

W-THANE HBA 53

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Pintura de dos componentes con acabado de poliuretano acrílico alifático de alto espesor. Tiene protección anticorrosión, resistencia química y resistencia a la intemperie continua. Forma un sistema anticorrosivo económico cuando se aplica sobre una imprimación epoxi de alto espesor.

USOS RECOMENDADOS: Excelente acabado para la industria de transformadores eléctricos, industrias químicas, pulpa y papel, petroquímica, azúcar y alcohol, estructuras metálicas, pintura externa de tanques y equipos en general expuestos a la intemperie continua.

CERTIFICACIONES Y APROBACIÓN: Este producto, cuando es suministrado para cumplir la Directiva RoHs (Restriction of Certain Hazardous Substances), tiene la letra R en la descripción de su nomenclatura.

ENVASES:	Componente	Contenido	Envase	Unidad medida
	Componente A	17,15 3,08	20 3,6	L
	Componente B	2,85 0,52	3,6 0,9	L

CARACTERÍSTICAS: Color: Ral, Munsell o conforme el estándar del cliente.

Brillo:	Brillante	>80 UB	HBA 531
	Semi Brillo	60 – 80 UB	HBA 532
	Semi Mate	30 – 60 UB	HBA 533
	Mate	15 – 30 UB	HBA 534
	Ultra Mate	0 – 15 UB	HBA 535

Sólidos por Volumen: 52 ± 2% (ISO 3233).

Plazo de validez: 24 meses a 25°C.

Espesor por mano (seco): 70 µm – 80 µm

Rendimiento teórico: 6,9 m²/l sin dilución en el espesor de 75 µm seco. Sin considerar los factores de pérdida en la aplicación.

Resistencia al calor seco: Temperatura máxima 90 °C . El producto mantiene sus propiedades físicas y químicas hasta la temperatura de 90 °C sin embargo, a partir de 60°C, podrán ocurrir variaciones en el color y en el brillo del producto.

Secado:

	10°C	25°C	35°C
24 horas		16 horas	12 horas
240 horas		168 horas	120 horas

Secado Repintado:

	10°C	25°C	35°C
Min	12 horas	5 horas	5 horas
Max	48 horas	24 horas	-

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie.

La suciedad acumulada debe ser removida utilizando un cepillo o paño limpio y seco, soplo de aire comprimido, aspirador y/o con la combinación de éstos, y las sales solubles deben ser removidas a través de un lavado con agua dulce en abundancia y, preferentemente a baja presión (hasta 5.000 psi) de acuerdo con la norma SSPC-SP 12/NACE No. 5.

Aplicación sobre primer

El producto puede ser aplicado sobre primer específico, a fin de componer un sistema de pintado adecuado.

Mantenimiento y reparación

NOTA: Respetar el intervalo de repintado del producto para la aplicación de la mano subsecuente. En caso de que sea sobrepasado el intervalo de repintado máximo indicado, se hace necesario ejecutar un lijado manual/mecánico superficial para quiebre de brillo de la mano anterior, siguiendo con la limpieza del polvo y residuos del lijado, a fin de proporcionar una mejor adherencia entre las manos de pintura.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG.

PREPARACIÓN PARA APLICACIÓN

Mezcla

Homogeneizar el contenido del componente A por medio de agitación mecánica o neumática. Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase. Adicionar, de a poco, el componente A en el componente C. Homogeneizar lentamente por medio de agitación manual o neumática hasta obtener una mezcla homogénea, libre de grumos. Sólo entonces, adicione el componente B. Repetir el proceso de homogeneización. Deberá ser respetada la proporción de mezcla indicada para la preparación de la pintura. Siendo necesario, filtrar en tela malla 60 mesh.

Relación de mezcla (Volumen)

6 A X 1 B.

Diluyente

Diluyente pu 5003

Dilución

Dependiendo del método de aplicación, diluir como máximo. 10%

Solamente adicione el diluyente tras la completa mezcla de los componentes A + B.

No diluya con solventes que no sean indicados por WEG, ni exceda el porcentaje de dilución indicado.

Excesiva dilución de la pintura podrá afectar la formación de la película, su aspecto y dificultar la obtención del espesor recomendado.

Vida útil de la mezcla (Pot life) (25°C)

4 h

En locales de mucho calor, recomendamos consultar al Departamento Técnico de WEG.

FORMAS DE APLICACIÓN

Los datos de abajo sirven como guía, pudiendo ser utilizados en equipos similares.

Los datos de abajo sirven como guía, pudiendo ser utilizados en equipos similares.

Cambios en las presiones y en los tamaños de las boquillas pueden ser necesarias para mejorar las características de la pulverización.

Antes de la aplicación, esté seguro de que los equipos y sus respectivos componentes estén limpios y en las mejores condiciones.

Luego de efectuar la mezcla de los productos de dos componentes, si ocurrieran paradas en la aplicación, y éstas tuvieran su pot life sobrepasado (pintura presenta variación en su fluidez), ésta no podrá más ser rediluida para posterior aplicación.

