



W-POLI ERD 443

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:	Revestimiento de poliurea híbrido a partir de la reacción entre isocianatos, polioles y aminas, revestimiento de alto rendimiento desarrollado para resolver problemas de corrosión, sellado, curado ultra rápido y resistencia a la abrasión de intensidad media.
USOS RECOMENDADOS:	Protección para cubiertas, como tejados, losas de hormigón, entornos industriales en general. Revestimiento de los diques de contención y protección preventiva contra la infiltración de contaminantes en el subsuelo, evitando la contaminación del suelo y de las aguas subterráneas. También en estanques de sedimentación. Revestimiento de protección para carrocerías de camiones, camionetas, furgonetas y vagones de tren. Revestimiento de protección para la impermeabilización de silos y almacenes. Revestimiento de protección para equipos industriales que sufren abrasión o corrosión. Protección de equipos y entornos industriales en plantas de envasado de carne, la industria alimentaria en general, la industria química y la industria de material de higiene y limpieza.

CERTIFICACIONES Y APROBACIÓN:	Este producto, cuando es suministrado para cumplir la Directiva RoHS (Restriction of Certain Hazardous Substances), tiene la letra R en la descripción de su nomenclatura.
-------------------------------	--

ENVASES:	Componente	Contenido	Envase	Unidad medida
	Componente A	180	200	L
	Componente B	180	200	L

CARACTERÍSTICAS:	Color:	Blanco, y colores (bajo pedido)
	Brillo:	Brillante
	Sólidos por Volumen:	100% (ISO 3233).
	Plazo de validez (25°C):	06 meses
	Espesor por mano (seco):	500 µm –1.000 µm
	Rendimiento teórico:	1 kg/m² sin dilución en el espesor de 1.000 µm seco. Sin considerar los factores de pérdida en la aplicación.
	Resistencia al calor seco:	Temperatura máxima 60 °C . El producto mantiene sus propiedades físicas y químicas hasta la temperatura de 60 °C . Sin embargo, pueden producirse variaciones en el color y el brillo de la tinta.

Secado:	10 °C	25 °C	35 °C
Toque:	20 segundos	12 segundos	10 segundos
Final:	24 horas	24 horas	24 horas

Secado Repintado:	10 °C	25 °C	35 °C
Min	1 hora	1 hora	1 hora
Max	10 horas	10 horas	10 horas

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualquier contaminante. Remover completamente aceites y
------------------------------	---

grasas, conforme lo descrito en la norma SSPC-SP 1.

La suciedad acumulada debe ser removida utilizando un cepillo o paño limpio y seco, soplo de aire comprimido, aspirador y/o con la combinación de éstos, y las sales solubles deben ser removidas a través de un lavado con agua dulce en abundancia y, preferentemente a baja presión (hasta 5.000 psi) de acuerdo con la norma SSPC-SP 12/NACE No. 5.

Antes de iniciar el pintado, toda mampostería, así como concreto deberán estar curados (28 días para mortero de cemento o concreto).

Tratamiento de superficie por el proceso de Chorreado Abrasivo

En caso de que ocurra oxidación en el sustrato, entre el intervalo de tiempo del término del chorreado abrasivo y el inicio de la aplicación del pintado, la superficie deberá ser chorreada nuevamente hasta alcanzar el estándar visual recomendado.

Ejecutar el chorreado abrasivo al metal casi blanco, grado Sa 2 ½ del estándar visual de la norma ISO 8501-1 (A Sa 2 ½, B Sa 2 ½, C Sa 2 ½ y D Sa 2 ½) o de acuerdo con la norma SSPC-SP 10/NACE No. 2, estándar visual SSPC-VIS 1 (A SP 10, B SP 10, C SP 10, D SP 10, G1 SP 10, G2 SP 10, G3 SP 10).

Inspeccionar la superficie recién chorreada, observando la presencia de defectos superficiales que eventualmente podrán ser revelados tras esta etapa, adoptando prácticas apropiadas para minimizar tales defectos a través de esmerilado, llenado con soldadura y/o con masilla epoxi.

Tratamiento de Superficies en concreto

Deben retirarse de las superficies de liberación de moho, nata de cemento, manchas de grasa, aceite, o cualquier otra contaminación que haya penetrado o depositado en la superficie a pintar, además del polvo acumulado.

Pintado sobre concreto antiguo, solamente mediante recomendación del Departamento Técnico de WEG.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG.

PREPARACIÓN PARA APLICACIÓN

Mezcla

Homogeneizar el contenido del envase por medio de agitación mecánica o neumática. Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase.

Relación de mezcla (Volumen)

1 A X 1 B.

Diluyente

No aplicable

Vida útil de la mezcla (Pot life) (25°C)

6 seg

Tiempo de inducción (25°C)

No necesita tiempo de inducción.

FORMAS DE APLICACIÓN

Los datos de abajo sirven como guía, pudiendo ser utilizados en equipos similares.

Cambios en las presiones y en los tamaños de las boquillas pueden ser necesarias para mejorar las características de la pulverización.

Antes de la aplicación, esté seguro de que los equipos y sus respectivos componentes estén limpios y en las mejores condiciones.

Purgue la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura.

