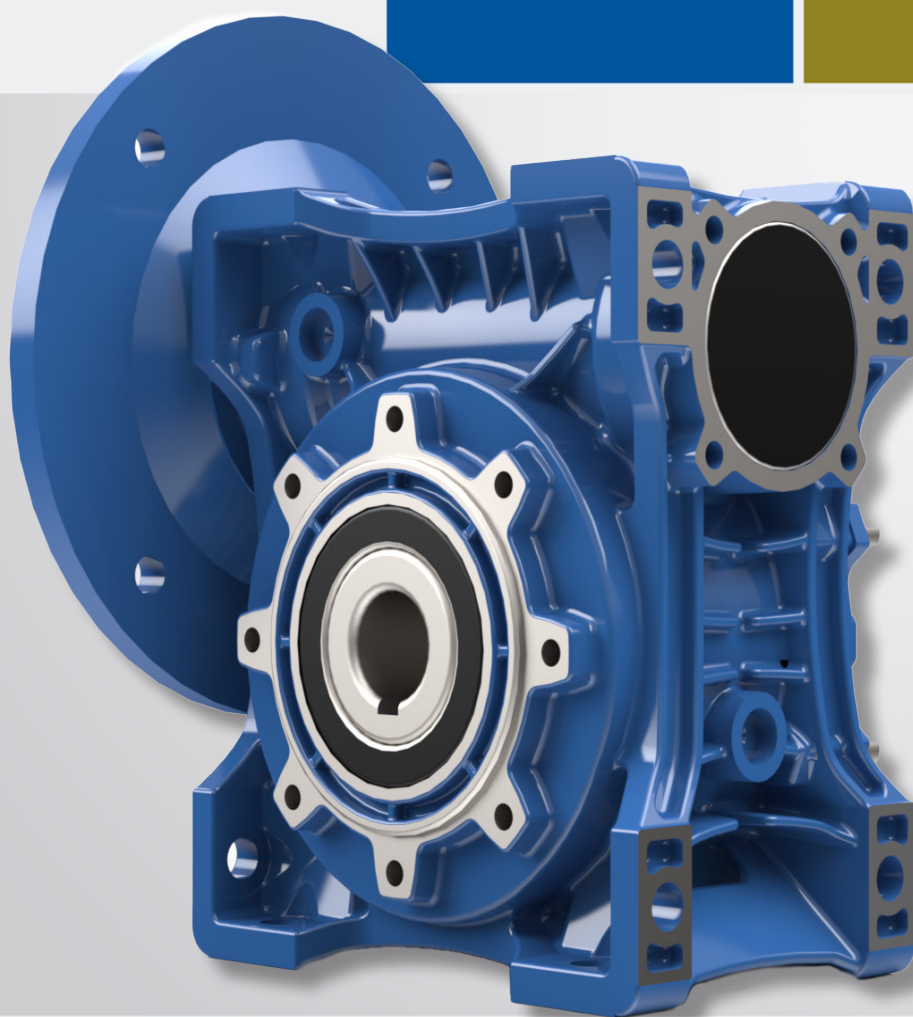
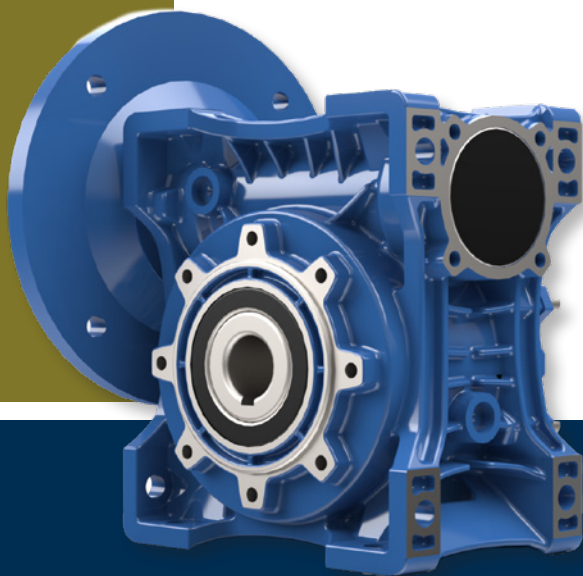


WCG01

**Confiabilidade,
design moderno e
modularidade.**



WCG01



Características Gerais:

Os redutores da linha WCG01 são do tipo coroa e rosca sem fim, projetados para acionamento de toda classe de máquinas e equipamentos de pequeno e médio porte.

As diversas formas construtivas e acessórios permitem sua instalação em diferentes posições e ocupam espaço mínimo, devido ao seu tamanho reduzido.



Gear ProSelect

Configure seu redutor de forma fácil e precisa.

Acesse aqui



1. Dados técnicos:

Tamanho	V30	V40	V50	V63	V75	V90	V110	V130	V150
Torque máximo (Nm)	21	46	78	152	229	376	689	998	1353
Relação de transmissão	7,5 - 80	7,5 - 80	7,5 - 100	7,5 - 100	7,5 - 100	7,5 - 100	7,5 - 100	7,5 - 100	7,5 - 100
Número de estágios	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Disposição dos eixos	Ortogonais								
Material carcaça	Alumínio						Ferro Fundido		

2. Placa de identificação:

Tamanhos V30 ao V90



Diagram showing the layout of the identification plate for sizes V30 to V90. The plate includes the WEG CESTARI logo, a QR code, and the following fields:

- A** SN: 1234567891
- G** (next to QR code)
- H** WCG01 50 1 1:100 NAJ 63
- B** kW
- I** Nm
- C** kg
- J** rpm
- D** TAG WCG01
- K** P1
- E** Torque de saída
- F** Rotação de Saída

Tamanho V110 ao V150

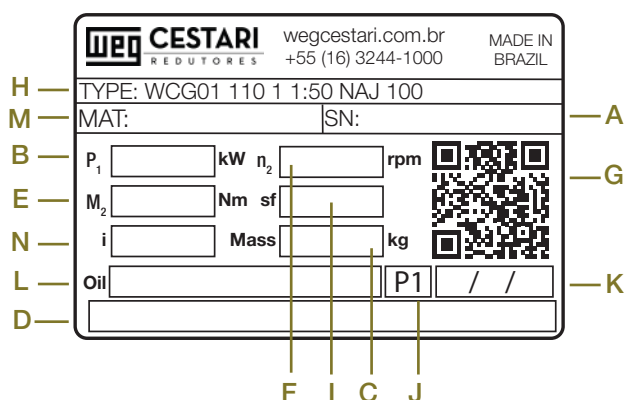


Diagram showing the layout of the identification plate for sizes V110 to V150. The plate includes the WEG CESTARI logo, contact information, and the following fields:

- H** TYPE: WCG01 110 1 1:50 NAJ 100
- M** MAT:
- A** SN:
- B** P₁ kW n₂ rpm
- G** (next to QR code)
- E** M₂ Nm sf
- N** i Mass kg
- L** Oil
- D** P1 / /
- K** (next to QR code)
- F** Torque de saída
- I** Rotação de Saída
- C** Massa
- J** P1

Legenda:

A	Número de série
B	Potência do motor
C	Massa
D	TAG
E	Torque de saída
F	Rotação de Saída
G	QR Code

H	Descrição do Produto
I	Fator de Serviço
J	Posição de Trabalho
K	Data
L	Óleo
M	Material
N	Relação de Transmissão

3. Tabela de potência:

Legenda:

i = Relação de transmissão

P = Potência nominal – CV

Mn = Torque nominal com motor limitante - Nm

n2 = Rotação de saída - rpm

f.s. = Fator de serviço

N = Rendimento - %

Tamanho	n1 =1750 rpm (60HZ)					
	I	P (Cv)	Mn (Nm)	n2 (rpm)	F.S.	n (%)
V30	5	0,33	4,8	350,0	2,9	70,68
	7,5	0,33	7,6	233,3	2,4	74,32
	10	0,33	10,2	175,0	1,8	74,70
	15	0,33	14,8	116,7	1,2	72,05
	20	0,25	13,8	87,5	1,2	70,31
	25	0,25	15,9	70,0	1,3	64,82
	30	0,25	18,9	58,3	1,1	64,24
	40	0,16	14,4	43,8	1,3	54,75
	50	0,16	14,9	35,0	1,1	45,52
	60	0,12	11,8	29,2	1,3	40,12
	80	0,12	14,0	21,9	0,85	35,70
V40	5	0,75	12,7	350,0	2,4	84,62
	7,5	0,75	19,6	233,3	2,0	86,94
	10	0,75	25,7	175,0	1,6	85,41
	15	0,75	37,1	116,7	1,1	82,43
	20	0,50	32,3	87,5	1,3	79,93
	25	0,50	38,7	70,0	1,0	76,51
	30	0,33	29,7	58,3	1,6	72,44
	40	0,33	36,0	43,8	1,2	65,84
	50	0,25	29,4	35,0	1,4	59,75
	60	0,25	33,7	29,2	1,1	57,12
	80	0,16	25,4	21,9	1,2	48,47
V50	5	1,50	26,7	350,0	2,1	88,72
	7,5	1,50	39,7	233,3	1,8	87,99
	10	1,50	53,1	175,0	1,4	88,42
	15	1,00	51,6	116,7	1,5	84,04
	20	1,00	68,2	87,5	1,1	83,21
	25	0,75	58,0	70,0	1,2	77,28
	30	0,75	66,0	58,3	1,3	73,28
	40	0,50	56,9	43,8	1,4	70,36
	50	0,50	64,5	35,0	1,1	63,79
	60	0,33	47,2	29,2	1,4	57,55
	80	0,33	62,0	21,9	1,0	56,76
	100	0,25	42,0	17,5	1,2	42,74
V63	7,5	3,00	82,1	233,3	1,5	91,05
	10	3,00	106,8	175,0	1,2	88,88
	15	2,00	106,3	116,7	1,3	86,46
	20	2,00	139,3	87,5	1,0	85,01
	25	1,50	122,7	70,0	1,0	81,67
	30	1,50	139,8	58,3	1,1	77,53
	40	1,00	118,1	43,8	1,2	72,04
	50	1,00	147,7	35,0	0,9	72,10
	60	0,75	124,9	29,2	1,0	69,28
	80	0,50	98,9	21,9	1,2	61,14
	100	0,50	113,2	17,5	1,0	56,03

Tamanho	n1 =1750 rpm (60HZ)					
	I	P (Cv)	Mn (Nm)	n2 (rpm)	F.S.	n (%)
V75	7,5	6,00	167,2	233,3	1,1	90,71
	10	5,00	178,8	175,0	1,0	88,49
	15	4,00	213,5	116,7	1,0	86,86
	20	3,00	201,6	87,5	1,1	83,88
	25	2,00	162,5	70,0	1,0	79,34
	30	2,00	199,1	58,3	1,2	81,01
	40	2,00	256,9	43,8	0,9	78,38
	50	1,50	230,5	35,0	0,9	76,71
	60	1,00	168,1	29,2	1,2	68,37
	80	1,00	206,1	21,9	0,9	62,87
	100	1,00	241,9	17,5	0,7	59,04
V90	7,5	7,50	206,5	233,3	1,5	91,65
	10	7,50	269,0	175,0	1,2	89,55
	15	6,00	323,8	116,7	1,2	87,82
	20	4,00	281,2	87,5	1,3	85,81
	25	4,00	349,0	70,0	1,0	85,18
	30	3,00	302,1	58,3	1,4	83,80
	40	3,00	386,0	43,8	1,0	80,30
	50	2,00	323,2	35,0	1,1	78,90
	60	1,50	265,4	29,2	1,3	73,62
	80	1,00	214,9	21,9	1,3	65,57
	100	1,00	250,3	17,5	1,0	61,10
V110	7,5	15,00	403,5	233,3	1,3	89,53
	10	12,50	459,9	175,0	1,2	91,51
	15	10,00	556,9	116,7	1,1	90,62
	20	7,50	527,3	87,5	1,2	87,75
	25	6,00	537,4	70,0	1,2	87,45
	30	6,00	612,6	58,3	1,1	83,07
	40	5,00	664,3	43,8	1,0	82,17
	50	3,00	464,8	35,0	1,3	77,36
	60	3,00	549,1	29,2	1,1	76,16
	80	2,00	462,4	21,9	1,1	70,54
	100	2,00	533,7	17,5	0,9	65,14
V130	7,50	15,0	410,6	233,3	1,7	90,90
	10,00	15,0	535,4	175,0	1,5	88,90
	15,00	15,0	785,0	116,7	1,1	86,90
	20,00	10,0	697,8	87,5	1,2	86,90
	25,00	10,0	852,1	70,0	1,0	84,90
	30,00	10,0	974,4	58,3	1,0	80,90
	40,00	7,5	951,5	43,8	1,0	79,00
	50,00	5,0	777,9	35,0	1,2	77,50
	60,00	4,0	702,4	29,2	1,2	72,90
	80,00	3,0	663,9	21,9	1,2	68,90
	100,00	2,0	521,9	17,5	1,3	65,00
V150	7,50	25,0	684,3	233,3	1,7	90,90
	10,00	25,0	902,3	175,0	1,3	89,90
	15,00	20,0	1058,7	116,7	1,1	87,90
	20,00	15,0	1046,7	87,5	1,2	86,90
	25,00	10,0	852,1	70,0	1,3	84,90
	30,00	10,0	1010,5	58,3	1,1	83,90
	40,00	10,0	1267,1	43,8	1,2	78,90
	50,00	7,5	1157,8	35,0	1,1	76,90
	60,00	6,0	1068,1	29,2	1,1	73,90
	80,00	4,0	885,2	21,9	1,2	68,90
	100,00	4,0	1042,2	17,5	0,9	64,90

