

Motores Industriales

Motores Comerciales y
Appliance

Automatización

Digital y
Sistemas

Energía

Transmisión y
Distribución

Pinturas

AFW900

Convertidor de Frecuencia Montado en Tablero

Solución **completa** y **compacta** con **alto desempeño** y **seguridad**, alineada a flexibilidad y conectividad



Driving efficiency and sustainability



SUMARIO

Presentación

04

Visión general del producto

05

Beneficios

06

Aplicaciones

07

Codificación

08

Opcionales

09

Características

10

Especificación

11

Diagramas

12

Preparación de la pintura y acabado

15

Ensayos

16

Datos técnicos

17

Dimensionales

18

Soluciones personalizadas

19







AFW900

SOLUCIÓN COMPLETA Y COMPACTA CON ALTO DESEMPEÑO Y SEGURIDAD, ALINEADA A FLEXIBILIDAD Y CONECTIVIDAD

El AFW900 es una solución de convertidor de frecuencia montado en tablero, de acuerdo con los requisitos de la IEC 61439-1/2, otorgando confiabilidad, seguridad y garantía al conjunto montado.

Son tres diferentes tamaños de tableros con opciones de grados de protección IP42 o IP55, pintado anticorrosivo y partes internas con tratamiento anticorrosivo, otorgando mayor durabilidad del conjunto montado y atención a diferentes ambientes y potencias.

La solución tiene alta performance estática y dinámica y es aplicada para el control de velocidad, control de torque o posicionamiento de motores eléctricos trifásicos de corriente alterna o motores de imanes permanentes.

Compuesto por el convertidor de frecuencia de alta performance CFW900, que proporciona ahorro de energía, seguridad, aumento de productividad y calidad en la red de procesos en que es implementado, permite fácil acceso a las informaciones de la aplicación y a los ajustes de configuraciones, de modo simple y rápido.

Por medio de una estructura de menús, la nueva interfaz de la línea CFW900 presenta una inédita experiencia de interactividad con el usuario, permitiendo ajustes y configuraciones con descriptivo detallado sobre los parámetros en la propia IHM, además de *logs* de registro de eventos con fecha, hora y un asistente de programación.

Para más conveniencia y flexibilidad, el AFW900 puede ser configurado con o sin accesorios opcionales seleccionables, y compatibles con el CFW900, así como en versiones personalizadas, conforme la necesidad de la aplicación.

Visión general del producto

- Rango de potencias: de 1,1 a 132 kW (1,5 a 175 HP).
- Tensiones: de 220 a 480 V en 50/60 Hz.
- Corrientes de salida en régimen ND:
 - Versión 220 V: 4,6 a 250 A.
 - Versión 380 a 480 V: 2,8 a 242 A.
- Diseño optimizado.
- CFW900 incorporado.
- Filtro RFI.
- Funciones de parada de seguridad STO y SS1 incorporadas en el convertidor.
- Inductor de *link* CC incorporado suministrando mitigación armónica.
- Reloj de tiempo real (RTC).
- Conectividad: Ethernet Dual Port, Bluetooth®, USB y microSD industrial. Plataformas WPS *desktop* y *mobile*. IoT - Ready con protocolo MQTT.
- Protección de entrada de alimentación y comando incorporados.
- Permite la instalación de los accesorios del CFW900.
- Permite la instalación de filtros de salida.
- Solución flexible, opción de proyectos personalizados.
- Estructura robusta con riguroso proceso de tratamiento y pintado.
- Garantía de performance y confiabilidad con ensayos de la IEC 61439-1/2.



Alineado a la Industria 4.0

Con la constante evolución y búsqueda del aumento de la productividad, las industrias invierten cada vez más en la automatización y en la digitalización de sus procesos. El convertidor AFW900 tiene integración nativa de fácil implementación con la solución **WEG Motion Fleet Management** (MFM), que permite el monitoreo *online* y la gestión del mantenimiento de la flota de accionamientos industriales.

Utilizando el puerto Ethernet disponible en el producto estándar, su drive estará apto para publicar los datos relevantes del accionamiento en el MFM y así proporcionar medios para optimización de los recursos de operación y mantenimiento, elevando la performance y reduciendo los costos, por medio del mantenimiento preventivo y predictivo de su aplicación.



Acceda al catálogo MFM o haga clic aquí.



Nota: para más informaciones sobre el WEG Motor Fleet Management, consulte el catálogo de la solución.

Beneficios



Fácil utilización



Eficiencia y alta performance



Conectividad



Función de ahorro de energía avanzada



Alta densidad de potencia



Dimensiones reducidas



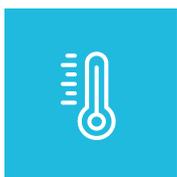
Seguridad funcional



Óptima relación costo-beneficio



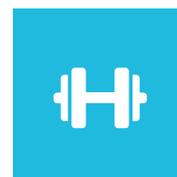
IHM gráfica moderna



Conexión para termistor- PTC del motor



Calidad y *know-how* WEG



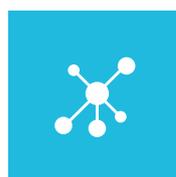
Robustez: disponible en las versiones con grado de protección IP42 e IP55



Conformal coating o tropicalización nivel 3C2 no producto estándar o 3C3 personalizado, de acuerdo con la IEC 60721-3-3



Accionamiento completo, pronto para uso en aplicación



Diversos opcionales disponibles para personalización del proyecto



Cumple las principales normas internacionales

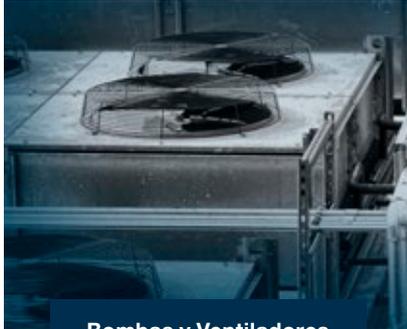


Convertidor compatible con el software de programación y de gestión de activos WEG WPS y MFM¹⁾

Nota: 1) MFM - Mediante la adquisición de la licencia.

Aplicaciones

El AFW900 fue proyectado para atender el mayor número de aplicaciones y sectores.



Bombas y Ventiladores



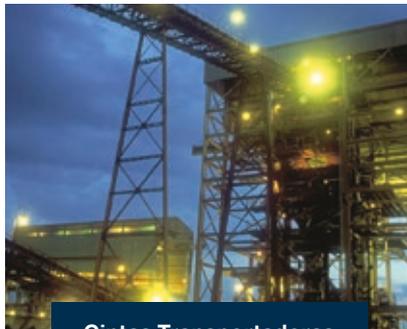
Compresores



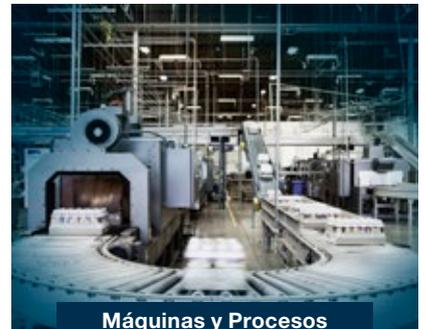
Elevación de Cargas



Moliendas y Centrífugas



Cintas Transportadoras



Máquinas y Procesos en General



Cemento y Minería



Saneamiento



Azúcar y Alcohol



Petróleo y Gas

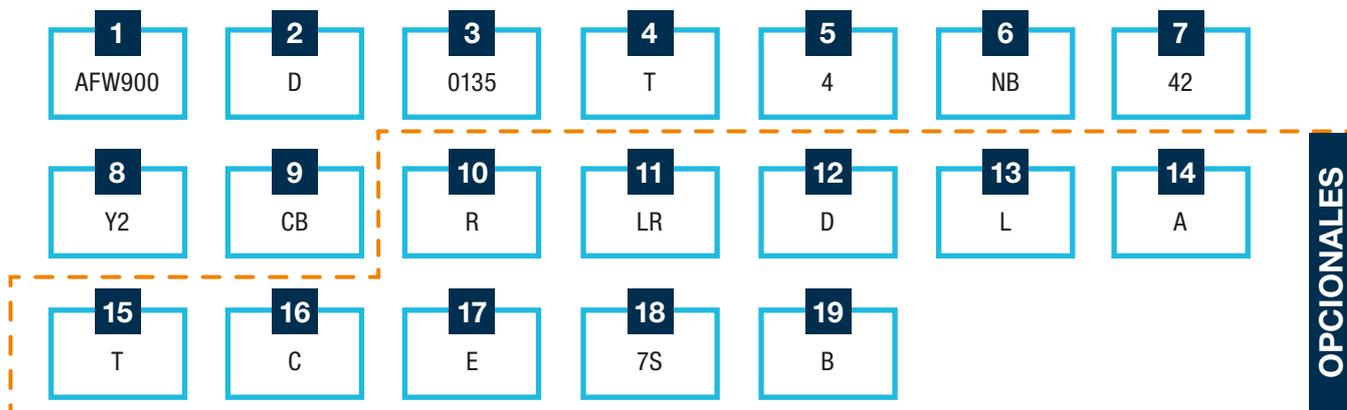


Agronegocio



Papel y Celulosa

Codificación



1 – Tipo de accionamiento

AFW900	Estándar
--------	----------

2 – Tamaños

	200 - 240 V	208 - 240 V	380 - 480 V
A	4,6 ... 19 A		2,8 ... 17 A
B	26 ... 45 A		26 ... 39 A
C	56 ... 80 A		50 ... 74 A
D		110 ... 150 A	96 ... 146 A
E		172 ... 250 A	172 ... 242 A

3 – Corriente nominal en régimen normal de operación (normal duty – ND)

AFW900			
200-240 V		208-240 V	380-480 V
04P6 = 4,6 A	26P0 = 26 A	0110 = 110 A	02P8 = 2,8 A
06P0 = 6 A	34P0 = 34 A	0135 = 135 A	03P6 = 3,6 A
07P5 = 7,5 A	45P0 = 45 A	0150 = 150 A	04P8 = 4,8 A
10P6 = 10,6 A	56P0 = 56 A	0172 = 172 A	06P5 = 6,5 A
13P0 = 13 A	70P0 = 70 A	0195 = 195 A	09P6 = 9,6 A
19P0 = 19 A	80P0 = 80 A	0250 = 250 A	14P0 = 14 A
			17P0 = 17 A
			26P0 = 26 A
			33P0 = 33 A
			39P0 = 39 A
			50P0 = 50 A
			62P0 = 62 A
			74P0 = 74 A
			96P0 = 96 A
			0124 = 124 A
			0146 = 146 A
			0172 = 172 A
			0203 = 203 A
			0242 = 242 A

4 – Número de fases

T	Alimentación trifásica
---	------------------------

5 – Tensión de alimentación 50/60 Hz

2	200 a 240 V (A, B y C), 208 a 240 V (D y E)
4	380 a 480 V

6 – Frenado dinámico¹⁾

NB	Sin IGBT de frenado (D y E)
DB	Con IGBT de frenado (A, B y C)

7 – Grado de protección del tablero

42	Grado de protección IP42
55	Grado de protección IP55

8 – Funciones de seguridad

Y2	Con funciones STO y SS1-t
----	---------------------------

9 – Protección de entrada²⁾

CB	Con interruptor automático en la entrada
DS	Con interruptor-seccionador en la entrada

10 – Filtro de salida (opcional)³⁾

---	Sin filtro de salida
R	Con reactor de salida

11 – Llave selectora local-remoto (opcional)

---	Sin llave selectora local-remoto
LR	Con llave selectora local-remoto

12 – Módulo de entradas y salidas digitales (opcional)⁴⁾

---	Sin módulo de expansión
D	Con IOD-01

13 – Módulo de salidas a relé (opcional)⁴⁾⁵⁾

---	Sin módulo de expansión
L	Con REL-01 adicional

14 – Módulo de entradas y salidas analógicas (opcional)⁴⁾

---	Sin módulo de expansión
A	Con IOAI-01

15 – Módulo de sensores de temperatura (opcional)⁴⁾

---	Sin módulo de expansión
T	Con TEMP-01

16 – Módulo de comunicación (opcional)⁴⁾

---	Sin módulo de expansión
C	Con CCAN-W

17 – Módulo encoder (opcional)⁴⁾

---	Sin módulo de expansión
E	Con ENC-01

18 – Backplane para instalación de expansiones adicionales (opcional)⁴⁾

---	Con backplane 4 slots
7S	Con backplane 7 slots

19 – Versión de IHM

---	IHM sin Bluetooth®
B	IHM con Bluetooth® (estándar)

Notas: 1) En la versión estándar, el módulo de frenado está disponible en los tamaños A, B y C, sin embargo, no incluyen la protección ni la conexión a bornes.

2) Para el tamaño A, la única opción de protección de entrada es con guardamotor.

3) Otras opciones de filtros en versiones personalizadas.