Spray

Este producto se debe aplicar por aspersión utilizando equipo aprobado. Utilice una bomba de proporción 1: 1 con calentadores de material adecuados, según sea necesario para la aplicación individual.

Vacío

Limpieza de los equipos:

No aplicable

NOTA:

No dejar que el producto catalizado permanezca en contacto con los equipos usados en la aplicación, ya que para temperaturas por encima de la descrita en el ítem vida útil de la mezcla, la pintura presentará

variación en su fluidez y se endurecerá, dificultando la limpieza.

DESEMPEÑO EN LA APLICACIÓN

Para un buen desempeño del producto, recomendamos seguir las orientaciones de abajo:

Colores claros pueden requerir más de una mano para obtener una cobertura uniforme.

No aplicar el producto después de excedido el tiempo de vida útil de la mezcla (pot life).

Recomendamos aplicar solamente si la temperatura medida de la superficie está, como mínimo, 3°C por encima de la temperatura del punto de rocío.

Podrán ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo (más visible en los colores oscuros), así como retardo en la cura y comprometimiento del desempeño de las superficies aplicadas en períodos de humedad relativa del aire elevada, días de lluvia, en locales con temperaturas bajas o en situaciones en las que las piezas sean aplicadas y puestas a secar en ambientes externos.

La temperatura del sustrato, las condiciones climáticas y ambientales existentes durante la aplicación, así como del transcurso de secado y el espesor de la película aplicada, podrán interferir en el tiempo de secado del producto.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura deberá estar entre 21°C - 27 °C, antes de la mezcla y aplicación.

No deberá ser aplicado en condiciones adversas, como humedad relativa del aire (UR) por encima de 85%, ya que podrán ocurrir alteraciones de color y de aspecto.

En superficies recién pintadas en contacto directo con el agua durante el proceso de curado, pueden producirse manchas localizadas con cambios en su color (más visibles en colores oscuros), retraso en el curado y un rendimiento comprometido del producto.

La polimerización completa para lograr la resistencia final puede llevar varios días o semanas, dependiendo de una variedad de condiciones. Se recomienda que el usuario realice su propia prueba independiente.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG.

COMPATIBILIDAD DE SISTEMAS Y REPINTADO DE MANTENIMIENTO

Deberá ser respetado el intervalo de repintado del primer para aplicación de la pintura de terminación. En caso de que sea sobrepasado el intervalo máximo de repintado indicado, se hace necesario proceder lijado manual / mecánico utilizando lija para quiebre del brillo. La superficie del primer deberá estar seca y exenta de contaminantes.

En ambientes de alta agresividad, recomendamos utilizar pinturas intermediarias antes del acabado específico.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Producto desarrollado para uso industrial destinado al manejo por profesionales calificados.

Lea atentamente toda la información contenida en la MSDS de este producto, disponible en: www.weg.net.

Almacenar en un área cubierta, bien ventilada. Mantenga el recipiente bien cerrado y lejos de fuentes de calor o ignición.

Use solo en áreas bien ventiladas evitando la acumulación de vapores inflamables. Mantenga el producto lejos del calor y las fuentes de ignición.

No inhale nieblas / vapores / aerosoles generados durante la manipulación y / o aplicación.

Use guantes protectores / ropa protectora / protección para los ojos / protección facial.

Los envases vacíos y restos de pintura deberán ser descartados o desechados de acuerdo a la legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

NOTA:

Las informaciones contenidas en este boletín técnico se basan en la experiencia y el conocimiento adquirido en campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilización del producto sin previa consulta a WEG Tintas sobre la adecuación del mismo para el fin al cuál el cliente pretende utilizarlo, el cliente es consciente de que la utilización se dará por su exclusiva responsabilidad, siendo así, WEG Tintas no se responsabiliza por el comportamiento, seguridad, adecuación o durabilidad del producto.

Algunas informaciones contenidas en este boletín son meras estimativas y pueden sufrir variaciones como consecuencia de factores que están fuera del control del fabricante. De esta forma, WEG Tintas no garantiza ni asume ninguna responsabilidad respecto a rendimiento, desempeño o respecto a cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de las

informaciones contenidas en este Boletín Técnico.

Las informaciones contenidas en este boletín técnico están sujetas a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a la política de evolución y mejoría continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones con calidad para satisfacer a las necesidades de nuestros clientes.

Propiedades físicas - Revestimiento protector bicomponente POL.1:1			
	ERD 443	HBD 453	
Tiempo de gel a 23°C (s)	7	12	-
Tiempo de ajuste (s)	12	42	-
Dureza (Shore A)	95	-	ASTM D 2240
Dureza (Shore D)	40	38	ASTM D 2240
Resistencia a la tracción (MPa)	11,5	10	ASTM D 412
Alargamiento (%)	258	627	ASTM D 412
Resistencia al desgarro (N/mm)	40,5	75,5	ASTM D 624
Resistencia a la abrasión Taber CS-10 (pérdida de masa (g) / 10,000 ciclos)	-	0,107	ASTM D 4060
Resistencia a la extracción PULL OFF (N/mm ²)	Concreto: > 2 Acero: > 4	Concreto: > 2 Acero: > 5	DIN EN ISO 4624 / ASTM D-4541
Contenido en sólidos (%)	100	100	-