

## LACKTHANE N 2677 ALUMINIO PETROBRAS 0170

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Pintura de terminación poliuretano acrílico alifático brillante, tricompente, de alto contenido de sólidos por volumen y pigmentada con aluminio. Presenta protección anticorrosiva, poder de impermeabilización, resistencia química y resistencia a la intemperie continua.

## USO RECOMENDADO

El producto promueve una película de alto brillo y resistencia química, ampliamente utilizado en el pintado de equipos en ambientes industriales agresivos, donde se requiere resistencia y estética. Combinando el producto con primer y/o intermediarios epoxi es proporcionado un sistema de gran durabilidad. El sistema en poliuretano acrílico alifático es muy utilizado en industrias químicas, petroquímicas, papel y celulosa, azúcar y alcohol, transportes, entre otros.

## CERTIFICACIONES Y APROBACIONES

Cumple con la Norma Petrobras N 2677.

Este producto, cuando es suministrado para cumplir la Directiva RoHs (Restriction of Certain Hazardous Substances), tiene la letra R en la descripción de su nomenclatura.

## EMBALAJES

<b>Componente A</b>	Envase Galón de 3,6L que contiene 2,64L. Envase de 20L conteniendo 14,65L
<b>Componente B</b>	Envase de 0,9L con 0,6L Envase de 3,6L con 3,35L
<b>Componente C</b>	Envase de 0,9L conteniendo 0,53kg Envase de 3,6#L que contiene 2,94#kg.

## CARACTERÍSTICAS

<b>Color</b>	Aluminio.
<b>Brillo</b>	Metálico
<b>Contenido de VOC</b>	568.88 g/l
<b>Sólidos por Volumen</b>	52 ± 2% (N 1358)
<b>Estabilidad</b>	24 meses
<b>Espesor de Capa Seca</b>	60 µm - 70 µm
<b>Resistencia al Calor Seco</b>	Temperatura máxima 120 °C. El producto mantiene sus propiedades químicas hasta una temperatura de 120 °C, pero a partir de 60°C, pueden ocurrir variaciones en el color y el brillo de la pintura.
<b>Rendimiento Teórico</b>	sin dilución, con un espesor de película seca de 65 µm. No se consideran los factores de pérdida durante la aplicación.

## SECADO

## Secado

	10 °C	25 °C	35 °C	45 °C	55 °C	65 °C
<b>Tacto</b>	8 horas	4 horas	3 horas	1 hora	30 min	20 min
<b>Manejo</b>	16 horas	8 horas	6 horas	3 horas	1 hora	45 min
<b>Final</b>	300 horas	168 horas	168 horas	168 horas	168 horas	168 horas

## Secado para Repintado

	10 °C	25 °C	35 °C	45 °C	55 °C	65 °C
<b>Minima</b>	12 horas	8 horas	5 horas	4 horas	3 horas	3 horas
<b>Maxima</b>	48 horas	48 horas	48 horas	36 horas	30 horas	24 horas

## PREPARACIÓN DE SUPERFICIE



**Preparación Estándar de Superficie**

El desempeño de este producto está relacionado con el grado de preparación de la superficie. En caso de dudas, para más información, consulte al Departamento Técnico de WEG.

La superficie deberá estar limpia y exenta de cualquier contaminante. Remover completamente aceites y grasas, conforme lo descrito en la norma SSPC-SP 1.

**Sobre Imprimación**

El producto debe aplicarse sobre primer específico. El primer debe estar limpio, seco y libre de contaminantes. La pintura de acabado debe aplicarse dentro del intervalo de repintado del primer. Consultar boletín técnico del primer para aplicación correcta.

Respetar el intervalo de repintado del producto. Si se supera, realizar lijado manual/mecánico superficial para romper el brillo y limpiar polvo/residuos para mejor adherencia entre capas.

