><td>Deve ser armazenado em recipientes fechados, em locais frescos, secos e cobertos, a uma temperatura ambiente não superior a 30°C.</td></tr></table>	Resina	Poliéster	Brilho	Semi-fosco	Acabamento	Perolizado	Peso específico (± 0,10)	1,58 g/cm³	Rendimento teórico	9,04 m²/kg na camada média de 70 µm	Perda de massa durante a cura	Máximo 2%	Teor de umidade	Máximo 0,6%	Prazo de validade	12 meses	Condição de armazenamento	Deve ser armazenado em recipientes fechados, em locais frescos, secos e cobertos, a uma temperatura ambiente não superior a 30°C.
Resina	Poliéster																		
Brilho	Semi-fosco																		
Acabamento	Perolizado																		
Peso específico (± 0,10)	1,58 g/cm³																		
Rendimento teórico	9,04 m²/kg na camada média de 70 µm																		
Perda de massa durante a cura	Máximo 2%																		
Teor de umidade	Máximo 0,6%																		
Prazo de validade	12 meses																		
Condição de armazenamento	Deve ser armazenado em recipientes fechados, em locais frescos, secos e cobertos, a uma temperatura ambiente não superior a 30°C.																		
CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO	<table><tr><td>Substrato</td><td>Metais ferrosos Metais não ferrosos</td></tr><tr><td>Preparação da superfície</td><td>Metais ferrosos: Fosfatização Metais não ferrosos: Cromatização ou fosfatização</td></tr><tr><td>Limpeza da superfície</td><td>O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá estar limpa e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras.</td></tr><tr><td>Espessura de camada</td><td>60 µm - 80 µm</td></tr><tr><td>Condição de cura</td><td>10 min à 200 °C (temperatura do metal).</td></tr><tr><td>Janela de cura</td><td>20 min - 30 min à 180 °C 15 min - 25 min à 190 °C 10 min - 18 min à 200 °C</td></tr></table>	Substrato	Metais ferrosos Metais não ferrosos	Preparação da superfície	Metais ferrosos: Fosfatização Metais não ferrosos: Cromatização ou fosfatização	Limpeza da superfície	O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá estar limpa e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras.	Espessura de camada	60 µm - 80 µm	Condição de cura	10 min à 200 °C (temperatura do metal).	Janela de cura	20 min - 30 min à 180 °C 15 min - 25 min à 190 °C 10 min - 18 min à 200 °C						
Substrato	Metais ferrosos Metais não ferrosos																		
Preparação da superfície	Metais ferrosos: Fosfatização Metais não ferrosos: Cromatização ou fosfatização																		
Limpeza da superfície	O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá estar limpa e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras.																		
Espessura de camada	60 µm - 80 µm																		
Condição de cura	10 min à 200 °C (temperatura do metal).																		
Janela de cura	20 min - 30 min à 180 °C 15 min - 25 min à 190 °C 10 min - 18 min à 200 °C																		

Método de aplicação

NOTA:

No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.

Ensaio

Aderência

Especificação/Norma

Máximo GR0 (ASTM D3359)

Brilho

Aproximado ao padrão

Impacto

Mínimo 50 kg.cm (ASTM D2794)

Flexibilidade (mandril cônico)

Máximo 3,00 mm (ASTM D790)

Ensaio

Câmara úmida

Especificação/Norma

Mínimo 2000h (ASTM D2247)

Névoa salina

Mínimo 1000h (ASTM B117)

NOTA:

Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço laminada a frio com fosfato tricatiónico. Os testes de resistência mecânica foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado.

Orientações estão disponíveis na Ficha de Dados de Segurança (FDS) do produto.

NOTA

As informações aqui prestadas estão baseadas em nossos testes e experiências e têm a finalidade de informar sobre o produto e suas possibilidades de aplicação. Não se pretende que as informações fornecidas neste boletim sejam completas, sendo que o próprio usuário assumirá o risco caso utilizar o produto para determinado propósito diferente das especificações recomendadas neste boletim, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a sua adequação para o fim pretendido. Ainda que nos empenhemos para assegurar a veracidade das informações aqui prestadas, não temos como controlar a qualidade ou a condição do substrato bem como todos os outros fatores que afetam o uso e a aplicação desta tinta. Portanto, a menos que concordemos por escrito sobre qualquer condição divergente das nossas recomendações, não aceitaremos qualquer responsabilidade que possa surgir relativamente ao desempenho deste produto. As informações constantes deste boletim estão sujeitas a modificações sem prévio aviso, baseando-se na nossa experiência e política de contínuo desenvolvimento.