Tamanho	n1 =1450RPM (50HZ)					
	I	P (Cv)	Mn (Nm)	n2 (rpm)	F.S.	n ()
V30	5	0,25	5,3	280,0	3,37	87,00
	7,5	0,25	7,9	186,7	2,28	85,73
	10	0,25	10,1	140,0	1,78	82,38
	15	0,25	14,1	93,3	1,28	76,41
	20	0,16	12,0	70,0	1,50	73,23
	25	0,16	13,3	56,0	1,50	65,09
	30	0,16	16,0	46,7	1,25	65,09
	40	0,16	19,6	35,0	0,92	59,91
	50	0,16	22,7	28,0	0,75	55,33
	60	0,16	24,0	23,3	0,67	48,82
V40	5	0,50	11,0	280,0	3,08	87,40
	7,5	0,50	16,4	186,7	2,43	86,79
	10	0,50	21,4	140,0	1,86	84,90
	15	0,50	30,1	93,3	1,30	79,33
	20	0,33	26,4	70,0	1,48	77,19
	25	0,33	31,7	56,0	1,20	74,21
	30	0,33	35,5	46,7	1,24	69,29
	40	0,25	32,1	35,0	1,28	65,27
	50	0,16	24,7	28,0	1,50	60,21
	60	0,16	28,0	23,3	1,25	56,96
V50	5	1,00	22,8	280,0	2,76	89,20
	7,5	1,00	33,3	186,7	2,13	86,65
	10	1,00	43,8	140,0	1,60	85,43
	15	1,00	62,2	93,3	1,17	81,00
	20	0,75	58,2	70,0	1,24	77,54
	25	0,50	47,3	56,0	1,46	74,86
	30	0,50	53,9	46,7	1,54	71,09
	40	0,50	67,8	35,0	1,14	67,13
	50	0,33	53,7	28,0	1,36	62,89
	60	0,33	60,7	23,3	1,12	59,28
V63	5	0,25	52,4	17,5	1,22	53,26
	100	0,16	39,0	14,0	1,33	47,60
	7,5	2,00	67,5	186,7	1,87	87,87
	10	2,00	88,0	140,0	1,47	85,88
	15	2,00	125,6	93,3	1,07	81,77
	20	1,50	120,1	70,0	1,09	79,94
	25	1,00	98,3	56,0	1,33	76,74
	30	1,00	111,8	46,7	1,47	72,79
	40	0,75	103,5	35,0	1,38	68,89
	50	0,75	121,9	28,0	1,09	64,93
V63	60	0,50	94,3	23,3	1,38	62,22
	80	0,50	112,9	17,5	1,05	55,86
	100	0,33	86,8	14,0	1,36	50,83

Tamanho	n1 =1450RPM (50HZ)					
	I	P (Cv)	Mn (Nm)	n2 (rpm)	F.S.	n ()
V75	7,5	4,00	135,4	186,7	1,37	88,11
	10	4,00	178,1	140,0	1,07	86,96
	15	3,00	189,4	93,3	1,05	84,05
	20	2,00	165,8	70,0	1,27	80,94
	25	2,00	202,0	56,0	1,00	78,89
	30	1,50	170,9	46,7	1,36	75,83
	40	1,00	162,0	35,0	1,33	79,09
	50	1,00	173,6	28,0	1,19	67,80
	60	0,75	144,5	23,3	1,36	64,12
	80	0,75	177,3	17,5	1,05	59,02
V90	100	0,75	206,3	14,0	0,87	54,92
	7,5	5,50	184,2	186,7	1,56	88,96
	10	5,50	242,6	140,0	1,26	87,87
	15	5,50	352,0	93,3	1,01	85,02
	20	4,00	332,9	70,0	1,05	82,91
	25	3,00	305,0	56,0	1,09	81,04
	30	3,00	352,0	46,7	1,18	77,92
	40	2,00	296,5	35,0	1,22	73,84
	50	1,50	267,0	28,0	1,27	70,93
	60	1,50	307,7	23,3	1,00	68,12
V110	80	1,00	252,4	17,5	1,13	62,86
	100	0,75	222,1	14,0	1,22	59,00
	7,5	10,00	334,4	186,7	1,63	88,85
	10	10,00	441,0	140,0	1,33	87,87
	15	7,50	485,1	93,3	1,36	85,92
	20	7,50	638,9	70,0	1,02	84,87
	25	5,50	572,0	56,0	1,16	82,89
	30	5,50	653,1	46,7	1,11	78,87
	40	4,00	617,4	35,0	1,12	76,89
	50	3,00	556,3	28,0	1,18	73,90
V130	60	2,00	434,0	23,3	1,43	72,07
	80	1,50	403,2	17,5	1,27	66,95
	100	1,50	474,1	14,0	1,00	62,98
	7,5	10,00	338,3	186,7	2,19	89,88
	10	10,00	446,4	140,0	1,84	88,96
	15	10,00	654,4	93,3	1,40	86,93
	20	10,00	852,8	70,0	1,06	84,96
	25	7,50	789,6	56,0	1,18	83,91
	30	7,50	901,8	46,7	1,16	79,87
	40	5,50	850,1	35,0	1,23	76,99
V150	50	4,00	752,0	28,0	1,29	74,92
	60	4,00	880,1	23,3	1,05	73,07
	80	3,00	817,8	17,5	1,04	67,90
	100	2,00	641,6	14,0	1,16	63,92
	7,5	20,00	683,7	186,7	1,76	90,83
	10	20,00	902,4	140,0	1,37	89,90
	15	15,00	991,5	93,3	1,26	87,80
	20	15,00	1291,2	70,0	1,01	85,76
	25	10,00	1050,0	56,0	1,14	83,69
	30	7,50	931,7	46,7	1,29	82,51
V150	40	7,50	1170,5	35,0	1,32	77,74
	50	5,50	1048,1	28,0	1,34	75,94
	60	5,50	1212,8	23,3	1,04	73,23
	80	4,00	1090,6	17,5	1,05	67,91
	100	3,00	958,7	14,0	1,04	63,68

4. Denominação do produto:

WCG01 V50 1 HH C 90 2.2kW 4P W22 S

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

1 Plataforma do redutor

WCG01 = Linha Coroa e Rosca Sem-Fim

2 Tamanhos

V30 | V40 | V50 | V63 | V75 | V90 | V110
V130 | V150

3 Número de estágios

1 = Redutor de 1 estágio

4 Fixação

H = Carcaça
T = Braço de torção
F* = Flange B5

5 Eixo de saída

H = Vazado
S = Maciço
B = Maciço em ambos os lados (A+B)

6 Tipo de entrada

C = Adaptador de motor com flange C-DIN
I = Adaptador de motor com flange FF

7 Carcaça do motor

56 | 63 | 71 | 80 | 90 | 100 | 112 | 132 | 160

8 Potência do motor

0.08kW | 0.12kW | 0.18kW | 0.25kW | 0.37kW
0.5kW | 0.75kW | 1.1kW | 1.5kW | 2.2kW | 3kW
3.7kW | 4kW | 4.5kW | 7.5kW | 9.2kW | 11kW | 15kW

9 Polaridade do motor

4P = 4 pólos
6P = 6 pólos
8P = 8 pólos

10 Plataforma do motor

W12 W21 W22

11 Indicador de especialidades

(vazio) = Padrão S = Especial

F* = Flange Curta e Longa apenas para os tamanhos V40, V50 e V63

5. Seleção do redutor:

O redutor é um transmissor de potência da máquina primária, geralmente motor elétrico, com determinada velocidade até o equipamento, reduzindo a velocidade. A potência disponível no eixo de saída do redutor é igual à potência disponível no eixo de entrada, descontando as perdas que são convertidas em calor.

O fator de serviço é a quantificação da influência das condições externas sobre o funcionamento do redutor. São consideradas condições externas: número de partidas por hora, tempo de operação, presença de choques e vibrações, entre outros. Na prática, isso significa que o redutor deve suportar mais torque do que está sendo efetivamente transmitido, para que ele seja capaz de suportar as condições diárias da operação da máquina acionada, as variações de carga e as eventuais sobrecargas que possam ocorrer.

Os dados constantes neste catálogo referem-se ao dimensionamento dos redutores, considerando fator de serviço 1,00, isto é: carga uniforme, funcionamento até 8 horas por dia, números de partidas até 5 por hora, temperatura ambiente 20 °C, altitude até 750 m acima do nível do mar e temperatura do óleo máxima de 90 °C e cargas sem reversão. Para referências de fatores de serviço por aplicação e ciclo de operação, ver tabela Fatores de Serviço (tópico 6).

Potência Mecânica:

M2 = torque admissível no eixo de saída do redutor (tabelas de catálogo)

T1 = torque de acionamento no eixo de entrada.

T2 = torque de acionamento no eixo de saída.

Pa = potência de operação (eixo de entrada).

FS = fator de serviço

n1 = rotação de acionamento (eixo de entrada).

n2 = rotação eixo de saída.

i = relação de transmissão.

$T1 = 9550 \times Pa / n1$

$T2 = T1 \times i$

- Carga unidirecional e torque constante $M2 \geq T2 \times FS$
- Quando tiver reversão de carga com torque constante $M2 \geq T2 \times FS \times 1,43$

Sob consulta:

- Torque variável
- Fator de serviço acima de 5,00

6. Fator de Serviço:

Fator de Serviço		Operação (tempo de trabalho)		
Numero de partidas por hora	Utilização	<2	2-10h	>10h
>10	Carga Uniforme	0,9	1,1	1,3
	Choques Moderados	1,1	1,3	1,5
	Choques fortes	1,2	1,6	2,0
<10	Carga Uniforme	1,0	1,2	1,5
	Choques Moderados	1,25	1,5	1,75
	Choques fortes	1,5	1,8	2,0

7. Torque de Pico Admissível no Redutor (Mk2adm):

- Para cargas sem reversão: $Mk2adm = 2,00 \times M2 / Ff$
- Para cargas com reversão: $Mk2adm = 1,43 \times M2 / Ff$
- $M2$ = torque admissível no eixo de saída do redutor

Torque máximo de pico ($Mk2max$) é o torque de acionamento $T2$ multiplicado pelo fator de partida ($Fstart$).

$Mk2max = T2 \times Fstart$, logo:

$Mk2max$ deve ser menor que o admissível $Mk2adm$ ($Mk2adm > Mk2max$).

Fator de pico Ff					
Frequência de pico de carga por hora, sh					
Mínimo 1 Máximo 5	Mínimo 6 Máximo 20	Mínimo 21 Máximo 40	Mínimo 41 Máximo 80	Mínimo 81 Máximo 160	>160
1,00	1,20	1,30	1,50	1,75	2,00

O redutor pode somente sofrer sobrecarga em curtos períodos de tempo. As cargas de pico não devem durar mais que 10 segundos.

Fator de partida Fstart em função do tipo de partida	
Tipo de partida	Fstart
Direta	3,00
Soft-starter	2,00
Inversos de Frequência	1,50 a 2,00
Estrela / triângulo	1,30
Acoplamento fluido sem câmara de retardo	2,00
Acoplamento fluido com câmara de retardo	1,60

8. Forças Radiais / Axiais Admissíveis (Eixo de saída):

Para determinar a carga radial resultante de elementos de transmissão, devem ser considerados os fatores abaixo:

Tipo de elemento	Fator (K)
Roda dentada	1,00
Pinhão e engrenagem	1,25
Correia V	1,50
Correia plana	2,50

$$F = \frac{Pc \times 19.100.000}{Dp \times n2} \times K$$

F = carga radial efetiva (N)

Pc = potência efetiva requerida pela máquina (kW)

Dp = diâmetro primitivo do elemento (mm)

n2 = rotação no eixo de saída (rpm)

K = fator de correção

A carga radial efetiva (F) deverá ser menor ou igual à carga radial admissível. As cargas radiais admissíveis nos eixos de saída estão indicadas nas tabelas de capacidade, e foram calculadas considerando a carga radial atuando no ponto central da ponta do eixo. Quando a carga estiver atuando fora do ponto central é necessário recalculer a carga radial admissível; como indicado abaixo. Quando houver cargas no eixo de entrada do redutor, consultar a WEG-CESTARI.

Recálculo das cargas radiais admissíveis no eixo de saída

Carga radial baseada na vida do rolamento.

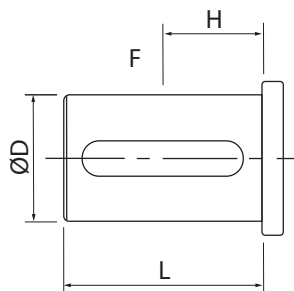
$$FR_v = Fr \frac{a}{b + H} \text{ (N)}$$

Fr = Carga radial iniciada nas tabelas de capacidade.

Fre = Carga radial baseada na resistência do eixo.

$$Fre = \frac{c}{H} \text{ (N)}$$

A carga radial admissível é a de menor valor.



H = Posição da carga aplicada até o batente do eixo

Exemplo de cálculo

Dados:

Redutor tamanho V75, redução 1:10 à 1750 rpm na entrada.

Elemento de transmissão: engrenagem

Diâmetro primitivo da engrenagem = 100 mm

Distância do centro da engrenagem ao encosto do eixo: H = 30 mm

Potência efetiva requerida pela máquina = 3,68 kW

Carga radial efetiva

$$F = \frac{3,7 \times 19.100.000}{100 \times 175} \times 1,25 = 5047,8 \text{ N}$$

$$FR_v = 6604 \times \frac{131}{131} = 6604 \text{ N}$$

$$Fre = \frac{198.090}{30} = 6603 \text{ N}$$

A carga admissível "FRV" ou "Fre" (considerar menor valor entre as duas grandezas) não pode ser menor que a carga radial efetiva "F".

No caso deste exemplo, a carga radial admissível será de 6603 N.

Tamanho	a	b	C	D	L
V30	65	50	22.560	14	30
V40	84	64	57.900	18	40
V50	101	76	107.000	25	50
V63	120	95	139.875	25	50
V75	131	101	198.090	28	60
V90	162	122	292.240	35	80
V110	176	136	369.280	42	80
V130	190	150	448.400	45	80
V150	215	174	628.325	50	82

9. Tabela de cargas radiais:

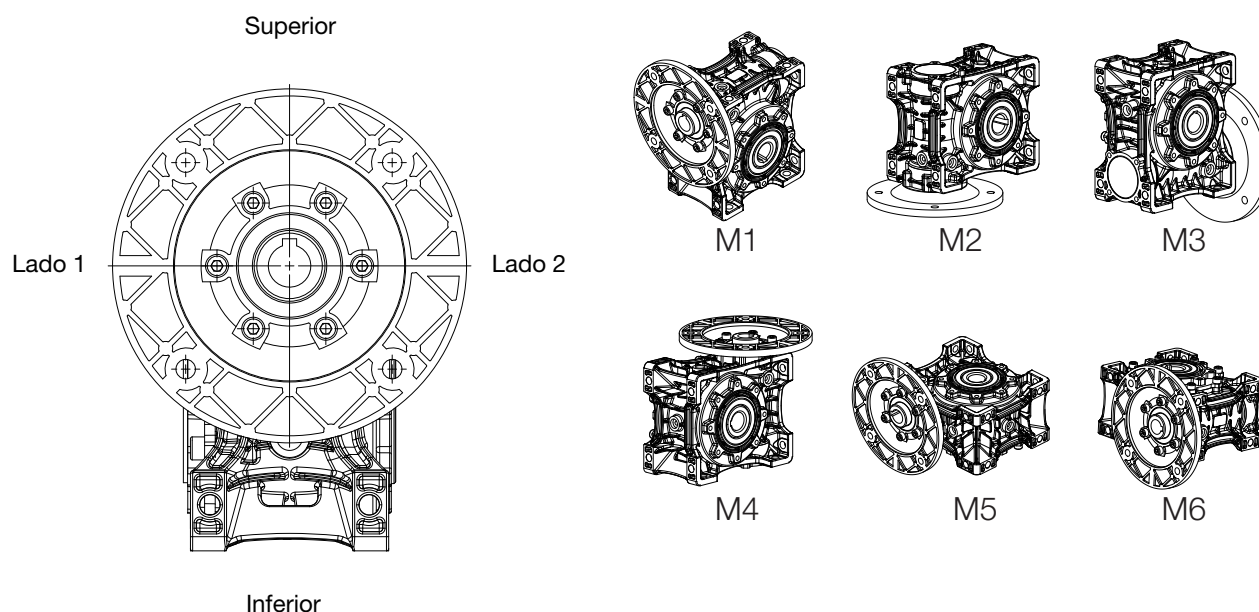
TABELA DE CARGAS RADIAIS 1750 rpm (60HZ)			
Tamanho	Rel. Transmissão	Saída	
		rpm Saída	Fra (N)
V30	5	350,0	554
	7,5	233,3	634
	10	175,0	698
	15	116,7	799
	20	87,5	880
	25	70,0	948
	30	58,3	1007
	40	43,8	1108
	50	35,0	1194
	60	29,2	1269
	80	21,9	1396
V40	5	350,0	1066
	7,5	233,3	1221
	10	175,0	1344
	15	116,7	1538
	20	87,5	1693
	25	70,0	1824
	30	58,3	1938
	40	43,8	2133
	50	35,0	2298
	60	29,2	2442
	80	21,9	2687
V50	5	350,0	1464
	7,5	233,3	1676
	10	175,0	1844
	15	116,7	2111
	20	87,5	2324
	25	70,0	2503
	30	58,3	2660
	40	43,8	2927
	50	35,0	3153
	60	29,2	3351
	80	21,9	3688
	100	17,5	3973
V63	7,5	233,3	2190
	10	175,0	2411
	15	116,7	2759
	20	87,5	3037
	25	70,0	3272
	30	58,3	3477
	40	43,8	3827
	50	35,0	4122
	60	29,2	4380
	80	21,9	4821
	100	17,5	5193
V75	7,5	233,3	2585
	10	175,0	2845
	15	116,7	3257
	20	87,5	3585
	25	70,0	3862
	30	58,3	4104
	40	43,8	4517
	50	35,0	4865
	60	29,2	5170
	80	21,9	5691
	100	17,5	6130