**PREPARACIÓN DE APLICACIÓN**

<b>Mezcla</b>	<p>Homogeneizar el contenido del componente A por medio de agitación mecánica o neumática. Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase. Adicionar, de a poco, el componente A en el componente C. Homogeneizar lentamente por medio de agitación manual o neumática hasta obtener una mezcla homogénea, libre de grumos. Sólo entonces, adicione el componente B. Repetir el proceso de homogeneización. Deberá ser respetada la proporción de mezcla indicada para la preparación de la pintura. Siendo necesario, filtrar en tela malla 60 mesh.</p> <p>Para la versión de aluminio, se recomienda la homogeneización manual, según lo previsto en la N-13, con la opción de homogeneización neumática de rotación suave en casos necesarios, evitando alteraciones en el color y/o efecto metálico.</p>
<b>Proporción de Mezcla</b>	Por volumen: 4.5 A x 1 B x 0.5 C.
<b>Diluyentes Alternativos</b>	<p>Diluyente PU 5003 - Recomendado para temperaturas por debajo de 25°C.</p> <p>Diluyente PU 5007 - Recomendado para temperatura por encima de 35°C y secado en horno.</p> <p>Diluyente PU 5004 - Recomendado para temperaturas entre 25°C y 35°C.</p>
<b>Dilución</b>	Dependiendo del método de aplicación, diluir como máximo 15%.
<b>Notas</b>	<p>No diluya con disolventes que no estén permitidos por la legislación local, y no exceda el porcentaje de dilución indicado.</p> <p>Solo agregue el diluyente después de la mezcla completa de los componentes A + B + C.</p> <p>La cantidad de diluyente puede variar según el tipo de equipo utilizado y las condiciones ambientales durante la aplicación.</p> <p>Una dilución excesiva de la pintura puede afectar la formación de la película, su apariencia y dificultar alcanzar el espesor especificado.</p>
<b>Vida Útil de la Mezcla</b>	<p>2 h</p> <p>La vida útil de la mezcla se reduce con el aumento de la temperatura ambiente.</p> <p>El ensayo de vida útil de la mezcla (Pot-Life) se realiza conforme a la norma ABNT NBR 15742; sin embargo, diferentes volúmenes de pintura preparados de una sola vez, sumados a diferentes temperaturas del ambiente y de la pintura, influirán en la vida útil de la mezcla, pudiendo obtenerse resultados distintos a los mencionados en este boletín técnico.</p>



<b>Tiempo de Inducción</b>	No necesita tiempo de inducción.  En lugares de mucho calor, se recomienda consultar al Departamento Técnico de WEG.
----------------------------	--

**FORMAS DE APLICACIÓN**

<b>Pistola Convencional</b>	Pistola: JGA 502/3 Devilbiss o equivalente Boquilla de fluido: EX Capucha de aire: 704 Presión de atomización: 50 - 70 psi Presión del tanque: 10 - 20 psi.
<b>Pistola Airless</b>	Airless: Utilizar bomba mínima 60:1 Presión del fluido: 1500 - 2500 psi Manguera: 3/8" de diámetro interno Boquilla: 0,015" - 0,021".
<b>Rodillo</b>	Para aplicación con brocha y/o rodillo, puede ser necesario aplicar en dos o más manos para obtener una capa uniforme y de acuerdo con el espesor de película recomendado.  Utilizar rodillo de pelo corto y sin costura de lana de cordero o de lana sintética.
<b>Brocha</b>	Recomendado solo para retoques de pequeñas áreas o "stripe coat" (tornillos, tuercas, cordones de soldadura, aristas vivas y retoques).
<b>Notas</b>	Los datos presentados sirven como guía y se pueden utilizar equipos similares. Cambios en las presiones y en los tamaños de los picos pueden ser necesarios para mejorar las características de la pulverización. Purgar la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura. No dejar el producto catalizado en contacto con los equipos usados en la aplicación, pues, para temperatura por encima de la descrita en el ítem "vida útil de la mezcla", la pintura presentará variación en su fluidez y se endurecerá, dificultando la limpieza. Antes de la aplicación, asegúrese de que los equipos y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones. Después de efectuar la mezcla de productos bicomponentes, si ocurren paradas en la aplicación y estas tienen su pot life vencido (la pintura presenta variación en su fluidez), esta no podrá volver a ser rediluida para aplicación posterior. En la aplicación por pulverización, hacer una superposición del 50% de cada pasada de la pistola, concluyendo con repaso cruzado. Esta técnica se utiliza para evitar áreas descubiertas y desprotegidas y para obtener un acabado estético adecuado. Reforzar todas las aristas vivas, grietas y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en esas áreas. Limpiar todo el equipo inmediatamente después de su utilización. Agregamos que constituye buena práctica de trabajo lavar periódicamente el equipo de pulverización durante el día. La frecuencia de limpieza dependerá de la cantidad pulverizada, de la temperatura y del tiempo transcurrido, incluyendo todas las pausas.

**DESEMPEÑO DE APLICACIÓN**

En pinturas ejecutadas en la franja marítima, si están expuestas a la acción de la brisa marina, se recomienda efectuar lavado con agua dulce entre manos para eliminar impurezas depositadas.