4) Es posible agregar, en el convertidor estándar, hasta 3 opcionales seleccionables en los campos 12 al 17, para configuraciones con más opcionales es necesario agregar el backplane 7 slots para hasta 6 opcionales.

5) El accionamiento estándar incluye una unidad del módulo REL-01, si se selecciona la opción "L" en el campo 13, se insertará una unidad adicional del módulo REL-01.

Opcionales

Descripción de los opcionales seleccionables en la codificación

Tipo de opcional	Referencia en el código AFW900	Descripción	Opciones seleccionables en la codificación del AFW900
Filtro de salida	R	Reactor de salida, para aplicaciones con distancias de cables entre el convertidor y el motor de 200 a 500 metros	√
Comando	LR	Llave selectora local-remoto instalada en la puerta del tablero	√

Tipo de opcional	Referencia en el código AFW900	Referencia individual como accesorio del CFW900 ¹⁾	Descripción	Opciones seleccionables en la codificación del AFW900
Expansión de I/O y temperatura	D	CFW900-IOD-01	Módulo con 8 entradas digitales aisladas y 8 salidas digitales aisladas	√
	L	CFW900-REL-01	Módulo con 3 salidas digitales a relé	√
	A	CFW900-IOAI-01	Módulo con 3 entradas analógicas y 2 salidas analógicas aisladas	√
	T	CFW900-TEMP-01	Módulo con 6 entradas aisladas para sensores del tipo PTC/Pt-100/Pt-1000	√
Comunicación	C	CFW900-CCAN-W	Módulo de interfaz CAN (CANopen/DeviceNet)	√
Interfaz de <i>encoder</i>	E	CFW900-ENC-01	Módulo para conexión de <i>encoder</i> incremental con señal de hasta 310 kHz	√
<i>Backplane 4 slots</i>	-	CFW900-4SLOTS	<i>Backplane</i> estándar con 4 <i>slots</i> para accesorios ²⁾	Estándar
<i>Backplane 7 slots</i>	7S	CFW900-7SLOTS	<i>Backplane</i> opcional con 7 <i>slots</i> para accesorios ²⁾	√
IHM con Bluetooth®	B	CFW900-IHM-BLT H	IHM con interfaz Bluetooth®	Estándar
IHM	-	CFW900-IHM	IHM	√
MicroSD	-	CFW900-SDC	Tarjeta microSD 8GB apta para temperatura industrial	Solamente individual

Notas: 1) Los ítems son accesorios comunes al CFW900, en caso de que no sean configurados en el AFW900 podrán ser adicionados por el usuario a la parte, no obstante, en esa condición, no serán previstos los cables de interconexión a borne (cuando sea aplicable) ni en el proyecto eléctrico.

El convertidor CFW900 permite la instalación de hasta 3 accesorios en el *backplane* estándar, o hasta 6 accesorios con el *backplane* opcional. Para más detalles, consulte el manual del convertidor CFW900.

2) Uno de los *slots* ya está ocupado en la unidad estándar.



Características

El convertidor de frecuencia montado en tablero AFW900 provee alta performance, conectividad, flexibilidad y optimización de espacio y seguridad, alineada con los requisitos de la IEC 61439-1/2.

El AFW900 es ofrecido en dos opciones:

- Configuración estándar con los opcionales previstos en el codificador¹⁾
- Configuración personalizada conforme la necesidad del proyecto²⁾

La configuración estándar contempla, en la versión básica, sin los opcionales, los siguientes recursos:

En el tablero:

- Protección de potencia contra cortocircuitos mediante fusibles ultrarrápidos
- Seccionamiento de potencia con perilla externa, a través de interruptor automático o interruptor-seccionador, conforme la codificación
- Botones *Enciende*, *Apaga* y *Emergencia*. El botón de emergencia está conectado a entradas de seguridad supervisadas
- Señalización de tablero energizado, arranque accionado y alarma
- Iluminación interna y módulo deshumidificador 220 V_{CA} 50/60 Hz
- Sistema de ventilación del tablero en la puerta o extractor de techo conforme el tamaño
- IHM montada en la puerta del tablero con conectividad por medio de puerto USB y Bluetooth®

En el convertidor:

- 2 entradas analógicas diferenciales de -10/0 a 10 V o 0/4 a 20 mA
- 6 entradas digitales de 24 V_{CC}
- 2 salidas analógicas de 0 a 10 V o 0/4 a 20 mA
- 2 salidas digitales a transistor (NPN) de 40 mA, 24 V_{CC}
- 2 salidas a relé NA y 1 salida a relé NA/NC (no módulo REL-01 fornecido na versión estándar)
- Entradas para parada de seguridad con las funciones STO y SS1-t
- Puerto de comunicación RS485 Modbus-RTU
- Puerto de comunicación Ethernet Dual Port con los protocolos EtherNet/IP, Modbus-TCP y MQTT
- Entrada para tarjeta microSD (tarjeta opcional)
- IGBT de frenado estándar en los tamaños A, B y C, y seleccionable para los tamaños D y E
- Inductor de *link* CC para mitigación armónica, en conformidad con la IEC 61000 3-2/4, sin restricciones para redes de baja impedancia
- Filtro RFI clase C3 para reducción de la interferencia electromagnética
- *Conformal coating* clase 3C2 para mayor protección de las tarjetas electrónicas

Notas: 1) Para otras funcionalidades no especificadas arriba, verificar la sección *Opcionales para selección de otros recursos*.

2) Para recursos adicionales no especificados arriba, y no disponibles en la sección *opcionales*, entrar en contacto con su representante comercial para evaluar una versión personalizada.



Especificación

AFW900 tensión 380-480 V - versión básica sin opcionales

Convertidor de frecuencia montado en tablero AFW900							
Referencia básica ¹⁾	Tensión de alimentación trifásica (V)	Tamaño	IGBT frenado	Dimensión del tablero H x A x P (mm) ⁵⁾	Peso del tablero (kg)	Corriente de salida (A) (ND) ²⁾	Corriente salida (A) (HD) ³⁾⁴⁾
AFW900A02P8T4DB□Y2CBB	380-480	A	Incorporado	1.000 x 400 x 300	80	2,8	2,4
AFW900A03P6T4DB□Y2CBB						3,6	2,8
AFW900A04P8T4DB□Y2CBB						4,8	3,9
AFW900A06P5T4DB□Y2CBB						6,5	5,3
AFW900A09P6T4DB□Y2CBB						9,6	8
AFW900A14P0T4DB□Y2CBB						14	12
AFW900A17P0T4DB□Y2CBB						17	17
AFW900B26P0T4DB□Y2◆B		B	No incorporado	1.620 x 400 x 600	130	26	21
AFW900B33P0T4DB□Y2◆B						33	28
AFW900B39P0T4DB□Y2◆B						39	33
AFW900C50P0T4DB□Y2◆B		C	No incorporado	1.620 x 400 x 600	150	50	40
AFW900C62P0T4DB□Y2◆B						62	50
AFW900C74P0T4DB□Y2◆B		D	No incorporado	2.210 x 400 x 600	200	74	62
AFW900D96P0T4NB□Y2◆B						96	75
AFW900D0124T4NB□Y2◆B						124	103
AFW900D0146T4NB□Y2◆B						146	124
AFW900E0172T4NB□Y2◆B						172	146
AFW900E0203T4NB□Y2◆B		E	No incorporado	2.210 x 400 x 600	250	203	161
AFW900E0242T4NB□Y2◆B						242	190

Notas: 1) Sustituir □ por 42 para grado de protección IP42 o por 55 para grado de protección IP55.

Sustituir ◆ por CB para interruptor automático en la entrada o por DS para interruptor-seccionador en la entrada. Obs.: para las corrientes hasta 17 A (ND) solamente con interruptor automático. Agregar el código de los opcionales al final del código, conforme la sección codificación del campo 10 al 19.

2) ND = Normal Duty (sobrecarga normal = 110% de la corriente nominal por un minuto o 150% de la corriente nominal) por 3 segundos con una sobrecarga cada 10 minutos.

3) HD = Heavy Duty (sobrecarga pesada = 150% de la corriente nominal por un minuto o 200% de la corriente nominal) por 3 segundos con una sobrecarga cada 10 minutos.

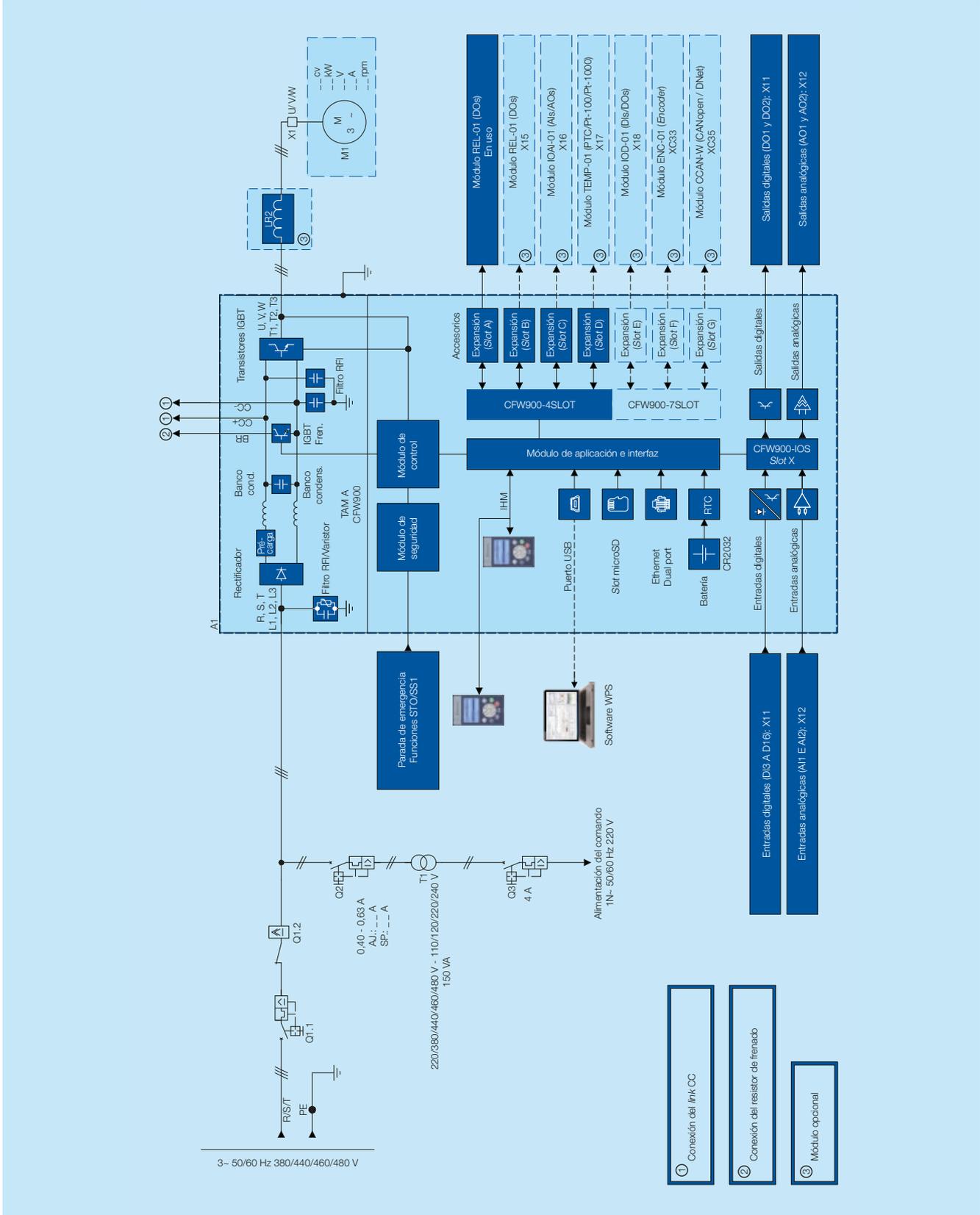
4) En la versión estándar, los interruptores automáticos, los interruptores-seccionadores de potencia o los reactores de salida (estando agregados) son configurados conforme la corriente en ND.

5) Las dimensiones de los tableros no tienen en cuenta las anilla de elevación ni los controles de la puerta del panel, consulte los detalles en la sección de dimensiones.

Diagramas

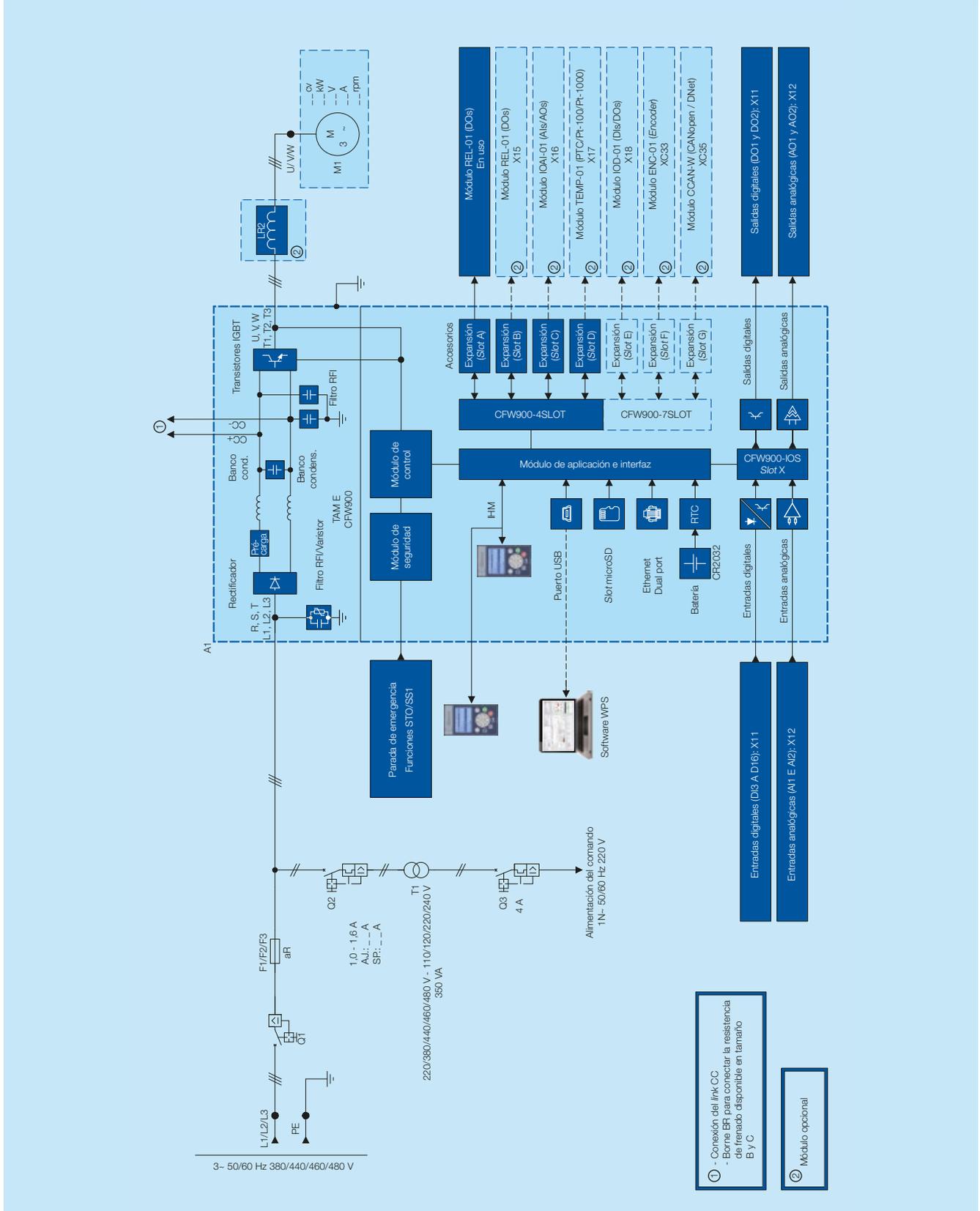
Diagrama de bloques típico del AFW900 versión estándar - tamaño A

Unifilar AFW900 2 A hasta 17 A (guardamotor)



Diagramas

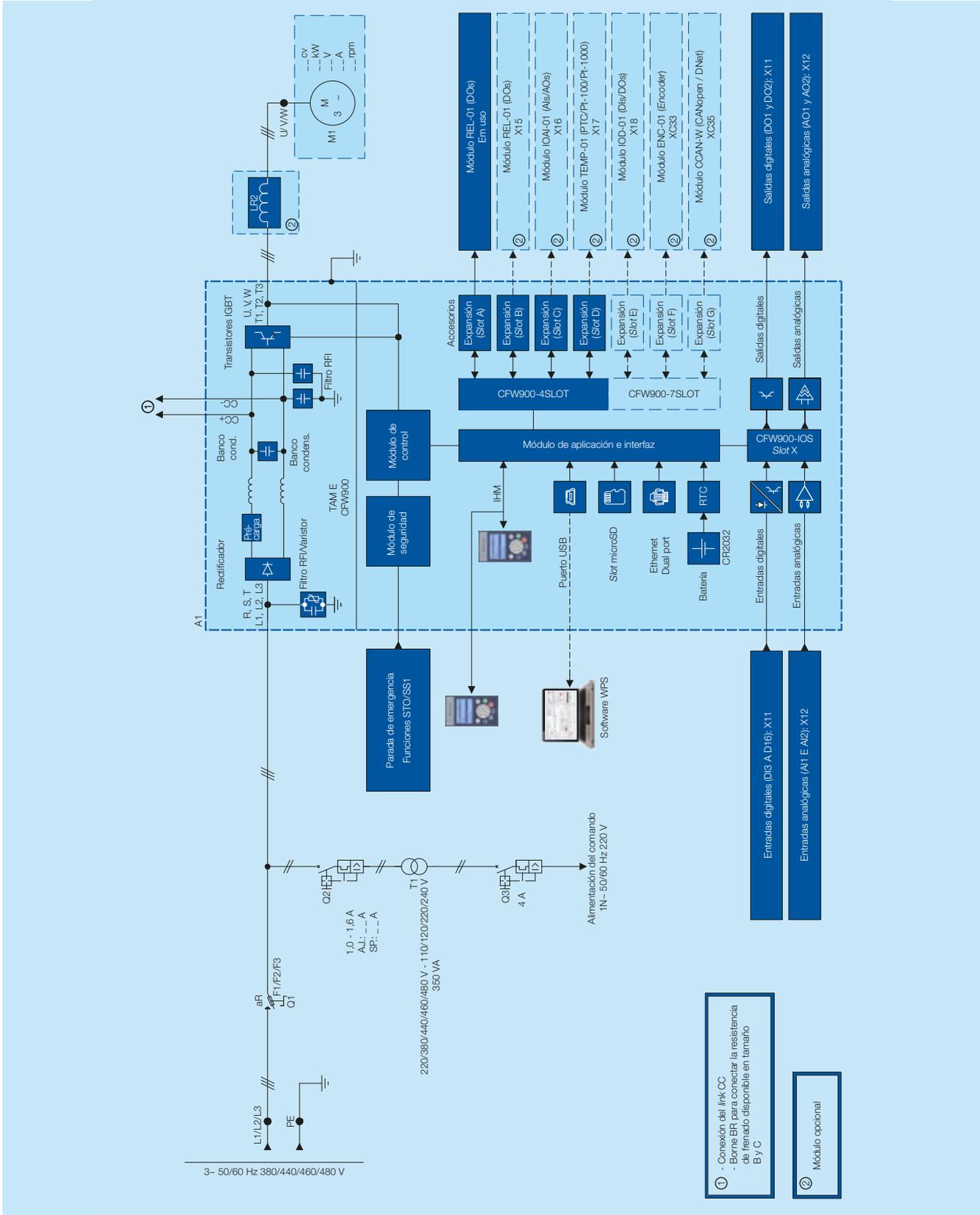
Diagrama de bloques típico del AFW900 versión estándar - tamaños B, C, D y E Unifilar AFW900 26 A hasta 242 A (interruptor automático + fusibles)



Diagramas

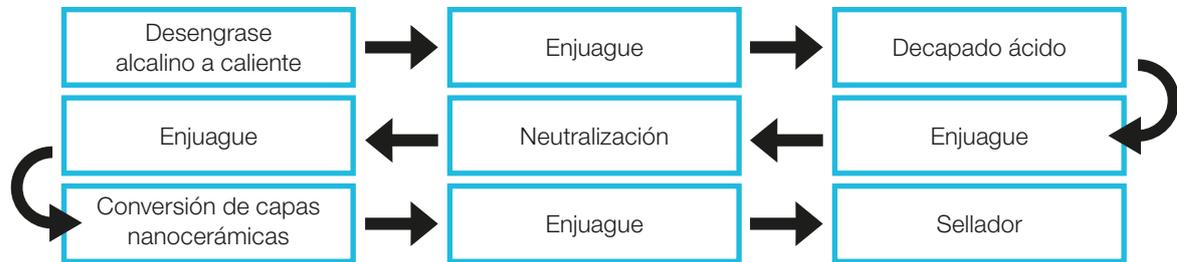
Diagrama de bloques típico del AFW900 versión estándar - tamaños B, C, D y E

Unifilar AFW900 26 A hasta 242 A (interruptor-seccionador + fusibles)



Preparación de la pintura y acabado

Ejecutados dentro del rígido control de calidad, procedimiento:



La calidad, la resistencia y la durabilidad de la pintado son garantizadas por medio de los ensayos a continuación:



Grado de adherencia

Norma y referencia de ensayo:
NBR 11003
Criterio de aceptación evaluado:
X1Y1
Finalidad: identificar fallas de adhesión del pintado



Resistencia a ambiente salino

Norma y referencia de ensayo:
ASTM B117
Criterio de aceptación evaluado:
500 horas
Finalidad: evaluar el desempeño del pintado en condición de corrosión acelerada



Resistencia a inmersión en agua destilada

Norma y referencia de ensayo:
ASTM D870
Criterio de aceptación evaluado:
24 horas
Finalidad: evaluar la resistencia del pintado en agua desionizada



Resistencia a UV-A

Norma y referencia de ensayo:
ASTM D4587
Criterio de aceptación evaluado:
500 horas
Finalidad: evaluar la resistencia del pintado a exposición solar

Pintado de acabado

Tipo de tablero	Estructura	Puerta	Cierres	Placa de montaje	Protección contra toque accidental
Autoportante	RAL 7035	RAL 7035	RAL 7035	Chapa metálica galvanizada	Chapa metálica galvanizada

Notas: El local de instalación del tablero es recomendado en ambientes industriales normales a ligeramente adversos, resguardados, con una humedad relativa media de hasta 90%. No es recomendado para exposición directa a alcalinos, solventes o vapores ácidos.

Para instalación en ambientes agresivos, con presencia de SO₂, por ejemplo, consultar a WEG para evaluar el tratamiento adecuado, tanto para el tablero como para el VSD (tratamiento de revestimiento extra en las placas de circuito electrónico).

Ensayos

Para garantizar seguridad, desempeño y confiabilidad, los tableros eléctricos deben ser sometidos a ensayos de tipo, procedimientos de verificación y ensayos de rutina, conforme las orientaciones de la norma IEC 61439-1/2. Los ensayos de tipo, que son hechos por el fabricante original y, en su mayoría destructivos, verifican la estructura y el desempeño del tablero. Los ensayos de rutina, que son ejecutados tras el término del montaje, verifican si el tablero está conforme los requisitos propuestos del proyecto.

Ensayos de tipo

No.	Característica que debe comprobarse
1	Resistencia de los materiales y de las partes:
	- Resistencia a corrosión
	Propiedades de los materiales aislantes:
	- Estabilidad térmica
	- Resistencia de los materiales aislantes al calor anormal y al fuego, debido a los efectos eléctricos internos
	Resistencia a radiación ultravioleta (UV) ¹⁾
	Izamiento
	Impacto mecánico
2	Grado de protección de los envoltorios
3	Distancias de aislamiento
4	Distancias de drenaje
5	Protección contra shocks eléctricos e integridad de los circuitos de protección:
	- Continuidad efectiva entre las partes conductoras expuestas del CONJUNTO y el circuito de protección
	- Soportabilidad a los cortocircuitos del circuito de protección
6	Integración de los dispositivos de maniobra y de los componentes
7	Circuitos eléctricos internos y conexiones
8	Bornes para conductores externos
9	Propiedades dieléctricas:
	- Tensión soportable a frecuencia industrial
	- Tensión de soportabilidad a impulsos
10	Límites de elevación de temperatura
11	Soportabilidad a cortocircuitos
12	Compatibilidad electromagnética (EMC)

Ensayos de rutina

No.	Característica que debe comprobarse
1	Verificaciones constructivas
	Verificación del grado de protección
	Verificación de las distancias de aislamiento en aire y drenaje
2	Protección
	Verificación de las protecciones contra shocks eléctricos e integridad de los circuitos de protección
	Verificación de la integración de componentes incorporados
	Verificación de los circuitos eléctricos internos y de conexiones
3	Verificaciones eléctricas
	Verificación de los bornes para conductores externos
	Verificación del funcionamiento mecánico
3	Verificaciones eléctricas
	Propiedades dieléctricas
	Cableado, desempeño de funcionamiento y función

Nota: 1) No aplicable a tableros metálicos.

Datos técnicos¹⁾

Tensión de alimentación (Ue)	220/380/440/460/480 V
Frecuencia	50/60 Hz
Tensión nominal de aislamiento (Ui)	690 V
Corriente nominal de cortocircuito condicional de un conjunto (Icc sim)	50 kA @ 1s
Tensión de comando ³⁾	220 V
Tensión de servicio auxiliar (calentamiento/enchufe e iluminación)	220 V
Máxima tensión de impulso	6 kV
Grado de protección ²⁾	IP42 o IP55 (conforme el producto seleccionado)
Temperatura de operación	-5 a 40 °C
Temperatura de almacenamiento y transporte	-25 a 60 °C
Altitud	Hasta 1.000 m en condiciones nominales Por encima de 1.000 m hasta 2.000 m aplicar reducción de la corriente nominal de 1% para cada incremento de 100 m Por encima de 2.000 m, bajo consulta
Condiciones de humedad	5 a 90% (sin condensación)
Plan de pintado ²⁾	WAU 05 - Fosfatización y pintado a polvo en poliéster
Color del tablero	Gris RAL 7035
Espesor mínimo de camada de pintura ²⁾	80 µm
Placas de montaje	Acero zincado de central (sin pintado)
Protección contra toque	Acero zincado de central (sin pintado)
Sobrecarga	1,1 x corriente nominal durante 1 minuto o 1,5 x corriente nominal durante 3s (régimen de operación: régimen normal)
Tipo de instalación	Ambiente resguardado
Grado de contaminación	2 (IP42) / 3 (IP55)
Instalación	Resguardada fija
Entrada y salida de cables	Inferior
Forma constructiva	1
Factor de diversidad	1
Clasificación de compatibilidad electromagnética	C3
Esquema de puesta a tierra previsto	TT (Neutro puesto a tierra)
Embalaje para tipo de transporte	Terrestre
Normas	IEC 61439-1/2
	NR10
Espesor de las chapas	Marco: #16 (1,5 mm) – Alturas de 1.600 y 2.000 mm
	#14 (1,9 mm) – Alturas de 2.300 o ancho de 1.000 mm
	Soporte de marco y lateral: #14 (1,9 mm)
	Chapa de protección metálica: #20 (0,9 mm)
	Placa de montaje: #14 (1,9 mm)
	Fondo: #20 (0,9 mm)
	Puerta: #14 (1,9 mm)
	Cierre posterior: #20 (0,9 mm)
	Lateral: #16 (1,5 mm)
	Techo: #16 (1,5 mm)
Tejado: #20 (0,9 mm)	
Soporte para ventilación: #16 (1,5 mm)	

Notas: 1) Para ambientes y especificaciones fuera de las presentadas, consultar a WEG.

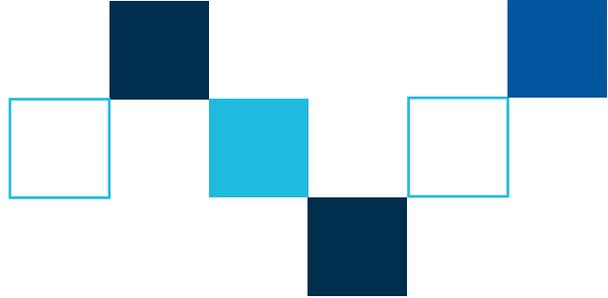
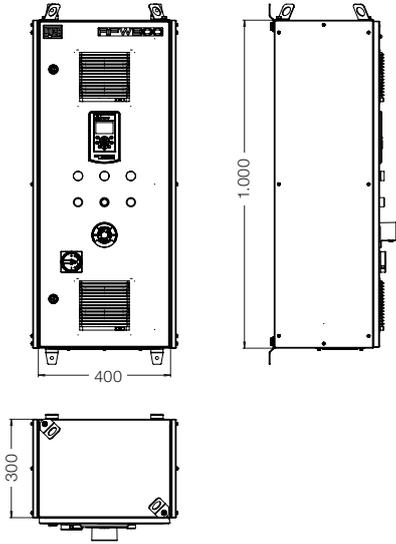
2) Para ambientes agresivos, por ejemplo, con presencia de SO₂, consultar a WEG, para versiones con tratamiento especial para el tablero y para las placas electrónicas.

3) Para diferentes tensiones de comando, consultar a WEG.

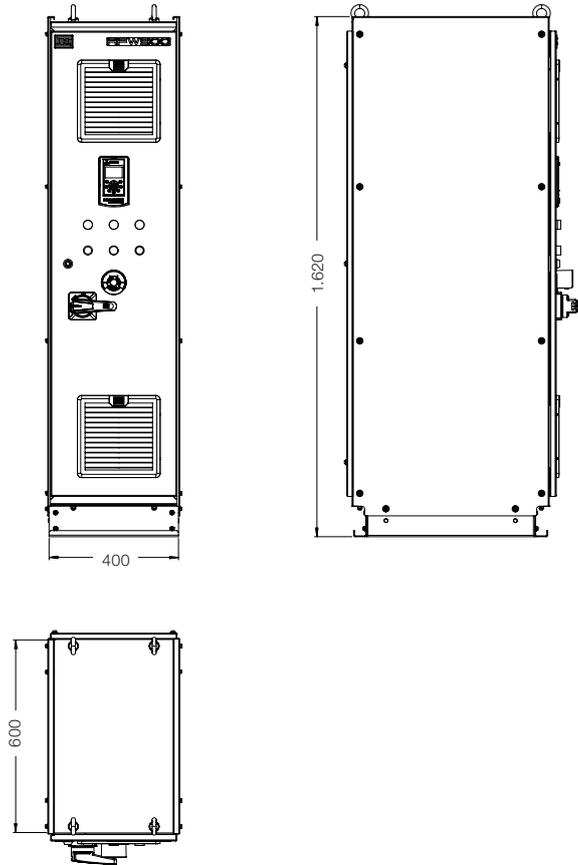
Para más información, consulte el Manual del Usuario del AFW900.

Dimensionales

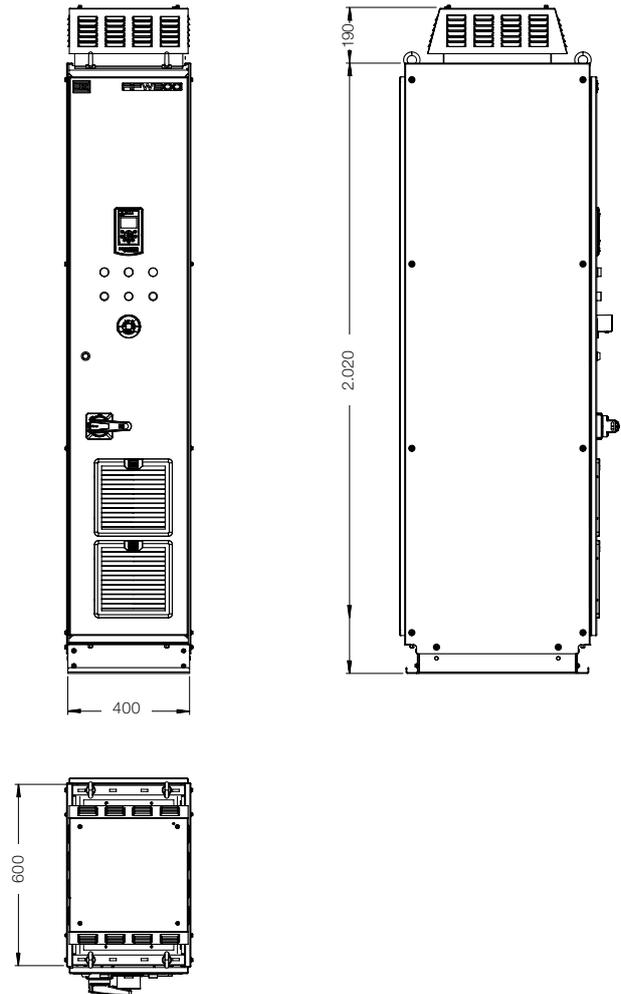
Tamaño A



Tamaños B y C



Tamaños D y E



Nota: dimensiones en milímetros.

Soluciones personalizadas

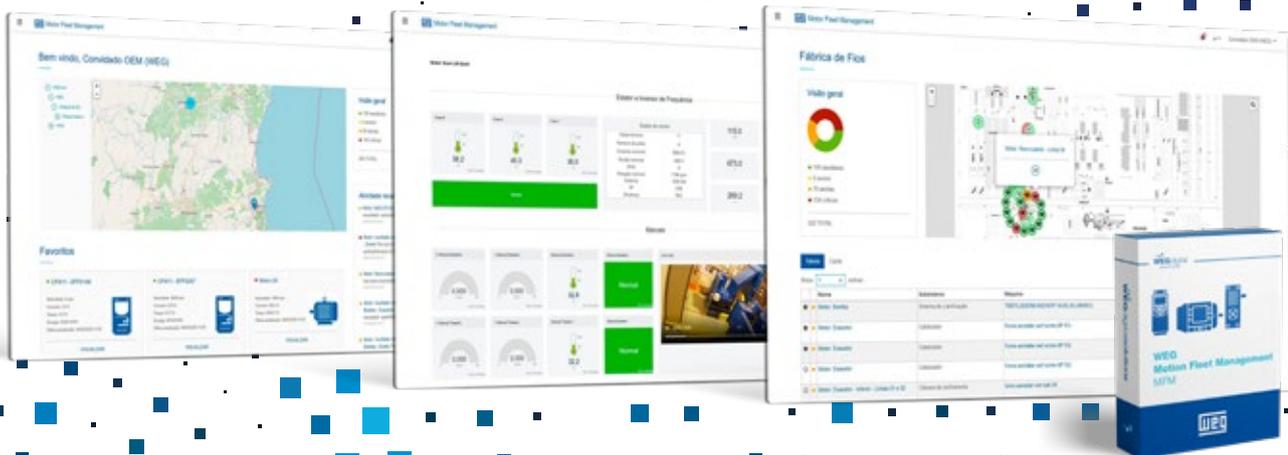
Adicionalmente al AFW900 estándar, presentado en este catálogo, WEG ofrece una solución ideal para su aplicación, incluyendo otras opciones y personalizaciones en las plataformas AFW900 y AFW11.

Tenemos un equipo de ingeniería de proyectos para desarrollar la mejor solución de acuerdo con las características de diversas aplicaciones industriales. Algunas opciones de opcionales y personalizaciones que pueden ser incluidas al tablero del convertidor son presentadas a seguir:

- Filtro pasivo de armónica en la entrada de alta eficiencia
- Filtro activo de armónicas
- Convertidores regenerativos (AFE - *Low Harmonic Active Front End Solution*)
- Filtro dV/dt de salida
- Filtro sinusoidal de salida
- Rectificadores multipulsos
- Frenado dinámico
- Tableros con convertidores de frecuencia refrigerados por agua
- Tableros con múltiples convertidores
- Arranques auxiliares (convertidores, arrancadores suaves, directos)
- Controladores y sistemas de comunicación
- Soluciones digitales de gestión de activos
- Instrumentación
- Entrada de cables por encima o por debajo
- Tratamiento para ambientes agresivos
- Instalación en ambientes no resguardados

Entre otras posibilidades, de acuerdo con la necesidad de la instalación.

Para cualquier opcional diferente de los determinados en la codificación o en las personalizaciones necesarias, favor consultar a su representante comercial WEG.



La presencia global es esencial. Entender lo que usted necesita también.

Presencia Global

Con más de 40.000 colaboradores en todo el mundo, somos uno de los mayores productores mundiales de motores eléctricos, equipos y sistemas electro-electrónicos. Estamos constantemente expandiendo nuestro portafolio de productos y servicios con conocimiento especializado y de mercado. Creamos soluciones integradas y personalizadas que van desde productos innovadores hasta asistencia postventa completa.

Con el know-how de WEG, el **AFW900 - Convertidor de Frecuencia Montado en Tablero** es la elección correcta para su aplicación y su negocio, con seguridad, eficiencia y fiabilidad.



Disponibilidad es contar con una red global de servicios



Alianza es crear soluciones que satisfagan sus necesidades



Competitividad es unir tecnología e innovación



Conozca

Productos de alto desempeño y fiabilidad para mejorar su proceso productivo.



Excelencia es desarrollar soluciones que aumentan la productividad de nuestros clientes, con una línea completa para automatización industrial.

Acceda a: www.weg.net

 youtube.com/wegvideos

El alcance de las soluciones del Grupo WEG no se limita a los productos y soluciones presentados en este catálogo.

Para conocer nuestro portafolio, consúltanos.

Para las operaciones WEG en todo el mundo visite nuestro sitio web



www.weg.net



 +55 47 3276.4000

 automacao@weg.net

 Jaraguá do Sul - SC - Brasil

Cod: 50130895 | Rev: 01 | Fecha (m/a): 08/2023.

Los valores demostrados pueden ser cambiados sin aviso previo.
La información contenida son valores de referencia.