

POLITHERM 29 TF R TX BLANCO W RAL 9003 BR

CÓDIGO: 14627758

DESCRIPCIÓN / USO: No contiene TGIC para recubrimiento de piezas metálicas para uso externo.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

Resina:	Poliéster
Peso específico:	1,66 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidad:	06 meses (máx. 30°C)
Información adicional:	No contiene metales pesados de acuerdo con la Directiva RoHS 2011/65/UE de 08/06/2011

CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

Substrato:	Metales ferrosos y no ferrosos
Preparación de la superficie	Metales ferrosos : fosfatización Metales no ferrosos: cromatización o fosfatización.*
Condiciones del curado	15 minutos a 180 °C**
Espesor/Capa	70 – 90 µm
Método de aplicación	Pistola electrostática

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERÊNCIA	ISO 2409 / ISO16276-2 ASTM D3359	GR0
BRILLO	ISO 2813	Conforme Padrón
IMPACTO	ISO 6672-1 e 2 ASTM D2794	Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDAD (m.cónico)	ISO 6860	Máximo 5 mm

CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

Niebla Salina:	: Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Humedad:	: Mínimo 1000 h (35°C)

* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

** Temperatura del metal.

*** En los ensayos de resistencia química el substrato utilizado fue chapa de acero con fosfato tricatónico.

Los ensayos de resistencia mecánica fueran hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el substrato utilizado.

IMPORTANTE: Esta pintura, cuando se aplica y se cura correctamente, es adecuada para el uso de adhesivos e selladores.

Sin embargo, debido a los diferentes productos en el mercado, es necesario hacer pruebas de antemano por el usuario con el objetivo de seleccionar el adhesivo y/o sellador más apropiado.

En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

ALMACENAMIENTO : En locales frescos, secos y cubiertos