



POLYPROOF MAX PURE

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO			PolyProof Max Pure es un sistema de impermeabilización bicomponente a base de poliurea pura de curado ultrarrápido, diseñado para la aplicación de membranas elásticas con capacidad de puenteo de fisuras.		
USO RECOMENDADO			POLYPROOF MAX PURE es un sistema destinado a la impermeabilización de estructuras de hormigón, incluidas cubiertas y cimentaciones. El producto se aplica directamente en el lugar de ejecución, formando un revestimiento completamente continuo, indicado para contención secundaria en cubetos, vertederos, túneles, canales, reparación de presas, depósitos y estructuras similares. Es adecuado para su uso en instalaciones de aguas residuales y para la impermeabilización de todo tipo de infraestructuras hidráulicas, incluso aquellas expuestas a ambientes agresivos, presentando una alta resistencia al sulfuro de hidrógeno (H#S) y al gas radón. Cuando sea necesario, POLYPROOF MAX PURE puede recubrirse con un poliuretano alifático para proporcionar protección contra la radiación UV y minimizar los cambios de color. Puede combinarse con diferentes geotextiles para formar liners continuos, libres de juntas de aplicación.		
EMBALAJES			Componente A	Embalaje de 200L con 196kg. Embalaje con 18,5kg.	
			Componente B	Envase de 200 L con 220 kg de producto. Envase de 20 L con 21 kg de producto.	
CARACTERÍSTICAS			Color	Azul. Gris. Negro. Rojo Óxido.	
			Brillo	Brillante	
			Sólidos por Volumen	99 ± 1% (ISO 3233)	
			Espesor de Capa Seca	800 µm - 10.000 µm	
			Rendimiento Teórico	Consumo de 1 kg/m², aplicado sin dilución, para obtener un espesor seco de 1.000 micrómetros. No se consideran los factores de pérdida durante la aplicación.	
			Peso Específico	1.2 g/cm³	
			Nota	La coloración se obtiene mediante la adición de pigmento al componente B, de acuerdo con las especificaciones del proyecto. Para aplicaciones de impermeabilización, el espesor mínimo recomendado es de 2 mm.	
SECADO			Secado	25 °C	
			Tacto	1 min	
			Manejo	2 min	
			Final	72 horas	
			Secado para Repintado	25 °C	
			Minima	-	
			Maxima	8 horas	
CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS			Adherencia (ASTM D 4541)	ADHERENCIA HORMIGON 4 MPa	

Resistencia a la Tracción (ASTM D 412) 21,6 MPa

Resistencia a la Abrasión Taber CS-17 (ASTM D 4060) 10 mg

Elongación (ASTM D 412) 497 %

Resistencia al Desgarro (ASTM D 624) 69,0 N/mm²

PRODUCTO	CONCENTRACIÓN (%)	TEMPERATURA	GRADUACIÓN	PRODUCTO	CONCENTRACIÓN (%)	TEMPERATURA	GRADUACIÓN
AGUA DESTILADA		80 °C	R	DIESEL		80 °C	R
AGUA SALADA		80 °C	R	ÁCIDO CLORHÍDRICO	37%	80 °C	L
XILENO		80 °C	L	HIPOCLORITO DE SODIO	1%	80 °C	R
ACETATO DE ETILO		80 °C	L	ACEITE DE MOTORES		80 °C	R
ALCOHOL ISOPROPÍLICO		80 °C	L	PETRÓLEO		23 °C	R
HIDRÓXIDO DE SODIO	50%	80 °C	R	ÁCIDO SULFÁMICO		60 °C	R
PERÓXIDO DE HIDRÓGENO	33%	25 °C	R	ÁCIDO OLEICO		80 °C	L
ÁCIDO SULFÚRICO	10%	80 °C	R	GLICERINA		80 °C	R
ÁCIDO SULFÚRICO	30%	80 °C	R	ETANOL/AGUA 20/80		80 °C	R
ÁCIDO FOSFÓRICO	54%	80 °C	R	UREA		80 °C	R
AGUA SANITARIA		80 °C	R	NITRATO DE AMONIO		80 °C	R
AMONÍACO		80 °C	R				
Graduación: R - Resistente L - Resistencia limitada							
Para más detalles sobre resistencia química, consultar al departamento técnico de WEG.							

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Preparación Estándar de Superficie

El desempeño de este producto está relacionado con el grado de preparación de la superficie. En caso de dudas, para más información, consulte al Departamento Técnico de WEG.

Superficies de Concreto

El rendimiento de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie debe estar limpia, sólida, libre de cualquier tipo de contaminante, completamente seca y presentar la rugosidad suficiente para permitir la correcta adherencia del sistema de protección aplicado.

El sustrato debe estar completamente limpio y libre de contaminantes, como aceite, grasa, silicona, polvo y materiales sueltos. Cualquier irregularidad de la superficie debe eliminarse antes de la aplicación. Los revestimientos no deben aplicarse sobre superficies contaminadas. Deben eliminarse los desmoldantes, la lechada de cemento, las manchas de grasa y otros residuos, así como el polvo acumulado, garantizando una superficie adecuada para recibir el revestimiento.

La superficie deberá tratarse mecánicamente hasta alcanzar un perfil de superficie entre CSP 3 y CSP 4, de acuerdo con las recomendaciones del International Concrete Repair Institute (ICRI).

Verifique la presencia de humedad en el hormigón conforme a la norma ASTM D 4263. Antes de la aplicación, el hormigón deberá presentar un contenido de humedad residual máximo del 4%.

El producto debe aplicarse sobre el imprimante específico POLYPROOF SEALER 100 o POLYPROOF SEALER HIDRO. Si el hormigón presenta un contenido de humedad residual superior al 4%, deberá utilizarse POLYPROOF SEALER HIDRO, permitiendo aplicaciones con hasta un 8% de humedad residual.

Reparación de Pequeñas Áreas

Si se ha aplicado previamente un imprimante, deberán respetarse los intervalos de repintado entre el imprimante y la aplicación de la poliurea.

Para el mantenimiento de pequeñas áreas, la preparación deberá realizarse conforme al tratamiento mecánico estándar SSPC-SP 11, utilizando herramientas mecánicas y obteniendo un perfil de rugosidad mínimo de 40 #m.

PREPARACIÓN DE APLICACIÓN

Mezcla

Homogeneizar mecánicamente el componente B durante 5 minutos. La simple recirculación del material para calentamiento no se considera homogeneización y puede ocasionar problemas durante y después de la aplicación.

Agregar el pigmento al componente B.

Proporción de Mezcla

Por volumen: 1 A x 1 B.

Notas

La cantidad de diluyente puede variar dependiendo del tipo de equipo utilizado y de las condiciones del ambiente durante la aplicación. Solo agregar el diluyente después de la completa mezcla de los demás componentes. No diluir con solventes que no estén permitidos por la legislación local, ni exceder el porcentaje de dilución indicado. Una dilución excesiva de la pintura podrá afectar la formación de la película, el aspecto y dificultar la obtención del espesor especificado.

FORMAS DE APLICACIÓN

Otras formas de aplicación

El POLYPROOF MAX PURE debe aplicarse exclusivamente con equipos adecuados de proyección plural en caliente de dos componentes, operados por aplicadores profesionales y experimentados.

A temperaturas ambiente inferiores a 20 °C, las bombas deben precalentarse mediante mantas térmicas ajustadas entre 30 °C y 40 °C.

El componente B debe agitarse vigorosamente antes del inicio de la aplicación y periódicamente durante el proceso para evitar la sedimentación de sus componentes químicos.

El pigmento debe incorporarse siempre al componente B utilizando un agitador mecánico.

Las bombas de los componentes A y B deben estar equipadas con secadores desecantes.

El aire comprimido debe suministrarse mediante un secador de aire adecuado.

Los calentadores primarios deben ajustarse entre 65 °C y 70 °C, pudiéndose realizar ajustes en campo según las condiciones ambientales, el tamaño de la cámara de mezcla y las necesidades específicas de la aplicación.

