

WRAPX® HBD 52

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Imprimación elastomérica de acabado a base de poliuretano aromático, aplicable en altos espesores. Tiene un bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles (Low VOC). Revestimiento flexible con excelente resistencia a la corrosión y a la abrasión.

USO RECOMENDADO

Recomendado como recubrimiento protector para equipos y estructuras industriales, pisos de acero al carbono y pintura exterior de tuberías para industrias químicas, de saneamiento, minería, petróleo y gas, entre otras, donde se requiere protección física con excelente resistencia anticorrosiva y rápida liberación para operación en pocas horas. Permite aplicaciones en espesores elevados, en múltiples capas, formando una única capa de aplicación que crea una película con propiedades mecánicas capaces de soportar la contracción y dilatación del acero, reduciendo reparaciones y tiempos de ejecución de obra.

CERTIFICACIONES Y APROBACIONES

Cumple la norma AWWA C222 - Polyurethane Coatings for the Interior and Exterior of Steel Water Pipe and Fittings.

Este producto, cuando es suministrado para cumplir la Directiva RoHs (Restriction of Certain Hazardous Substances), tiene la letra R en la descripción de su nomenclatura.

Este producto cumple con la normativa GM/MS nº 888 del Ministerio de Salud del 4 de mayo de 2021.

EMBALAJES

Componente A	Envase de 20L conteniendo 15L Envase de 200L conteniendo 200L
Componente B	Envase de 5L conteniendo 5L Envase de 200L conteniendo 200L

CARACTERÍSTICAS

Color	Gris.
Brillo	Semibrillo
Contenido de VOC	3.02 g/l
Sólidos por Volumen	97 ± 3% (ISO 3233)
Estabilidad	12 meses
Espesor de Capa Seca	400 µm - 8.000 µm
Resistencia al Calor Seco	Temperatura máxima 120 °C. El producto mantiene sus propiedades químicas hasta una temperatura de 120 °C, pero a partir de 60°C, pueden ocurrir variaciones en el color y el brillo de la pintura.
Rendimiento Teórico	0,23 m²/l sin dilución, con un espesor de película seca de 4.200 µm. No se consideran los factores de pérdida durante la aplicación.

SECADO

Secado	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>10 °C</th> <th>25 °C</th> <th>35 °C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Tacto</td> <td>2 horas</td> <td>1 hora</td> <td>20 min</td> </tr> <tr> <td>Manejo</td> <td>3 horas</td> <td>2 horas</td> <td>45 min</td> </tr> <tr> <td>Final</td> <td>10 días</td> <td>7 días</td> <td>3 días</td> </tr> <tr> <td>Liberación para el tráfico</td> <td></td> <td>2 horas</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				10 °C	25 °C	35 °C	Tacto	2 horas	1 hora	20 min	Manejo	3 horas	2 horas	45 min	Final	10 días	7 días	3 días	Liberación para el tráfico		2 horas	
	10 °C	25 °C	35 °C																				
Tacto	2 horas	1 hora	20 min																				
Manejo	3 horas	2 horas	45 min																				
Final	10 días	7 días	3 días																				
Liberación para el tráfico		2 horas																					
Secado para Repintado	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>10 °C</th> <th>25 °C</th> <th>35 °C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Minima</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Maxima</td> <td>5 horas</td> <td>3 horas</td> <td>1 hora</td> </tr> </tbody> </table>				10 °C	25 °C	35 °C	Minima	-	-	-	Maxima	5 horas	3 horas	1 hora								
	10 °C	25 °C	35 °C																				
Minima	-	-	-																				
Maxima	5 horas	3 horas	1 hora																				

Secado para Repintado del Acabado

	10 °C	25 °C	35 °C
Minima	6 horas	3 horas	2 horas
Maxima	20 horas	16 horas	12 horas

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Preparación Estándar de Superficie

El desempeño de este producto está relacionado con el grado de preparación de la superficie. En caso de dudas, para más información, consulte al Departamento Técnico de WEG.

La superficie deberá estar limpia y exenta de cualquier contaminante. Remover completamente aceites y grasas, conforme lo descrito en la norma SSPC-SP 1.

La suciedad acumulada debe ser removida utilizando un cepillo o paño limpio y seco, sople de aire comprimido, aspirador y/o con la combinación de éstos, y las sales solubles deben ser removidas a través de un lavado con agua dulce en abundancia y, preferentemente a baja presión (hasta 5.000 psi) de acuerdo con la norma SSPC-SP 12/NACE No. 5.

Chorro Abrasivo

Ejecutar el chorro abrasivo hasta metal casi blanco, grado Sa 2½ del estándar visual ISO 8501-1 (A Sa 2½, B Sa 2½, C Sa 2½, D Sa 2½), o conforme norma SSPC-SP10/NACE No. 2, estándar visual SSPC-VIS 1 (A SP10, B SP10, C SP10, D SP10, G1 SP10, G2 SP10, G3 SP10).

Inspeccionar la superficie recién chorreada, observando defectos que pueden revelarse después del tratamiento. Corregir mediante esmerilado, relleno con soldadura y/o masilla epoxi.

Para áreas próximas a la maresía, realizar lavado con agua dulce a baja presión (mínimo 3.000 psi) antes del chorro abrasivo. En algunos casos, repetir el lavado después del chorro para eliminar contaminantes solubles y ejecutar nuevo chorro abrasivo.

En caso de ocurrir oxidación entre la finalización del chorro abrasivo y la aplicación del recubrimiento, la superficie debe ser chorreada nuevamente hasta alcanzar el estándar visual especificado.

El contenido máximo de impurezas solubles en la superficie chorreada debe atender a la Norma ISO 8502-6 e ISO 8502-9, no excediendo 20 mg/cm² (2 ¼g/cm²) en áreas inmersas, enterradas o sumergidas.

Sobre Imprimación

El producto debe aplicarse sobre primer específico. El primer debe estar limpio, seco y libre de contaminantes. La pintura de acabado debe aplicarse dentro del intervalo de repintado del primer. Consultar boletín técnico del primer para aplicación correcta.

Respetar el intervalo de repintado del producto. Si se supera, realizar lijado manual/mecánico superficial para romper el brillo y limpiar polvo/residuos para mejor adherencia entre capas.

PREPARACIÓN DE APLICACIÓN

Mezcla	Homogeneizar el contenido del envase del componente A mediante agitación mecánica o neumática. Asegúrese de que no queden sedimentos atrapados en el fondo del envase. Para evitar la generación de burbujas, no se recomienda agitar el componente B.
Proporción de Mezcla	Por volumen: 3 A x 1 B.
Diluyente	No aplicable.
Dilución	Listo para usar.
Vida Útil de la Mezcla	5 min La vida útil de la mezcla se reduce con el aumento de la temperatura ambiente. El ensayo de vida útil de la mezcla (Pot-Life) se realiza conforme a la norma ABNT NBR 15742; sin embargo, diferentes volúmenes de pintura preparados de una sola vez, sumados a diferentes temperaturas del ambiente y de la pintura, influirán en la vida útil de la mezcla, pudiendo obtenerse resultados distintos a los



mencionados en este boletín técnico.

Tiempo de Inducción

No necesita tiempo de inducción.

En lugares de mucho calor, se recomienda consultar al Departamento Técnico de WEG.

FORMAS DE APLICACIÓN

Pistola Airless

Airless: Pulverizador de Componentes Plurales (350.180.2/110) motor 350 mm
 Presión del fluido: 2200 - 4100 psi
 Manguera: 3/8" de diámetro interno
 Boquilla: 0,025" - 0,031".
 Observación: Caudal 28,6 L/min.

Limpieza de los equipos:

No aplicable.

Notas

Los datos presentados sirven como guía y se pueden utilizar equipos similares.
 Cambios en las presiones y en los tamaños de los picos pueden ser necesarios para mejorar las características de la pulverización. Purgar la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura.
 Antes de la aplicación, asegúrese de que los equipos y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones.
 Después de efectuar la mezcla de productos bicomponentes, si ocurren paradas en la aplicación y estas tienen su pot life vencido (la pintura presenta variación en su fluidez), esta no podrá volver a ser rediluida para aplicación posterior.
 Reforzar todas las aristas vivas, grietas y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en esas áreas.
 No dejar material en las mangueras, pistolas y equipos usados en la pulverización. Lavar completamente todo el equipo utilizado.