TABELA DE CARGAS RADIAIS 1750 rpm (60HZ)			
Tamanho	Rel. Transmissão	Saída	
		rpm Saída	Fra (N)
V90	7,5	233,3	2860
	10	175,0	3148
	15	116,7	3604
	20	87,5	3967
	25	70,0	4273
	30	58,3	4541
	40	43,8	4998
	50	35,0	5383
	60	29,2	5721
	80	21,9	6297
	100	17,5	6783
V110	7,5	233,3	3614
	10	175,0	3978
	15	116,7	4554
	20	87,5	5012
	25	70,0	5399
	30	58,3	5737
	40	43,8	6315
	50	35,0	6803
	60	29,2	7229
	80	21,9	7956
	100	17,5	8571
V130	7,5	233,3	4727
	10	175,0	5203
	15	116,7	5956
	20	87,5	6556
	25	70,0	7062
	30	58,3	7504
	40	43,8	8260
	50	35,0	8897
	60	29,2	9455
	80	21,9	10406
	100	17,5	11210
V150	7,5	233,3	6463
	10	175,0	7113
	15	116,7	8143
	20	87,5	8962
	25	70,0	9654
	30	58,3	10259
	40	43,8	11292
	50	35,0	12163
	60	29,2	12926
	80	21,9	14226
	100	17,5	15325

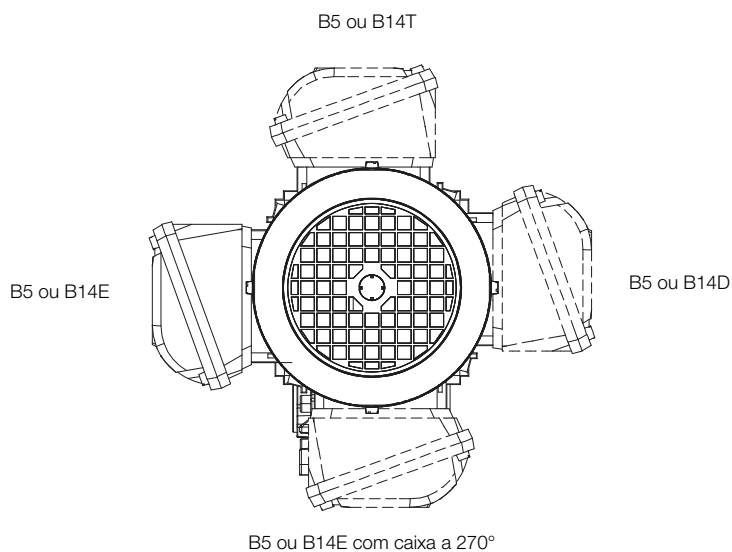
TABELA DE CARGAS RADIAIS 1450 rpm (50HZ)			
Tamanho	Rel. Transmissão	Saída	
		rpm Saída	Fra (N)
V30	5	280,0	650
	7,5	186,7	683
	10	140,0	752
	15	93,3	861
	20	70,0	948
	25	56,0	1021
	30	46,7	1085
	40	35,0	1194
	50	28,0	1286
	60	23,3	1367
	80	17,5	1504
V40	5	280,0	1263
	7,5	186,7	1315
	10	140,0	1447
	15	93,3	1657
	20	70,0	1824
	25	56,0	1964
	30	46,7	2087
	40	35,0	2298
	50	28,0	2475
	60	23,3	2630
	80	17,5	2895
V50	5	280,0	1736
	7,5	186,7	1805
	10	140,0	1987
	15	93,3	2274
	20	70,0	2503
	25	56,0	2696
	30	46,7	2865
	40	35,0	3153
	50	28,0	3397
	60	23,3	3610
	80	17,5	3973
	100	14,0	4280
V63	7,5	186,7	2359
	10	140,0	2597
	15	93,3	2973
	20	70,0	3272
	25	56,0	3524
	30	46,7	3745
	40	35,0	4122
	50	28,0	4440
	60	23,3	4719
	80	17,5	5193
	100	14,0	5595
V75	7,5	186,7	2785
	10	140,0	3065
	15	93,3	3509
	20	70,0	3862
	25	56,0	4160
	30	46,7	4421
	40	35,0	4865
	50	28,0	5241
	60	23,3	5569
	80	17,5	6130
	100	14,0	6603

TABELA DE CARGAS RADIAIS 1450 rpm (50HZ)			
Tamanho	Rel. Transmissão	Saída	
		rpm Saída	Fra (N)
V90	7,5	186,7	3081
	10	140,0	3391
	15	93,3	3882
	20	70,0	4273
	25	56,0	4603
	30	46,7	4891
	40	35,0	5383
	50	28,0	5799
	60	23,3	6163
	80	17,5	6783
	100	14,0	7306
V110	7,5	186,7	3893
	10	140,0	4285
	15	93,3	4905
	20	70,0	5399
	25	56,0	5816
	30	46,7	6181
	40	35,0	6803
	50	28,0	7328
	60	23,3	7787
	80	17,5	8571
	100	14,0	9232
V130	7,5	186,7	5092
	10	140,0	5605
	15	93,3	6416
	20	70,0	7062
	25	56,0	7607
	30	46,7	8084
	40	35,0	8897
	50	28,0	9584
	60	23,3	10185
	80	17,5	11210
	100	14,0	12076
	7,5	186,7	6463
V150	10	140,0	7113
	15	93,3	8143
	20	70,0	8962
	25	56,0	9654
	30	46,7	10259
	40	35,0	11292
	50	28,0	12163
	60	23,3	12926
	80	17,5	14226
	100	14,0	15325

