



WEG FENOXI S

DESCRIÇÃO DO PRODUTO		Primer acabamento epóxi fenólico de alta espessura, em dois componentes, com excelente resistência química, incluindo diversos solventes, ótima resistência anticorrosiva e à abrasão.																
USO RECOMENDADO		Indicado para pintura eletrostática, com resistividade de 400 a 800 kΩ. Indicado para ambientes altamente agressivos, proporcionando ótima proteção anticorrosiva sobre aço. Altamente recomendado para pintura interna e externa de tanques e tubulações, onde a resistência química é requisito principal.																
CERTIFICAÇÕES E APROVAÇÕES		Atende as exigências da Resolução N° 105 da Anvisa para contato com alimentos aquosos e alcoólicos. Este produto, quando fornecido para atender a DIRETIVA ROHS (Restriction of Certain Hazardous Substances), possui a letra R na descrição da sua nomenclatura.																
EMBALAGENS	Componente A	Embalagem de 3,6L contendo 2,7L. Embalagem de 20L contendo 15L.																
	Componente B	Embalagem de 0,5L contendo 0,5L. Embalagem de 0,9L contendo 0,9L.																
CARACTERÍSTICAS	Cor	Azul. Branco. Cinza. Vermelho Óxido.																
	Brilho	Semi-Brilho																
	Teor de VOC	524.50 g/l																
	Sólidos por Volume	76 ± 2% (ISO 3233)																
	Prazo de Validade	12 meses																
	Espessura da Camada Seca	80 µm - 160 µm																
	Resistência ao Calor Seco	Temperatura máxima 120 °C. O produto mantém as suas propriedades químicas até temperatura de 120 °C, porém, a partir de 60°C, poderão ocorrer variações na cor e brilho da tinta.																
	Rendimento Teórico	6,33 m²/l sem diluição na espessura de 120 µm seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.																
SECAGEM																		
	Secagem																	
		<table><tr><th></th><th>10 °C</th><th>25 °C</th><th>35 °C</th></tr><tr><td>Toque</td><td>9 horas</td><td>3 horas</td><td>2 horas</td></tr><tr><td>Manuseio</td><td>24 horas</td><td>4 horas</td><td>5 horas</td></tr><tr><td>Final</td><td>336 horas</td><td>168 horas</td><td>144 horas</td></tr></table>		10 °C	25 °C	35 °C	Toque	9 horas	3 horas	2 horas	Manuseio	24 horas	4 horas	5 horas	Final	336 horas	168 horas	144 horas
	10 °C	25 °C	35 °C															
Toque	9 horas	3 horas	2 horas															
Manuseio	24 horas	4 horas	5 horas															
Final	336 horas	168 horas	144 horas															
	Secagem Repintura																	
		<table><tr><th></th><th>10 °C</th><th>25 °C</th><th>35 °C</th></tr><tr><td>Minima</td><td>24 horas</td><td>5 horas</td><td>4 horas</td></tr><tr><td>Maxima</td><td>21 dias</td><td>20 dias</td><td>14 dias</td></tr></table>		10 °C	25 °C	35 °C	Minima	24 horas	5 horas	4 horas	Maxima	21 dias	20 dias	14 dias				
	10 °C	25 °C	35 °C															
Minima	24 horas	5 horas	4 horas															
Maxima	21 dias	20 dias	14 dias															

PREPARAÇÃO SUPERFÍCIE		Preparação de Superfície Padrão O desempenho desde produto está associado ao grau de preparação de superfície. Em caso de
-----------------------	--	--

duvidas, para maiores informações consultar o Departamento Técnico da WEG.

A superfície deve estar limpa, seca e isenta de contaminantes. Remover totalmente óleos, graxas e gorduras conforme SSPC-SP1.

Perfil de Rugosidade Recomendado

Recomenda-se um perfil de rugosidade entre 40 a 85 micrômetros.

Jateamento Abrasivo

Para serviços de imersão, recomenda-se efetuar a pintura sobre superfícies jateadas ao grau Sa 2½ ou conforme SSPC-SP10, padrão visual ISO 8501-1.

Para proteção interna de tanques, realizar teste de sais solúveis conforme ISO 8502-6 antes da pintura. O teor permitido é máximo 20 mg/cm², conforme ISO 8502-9.

