

WEGscan

Nuevo WEGscan 100

Manual de Instalación Mecánica





Manual de Instalación Mecánica

Serie: Nuevo WEGscan 100

Idioma: Español

Documento: 10014230263

Modelos: WEGscan 100

Fecha: 10/2025



SUMARIO DE LAS REVISIONES

La información a seguir describe las revisiones llevadas a cabo en este manual.

Versión	Revisión	Descripción
V1.00	R00	Primera edición

SUMARIO

1. Instrucciones de Seguridad	1-1
1.1. AVISOS DE SEGURIDAD DEL MANUAL	1-1
1.2. RECOMENDACIONES PRELIMINARES	1-2
1.3. WEGSCAN 100 - CAMBIO DE BATERÍAS	1-3
1.4. DESCARTE Y RECICLAJE	1-4
2. Información General	2-1
2.1. HOMOLOGACIÓN ANATEL	2-1
2.2. WARRANTY TERMS	2-1
3. Herramientas y materiales para la instalación	3-1
3.1. SENSOR FIJADO CON AGUJERO ROSCADO DIRECTAMENTE EN EL MOTOR	3-1
3.2. SENSOR FIJADO CON BUCHA	3-2
3.3. SENSOR FIJADO DIRECTAMENTE CON ADHESIVO	3-3
3.4. SENSOR FIJADO CON ADHESIVO Y BASE INTERMEDIA	3-4
3.5. SENSOR FIJADO CON ADAPTADOR DE CÁNCAMOS	3-5
4. Posicionamiento del sensor para instalación	4-1
4.1. POSICIONAMIENTO DEL SENSOR – APLICACIÓN: MOTOR ELÉCTRICO WEG DE LAS LÍNEAS W22 Y W50	4-1
4.2. POSICIONAMIENTO DEL SENSOR – APLICACIÓN: MOTOR ELÉCTRICO WEG DE LA LÍNEA W40	4-3
4.3. POSICIONAMIENTO DEL SENSOR – APLICACIÓN: MOTOR ELÉCTRICO WEG DE LA LÍNEA W60	4-5
4.4. POSICIONAMIENTO DEL SENSOR – INSTALACIÓN EN LOS COJINETES DE RODAMIENTO	4-6
4.5. POSICIONAMIENTO DEL SENSOR – INSTALACIÓN EN LOS CÁNCAMOS DE ELEVACIÓN	4-8
5. Procedimiento para la instalación	5-1
5.1. PROCEDIMIENTO PARA LA INSTALACIÓN CON BUCHA – APLICACIÓN: MOTOR ELÉCTRICO	5-1
5.2. PROCEDIMIENTO PARA LA INSTALACIÓN CON ADHESIVO – ORIENTACIONES GENERALES	5-2
5.3. PROCEDIMIENTO PARA LA INSTALACIÓN – APLICACIÓN: OTROS ACTIVOS	5-2
5.4. PROCEDIMIENTO PARA LA INSTALACIÓN CON ADHESIVO – ORIENTACIONES GENERALES	5-3
5.4.1. PROCEDIMIENTO PARA LA INSTALACIÓN CON ADHESIVO – APLICACIÓN	5-5
5.5. PROTECCIÓN DE LA SUPERFICIE DESPUÉS DE LA FIJACIÓN DEL SOPORTE INTERMEDIO	5-5

1. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Este manual contiene la información necesaria para el uso correcto del WEGscan (dispositivo de monitoreo inteligente de las características de activos). Las instrucciones a continuación son de extrema importancia para el buen desempeño del producto, y deben ser observadas durante la instalación, mantenimiento y operación. No seguir las instrucciones del producto puede ocasionar accidentes operacionales, daños al medio ambiente, al producto y a los equipos conectados, además de la cancelación de la garantía. A lo largo de este manual, los términos sensor y WEGscan se utilizan en referencia a los dispositivos WEGscan 100 (alimentado por baterías reemplazables)

1.1. AVISOS DE SEGURIDAD DEL MANUAL

En este manual son utilizados los siguientes avisos de seguridad:



¡PELIGRO!

No considerar los procedimientos recomendados en este aviso puede llevar a la muerte, lesiones graves y daños materiales considerables.



¡ATENCIÓN!

No considerar los procedimientos recomendados en este aviso puede llevar a daños materiales.



¡NOTA!

El texto tiene como objetivo proporcionar información importante para la correcta comprensión y buen funcionamiento del producto.

1.2. RECOMENDACIONES PRELIMINARES



¡NOTA!

Siga las recomendaciones de instalación descritas en el Capítulo 4. Lea completamente este manual antes de instalar o operar el WEGscan 100



¡PELIGRO!

Solo las personas con la calificación adecuada y familiaridad con el WEGscan 100/101 deben planificar o ejecutar la instalación, operación y mantenimiento de este dispositivo. Estas personas deben seguir todas las instrucciones de seguridad contenidas en este manual y/o definidas por las normas locales.

Por cuestiones de seguridad, mantenga una distancia segura del sensor y del motor durante su operación (no inferior a 20 cm), restringiendo la aproximación solo a trabajadores autorizados. No seguir las instrucciones de seguridad puede resultar en riesgo de muerte y/o daños al dispositivo. La marcación identificada en el sensor y en la guía de instalación rápida debe coincidir con la clasificación del área donde se instalará el sensor.

La correcta clasificación del área de instalación y las características del entorno son responsabilidad del usuario. Una aplicación inapropiada compromete la seguridad del producto y de la instalación y puede resultar en graves daños personales y materiales.



¡ATENCIÓN!

Condiciones especiales de uso seguro:

El símbolo "X" junto al número de algunos certificados, indicado en la marcación del sensor, señala que este requiere condiciones especiales de instalación, uso y/o mantenimiento del equipo, las cuales están descritas en el certificado.

El no cumplir con estos requisitos compromete la seguridad del producto y de la instalación. Para referencia, el ítem Certificaciones y Regulaciones presenta la lista de certificados.



¡PELIGRO!

Riesgo de choque eléctrico. No toque partes o equipos energizados eléctricamente. Antes de iniciar la instalación del dispositivo, desconecte la fuente de alimentación del activo. El activo puede estar a una temperatura elevada en su superficie y causar quemaduras o lesiones. Antes de iniciar la instalación del sensor, espere el tiempo necesario para que el activo se enfríe. Use instrumentos adecuados para medir la temperatura del activo.



¡PELIGRO!

El sensor se suministra en una carcasa plástica que puede almacenar carga electrostática. El sensor debe mantenerse de forma que se eviten cargas electrostáticas. Para ello, los sensores deben ser limpiados cuidadosamente, por ejemplo, con un paño húmedo, para evitar la generación de descargas electrostáticas.

