

POLITHERM 22 R ME- DOURADO 30731 SB**CÓDIGO:** 19108940**DESCRIÇÃO DO PRODUTO**
HIBRIDO**USO RECOMENDADO**
Recobrimento de peças metálicas para uso em ambientes internos ou abrigados. Indicado para peças de maior espessura ou para ciclos de cura reduzidos.**PROPRIEDADES**
Aditivada para redução no tempo e/ou temperatura de cura.**CERTIFICAÇÕES E APROVAÇÕES**
Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva RoHS 2015/863 EU de 31/03/2015.**EMBALAGENS**
Caixa de papelão com 25 kg em saco de polietileno de alta densidade.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO		
Resina		Epóxi/Poliéster
Brilho		Semi-brilho
Acabamento		Metalizado
Peso específico ($\pm 0,10$)		1,47 g/cm ³
Rendimento teórico		9,72 m ² /kg na camada média de 70 μ m
Perda de massa durante a cura		Máximo 2%
Teor de umidade		Máximo 0,6%
Prazo de validade		12 meses
Condição de armazenamento		Deve ser armazenado em recipientes fechados, em locais frescos, secos e cobertos, a uma temperatura ambiente não superior a 30°C.

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO		
Substrato		Metais ferrosos Metais não ferrosos
Preparação da superfície		Metais ferrosos: Fosfatização ou nanocerâmico Metais não ferrosos: Cromatização ou nanocerâmico
Limpeza da superfície		O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá estar limpa e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras.
Espessura de camada		60 μ m - 80 μ m
Condição de cura		5 min à 180 °C (temperatura do metal).
Janela de cura		15 min - 20 min à 170 °C 5 min - 15 min à 180 °C 3 min - 10 min à 190 °C
Método de aplicação		Pistola eletrostática corona

NOTA: No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO	
Ensaio	Especificação/Norma
Aderência	Máximo GR0 (ASTM D3359)



	Brilho 60°	Conforme padrão
	Impacto	Mínimo 50 kg.cm (ASTM D2794)
	Flexibilidade (mandril cônico)	Máximo 3,00 mm (ASTM D790)
CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA		
	Ensaio	Especificação/Norma
	Câmara úmida	Mínimo 2000h (ASTM D2247)
	Névoa salina	Mínimo 1500h (ASTM B117)
NOTA:	Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço laminada a frio com fosfato tricatiónico. Os testes de resistência mecânica foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado.	
PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA		
	Orientações estão disponíveis na Ficha de Dados de Segurança (FDS) do produto.	
NOTA	As informações aqui prestadas estão baseadas em nossos testes e experiências e têm a finalidade de informar sobre o produto e suas possibilidades de aplicação. Não se pretende que as informações fornecidas neste boletim sejam completas, sendo que o próprio usuário assumirá o risco caso utilizar o produto para determinado propósito diferente das especificações recomendadas neste boletim, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a sua adequação para o fim pretendido. Ainda que nos empenhemos para assegurar a veracidade das informações aqui prestadas, não temos como controlar a qualidade ou a condição do substrato bem como todos os outros fatores que afetam o uso e a aplicação desta tinta. Portanto, a menos que concordemos por escrito sobre qualquer condição divergente das nossas recomendações, não aceitaremos qualquer responsabilidade que possa surgir relativamente ao desempenho deste produto. As informações constantes deste boletim estão sujeitas a modificações sem prévio aviso, baseando-se na nossa experiência e política de contínuo desenvolvimento.	