

# Hoja técnica



## PRIMER MULTI ST

|                                                                                     |                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |            |         |         |        |                         |  |  |  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|---------|---------|--------|-------------------------|--|--|--|--|
|    | <b>Descripción del producto</b> | Primer poliuretano, dos componentes, de secado rápido, fácil lijado y buena flexibilidad. Producto de fácil aplicación, excelente poder de relleno y excelente adherencia sobre superficies plásticas, eliminando el uso de sellador.<br>Indicado para la preparación de superficies plásticas, principalmente para recibir acabados de poliéster y esmalte de poliuretano en vehículos ligeros, medianos y pesados. |            |         |         |        |                         |  |  |  |  |
|                                                                                     |                                 | Vida útil de la mezcla 1 hora                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |            |         |         |        |                         |  |  |  |  |
| <b>Rendimiento</b>                                                                  |                                 | 7- 9 m² /L 30 - 40 µm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |            |         |         |        |                         |  |  |  |  |
|    | <b>Relación de mezcla</b>       | 8 Partes de A<br>1 Parte de B                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |            |         |         |        |                         |  |  |  |  |
|                                                                                     |                                 | Pot life 1 hora                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |            |         |         |        |                         |  |  |  |  |
|    | <b>Endurecedor</b>              | Temperatura ambiente 25°C - Endurecedor ST 5585 intermedio                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |            |         |         |        |                         |  |  |  |  |
|    | <b>Thinner Diluyente</b>        | Temperatura inferior a 15°C - Diluyente 5860 baja temperatura<br>Temperatura ambiente 25°C - Diluyente 5870 intermedio<br>Temperatura inferior a 30°C - Diluyente 5880 alta temperatura<br><br>Dilución 10 - 20 %                                                                                                                                                                                                    |            |         |         |        |                         |  |  |  |  |
|  | <b>Viscosidad de aplicación</b> | 20 - 22 segundos CF4 25° C 77°F                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |            |         |         |        |                         |  |  |  |  |
|  | <b>Pistola de aplicación</b>    | 1,7mm a 2,0 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |            |         |         |        | 2 a 3 BAR / 40 - 50 PSI |  |  |  |  |
|  | <b>Evaporación a 25°C 77°F</b>  | 5 - 10 minutos                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |            |         |         |        |                         |  |  |  |  |
|  | <b>Numero de manos</b>          | 2 a 3 pasadas                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |            |         |         |        | 1 pase = 15 a 20 micra  |  |  |  |  |
|  | <b>Secado a 10°C 50°F</b>       | Toque                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 10 minutos | Presión | 2 horas | Lijado | 4 horas                 |  |  |  |  |
|                                                                                     | <b>Secado a 25°C 77°F</b>       | Toque                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 05 minutos | Presión | 1 hora  | Lijado | 4 horas                 |  |  |  |  |
|                                                                                     | <b>Secado a 60°C 140°F</b>      | 30 minutos                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |            |         |         |        |                         |  |  |  |  |
|  | <b>Infrarrojos onda corta</b>   | 30 minutos                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |            |         |         |        |                         |  |  |  |  |

- Realizar un buen desengrasado de la pieza a repintar
- Evitar espesores excesivos
- Limpieza de útiles de aplicación con diluyente acrílicos / poliuretanos;
- Se recomienda pintura sobre imprimación de lavado para una mejor adhesión en sustratos ferrosos y no ferrosos.
- Use endurecedor y diluyente según lo recomendado;
- Utilice siempre el conjunto de productos y complementos WEG.

Las informaciones técnicas son resultados de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.