10. Posição de trabalho:



11. Posição da caixa de ligação:



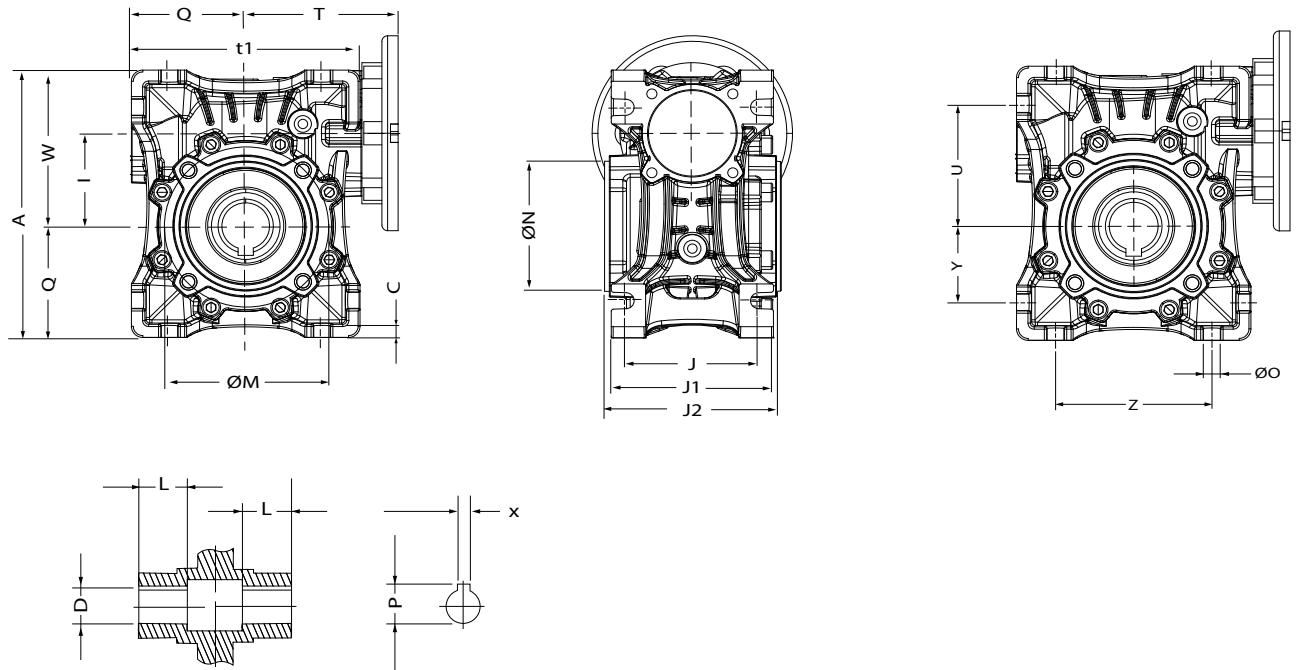
12. Lubrificação:

Os redutores WCG01 são lubrificados por imersão de óleo sintético viscosidade ISO PAG 320.

Para redutores operando com rotação de entrada de 500 a 1750 rpm em temperatura ambiente de -12°C a 40°C não requer a troca de óleo, sendo fornecido com óleo de vida prolongada.

QUANTIDADE DE ÓLEO									
Tamanho	V30	V40	V50	V63	V75	V90	V110	V130	V150
Quantidade (L)	0,04	0,08	0,15	0,30	0,58	1,02	3,02	4,55	7,00
Tipos de óleos Sintéticos		MOBIL		FUCHS		SHELL			
ISO VG 320		GLYGOYL 30 SHC 630		Renolin PG 32		Omala S4 WE 32			

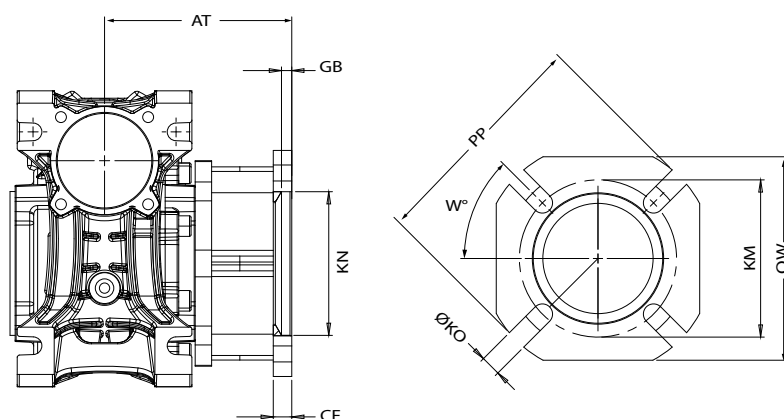
13. Dimensionais:



Tamanho	t1	A	Z	J	D(F7)	ØN(H8)	J1	ØM	T	J2	Q	W	I	U	ØO
V30	80	97	54	44	14	55	56	65	55	63	40	57	30	44	6,6
V40	100	121,5	70	60	18	60	71	75	70	78	50	71,5	40	55,25	6,6
V50	121	144	80	70	25	70	85	85	80	92	60	84	50	64	8,5
V63	146	174	100	85	25	80	103	95	95	112	72	102	63	80	8,5
V75	174	205	120	90	28	95	112	115	112,5	120	86	119	75	93	11
V90	208	238	140	100	35	110	130	130	129,5	140	103	135	90	102	13
V110	252,5	295	170	115	42	130	144	165	160	155	127,5	167,5	110	125	14
V130	292,5	335	200	120	45	180	155	215	180	170	147,5	187,5	130	140	16
V150	340	400	240	145	50	180	185	215	210	200	170	230	150	180	18

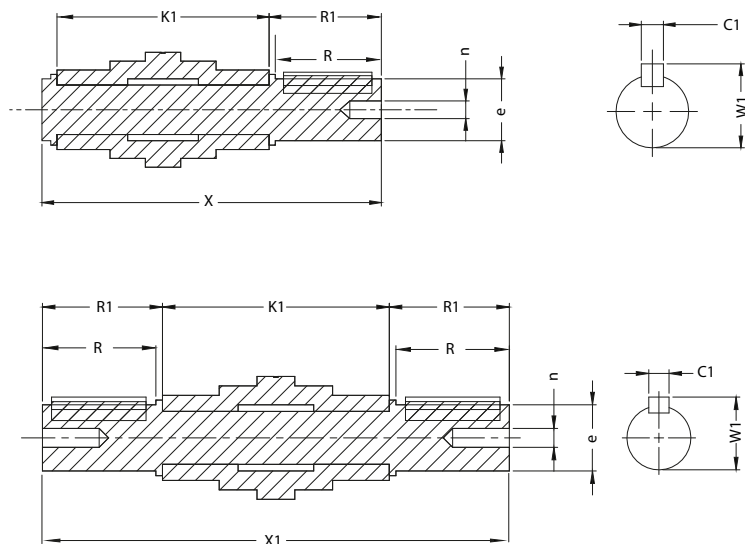
Tamanho	L	C	Y	x	P	kg
V30	21	5,5	27	5	16,3	1,2
V40	26	6,5	35,5	6	20,8	2,3
V50	30	7	40	8	28,3	3,5
V63	36	8	50	8	28,3	5,5
V75	40	10	60	8	31,3	8,1
V90	45	11	70	10	38,3	11,8
V110	50	14	85	12	45,3	35,5
V130	60	15	100	14	48,8	48
V150	70	18	120	14	53,8	84