1.3. WEGSCAN 100 - CAMBIO DE BATERÍAS

El WEGscan 100 es alimentado por baterías que deben ser reemplazadas al final de su carga, como se ilustra a continuación en la Figura 1.1. Para ello, siga los siguientes pasos:

1. Desatornillar los tornillos laterales.
2. Remover la tapa superior.
3. Retirar las baterías usadas y desecharlas en un lugar adecuado.
4. Insertar las baterías nuevas con la polaridad en la posición correcta (ver especificación en la tabla de especificaciones técnicas al final de este documento).
5. Asegurarse de que los presionadores individuales de las baterías estén correctamente posicionados dentro de la carcasa.
6. Instalar la tapa superior (Torque de apriete de los tornillos laterales = 0,8 Nm).

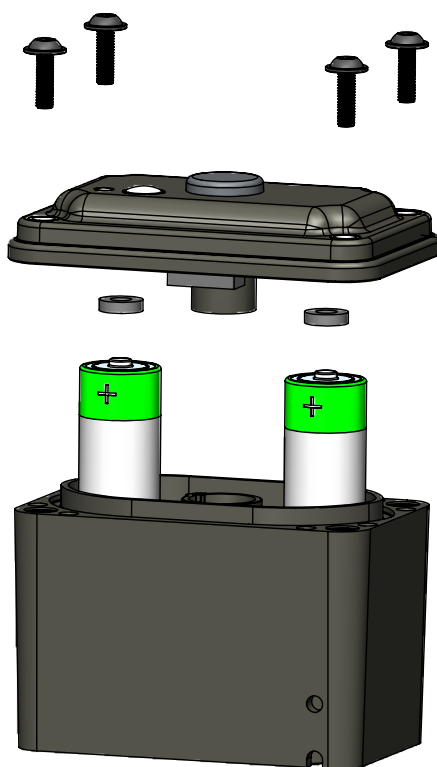


Figura 1.1: Cambio de baterías - Nuevo WEGscan 100

1.4. DESCARTE Y RECICLAJE

Pensando en el medio ambiente, WEG desarrolla y suministra productos que contribuyen a la reducción de los impactos ambientales a lo largo de su ciclo de vida. La participación del usuario en la recolección selectiva y el reciclaje de la batería (en el caso del WEGscan 100) y el equipo electrónico usado también es importante para minimizar cualquier efecto potencial de estos en el medio ambiente y en la salud humana.

El descarte adecuado del sensor, siguiendo las legislaciones aplicables, es muy importante para su seguridad y también para el medio ambiente, además de ayudar a ahorrar recursos.



¡ATENCIÓN!

La batería del WEGscan 100 es reemplazable. Al final de su vida útil, la batería debe ser recolectada como equipo electrónico usado. Para obtener información sobre la devolución o recolección disponible para el adecuado tratamiento y reciclaje, póngase en contacto con WEG o envíe el sensor a nuestra red de servicio autorizado.

Los sensores y las baterías deben ser descartados por separado en un punto de recolección adecuado y no deben ser colocados en el flujo de residuos convencional. Tampoco deben ser descartados en incineradores y vertederos de basura municipal. El descarte de los sensores y baterías debe hacerse de acuerdo con la regulación local. La remoción y el reciclaje de la batería deben ser realizados únicamente por profesionales calificados.



¡NOTA!

El símbolo mostrado arriba indica que:

- El producto no debe ser descartado en un punto de recolección de basura municipal.
- trata de recolección selectiva para equipos eléctricos, electrónicos y baterías.
- Todo el dispositivo y su embalaje están fabricados a partir de materiales que pueden ser reciclados y, al final de su vida útil, deben ser enviados a empresas especializadas en reciclaje.
- La barra horizontal debajo del contenedor indica que el equipo fue comercializado después del 13 de agosto de 2005.

2. INFORMACIÓN GENERAL

2.1. HOMOLOGACIÓN ANATEL

Este equipo no tiene derecho a protección contra interferencias perjudiciales y no puede causar interferencias en sistemas debidamente autorizados.



2.2. WARRANTY TERMS

WEG Drives & Controls - Automação Ltda, ofrece garantía contra defectos de fabricación y de materiales para el producto WEGscan por un período de 12 meses, con excepción de las baterías que tienen una garantía de 3 meses, contados a partir de la fecha de emisión de la factura de la fábrica o del distribuidor/revendedor. El texto completo del término de garantía está disponible en www.weg.net.

3. HERRAMIENTAS Y MATERIALES PARA LA INSTALACIÓN

3.1. SENSOR FIJADO CON AGUJERO ROSCADO DIRECTAMENTE EN EL MOTOR

Para la correcta instalación del sensor en el activo, son necesarias las herramientas y materiales indicados en la Figura 3.1



(a) Nuevo WEGscan 100



(b) Taladro



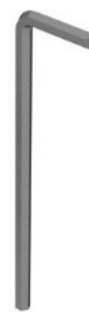
(c) Broca 3,3 mm



(d) Macho M4X0,7



(e) Herramienta para macho



(f) Llave Allen 3 mm



(g) Parafuso M4X45 mm

Figura 3.1: Herramientas y materiales necesarios para la instalación del sensor con agujero roscado directamente en el motor

3.2. SENSOR FIJADO CON BUCHA

Para la correcta instalación del sensor en el activo, son necesarias las herramientas y materiales indicados en la Figura 3.2



(a) Nuevo WEGscan 100



(b) Taladro



(c) Broca 5,9 mm ou 15/64"



(d) Bujía



(e) Martillo



(f) Llave Allen 3 mm



(g) Tornillo M4X45 mm

Figura 3.2: Herramientas y materiales necesarios para la instalación del sensor en el motor con bucha.

3.3. SENSOR FIJADO DIRECTAMENTE CON ADHESIVO

Para la correcta instalación del sensor en el activo, directamente con adhesivo, son necesarias las herramientas y materiales indicados en la Figura 3.3



(a) Nuevo WEGscan 100



(b) Lija fina para acero



(c) Adhesivo Epóxi Bicomponente

Figura 3.3: Materiales necesarios para la instalación del sensor directamente con adhesivo.

