

**POLITHERM 20 R TX CINZA CALCAIA 13220 BR**

CÓDIGO: 10005400

**DESCRIÇÃO / USO:** Recobrimento de peças metálicas para uso interno.**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:**

**Resina:** Poliéster/ Epóxi  
**Peso específico:**  $1,61 \pm 0,10 \text{ g/cm}^3$   
**Estabilidade:** 12 meses (máx. 30°C)  
**Informação Adicional:** Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS).

**CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:**

**Substrato:** Metais Ferrosos e Não Ferrosos  
**Preparação da superfície:** Metais Ferrosos: Fosfatização  
Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.\*  
**Condições de cura:** 10 Minutos a 200 °C\*\*  
**Camada:** 70 – 90  $\mu\text{m}$   
**Método de aplicação:** Pistola Eletrostática

**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:**

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	WPS-3905	GR0
BRILHO	WPS-3854	Conforme Padrão
IMPACTO	WPS-4130	Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	WPS-4856	Máximo 5 mm

**CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA \*\*\***

**Salt spray:** Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)  
**Câmara úmida:** Mínimo 1000 h (35°C)

\* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

\*\* Temperatura do metal.

\*\*\* Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiônico.

**IMPORTANTE:** Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

**ESTOCAGEM:** Em locais frescos, secos e cobertos.