

## W-TERM HPA 660

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Pintura de terminación monocomponente a base de silicona modificada, resistente a temperaturas secas de hasta 600°C. Puede ser aplicada directamente sobre acero carbono o sobre el primer W-TERM CVD 660.

### USO RECOMENDADO

Indicado para pintado de escapes, chimeneas, hornallas, calderas, intercambiadores de calor, tuberías, escapamento de vehículos u otros equipos que operen a temperaturas de:  
 150 - 350 °C - periodo continuo;  
 350 - 500 °C - periodos de hasta 24 horas;  
 500 - 600 °C - periodos de hasta 1 hora.

### CERTIFICACIONES Y APROBACIONES

Este producto, cuando es suministrado para cumplir la Directiva RoHS (Restriction of Certain Hazardous Substances), tiene la letra R en la descripción de su nomenclatura.

### EMBALAJES

<b>Monocomponente</b>	Envase de 3,6L conteniendo 3,6L Envase de 20L conteniendo 20L
-----------------------	--

### CARACTERÍSTICAS

<b>Color</b>	Aluminio.
<b>Brillo</b>	Semimate
<b>Contenido de VOC</b>	719.70 g/l
<b>Sólidos por Volumen</b>	26 ± 2% (ISO 3233)
<b>Estabilidad</b>	12 meses
<b>Espesor de Capa Seca</b>	20 µm - 25 µm
<b>Resistencia al Calor Seco</b>	Temperatura máxima 600 °C. El producto mantiene sus propiedades químicas hasta una temperatura de 600 °C, pero a partir de 150 °C, pueden ocurrir variaciones en el color y el brillo de la pintura.
<b>Rendimiento Teórico</b>	11,56 m <sup>2</sup> /l sin dilución, con un espesor de película seca de 23 µm. No se consideran los factores de pérdida durante la aplicación.

### SECADO

<b>Secado</b>	<b>25 °C</b>
<b>Manejo</b>	30 min

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

#### Preparación Estándar de Superficie

El desempeño de este producto está relacionado con el grado de preparación de la superficie. En caso de dudas, para más información, consulte al Departamento Técnico de WEG.

La suciedad acumulada debe ser removida utilizando un cepillo o paño limpio y seco, sople de aire comprimido, aspirador y/o con la combinación de éstos, y las sales solubles deben ser removidas a través de un lavado con agua dulce en abundancia y, preferentemente a baja presión (hasta 5.000 psi) de acuerdo con la norma SSPC-SP 12/NACE No. 5.

#### Desengrase

Remover totalmente la oleosidad de la superficie con paños limpios embebidos con el diluyente para limpieza, conforme SSPC SP1. En toda limpieza de superficie con paños, realizar la sustitución de éstos para evitar la saturación. No utilizar estopas ni paños coloridos.

#### Sobre Pintura Envejecida

El primer debe estar limpio, seco y libre de contaminantes. La pintura de acabado debe aplicarse dentro del intervalo de repintado del primer. Consultar boletín técnico del primer para aplicación



correcta.

El producto debe aplicarse sobre ETIL SILICATO DE ZINC PD para componer un sistema de pintura con protección anticorrosiva y resistencia a alta temperatura. Consultar boletín técnico del primer para aplicación correcta.

**PREPARACIÓN DE APLICACIÓN**

<b>Mezcla</b>	Homogeneizar el contenido del envase por medio de agitación mecánica o neumática. Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase.
<b>Diluyente</b>	No aplicable.
<b>Dilución</b>	Listo para usar.
<b>Notas</b>	No es necesaria dilución. Producto listo para usar. En caso de necesidad, consultar el Departamento Técnico de WEG.
<b>Vida Útil de la Mezcla</b>	No relevante.

**FORMAS DE APLICACIÓN**

<b>Pistola Convencional</b>	Pistola: JGA 502/3 Devilbiss o equivalente Boquilla de fluido: EX Capucha de aire: 704 Presión de atomización: 60 - 65 psi Presión del tanque: 10 - 20 psi.
<b>Rodillo</b>	Para aplicación con brocha y/o rodillo, puede ser necesario aplicar en dos o más manos para obtener una capa uniforme y de acuerdo con el espesor de película recomendado.
<b>Brocha</b>	Recomendado solo para retoques de pequeñas áreas o "stripe coat" (tornillos, tuercas, cordones de soldadura, aristas vivas y retoques). Utilizar brocha de 75 a 100 mm de ancho para superficies mayores y de 25 a 38 mm para retoques.
<b>Limpieza de los equipos:</b>	No aplicable.
<b>Notas</b>	Los datos presentados sirven como guía y se pueden utilizar equipos similares. Cambios en las presiones y en los tamaños de los picos pueden ser necesarios para mejorar las características de la pulverización. Purgar la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura. Antes de la aplicación, asegúrese de que los equipos y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones. Reforzar todas las aristas vivas, grietas y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en esas áreas. No dejar material en las mangueras, pistolas y equipos usados en la pulverización. Lavar completamente todo el equipo utilizado.

**DESEMPEÑO DE APLICACIÓN**

Podrá ocurrir aumento de la viscosidad de este material durante el período de almacenamiento, siendo una característica normal del producto.

En pinturas ejecutadas en la franja marítima, si están expuestas a la acción de la brisa marina, se recomienda efectuar lavado con agua dulce entre manos para eliminar impurezas depositadas.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura debe estar entre 21°C y 27°C antes de la mezcla y aplicación.

Se recomienda pintar solamente si la temperatura medida de la superficie está como mínimo 3°C por encima del punto de rocío.

La temperatura del sustrato, las condiciones climáticas y ambientales durante la aplicación y el curado del producto, así como el espesor de la película aplicada, pueden interferir en el tiempo de secado del producto.

No deberá aplicarse en condiciones adversas, como humedad relativa del aire (HR) por encima del 85%, pues podrán ocurrir alteraciones de color y aspecto.

Para equipos que operen por debajo de 150°C, es necesario un precurado de 30 minutos a 180°C.

Pinturas realizadas con variación en el método de aplicación en la misma obra pueden generar diferencias de brillo y aspecto final de las superficies.

No se recomienda repintado; solamente retoque donde sea necesario.

---

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Producto desarrollado para uso industrial destinado a ser manipulado por profesionales calificados. Lea atentamente toda la información contenida en la FDS de este producto, disponible en: [www.weg.net](http://www.weg.net).

Almacene en un lugar cubierto y bien ventilado. Mantenga el recipiente herméticamente cerrado y alejado de fuentes de calor o ignición.

Utilícelo únicamente en lugares bien ventilados, evitando la acumulación de vapores inflamables. Mantenga el producto alejado del calor y de fuentes de ignición.

No inhale nieblas/vapores/aerosoles generados durante el manejo y/o aplicación. Use guantes de protección/ropa de protección/protección ocular/protección facial.

Los envases vacíos y los materiales con restos de pintura deben desecharse de acuerdo con la legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

---

## NOTA

La información contenida en este boletín técnico se basa en la experiencia y el conocimiento adquirido en el campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilizar el producto sin consultar previamente a WEG sobre su idoneidad para el fin que el cliente pretende darle, el cliente reconoce que el uso será bajo su exclusiva responsabilidad, y WEG no se hace responsable del comportamiento, seguridad, idoneidad o durabilidad del producto.

Algunas informaciones mencionadas en este boletín son solo estimaciones y pueden variar debido a factores fuera del control del fabricante. Por lo tanto, WEG no garantiza ni asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, eficacia o cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de la información contenida en este Boletín Técnico.

La información contenida en este boletín técnico está sujeta a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a nuestra política de evolución y mejora continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones de calidad para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.

---