3.4. SENSOR FIJADO CON ADHESIVO Y BASE INTERMEDIA

Para la correcta instalación del sensor en el activo, con adhesivo y base intermedia, son necesarias las herramientas y materiales indicados en la Figura 3.4

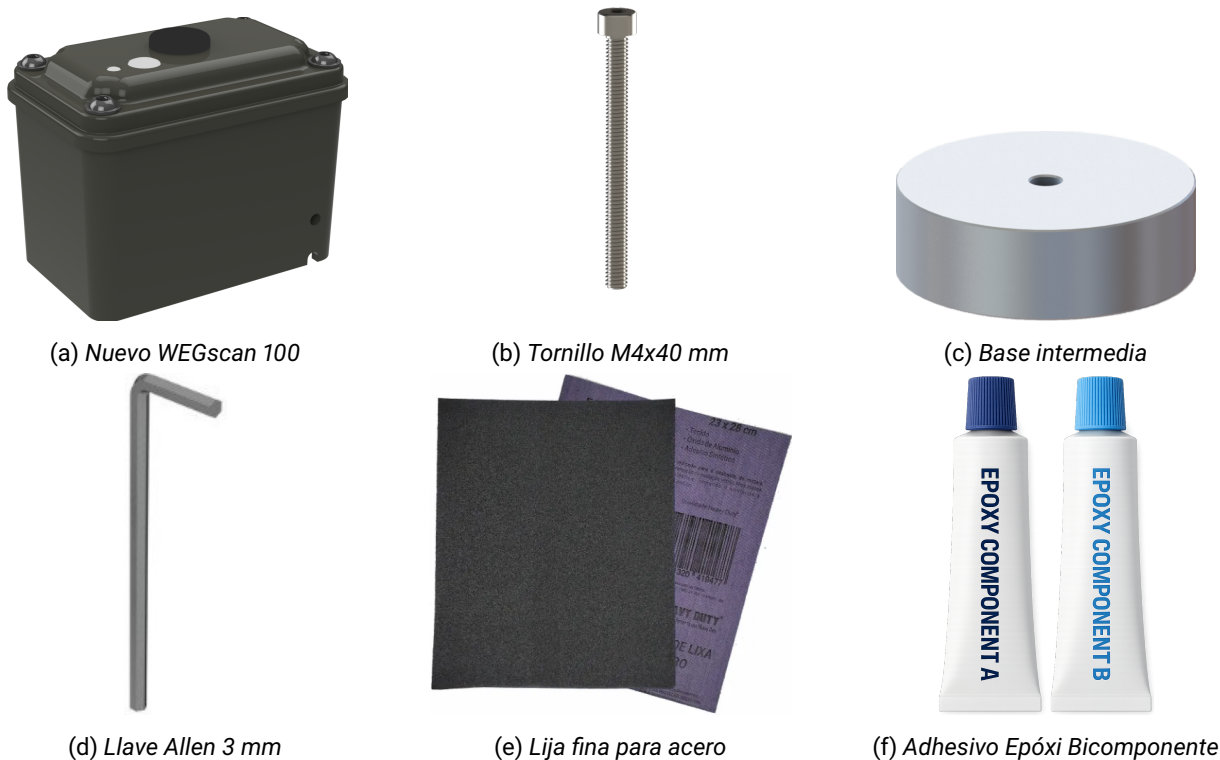


Figura 3.4: Herramientas y materiales necesarios para la instalación del sensor con adhesivo y base intermedia.

3.5. SENSOR FIJADO CON ADAPTADOR DE CÁNCAMOS

Para la correcta instalación del sensor en el activo, en el agujero del cáncamos con adaptador (que tiene una rosca externa - igual a la del cáncamos e interna - para el tornillo estándar de fijación del WEGscan 100/101), son necesarias las herramientas y materiales indicados en la Figura 3.5



(a) Nuevo WEGscan 100



(b) Tornillo M4x40 mm



(c) Adaptador de cáncamos



(d) Llave Allen 3 mm

Figura 3.5: Herramientas y materiales necesarios para la instalación del sensor con adaptador de cáncamos.

4. POSICIONAMIENTO DEL SENSOR PARA INSTALACIÓN

Esta sección describe la instalación mecánica del WEGscan en motores eléctricos con énfasis en la posición central del motor. Para la instalación en otros activos y en otras posiciones posibles en el motor, consulte los Capítulos 4.4 e 5.

4.1. POSICIONAMIENTO DEL SENSOR – APLICACIÓN: MOTOR ELÉCTRICO WEG DE LAS LÍNEAS W22 Y W50

Según la representación en la Figura 4.1 y 4.2, el sensor debe instalarse aproximadamente en el centro del motor y a una distancia M de la parte superior de la aleta. La distancia M varía con la carcasa y línea del motor y está indicada en la Tabla 4.1.