Es fundamental mantener un calentamiento suficiente. La falta de calor puede afectar la mezcla y las propiedades físicas finales del revestimiento.

Los calentadores de manguera deben ajustarse a 70 °C, con posibilidad de ajustes en campo según las condiciones ambientales y las características de la cámara de mezcla.

Para obtener los mejores resultados, garantizar que la presión de pulverización (y no la presión estática) sea de al menos 155 bar.

Para la preparación completa del sustrato y/o los procedimientos de reparación, consulte al representante técnico de WEG Tintas.

Limpieza de los materiales

Para mantener los materiales y el equipo de proyección (pistola, juntas y otros componentes) en buen estado, no

**Notas**

se recomienda la limpieza con disolventes. El componente A debe limpiarse completamente después de su uso para evitar el endurecimiento dentro de las mangueras y componentes del equipo.

Los datos presentados sirven como guía y se pueden utilizar equipos similares.

Cambios en las presiones y en los tamaños de los picos pueden ser necesarios para mejorar las características de la pulverización. Purgar la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura.

Antes de la aplicación, asegúrese de que los equipos y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones.

En la aplicación por pulverización, hacer una superposición del 50% de cada pasada de la pistola, concluyendo con repaso cruzado. Esta técnica se utiliza para evitar áreas descubiertas y desprotegidas y para obtener un acabado estético adecuado.

Reforzar todas las aristas vivas, grietas y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en esas áreas.

Limpiar todo el equipo inmediatamente después de su utilización.

No dejar material en las mangueras, pistolas y equipos usados en la pulverización. Lavar completamente todo el equipo utilizado.

Agregamos que constituye buena práctica de trabajo lavar periódicamente el equipo de pulverización durante el día. La frecuencia de limpieza dependerá de la cantidad pulverizada, de la temperatura y del tiempo transcurrido, incluyendo todas las pausas.

DESEMPEÑO DE APLICACIÓN

Para obtener un óptimo rendimiento del producto, recomendamos seguir las siguientes indicaciones.

La temperatura del sustrato debe estar entre 5 °C y 40 °C. En cualquier condición, debe mantenerse al menos 3 °C por encima de la temperatura del punto de rocío para evitar la condensación sobre la superficie.

Nota: En condiciones normales (25 °C y 50 % de humedad relativa), la membrana se vuelve resistente a las salpicaduras de lluvia después de 10 minutos y soporta tránsito peatonal ligero después de 1 hora. Alcanza más del 90 % de sus propiedades en 24 horas.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Producto desarrollado para uso industrial destinado a ser manipulado por profesionales calificados. Lea atentamente toda la información contenida en la FDS de este producto, disponible en: www.weg.net.

Almacene en un lugar cubierto y bien ventilado. Mantenga el recipiente herméticamente cerrado y alejado de fuentes de calor o ignición.

Utilícelo únicamente en lugares bien ventilados, evitando la acumulación de vapores inflamables. Mantenga el producto alejado del calor y de fuentes de ignición.

No inhale nieblas/vapores/aerosoles generados durante el manejo y/o aplicación. Use guantes de protección/ropa de protección/protección ocular/protección facial.

Los envases vacíos y los materiales con restos de pintura deben desecharse de acuerdo con la legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

NOTA

La información contenida en este boletín técnico se basa en la experiencia y el conocimiento adquirido en el campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilizar el producto sin consultar previamente a WEG sobre su idoneidad para el fin que el cliente pretende darle, el cliente reconoce que el uso será bajo su exclusiva responsabilidad, y WEG no se hace responsable del comportamiento, seguridad, idoneidad o durabilidad del producto.

Algunas informaciones mencionadas en este boletín son solo estimaciones y pueden variar debido a factores fuera del control del fabricante. Por lo tanto, WEG no garantiza ni asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, eficacia o cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de la información contenida en este Boletín Técnico.

La información contenida en este boletín técnico está sujeta a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a nuestra política de evolución y mejora continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones de calidad para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.