Avaliar a superfície após o jateamento, observando defeitos revelados e adotar práticas para minimizá-los, como esmerilhamento ou preenchimento.

Caso ocorra oxidação entre o término do jateamento abrasivo e a aplicação do revestimento, a superfície deve ser jateada novamente até atingir o padrão visual especificado.

Manutenção e Reparo

NOTA: Respeitar o intervalo de repintura para aplicação da demão subsequente. Caso seja ultrapassado, realizar lixamento manual/mecânico superficial para quebra de brilho da demão anterior, seguido da limpeza da poeira e resíduos, garantindo melhor aderência entre as camadas de tinta.

Obras Novas

Para obras novas, tratar respingos, cordões de solda, áreas danificadas, arestas e cantos vivos por jateamento abrasivo grau Sa 2½ ou SSPC-SP10, padrão visual ISO 8501-1. Caso não seja possível, consultar o Departamento Técnico da WEG.

PREP. APLICAÇÃO

Mistura	Homogeneizar o conteúdo de cada um dos componentes por meio de agitação mecânica ou pneumática (A e B). Assegurar que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem. Adicionar o componente B ao componente A, na proporção de mistura indicada, sob agitação, até completa homogeneização, respeitando a relação de mistura.
Relação de Mistura	Por volume: 3 A x 1 B.
Diluyente	DILUENTE EPOXI 3024
Diluição	Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 5%.
Notas	Recomenda-se diluir somente em circunstâncias especiais, dependendo do método de aplicação. A quantidade de diluyente pode variar dependendo do tipo de equipamento utilizado e das condições do ambiente durante a aplicação. Somente adicione o diluyente após completa mistura dos demais componentes. Não dilua com solventes que não sejam permitidos pela legislação local, nem exceda o percentual de diluição indicado. Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada. Somente adicione o diluyente após completa mistura dos componentes A + B.
Vida Útil da Mistura	2 h O tempo de vida útil da mistura é reduzida com o aumento da temperatura ambiente. O ensaio de vida útil da mistura (Pot-Life) é realizado conforme a norma ABNT NBR 15742, contudo, diferentes volumes de tinta preparados de uma única vez, somados a diferentes temperaturas do ambiente e da tinta, influenciarão no tempo de vida útil da mistura, podendo

se obter resultados diferentes dos que mencionados neste boletim técnico.

FORMAS APLICAÇÃO

Pistola Convencional

Pistola: JGA 502/3 Devilbiss ou equivalente.
Bico fluido: EX.
Capa de ar: 704.
Pressão de atomização: 60 - 65 psi.
Pressão do tanque: 10 - 20 psi.

Pistola Airless

Airless: utilizar mínimo bomba 60:1
Pressão do fluido: 2500-3500 psi
Mangueira: 1/4" de diâmetro interno
Bico: 0,019-0,023"
Filtro: malha 60

Rolo

Utilizar rolo de pelo curto e sem costura de lã de carneiro ou de lã sintética para tintas epóxis.
Recomendado apenas para pequenas áreas ou retoques.
Utilizar rolo de lã de carneiro pelo baixo e sem costura ou de lã sintética para tintas epóxis.

Trincha

Para aplicação por trincha e/ou rolo, poderá ser necessário aplicar em duas ou mais demãos para obter uma camada uniforme e de acordo com a espessura de película recomendada.

Limpeza dos equipamentos:

DILUENTE EPOXI 3024

Notas

Os dados apresentados servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares.
Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.
Não deixar o produto catalisado permanecer em contato com os equipamentos usados na aplicação, pois, para temperatura acima da descrita no item "vida útil da mistura", a tinta apresentará variação na sua fluidez e irá endurecer, dificultando a limpeza.
Antes da aplicação, esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições.
Após efetuar a mistura de produtos bicomponentes, se ocorrerem paradas na aplicação e estas tiverem seu pot life ultrapassado (tinta apresenta variação na sua fluidez), esta não poderá mais ser rediluída para posterior aplicação.
Reforçar todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha, para evitar falhas prematuras nessas áreas.
Limpar todo o equipamento imediatamente após a utilização.

DESEMP. APLICAÇÃO

Em pinturas executadas na orla marítima, se expostas à ação de maresia, recomenda-se efetuar lavagem com água doce entre demãos para eliminar impurezas depositadas.

