

## POLITHERM 10 LI AMARELO W RAL 1033 SB

**CÓDIGO:** 14161907

**DESCRIÇÃO / USO:** Recobrimento de peças metálicas para uso interno.

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

**Resina:** Epóxi / Poliéster  
**Peso específico:**  $1,83 \pm 0,10 \text{ g/cm}^3$   
**Estabilidade:** 12 meses (máx. 30°C)

### CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

**Substrato:** Metais Ferrosos e Não Ferrosos  
**Preparação da superfície:** Metais Ferrosos: Fosfatização  
Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.\*  
**Condições de cura:** 10 Minutos a 200 °C\*\*  
**Camada:** 70 – 90  $\mu\text{m}$   
**Método de aplicação:** Pistola Eletrostática

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

| ENSAIO                   | NORMA    | ESPECIFICADO          |
|--------------------------|----------|-----------------------|
| ADERÊNCIA                | WPS-3905 | GR0                   |
| BRILHO                   | WPS-3854 | $65 \pm 5 \text{ UB}$ |
| IMPACTO                  | WPS-4130 | Mínimo 40 kg X cm     |
| FLEXIBILIDADE (m.cônico) | WPS-4856 | Máximo 5 mm           |

**NOTA:** Pode haver, entre lotes, alguma variação na tonalidade da cor em torno do padrão apresentado. Admite-se também a presença de pontos.

### CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

**Salt spray:** Mínimo 300 h (ASTM B117 – 03)  
**Câmara úmida:** Mínimo 500 h (35°C)

\* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

\*\* Temperatura do metal.

\*\*\* Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto.

Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricrítico.

**IMPORTANTE:** Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

**ESTOCAGEM:** Em locais frescos, secos e cobertos.

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO