

## POLITHERM 22 R LI VERDE UL 50651 SM

**CÓDIGO:** 18089046

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

Pintura en polvo híbrida para aplicación en alta camada, con buena adherencia y recubrimiento de bordes, además de buena resistencia física y química.

**USO RECOMENDADO**

Recubrimiento de piezas metálicas para uso en ambientes internos o resguardados. Adecuada para obtención de capas superiores a 100 micrómetros en una única aplicación a frío.

**PROPIEDADES**

El producto debe ser aplicado preferentemente sobre chapa chorreada donde se observa mayor facilidad de obtención de las capas especificadas. Otro factor que influencia en el espesor de la camada es la mayor o menor complejidad de la geometría de la pieza. Al tratarse de una pintura de aplicación técnica, eventualmente pueden observarse imperfecciones superficiales como microbullición y descascamiento (o una textura menos pronunciada en acabados texturizados), sin que ello afecte el desempeño de la pintura..

**CERTIFICACIONES Y APROBACIONES**

Exento de metales pesados y otras sustancias previstas en la Directiva RoHs 2015/863 UE de 31/03/2015.

Pintura certificada de acuerdo con UL 1332 licencia MH63984.

**CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO**

<b>Resina</b>	Epoxy/Poliéster
<b>Brillo</b>	Semi mate
<b>Acabado</b>	Liso
<b>Densidad (<math>\pm 0,10</math>)</b>	1,54 g/cm <sup>3</sup>
<b>Rendimiento teorico</b>	5,19 m <sup>2</sup> /kg en la espesura media de 125 $\mu$ m
<b>Pérdida de masa durante el curado</b>	Máximo 2%
<b>Contenido de humedad</b>	Máximo 0,6%
<b>Estabilidad</b>	6 meses
<b>Condición de almacenamiento</b>	Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C.

**CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN**

<b>Sustrato</b>	Metales ferrosos Metales no ferrosos
<b>Preparación de la superficie</b>	Acero galvanizado: fosfatización
<b>Limpieza de superficies</b>	El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas.
<b>Espesor / capa</b>	100 $\mu$ m - 150 $\mu$ m
<b>Condiciones para el curado</b>	10 min a 180 °C (temperatura del metal).
<b>Método de aplicación</b>	Pistola electrostatica corona

**NOTA:**

En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

**CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO**

<b>Ensayo Adherencia</b>	<b>Especificación/Norma</b> Máximo GR0 (ASTM D3359)
--------------------------	--



<b>Brillo 60°</b>	50 UB - 60 UB (ASTM D523)
<b>Impacto</b>	Mínimo 50 kg.cm (ASTM D2794)
<b>Flexibilidad (mandril cónico)</b>	Máximo 3 mm (ASTM D790)

**CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA QUÍMICA**

<b>Ensayo</b>	<b>Especificación/Norma</b>
<b>Humedad</b>	Mínimo 1200h (ASTM D2247)
<b>Niebla salina</b>	Mínimo 600h (ASTM B117)

**NOTA:**

Los ensayos para la certificación UL se realizaron en chapas de sustrato de acero laminado en frío y en acero laminado caliente con tratamientos de fosfato de hierro y nanocerámico.

**PRECAUCIONES DE SEGURIDAD**

La orientación está disponible en la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) del producto.

**NOTA**

La información proporcionada aquí se basa en nuestras pruebas y experiencias y tiene como objetivo informarle sobre el producto y sus posibilidades de aplicación. La información proporcionada en este boletín no pretende ser completa y el usuario asume el riesgo si utilizar el producto para un propósito distinto a las especificaciones recomendadas en este boletín, sin obtener primero nuestra confirmación por escrito de su idoneidad para el fin previsto. Aunque nos esforzamos por garantizar la veracidad de información proporcionada aquí, no podemos controlar la calidad o condición del sustrato, así como todos los demás factores que afectar el uso y aplicación de esta pintura.

Por lo tanto, a menos que aceptemos por escrito cualquier condición que se desvíe de nuestras recomendaciones, no aceptaremos ninguna responsabilidad que pueda surgir en relación con el rendimiento de este producto. La información contenida en este boletín es sujeto a modificaciones sin previo aviso, en base a nuestra experiencia y política de desarrollo continuo.