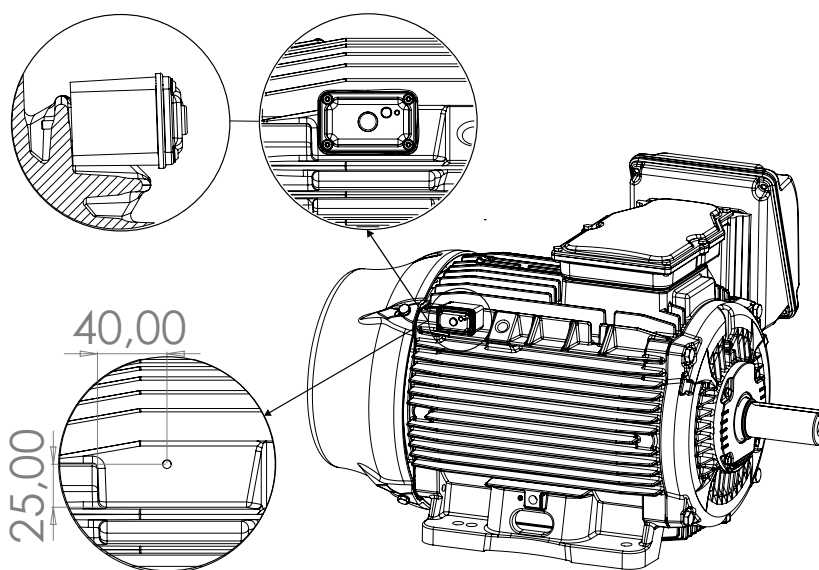


Figura 4.1: Sensor fijo en el motor W22

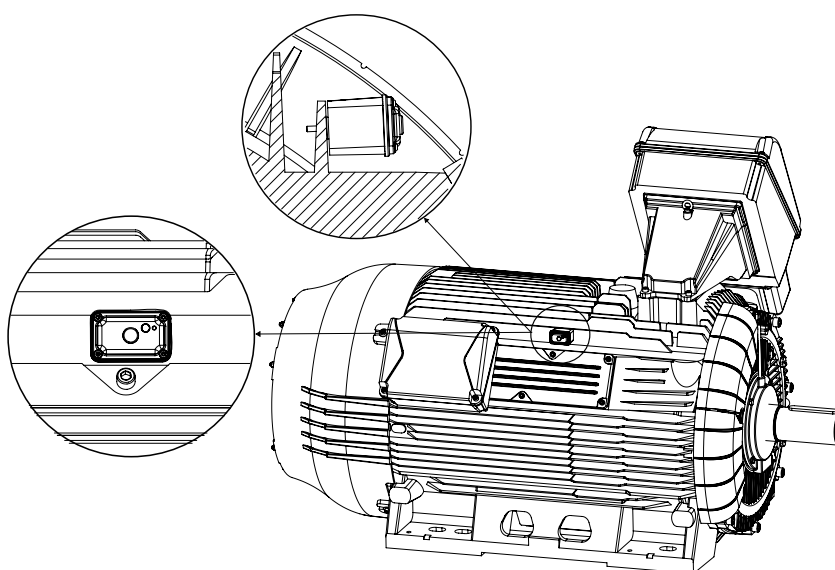


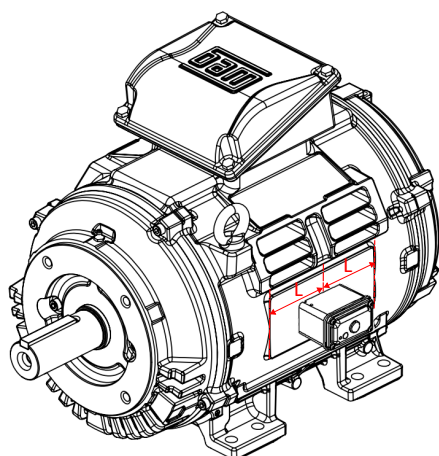
Figura 4.2: Sensor fijo en el motor W50

Cuadro 4.1: Dimensión M y posiciones recomendadas de instalación del WEGscan.

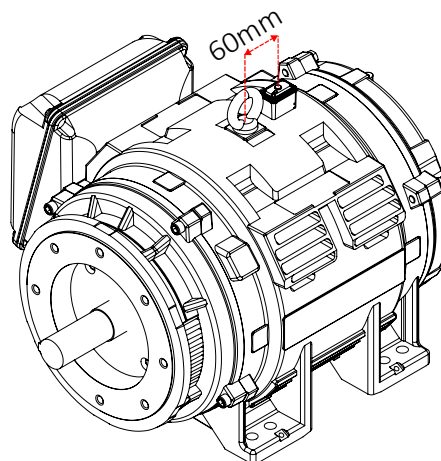
Carcaça	M(mm)	M[pulg.]	Carcasas 63 to 132 - W22
Consultar a WEG.			
Carcaça	M(mm)	M[pulg.]	Carcasas 160 to 225 - W22
160	8	0.315	
180	6	0.2362	
200	10	0.3937	
225	10	0.3937	
Carcaça	M(mm)	M[pulg.]	Carcasas 250 to 355 - W22
250	10	0.3937	
280	10	0.3937	
315	10	0.3937	
355	10	0.3937	
Carcaça	M(mm)	M[pulg.]	Carcasas 315 to 450 - W50
315	10	0.3937	
355	10	0.3937	
400	10	0.3937	
450	10	0.3937	

4.2. POSICIONAMIENTO DEL SENSOR – APLICACIÓN: MOTOR ELÉCTRICO WEG DE LA LÍNEA W40

El sensor puede ser instalado en motores de la línea W40 siguiendo los posicionamientos indicados en la Figura 4.3 de la página 4-3 (para carcasas IEC 160 a 280S/M, si la caja de conexión está en la parte superior, se debe colocar el sensor en la base lateral según la Figura 4.3a; si la caja de conexión está en el lateral, se debe colocar el sensor en la parte superior según la Figura 4.3b). En el caso de la caja superior, si hay algún componente en una de las bases laterales, se debe fijar en la base opuesta.

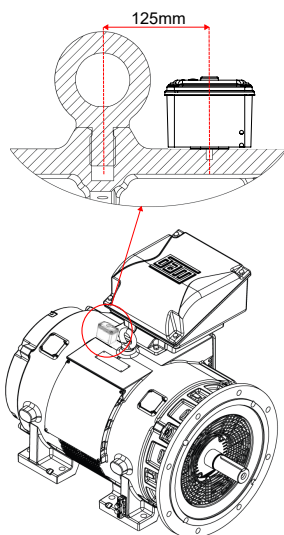


(a) Caja superior

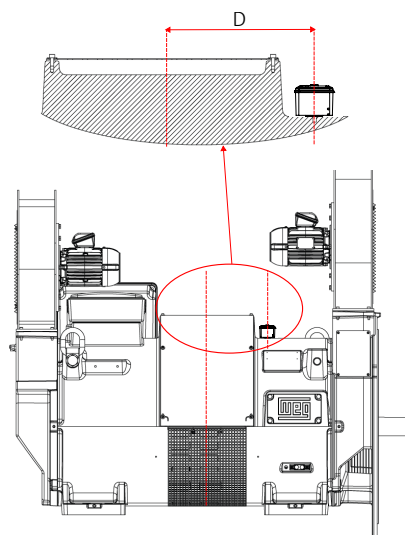


(b) Caja lateral

Figura 4.3: Ubicación de fijación del WEGscan para motores de la línea W40, carcasas IEC160 a 280S/M



(a) Carcasa 280L



(b) Carcasas 315 y superiores

Figura 4.4: Ubicación de fijación del WEGscan para motores de la línea W40, carcasas 280L y superiores

Para las carcasas 315 y superiores, los valores de la distancia entre el agujero y el centro del motor deben ser consultados en la Tabla 4.3.

Cuadro 4.3: Distancias entre el agujero y el centro del motor

Carcasas	Distancia (mm)
315 (5010/11)	250
355 (L5010/11)	290
400 (L5809/10 e L5810/11)	320
450 (L6808/09)	340

4.3. POSICIONAMIENTO DEL SENSOR – APLICACIÓN: MOTOR ELÉCTRICO WEG DE LA LÍNEA W60

Debido a las características constructivas de los motores de la línea W60, la posición preferencial que debe adoptarse para el WEGscan es la base lateral (Figura 4.5). El WEGscan debe posicionarse a la altura del centro del eje y debe estar centrado a lo largo del motor. Si la caja de conexión sobresale de la región indicada, se debe colocar el WEGscan en el lado opuesto a la caja de conexión. El sensor puede ser posicionado con un desvío de hasta 40 mm en la dirección axial y de hasta 20 mm en la dirección transversal a la axial en relación con la posición recomendada.

