



## POLITHERM 96 WFQ R ME-CINZA ARDO W RAL 9023 FO

**CÓDIGO:** 15593925

### QUALICOAT P-1717

**DESCRIÇÃO / USO:** Recobrimento de peças de alumínio arquitetural e aço galvanizado para uso externo.

A linha Politherm 96 WFQ tem a certificação QUALICOAT Classe 1, Categoria 1 e atende também à norma ABNT NBR 14125.

**AVISO IMPORTANTE:** Resistência: Tintas metálicas são sensíveis aos riscos e apresentam desgaste variável dependendo da situação de uso das peças. O aspecto metálico pode sofrer algumas mudanças em situações como o manejo intenso, contato com produtos químicos (incluindo alguns produtos da limpeza), fricção entre peças ou com objetos mais abrasivos.

Proteção: Para proteger a película contra este desgaste recomendamos a aplicação de uma camada uniforme de verniz poliéster brilhante. Note-se que este procedimento reduz o efeito metálico num grau variável, dependendo do nível de metalização da pintura. Para acabamentos não brilhantes recomenda-se testar o uso de vernizes com brilho menor. A aplicação do verniz deve ser feita após a meia cura da pintura metálica.

Aplicação: Tintas metálicas em pó devem seguir rigorosos controles no processo de aplicação para reduzir as variações no tom de cor. Tais variações ocorrem quando há uma variação da tensão da pistola, da espessura de camada aplicada, do fluxo de ar, do método de aplicação e também da forma e tipo de substrato. Deve-se também evitar a repintagem, o uso de pó recuperado e a presença de partes de massa diferentes em um mesmo forno. As condições de cozedura (tempo, temperatura, distribuição das peças) também podem causar diferenças no efeito metálico. Em resumo, cada aplicador deve encontrar os melhores parâmetros para um resultado mais homogêneo.

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

<b>Resina:</b>	Poliéster
<b>Peso específico:</b>	1,24 ± 0,10 g/cm <sup>3</sup>
<b>Estabilidade:</b>	12 meses (Máx 30°C)
<b>Informação Adicional:</b>	Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS).

### CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

<b>Substrato:</b>	Alumínio, aço galvanizado
<b>Preparação da superfície:</b>	Alumínio: cromatação* Aço galvanizado: fosfatização*
<b>Condições de cura:</b>	15 a 20 minutos a 190°C 10 a 15 minutos a 200°C
<b>Camada:</b>	60 - 80 µm
<b>Método de aplicação:</b>	Pistola eletrostática

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	EN ISO 2409, NBR 14622	Máximo GR0
BRILHO	EN ISO 2813, NBR 14126	Conforme Padrão
IMPACTO (ponteira de 15,9mm)	ASTM D 2794, NBR 14127	Mínimo 50 kg.cm
EMBUTIMENTO	EN ISO 1520	Mínimo 5,0 mm
INDENTAÇÃO	EN ISO 2815	Mínimo 80
DOBRAMENTO (m. cilíndrico ϕ 5 mm)	EN ISO 1519	Sem fissuras / deslocamento
FLEXIBILIDADE (m. cônico)	ASTM D 790 / ISO 178	Máximo 3 mm

### CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

<b>Salt spray:</b>	Mínimo 1000 h (EN ISO 9227)
<b>Câmara úmida:</b>	Mínimo 1000 h (EN ISO 6270)

\* Em qualquer um dos casos o fornecedor do sistema de pré-tratamento deve garantir o desempenho no caso de uso de produto alternativos.

\*\* Temperatura do metal.

\*\*\* Os testes foram realizados sobre chapas de alumínio com 0,8 mm de espessura, desengraxadas e nas condições de cura e camada específicas para o produto. Para os testes de resistência química foram utilizadas chapas de alumínio pré-tratadas por cromatação.

**IMPORTANTE:** Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

**ESTOCAGEM:** Em locais frescos, secos e cobertos.

COPIA PARA INFORMAÇÃO