DESEMPEÑO DE APLICACIÓN

Para desempeño antideslizante, se sugiere la aspersion de partículas como cuarzo mineral (dióxido de silicio) con granos 10 o 14, en el intervalo de 2 a 5 minutos para la correcta fijación. El exceso debe ser aspirado antes de aplicar una pintura de acabado.

En pinturas ejecutadas en la franja marítima, si están expuestas a la acción de la brisa marina, se recomienda efectuar lavado con agua dulce entre manos para eliminar impurezas depositadas.

No aplicar el producto después de que el tiempo de vida útil de la mezcla (pot life) haya sido superado.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura debe estar entre 21°C y 27°C antes de la mezcla y aplicación.

La temperatura del sustrato, las condiciones climáticas y ambientales durante la aplicación y el curado del producto, así como el espesor de la película aplicada, pueden interferir en el tiempo de secado del producto.

Se recomienda pintar solamente si la temperatura medida de la superficie está como mínimo 3°C por encima del punto de rocío y con una temperatura máxima de 60°C. Para diferentes temperaturas de aplicación, consulte al Departamento Técnico de WEG.

Este producto presenta baja resistencia a la exposición a los rayos solares. Cuando se expone a la intemperie, la película aplicada presentará pérdida de color y brillo a lo largo del tiempo. La película no se ve perjudicada en cuanto a la protección anticorrosiva.

No deberá aplicarse en condiciones adversas, como humedad relativa del aire (HR) por encima del 85%, pues podrán ocurrir alteraciones de color y aspecto.

El producto WRAPX® HBD 521 permite el refuerzo con mantas de polipropileno para aplicaciones que exijan elevación de las propiedades estructurales del revestimiento. Consulte al Departamento Técnico de WEG para mayor información.

Los sistemas poliuretánicos (componentes A y B) presentan sensibilidad a la humedad relativa del aire, pudiendo causar defectos en la película seca y reducción del pot-life. Después de su uso, mantener los envases cerrados y protegidos.

Pinturas realizadas con variación en el método de aplicación en la misma obra pueden generar diferencias de brillo y aspecto final de las superficies.

En superficies recién pintadas en contacto directo con el agua durante el proceso de curado, podrán ocurrir manchas localizadas con alteración en el color (más visible en los colores oscuros), retraso en el curado y compromiso en el desempeño del producto.

Pueden ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo (más visibles en colores oscuros), además de retardo en el curado y compromiso del desempeño en períodos de alta humedad, días lluviosos, lugares fríos o cuando las piezas secan en ambientes externos.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Producto desarrollado para uso industrial destinado a ser manipulado por profesionales calificados. Lea atentamente toda la información contenida en la FDS de este producto, disponible en: www.weg.net.

Almacene en un lugar cubierto y bien ventilado. Mantenga el recipiente herméticamente cerrado y alejado de fuentes de calor o ignición.

Utilícelo únicamente en lugares bien ventilados, evitando la acumulación de vapores inflamables. Mantenga el producto alejado del calor y de fuentes de ignición.

No inhale nieblas/vapores/aerosoles generados durante el manejo y/o aplicación. Use guantes de protección/ropa de protección/protección ocular/protección facial.

Los envases vacíos y los materiales con restos de pintura deben desecharse de acuerdo con la legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

NOTA

La información contenida en este boletín técnico se basa en la experiencia y el conocimiento adquirido en el campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilizar el producto sin consultar previamente a WEG sobre su idoneidad para el fin que el cliente pretende darle, el cliente reconoce que el uso será bajo su exclusiva responsabilidad, y WEG no se hace responsable del comportamiento, seguridad, idoneidad o durabilidad del producto.

Algunas informaciones mencionadas en este boletín son solo estimaciones y pueden variar debido a factores fuera del control del fabricante. Por lo tanto, WEG no garantiza ni asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, eficacia o cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de la información contenida en este Boletín Técnico.

La información contenida en este boletín técnico está sujeta a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a nuestra política de evolución y mejora continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones de calidad para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.