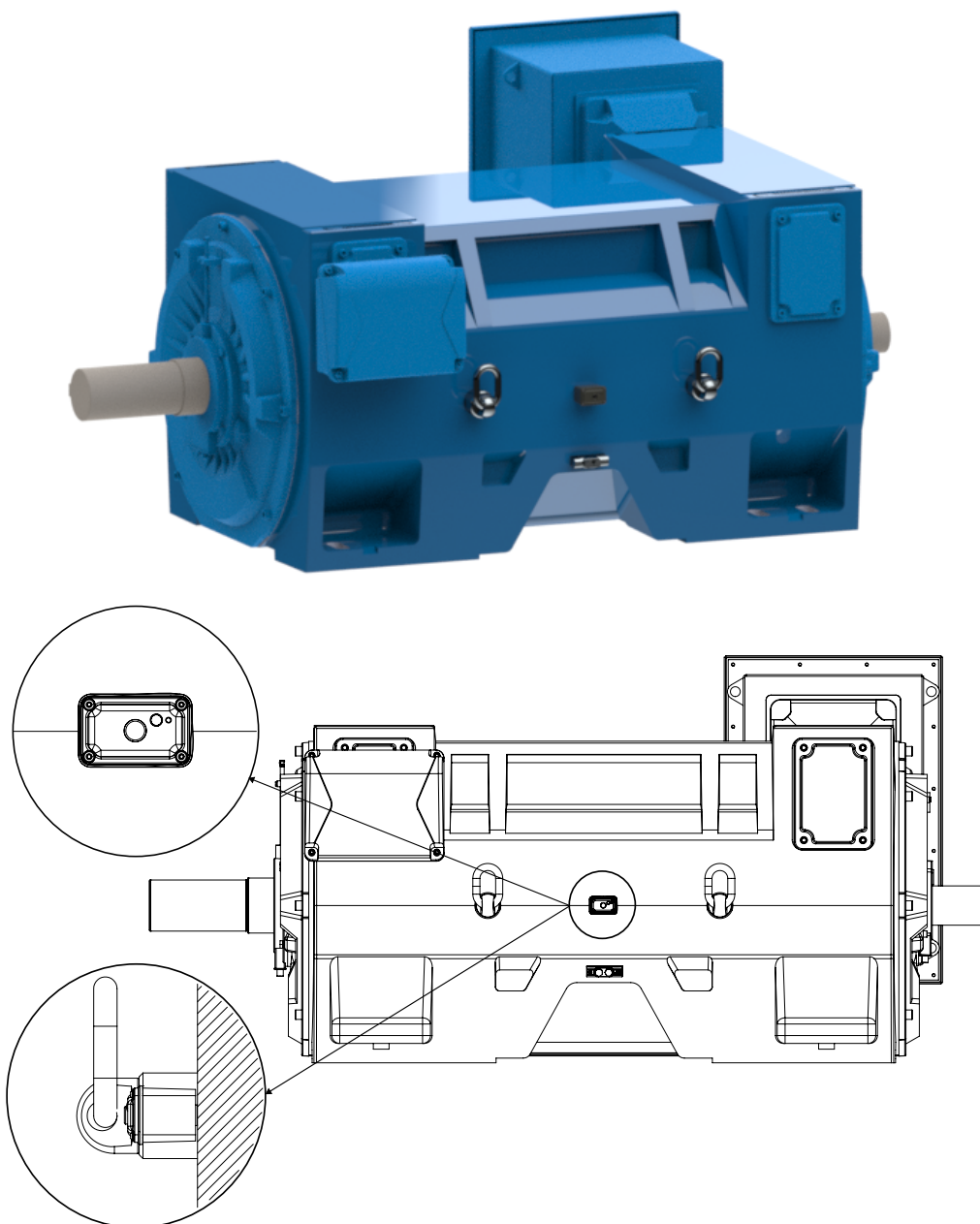


Figura 4.5: Detalle de la posición para fijación del dispositivo del sistema WEGscan en los motores W60

4.4. POSICIONAMIENTO DEL SENSOR – INSTALACIÓN EN LOS COJINETES DE RODAMIENTO

El WEGscan debe ser instalado en una posición cercana a los cojinetes de rodamiento. Una recomendación, si es posible, es seguir lo que se describe en la norma ISO 20816 (Vibración mecánica - Medición y evaluación de la vibración de máquinas). Sin embargo, el WEGscan puede ser instalado en otra posición más conveniente. La fijación de los sensores, en este caso, puede realizarse mediante el uso de adhesivos, tanto aplicándolos directamente en el WEGscan como utilizando una base intermedia.

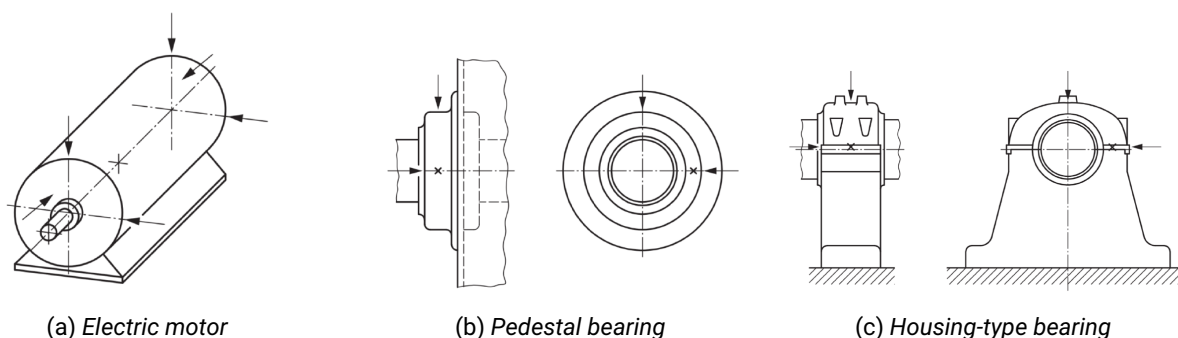


Figura 4.6: Ejemplos de posiciones recomendadas por la norma ISO 20816 para la recolección de datos de vibración en cojinetes.

En la Figuras 4.7 and 4.8, también se presentan ejemplos de fijación de los sensores en cojinetes, utilizando la fijación con la ayuda de una base intermedia.

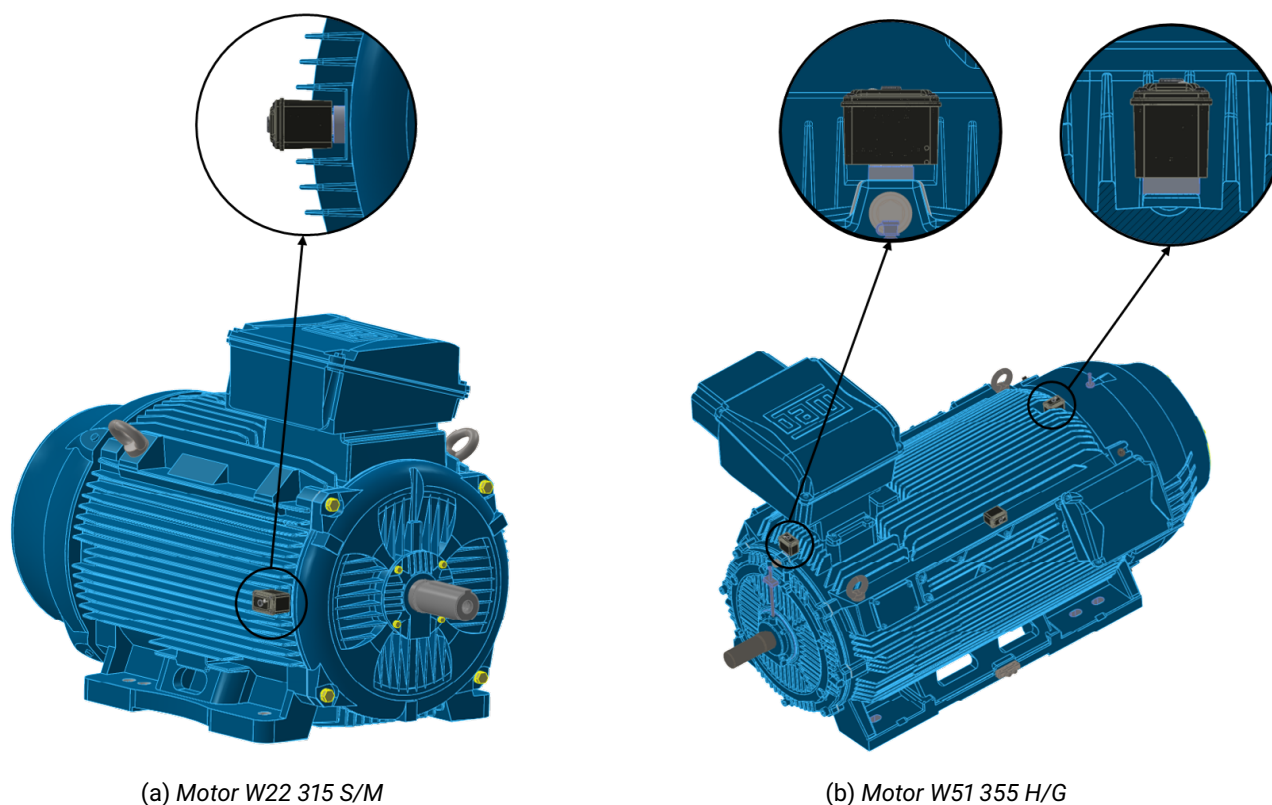


Figura 4.7: Ejemplos de fijación del WEGscan en cojinetes de diferentes motores

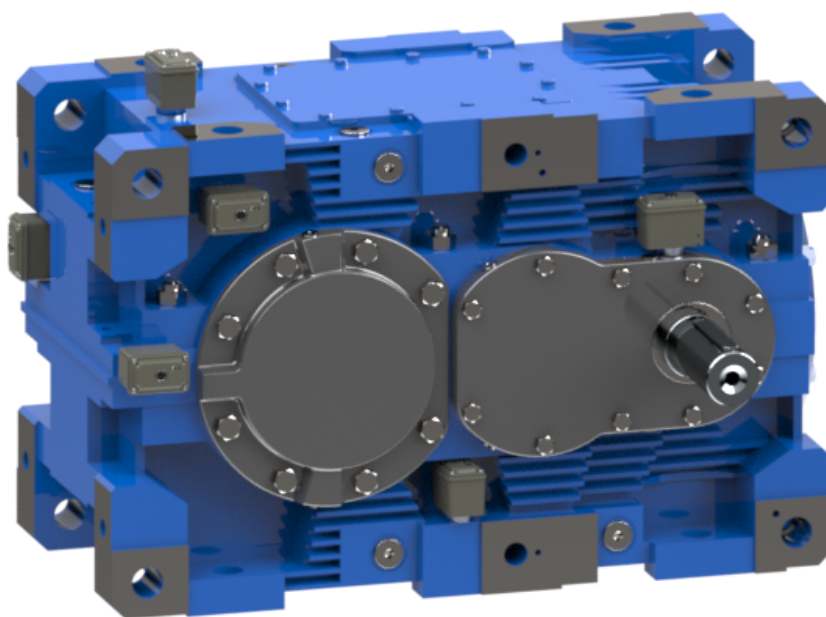


Figura 4.8: Ejemplos de fijación del WEGscan en un reductor WEG (WCG50 WP052)

4.5. POSICIONAMIENTO DEL SENSOR – INSTALACIÓN EN LOS CÁNCAMOS DE ELEVACIÓN

Una posibilidad de fijación del WEGscan es en el cáncamos sobrante del motor. En este caso, se puede utilizar un adaptador de cáncamos para ayudar en este montaje. Este adaptador debe tener una rosca externa, compatible con la rosca del cáncamos, y una rosca interna M4 (estándar) o M5, permitiendo la fijación con tornillo del WEGscan en el motor. WEG recomienda adaptadores fabricados en acero inoxidable o aluminio para evitar problemas de oxidación.

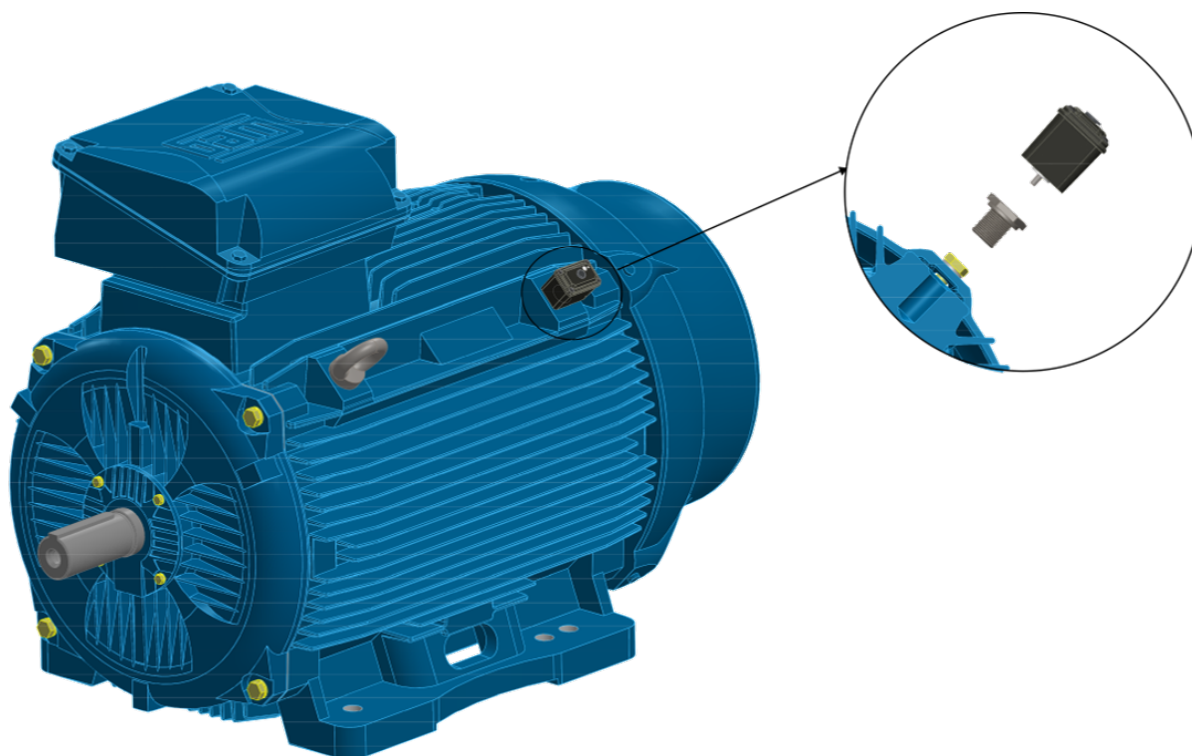


Figura 4.9: Montaje inclinado del WEGscan en el Cáncamos - Línea W22

El montaje se realiza fijando el adaptador de cáncamos en el agujero de ojal sobrante y luego fijando el WEGscan en el adaptador mediante un tornillo M4 (estándar) o M5.