Reforzar todas las esquinas, hendiduras y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en estas áreas.

Pistola convencional:

Pistola:	JGA 502/3 Devilbiss o equivalente
Boquilla de fluido:	EX
Capa de aire:	704
Presión de atomización:	60 - 65 psi
Presión en el tanque:	10 - 20 psi
Dilución:	10%

Pistola Airless:

Usar Airless:	Utilizar mínimo bomba 60 : 1
Presión del fluido:	2000 - 2500 psi
Manguera:	¼ " de diámetro interno
Boquilla:	0,015" - 0,021"
Dilución:	Max. 5%

Brocha:

Recomendado solamente para retoques de pequeñas áreas o "stripe coat" (tornillos, tuercas, cordones de soldadura, esquinas y retoques). Utilizar brocha con 75 a 100mm de ancho para superficies mayores y con 25 a 38 mm para retoques.

Rodillo:

Utilizar rodillo de pelo corto y sin costura de lana de carnero o de lana sintética para pinturas epoxis. Para aplicación por brocha y/o rodillo, podrá ser necesario aplicar en dos o más pasadas para obtener una capa uniforme y de acuerdo con el espesor de la película seca recomendada por mano.

Limpieza de los equipos:

Diluyente pu 5003

Limpiar todo el equipo inmediatamente después de su utilización.

NOTA:**DESEMPEÑO EN LA APLICACIÓN**

Para un buen desempeño del producto, recomendamos seguir las orientaciones de abajo:

En pintados ejecutados en la costanera, estando expuestas a la acción de brisa marina, recomendamos efectuar lavado con agua dulce entre manos, eliminando las impurezas depositadas.

Colores claros pueden requerir más de una mano para obtener una cobertura uniforme.

No aplicar el producto después de excedido el tiempo de vida útil de la mezcla (pot life).

Podrán ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo (más visible en los colores oscuros), así como retardo en la cura y comprometimiento del desempeño de las superficies aplicadas en períodos de humedad relativa del aire elevada, días de lluvia, en locales con temperaturas bajas o en situaciones en las que las piezas sean aplicadas y puestas a secar en ambientes externos.

Recomendamos aplicar solamente si la temperatura medida de la superficie está, como mínimo, 3°C por encima de la temperatura del punto de rocío.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura deberá estar entre 21 - 27 °C, antes de la mezcla y aplicación.

No deberá ser aplicado en condiciones adversas, como humedad relativa del aire (UR) por encima de 85%, ya que podrán ocurrir alteraciones de color y de aspecto.

Sistemas poliuretánicos (componente A y B), presentan sensibilidad cuando son expuestos a la humedad relativa del aire, pudiendo ocasionar defectos en la película seca y reducción del pot-life. Por lo tanto, recomendamos que los envases de cada uno de los componentes, tras su uso, sean debidamente cerrados y mantenidos en lugares secos y protegidos de intemperies.

En pintados efectuadas variando el método de aplicación de pinturas en la misma obra, podrá generar diferencias de brillo y aspecto final de las superficies pintadas.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG.

COMPATIBILIDAD DE SISTEMAS Y REPINTADO DE MANTENIMIENTO

No se recomienda la aplicación directa del producto sobre primers rico en zinc, a base de silicato de etilo, primers alquídicos, pinturas a base de alquitrán de hulla, y demás primers monocomponentes. Cuando la aplicación del acabado sobre uno de los primers arriba citados sea necesaria, recomendamos la aplicación de un producto intermediario adecuado.

En situaciones donde no se conoce la naturaleza del primer, se recomienda probar la compatibilidad del producto en una pequeña área. Deberá garantizarse que el material original esté bien adherido. Toda la pintura no adherida deberá ser retirada. Los puntos con corrosión, o la aplicación sobre pinturas envejecidas, deberán ser tratadas conforme la orientación técnica.

Deberá ser respetado el intervalo de repintado del primer para aplicación de la pintura de terminación. En caso de que sea sobrepasado el intervalo máximo de repintado indicado, se hace necesario proceder lijado manual / mecánico utilizando lija para quiebre del brillo. La superficie del primer deberá estar seca y exenta de contaminantes.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Producto desarrollado para uso industrial destinado al manejo por profesionales calificados.

Lea atentamente toda la información contenida en la MSDS de este producto, disponible en: www.weg.net.

Almacenar en un área cubierta, bien ventilada. Mantenga el recipiente bien cerrado y lejos de fuentes de calor o ignición.

Use solo en áreas bien ventiladas evitando la acumulación de vapores inflamables. Mantenga el producto lejos del calor y las fuentes de ignición.

No inhale nieblas / vapores / aerosoles generados durante la manipulación y / o aplicación.

Use guantes protectores / ropa protectora / protección para los ojos / protección facial.

Los envases vacíos y restos de pintura deberán ser descartados o desechados de acuerdo a la legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

NOTA:

