

POLITHERM 16 R LI VERDE FLUORESCENTE 54810 BR

CÓDIGO: 14330732

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Pintura en polvo poliéster con buena adherencia, flexibilidad, resistencia física, química y al amarillamiento. Presenta regular resistencia al intemperismo.

USO RECOMENDADO

Recubrimiento de piezas metálicas para fines industriales en ambientes externos.

PROPIEDADES

Puede haber, entre lotes, alguna variación en la tonalidad de la color en torno del estándar presentado.

Para obtenerse el efecto máximo de fluorescencia es necesaria la aplicación sobre pintura blanca previamente aplicada y curada. La tonalidad del color varía en función del espesor de la camada de acabado, por lo tanto es importante mantener la uniformidad en la aplicación.

El efecto fluorescente disminuye gradualmente con la exposición al intemperismo natural, debido a las características del pigmento utilizado. Este hecho no altera a propiedades protectoras de la pintura.

Debido a las características técnicas de los pigmentos fluorescentes utilizados, este producto puede contener pequeños puntos de color.

CERTIFICACIONES Y APROBACIONES

Exento de metales pesados y otras sustancias previstas en la Directiva RoHS 2015/863 UE de 31/03/2015.

EMBALAJES

Caja de cartón con 15 kg en bolsa de polietileno de alta densidad.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO

Resina	Poliéster
Brillo	Brillante
Acabado	Liso
Densidad ($\pm 0,10$)	1,20 g/cm ³
Rendimiento teorico	10,42 m ² /kg en la espesura media de 80 μ m
Pérdida de masa durante el curado	Máximo 2%
Contenido de humedad	Máximo 0,6%
Estabilidad	12 meses
Condición de almacenamiento	Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C.

CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN

Sustrato	Metales ferrosos Metales no ferrosos
Preparación de la superficie	Metales ferrosos: Fosfatización Metales no ferrosos: Cromatización o fosfatización
Limpieza de superficies	El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas.
Espesor / capa	70 μ m - 90 μ m
Condiciones para el curado	10 min à 200 °C (temperatura del metal).
Ventana de curado	20 min - 30 min à 180 °C



15 min - 25 min a 190 °C
 10 min - 18 min a 200 °C
 8 min - 12 min a 210 °C

NOTA: **Método de aplicación** Pistola electrostatica corona
 En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO

Ensayo	Especificación/Norma
Adherencia	Máximo GR0 (ASTM D3359)
Brillo	Conforme estándar

CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA QUÍMICA

Ensayo	Especificación/Norma
Humedad	Mínimo 1000h (ASTM D2247)
Niebla salina	Mínimo 300h (ASTM B117)

NOTA: En los ensayos de resistencia química, se utilizó como sustrato chapa de acero laminado en frío con fosfato tricatiónico. Las pruebas de resistencia mecánica se realizaron sobre chapa de acero común desengrasada, bajo condiciones específicas de curado y recubrimiento del producto. Los valores pueden variar según el sustrato utilizado.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

La orientación está disponible en la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) del producto.

NOTA

La información proporcionada aquí se basa en nuestras pruebas y experiencias y tiene como objetivo informarle sobre el producto y sus posibilidades de aplicación. La información proporcionada en este boletín no pretende ser completa y el usuario asume el riesgo si utilizar el producto para un propósito distinto a las especificaciones recomendadas en este boletín, sin obtener primero nuestra confirmación por escrito de su idoneidad para el fin previsto. Aunque nos esforzamos por garantizar la veracidad de información proporcionada aquí, no podemos controlar la calidad o condición del sustrato, así como todos los demás factores que afectar el uso y aplicación de esta pintura.

Por lo tanto, a menos que aceptemos por escrito cualquier condición que se desvíe de nuestras recomendaciones, no aceptaremos ninguna responsabilidad que pueda surgir en relación con el rendimiento de este producto. La información contenida en este boletín es sujeto a modificaciones sin previo aviso, en base a nuestra experiencia y política de desarrollo continuo.