Una de las características de este modelo de montaje es que el sensor puede estar fijado de forma inclinada y, en este caso, las mediciones deben considerarse en las direcciones radial, tangencial y axial (según la Figura 4.9). En el caso de mediciones del módulo Specialist, WEG recomienda la instalación del WEGscan en el ojal trasero sobrante. Para otros tipos de medición (vibraciones globales, espectros de frecuencia, etc.), la posición de montaje puede ser en cualquier cáncamos sobrante del motor.



¡ATENCIÓN!

Para la instalación del WEGscan en activos no contemplados en este manual y motores de otros fabricantes, consulte a WEG en nuestro canal de soporte: www.weg.net.

5. PROCEDIMIENTO PARA LA INSTALACIÓN

5.1. PROCEDIMIENTO PARA LA INSTALACIÓN CON BUCHA – APLICACIÓN: MOTOR ELÉCTRICO

Para la correcta fijación del sensor en el motor, en la posición central, se debe ejecutar la siguiente secuencia de pasos:

1. Con el motor apagado y siguiendo todas las instrucciones de seguridad indicadas en este manual, localice la posición del motor donde el sensor debe ser fijado. De acuerdo con las orientaciones de posicionamiento indicadas en el Capítulo 4-4, haga la marca para realizar el agujero.
2. En motores con aletas, haga un agujero pasante en la aleta y en motores sin aletas, haga un agujero liso de 9 mm de profundidad. Para ello, utilice una broca de 5,9 mm (15/64") de diámetro.
3. Usando un martillo, inserte la bucha recartillada en el agujero hasta que la lengüeta toque la aleta del motor, según la Figura 5.1



¡NOTA!

Si la bucha se inserta sin la ayuda del martillo, significa que el agujero quedó con un diámetro ligeramente superior, y en ese caso la fijación del sensor en el motor estará comprometida. Por lo tanto, es necesario realizar un nuevo agujero para la correcta fijación de la bucha.

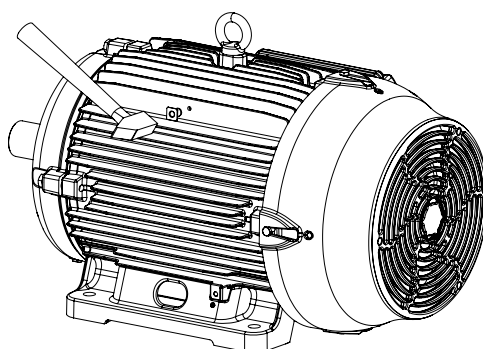


Figura 5.1: Detalle de la inserción de la bucha recartillada.

4. Usando una llave Allen de 3 mm, atornille el sensor en la bucha recartillada y verifique su apriete. El torque máximo de apriete es de 4,0 Nm. Según la Figura 5.2 la página 5-1.

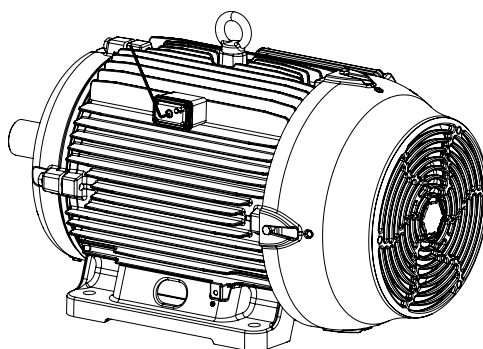


Figura 5.2: Detalle del atornillado del sensor en la bucha recartillada.

5.2. PROCEDIMIENTO PARA LA INSTALACIÓN CON ADHESIVO – ORIENTACIONES GENERALES

Para la correcta fijación del sensor en el motor, en la posición central, sin utilizar la bucha recartillada, se debe ejecutar la siguiente secuencia de pasos:

1. Con el motor apagado y siguiendo todas las instrucciones de seguridad indicadas en este manual, localice la posición del motor donde debe fijarse el sensor. De acuerdo con las orientaciones de posicionamiento indicadas en el Capítulo 4-2, haga la marca para realizar el agujero.
2. En motores con aletas, haga un agujero pasante en la aleta, y en motores sin aletas, haga un agujero liso de 13 mm de profundidad. Para esto, utilice una broca de 3,3 mm de diámetro.
3. Utilizando un macho M4, haga la rosca M4 en el agujero liso hecho en el paso 2.
4. Usando una llave Allen de 3 mm, atornille el sensor en la bucha recartillada y verifique su apriete. El torque máximo de apriete es de 4,0 Nm. Según la Figura 5.2 de la página 5-1.

5.3. PROCEDIMIENTO PARA LA INSTALACIÓN – APLICACIÓN: OTROS ACTIVOS

Para la correcta fijación del sensor con tornillo en otras posiciones/activos donde se desea monitorear vibración y temperatura, se debe ejecutar la siguiente secuencia de pasos:

1. Con el equipo apagado y siguiendo todas las instrucciones de seguridad indicadas en este manual, defina una posición para la fijación del sensor. Esta posición depende de la magnitud que se desea medir. Por ejemplo, si la variable de interés es la vibración, se debe evitar fijarlo cerca del punto de fijación del activo; si la variable de interés es la temperatura, se debe fijar el sensor en un lugar con temperatura elevada. Luego, haga la marca para realizar el agujero.
2. Por inserción de bucha recartillada:
 - a) Haga un agujero liso con una broca de 5,9 mm (15/64") de diámetro, la profundidad del agujero debe ser de al menos 9 mm.
 - b) Usando un martillo, inserte la bucha recartillada en el agujero hasta que la lengüeta toque la superficie del activo.



¡NOTA!

Si la bucha se inserta sin la ayuda del martillo, significa que el agujero tiene un diámetro ligeramente mayor y, en ese caso, la fijación del sensor en el motor estará comprometida. Por lo tanto, es necesario realizar un nuevo agujero para la correcta fijación de la bucha.

3. Por creación de rosca:
 - a) Haga un agujero liso con una broca de 3,3 mm de diámetro, la profundidad del agujero debe ser de al menos 13 mm.
 - b) Utilizando un macho M4, haga la rosca M4 en el agujero liso hecho en el paso anterior.
4. Usando una llave Allen de 3 mm, atornille el sensor en la bucha recartillada y verifique su apriete. El torque máximo de apriete es de 4,0 Nm. Según la página 5-1.

