



POLITHERM 12 R LI AZUL W 10B 3/8 UM

CÓDIGO: 14867262

DESCRIPCIÓN / USO: Recubrimiento de piezas metálicas para uso interno.

ATENCIÓN: Este producto es sensible a variaciones de tiempo y de temperatura de horneado, ocurriendo en mayor o menor grado alteraciones en el color y en el brillo de la pintura cuando la temperatura de la pieza es diferente de lo especificado.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

Resina:	Epoxi/Poliéster
Peso específico:	1,77 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidad:	12 meses (máx. 30°C)
Información adicional:	No contiene metales pesados de acuerdo con la Directiva RoHS 2011/65/UE de 08/06/2011

CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

Sustrato	Metales ferrosos y no ferrosos
Preparación de la superficie	Metales ferrosos: fosfatización Metales no ferrosos: cromatización o fosfatización.*
Condiciones del curado	5 minutos a 200 °C**
Espesor/Capa	60 – 80 µm
Método de aplicación	Pistola electrostática

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERÊNCIA	WPS-3905	GR0
BRILLO	WPS-3854	10 ± 3 UB
IMPACTO	WPS-4130	Mínimo 50 kg X cm
FLEXIBILIDAD (m.cónico)	WPS-4856	Máximo 3 mm
NOTA: Puede haber, entre lotes, algún cambio en la tonalidad del color si comparado al padrón presentado.		

CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTENCIA QUÍMICA ***

Niebla Salina:	Mínimo 300 h (ASTM B117 – 03)
Humedad:	Mínimo 500 h (35°C)

* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

** Temperatura del metal.

*** Los ensayos fueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el sustrato utilizado. En los ensayos de resistencia química el sustrato utilizado fue chapa de acero tratada con fosfato tricrónico.

IMPORTANTE: En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

ALMACENAMIENTO: En locales frescos, secos y cubiertos