



## POLITHERM 22 MT NARANJA 20791 MA

**CÓDIGO:** 16052218

**DESCRIPCIÓN / USO:** Recubrimiento de piezas metálicas para uso interno.

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

<b>Resina:</b>	Epóxi / Poliéster
<b>Peso específico:</b>	1,66 ± 0,10 g/cm <sup>3</sup>
<b>Estabilidad:</b>	06 meses (máx. 30°C)

### CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

<b>Substrato:</b>	Metales Ferrosos y No Ferrosos
<b>Preparación de la superficie:</b>	Metales Ferrosos: Fosfatización Metales No Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
<b>Condiciones del curado:</b>	5 Minutos a 180 °C**
<b>Espesor / capa:</b>	60 – 80 µm
<b>Método de aplicación:</b>	Pistola Electrostática

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERENCIA	ASTM D 3359	GR0
BRILLO	ASTM D 523	Conforme Padrón
IMPACTO	ASTM 2794	Mínimo 50 kg X cm
FLEXIBILIDAD (m.cónico)	ASTM D 790 / ISO 178	Máximo 3 mm

### CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTENCIA QUÍMICA \*\*\*

<b>Niebla Salina:</b>	Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
<b>Humedad:</b>	Mínimo 1000 h (35°C)

\* En caso de fosfatización de Metales No Ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

\*\* Temperatura del metal.

\*\*\* Los ensayos fueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el sustrato utilizado. En los ensayos de resistencia química el sustrato utilizado fue chapa de acero con fosfato tricatiónico.

**IMPORTANTE:** En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

**ALMACENAMIENTO:** En locales frescos, secos y cubiertos.