14. Flange de saída



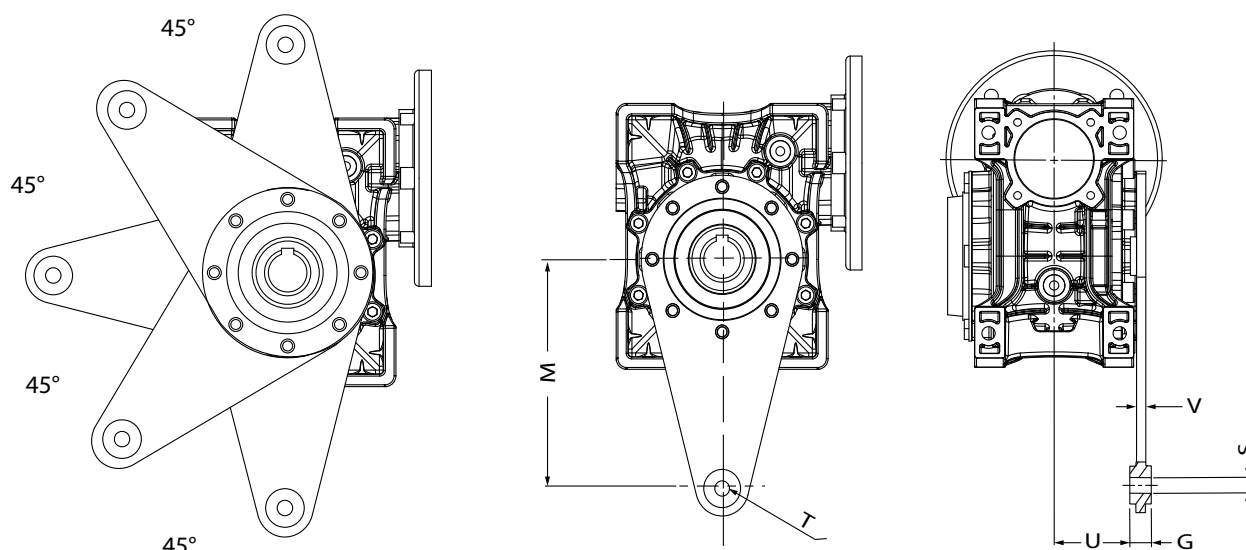
Tamanho	AT	CF	GB	KM	KN(H8)	ØK0	PP	QW	W°
V30	54,5	6	4	68	50	6,5	80	70	45°C
V40	67 (97)	7,5	4	75	60	9	110	95	45°C
V50	90 (120)	9	5	85	70	11	125	110	45°C
V63	82 (112)	10	6	150	115	11	180	142	45°C
V75	111	13	6	165	130	14	200	170	45°C
V90	111	13	6	175	152	14	210	200	45°C
V110	131	15	6	230	170	14	280	260	45°C
V130	140	15	6	255	180	16	320	290	45°C
V150	155	15	6	255	180	16	320	290	45°C

15. Eixo de Saída:



Tamanho	e (h6)	R	R1	K1	X	X1	n	C1	W1
V30	14	30	32,5	63	102	128	M6	5	16
V40	18	40	43	78	128	164	M6	6	20,5
V50	25	50	53,5	92	153	199	M10	8	28
V63	25	50	53,5	112	173	219	M10	8	28
V75	28	60	63,5	120	192	247	M10	8	31
V90	35	80	84,5	140	234	309	M12	10	38
V110	42	80	84,5	155	249	324	M16	12	45
V130	45	80	85	170	265	340	M16	14	48,5
V150	50	82	87	200	297	374	M16	14	53,5

16. Braço de Torção:



Tamanho	M	G	U	S	T	V	W°
V30	85	14	24	8	15	4	45°
V40	100	14	31,5	10	18	4	45°
V50	100	14	38,5	10	18	4	45°
V63	150	14	49	10	18	6	45°
V75	200	25	47,5	20	30	6	45°
V90	200	25	57,5	20	30	6	45°
V110	250	30	62	25	35	6	45°
V130	250	30	69	25	35	6	45°
V150	250	30	84	25	35	6	45°

17. Flange de Entrada Disponíveis:

Tamanho	Flange de entrada							
	56	63	71	80	90	100 / 112	132	160
V30	C-DIN	C-DIN						
V40		C-DIN/FF	C-DIN/FF					
V50		C-DIN/FF	C-DIN/FF	C-DIN/FF				
V63		FF	C-DIN/FF	C-DIN/FF	C-DIN/FF			
V75				C-DIN/FF	C-DIN/FF	C-DIN/FF		
V90				C-DIN/FF	C-DIN/FF	C-DIN/FF		
V110					C-DIN/FF	FF	FF	
V130					FF	FF	FF	
V150						FF	FF	FF

18. Aplicações críticas:

Será necessário o direcionamento para a equipe de engenharia em casos de aplicações dedicadas que fogem do que apresentado em catálogo.

Exemplos:

- Utilização em ambientes agressivos (salinidade e quimicamente);
- Alta carga de inércia;
- Aplicação em talhas e guinchos
- Temperatura ambiente menores que -12°C ou maiores que 40°C;
- Velocidade máxima de entrada (1750 rpm) e torque máximo de saída excedente do nominal (Mn);
- Utilização em aplicações que em caso de falha, ofereçam riscos a pessoas.



Para mais informações
acesse nosso Site.



www.wegcestari.com



 +55 16 3244.1000

 wegcestari@wegcestari.com

 Monte Alto - SP - Brasil

Cód: 50138119 | Rev: 04 | Data (m/a): 09/2025.

Sujeito a alterações sem aviso prévio.
As informações contidas são valores de referência.