Recomenda-se pintar somente se a temperatura medida da superfície estiver no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho. Não aplicar em temperaturas do aço inferiores a 10°C.

Não aplicar o produto após o tempo de vida útil da mistura (pot life) ter sido ultrapassado.

Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura da tinta deve estar entre 21°C e 27°C antes da mistura e aplicação.

Durante o processo de cura, se as peças aplicadas forem submetidas a baixas temperaturas e/ou alta umidade, poderá ocorrer exsudação na película, que deve ser removida com água doce ou tecido umedecido em diluente apropriado. Não afeta a qualidade nem a resistência anticorrosiva do filme.

Recomenda-se preparação da superfície ao grau Sa 2½ ou SSPC SP10 (padrão visual ISO 8501-1). Padrões menos exigentes são aceitáveis desde que não haja contaminantes, complementando-se com limpeza por água de alta pressão.

A temperatura do substrato, as condições climáticas e ambientais durante a aplicação e a cura do produto, bem como a espessura do filme aplicado, podem interferir no tempo de secagem do produto.

Sistemas epóxi podem ter tempo de cura maior quando expostos a baixas temperaturas. Para cura em temperaturas abaixo de 10°C, consulte o Departamento Técnico da WEG.

Não deverá ser aplicado em condições adversas, como umidade relativa do ar (UR) acima de 85%, pois poderão ocorrer alterações de cor e aspecto.

Informações sobre repintura são fornecidas a título de orientação e estão sujeitas a variações regionais, dependendo das condições climáticas locais. Para situações específicas, consulte a WEG.

O WEG FENÓXI S é geralmente aplicado em espessura total de 160 micrômetros, sendo 80 micrômetros por demão.

Para aplicação por trincha ou rolo, pode ser necessário aplicar duas ou mais demãos para obter camada uniforme e espessura de película recomendada.

Em superfícies recém-pintadas em contato direto com a água durante o processo de cura, poderão ocorrer manchamentos localizados com alteração na cor (mais visível nas cores escuras), retardo na cura e comprometimento do desempenho do produto.

Os produtos a base de epóxi são conhecidos por apresentar excelentes propriedades anticorrosivas e baixa resistência a exposição aos raios solares. Em situações de exposição do filme aplicado a ação de intempéries, apresentará com o passar do tempo uma perda de brilho conhecida como calcinação/gizamento e como consequência alteração na sua tonalidade. Lembramos que mesmo sofrendo esta calcinação, o filme não é prejudicado quanto a sua proteção anticorrosiva.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Produto desenvolvido para uso industrial destinado ao manuseio por profissionais qualificados. Leia atentamente todas as informações contidas na FDS deste produto, disponível em: www.weg.net.

Armazene em local coberto e bem ventilado. Mantenha o recipiente hermeticamente fechado e longe de fontes de calor ou ignição.

Utilize somente em locais bem ventilados evitando o acúmulo de vapores inflamáveis. Mantenha o produto afastado do calor e de fontes de ignição.

Não inale névoas/ vapores/ aerossóis gerados durante o manuseio e/ou aplicação. Use luvas de proteção/ roupa de proteção/ proteção ocular/ proteção facial.

Embalagens vazias e materiais com vestígios de tinta devem ser descartados de acordo com a legislação vigente. Cuide do meio ambiente.

NOTA

As informações contidas neste boletim técnico baseiam-se na experiência e no conhecimento adquirido em campo pela equipe técnica da WEG.

Em caso de utilização do produto sem prévia consulta à WEG sobre a adequação do mesmo ao fim no qual o cliente pretende utilizá-lo, o cliente fica ciente de que a utilização se dará por sua exclusiva responsabilidade, sendo que a WEG não se responsabiliza pelo comportamento, segurança, adequação ou durabilidade do produto.

Algumas informações mencionadas neste boletim são apenas estimativas, e podem sofrer variações em decorrência de fatores fora do controle do fabricante. Assim, a WEG não garante e não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho ou quanto a quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto dos produtos em questão ou das informações contidas neste Boletim Técnico.

As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações periódicas, sem prévio aviso, devido à política de evolução e melhoria contínua de nossos produtos e serviços, fornecendo soluções com qualidade para satisfazer às necessidades de nossos clientes.