5.4. PROCEDIMIENTO PARA LA INSTALACIÓN CON ADHESIVO – ORIENTACIONES GENERALES

La fijación por adhesivo directo en el sensor puede utilizarse como alternativa al montaje estándar con tornillo, es decir, en los casos en que la fijación del sensor en una superficie no sea posible por perforación. WEG sugiere el adhesivo epoxi bicomponente 3M DP8407NS o similar, verificando si la temperatura máxima de servicio del adhesivo soporta la temperatura máxima de la superficie de la aplicación. Este modelo de fijación puede hacerse:

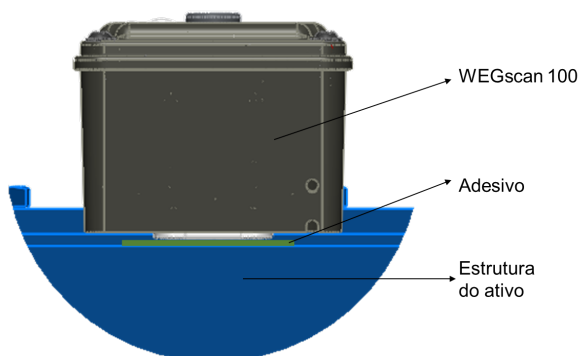
- *Directamente*: aplicando el adhesivo en el área de la bucha metálica en la base del sensor, según se indica en la Figura 5.3. La cantidad de adhesivo aplicada debe ser suficiente para cubrir toda el área de la bucha.



(a) Aplicación de adhesivo en la base del sensor



(b) Aplicación de adhesivo en el activo

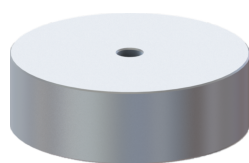


(c) Aplicación de adhesivo en la base del sensor

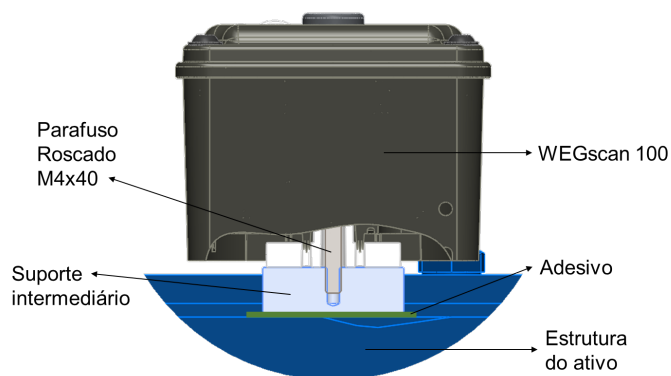
Figura 5.3: Aplicación de adhesivo directamente en la base del sensor

Procedimiento para la instalación

- *Por soporte intermedio:* la fijación por soporte intermedio permite una instalación robusta, con relativa flexibilidad, ya que el sensor se fija con tornillo al soporte. Para la instalación, se recomienda el uso de una base de 12 mm de altura, según la Figura 5.4, y un tornillo de acero inoxidable M4 x 40 mm. No hay restricciones sobre el diámetro del soporte, pero se recomienda que la base esté en contacto con toda el área de la bucha del sensor. WEG recomienda bases de acero inoxidable o aluminio para evitar problemas de oxidación. No hay restricciones en el uso de otros materiales, siempre que se considere la capacidad de estos para resistir el entorno.



(a) Ejemplo de soporte intermedio



(b) Esquema de instalación por soporte intermedio con adhesivo

Figura 5.4: Instalación con soporte intermedio del WEGscan por aplicación de adhesivo

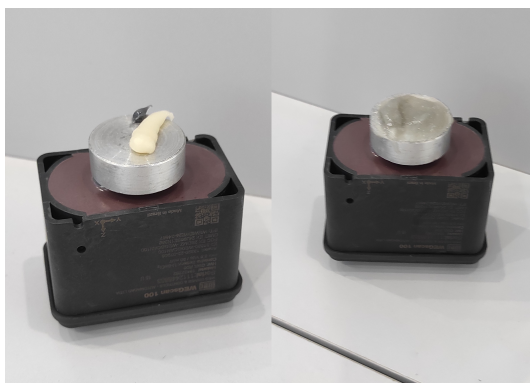
5.4.1. PROCEDIMIENTO PARA LA INSTALACIÓN CON ADHESIVO – APLICACIÓN

Al instalar el WEGscan utilizando adhesivo, siga los siguientes pasos:

1. Antes de aplicar el adhesivo en la superficie de la aplicación, retire la pintura solo del área en la cual se colocará el soporte. No se recomienda colocar el adhesivo directamente sobre la pintura o una superficie contaminada (con aceite u otras sustancias), ya que el adhesivo podría no adherirse adecuadamente y, por lo tanto, podría despegarse con facilidad (Figura 5.5a);
2. Asegúrese de que las superficies estén limpias y aplique el adhesivo con cuidado. Aplique una capa suficiente para cubrir toda el área inferior del soporte. El espacio entre el soporte y el activo debe estar completamente llenado con adhesivo (Figura 5.5b);
3. Coloque el soporte en el área seleccionada y manténgalo en su lugar durante el tiempo indicado por el fabricante. Si es necesario, este posicionamiento preliminar puede hacerse con la ayuda de cinta adhesiva (Figura 5.5c);
4. Si es necesario, después de la remoción de la pintura, la colocación del adhesivo y la instalación del soporte, puede aplicarse una capa fina de material protector anticorrosivo sobre toda la estructura, y especialmente sobre la región donde se retiró la pintura. Tenga cuidado al fijar el sensor en superficies con alta temperatura.



(a) Remoción de pintura



(b) Aplicación del adhesivo en el soporte



(c) Fijación en el activo

Figura 5.5: Procedimiento de fijación del soporte intermedio con adhesivo

5.5. PROTECCIÓN DE LA SUPERFICIE DESPUÉS DE LA FIJACIÓN DEL SOPORTE INTERMEDIO

Se recomienda, después de la fijación del soporte intermedio y la curación completa del adhesivo epoxi, restaurar la protección adecuada de la superficie afectada contra la corrosión, utilizando un protector anticorrosivo con una protección al spray de sal de 500 horas o más.

Cuadro 5.1: Ejemplos de protectores sugeridos

Protector Anticorrosivo	Tiempo en Cámara de de Sal (Horas)	Información Adicional
TECTYL 506 EH	1500	https://www.tectyleurope.com/products/
CLARUS RustyMax RAC-05	700	https://clarus-corp.com/anti-corrosion/
Otros similares con especificación offshore	mín. de 500	-



BRASIL

WEG EQUIPOS ELÉTRICOS SA.

Av. Prefeito Waldemar Grubba, 3000

89256-900 - Jaraguá do Sul - SC

Teléfono: 55 (47) 3276-4000

Fax: 55 (47) 5052-4212

motores@weg.net

www.weg.net/br