Colores claros pueden requerir más de una mano para obtener cobertura uniforme.

No aplicar el producto después de que el tiempo de vida útil de la mezcla (pot life) haya sido superado.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura debe estar entre 21°C y 27°C antes de la mezcla y aplicación.

Antes de la aplicación, observar condiciones climáticas: no debe haber amenaza de lluvia o llovizna. La temperatura de la superficie debe estar como mínimo 3°C por encima del punto de rocío y la humedad relativa no debe exceder el 85%. Condiciones adversas pueden causar variaciones de color y otras características. Consulte al Departamento Técnico WEG.

Se recomienda pintar solamente si la temperatura medida de la superficie está como mínimo 3°C por encima del punto de rocío.

La temperatura del sustrato, las condiciones climáticas y ambientales durante la aplicación y el curado del producto, así como el espesor de la película aplicada, pueden interferir en el tiempo de secado del producto.

Los sistemas poliuretánicos (componentes A, B y C) presentan sensibilidad a la humedad relativa del aire, pudiendo causar defectos en la película seca y reducción del pot-life. Después de su uso, mantener los envases cerrados y protegidos.

Pinturas realizadas con variación en el método de aplicación en la misma obra pueden generar diferencias de brillo y aspecto final de las superficies.

Pueden ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo (más visibles en colores oscuros), además de retardo en el curado y compromiso del desempeño en períodos de alta humedad, días lluviosos, lugares fríos o cuando las piezas secan en ambientes externos.

Bajo condiciones climáticas adversas en ambientes interiores y/o exteriores con alta humedad relativa, lluvia o llovizna, temperaturas bajas o muy bajas y temperaturas excesivamente altas, pueden ocurrir variaciones en el color y otras características del producto. Consulte al Departamento Técnico de WEG para más información.

---

#### COMPATIBILIDAD DE SISTEMAS Y REPINTADO DE MANTENIMIENTO

Se debe respetar el intervalo de repintado del primer para la aplicación de la pintura de acabado. Si se excede el intervalo máximo indicado, es necesario proceder con lijado manual/mecánico utilizando lija para eliminar el brillo. La superficie del primer debe estar seca y libre de contaminantes.

En situaciones en las que se desconoce la naturaleza del primer, se recomienda probar la compatibilidad del producto en una pequeña área; debe asegurarse que el material original esté bien adherido. Toda pintura no adherida debe retirarse; los puntos con corrosión o aplicaciones sobre pinturas envejecidas deben tratarse según orientación técnica.

No se recomienda la aplicación directa del producto sobre primers ricos en zinc a base de silicato de etilo, primers alquídicos, pinturas a base de alquitrán de hulla y otros primers monocomponentes. Cuando sea necesaria la aplicación del acabado sobre uno de los primers citados, recomendamos la aplicación de un producto intermedio adecuado.

---

#### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Producto desarrollado para uso industrial destinado a ser manipulado por profesionales calificados. Lea atentamente toda la información contenida en la FDS de este producto, disponible en: [www.weg.net](http://www.weg.net).

Almacene en un lugar cubierto y bien ventilado. Mantenga el recipiente herméticamente cerrado y alejado de fuentes de calor o ignición.

Utilícelo únicamente en lugares bien ventilados, evitando la acumulación de vapores inflamables. Mantenga el producto alejado del calor y de fuentes de ignición.

No inhale nieblas/vapores/aerosoles generados durante el manejo y/o aplicación. Use guantes de protección/ropa de protección/protección ocular/protección facial.

Los envases vacíos y los materiales con restos de pintura deben desecharse de acuerdo con la legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

---

#### NOTA

La información contenida en este boletín técnico se basa en la experiencia y el conocimiento adquirido en el campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilizar el producto sin consultar previamente a WEG sobre su idoneidad para el fin que el cliente pretende darle, el cliente reconoce que el uso será bajo su exclusiva responsabilidad, y WEG no se hace responsable del comportamiento, seguridad, idoneidad o durabilidad del producto.

Algunas informaciones mencionadas en este boletín son solo estimaciones y pueden variar debido a factores fuera del control del fabricante. Por lo tanto, WEG no garantiza ni asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, eficacia o cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de la información contenida en este Boletín Técnico.

La información contenida en este boletín técnico está sujeta a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a nuestra política de evolución y mejora continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones de calidad para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.

---