

## POLITHERM 46 WF R LI GRAFITE W RAL 7043 FO

**CÓDIGO:** 14736614

**DESCRIÇÃO / USO:** Recobrimento de peças metálicas para uso externo.

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

<b>Resina:</b>	Poliéster
<b>Peso específico:</b>	1,58 ± 0,10 g/cm <sup>3</sup>
<b>Estabilidade:</b>	12 meses (máx. 30°C)
<b>Informação Adicional:</b>	Isto de metais pesados conforme Diretiva RoHS 2011/65/UE de 08/06/2011

### CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

<b>Substrato:</b>	Metais ferrosos e não ferrosos
<b>Preparação da superfície:</b>	Metais ferrosos: fosfatização Metais não ferrosos: cromat. ou fosfat.*
<b>Condições de cura:</b>	10 minutos a 200 °C**
<b>Camada:</b>	60 – 80 µm
<b>Método de aplicação:</b>	Pistola eletrostática

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	WPS-3905	GR0
BRILHO	WPS-3854	25 ± 3 UB
IMPACTO	WPS-4130	Mínimo 50 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	WPS-4856	Máximo 3 mm

### CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

<b>Salt spray:</b>	Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
<b>Câmara úmida:</b>	Mínimo 1000 h (35°C)

\* No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.

\*\* Temperatura do metal.

\*\*\* Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricrônico. Os testes de resistência mecânica foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado.

**IMPORTANTE:** Esta tinta, quando adequadamente aplicada e curada, é apropriada para o uso de adesivos e selantes. No entanto, devido aos diferentes produtos existentes no mercado, é necessária a realização prévia de testes por parte do usuário com o objetivo de selecionar o adesivo e/ou selante mais adequado.

Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso departamento técnico.

**ESTOCAGEM:** Em locais frescos, secos e cobertos.