

ETIL SILICATO ZINCO HS

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Etil silicato inorgânico de zinco bicomponente. Oferece proteção anticorrosiva galvânica ao aço carbono.

USO RECOMENDADO

Primer anticorrosivo com alto teor de zinco, para proteção de estruturas metálicas, chapas, pontes, containers, guindastes portuários. Amplamente utilizado na indústria offshore e naval, assim como em plataformas marítimas. Oferece excelente proteção anticorrosiva ao aço e resistência a temperaturas até 540°C em superfícies tratadas corretamente.

CERTIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

Atende aos requisitos de composição e desempenho da ISO 12944-5.

Este produto, quando fornecido para atender a DIRETIVA ROHS (Restriction of Certain Hazardous Substances), possui a letra R na descrição da sua nomenclatura.

Atende aos requisitos de composição e desempenho da SSPC Paint 20 - Nível 1.

EMBALAGENS

Componente A Embalagem de 3,6L contendo 2,88L.

Componente B Embalagem de 0,9L contendo 0,72L.

CARACTERÍSTICAS

Cor	Cinza.
Brilho	Fosco
Teor de VOC	433.02 g/l
Sólidos por Volume	68 ± 2% (ISO 3233)
Prazo de Validade	6 meses
Espessura da Camada Seca	50 µm - 75 µm
Resistência ao Calor Seco	Temperatura máxima 540 °C. O produto mantém as suas propriedades químicas até temperatura de 540 °C, porém, a partir de 150°C, poderão ocorrer variações na cor e brilho da tinta.
Rendimento Teórico	9,07 m²/l sem diluição na espessura de 75 µm seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.
Peso Específico	Min: 1.17 Max: 1.27 g/cm³

SECAGEM

Secagem

	10 °C	25 °C	35 °C
Toque	30 min	10 min	8 min
Manuseio	80 min	30 min	20 min
Final	90 min	1 hora	30 min

Secagem Repintura

	10 °C	25 °C	35 °C
Minima	9 horas	300 min	90 min
Maxima	Estendido	Estendido	Estendido

PREPARAÇÃO SUPERFÍCIE

Preparação de Superfície Padrão

O desempenho desse produto está associado ao grau de preparação de superfície. Em caso de dúvidas, para maiores informações consultar o Departamento Técnico da WEG.

Remover sujidade acumulada utilizando escova seca, pano limpo e seco, sopro de ar comprimido,

aspirador ou combinação destes. Remover sais solúveis através de lavagem com água doce em abundância, preferencialmente sob baixa pressão (até 5.000 psi), conforme norma SSPC-SP12/NACE No. 5.

Perfil de Rugosidade Recomendado

Recomenda-se um perfil de rugosidade entre 40 a 85 micrômetros.

Jateamento Abrasivo

Executar o jateamento abrasivo ao metal quase branco, grau Sa 2½ do padrão visual ISO 8501-1 (A Sa 2½, B Sa 2½, C Sa 2½, D Sa 2½), ou conforme norma SSPC-SP10/NACE No. 2, padrão visual SSPC-VIS 1 (A SP10, B SP10, C SP10, D SP10, G1 SP10, G2 SP10, G3 SP10).

Inspecionar a superfície recém-jateada, observando defeitos que podem se revelar após o tratamento. Corrigir através de esmerilhamento, preenchimento com solda e/ou massa epóxi.

Caso ocorra oxidação entre o término do jateamento abrasivo e a aplicação do revestimento, a superfície deve ser jateada novamente até atingir o padrão visual especificado.

PREP. APLICAÇÃO

Mistura	Homogeneizar o conteúdo de cada um dos componentes por meio de agitação mecânica ou pneumática (A e B). Assegurar que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem. Adicionar o componente B ao componente A, na proporção de mistura indicada, sob agitação, até completa homogeneização, respeitando a relação de mistura.
Relação de Mistura	Por volume: 4 A x 1 B.
Diluyente	DILUENTE ETIL SILICATO ZINCO
Diluentes Alternativos	Diluyente 5007 - Como alternativa.
Diluição	Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 25%.
Notas	Diluir conforme a recomendação. Somente adicione o diluyente após completa mistura dos componentes A + B. Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada. A quantidade de diluyente pode variar dependendo do tipo de equipamento utilizado e das condições do ambiente durante a aplicação. Somente adicione o diluyente após completa mistura dos demais componentes. Não dilua com solventes que não sejam permitidos pela legislação local, nem exceda o percentual de diluição indicado. Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada.
Vida Útil da Mistura	4 h O tempo de vida útil da mistura é reduzida com o aumento da temperatura ambiente. O ensaio de vida útil da mistura (Pot-Life) é realizado conforme a norma ABNT NBR 15742, contudo, diferentes volumes de tinta preparados de uma única vez, somados a diferentes temperaturas do ambiente e da tinta, influenciarão no tempo de vida útil da mistura, podendo se obter resultados diferentes dos que mencionados neste boletim técnico.

FORMAS APLICAÇÃO

Pistola Convencional	Pistola: JGA 5023-67 Devilbiss ou equivalente. Bico fluido: EX ou FX. Capa de ar: 704. Pressão de atomização: 50 - 70 psi. Pressão do tanque: 10 - 30 psi.
-----------------------------	---

Pistola Airless

Airless: utilizar mínimo bomba 60:1
Pressão do fluido: 1500-2500 psi
Mangueira: 1/4" de diâmetro interno
Bico: 0,015-0,021"

Limpeza dos equipamentos:

DILUENTE ETIL SILICATO ZINCO

Notas

Os dados apresentados servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares.
Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.
Antes da aplicação, esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições.
Após efetuar a mistura de produtos bicomponentes, se ocorrerem paradas na aplicação e estas tiverem seu pot life ultrapassado (tinta apresenta variação na sua fluidez), esta não poderá mais ser rediluída para posterior aplicação.
Reforçar todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha, para evitar falhas prematuras nessas áreas.

DESEMP. APLICAÇÃO

A aplicação de espessuras acima da recomendada pode resultar em falhas na película da tinta, como craqueamento, fissuras ou rachaduras.

O material deve ser filtrado antes da aplicação e constantemente agitado no recipiente durante a pulverização.

Em pinturas executadas na orla marítima, se expostas à ação de maresia, recomenda-se efetuar lavagem com água doce entre demãos para eliminar impurezas depositadas.

Não aplicar o produto após o tempo de vida útil da mistura (pot life) ter sido ultrapassado.

Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura da tinta deve estar entre 21°C e 27°C antes da mistura e aplicação.

Recomenda-se pintar somente se a temperatura medida da superfície estiver no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho.

A temperatura do substrato, as condições climáticas e ambientais durante a aplicação e a cura do produto, bem como a espessura do filme aplicado, podem interferir no tempo de secagem do produto.

Pinturas efetuadas com variação de método de aplicação na mesma obra podem gerar diferenças de brilho e aspecto final das superfícies.

Podem ocorrer pequenas variações de cor, aspecto e brilho (mais visível em cores escuras), além de retardo na cura e comprometimento do desempenho em períodos de alta umidade, dias de chuva, locais frios ou quando as peças secam em ambientes externos.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Produto desenvolvido para uso industrial destinado ao manuseio por profissionais qualificados. Leia atentamente todas as informações contidas na FDS deste produto, disponível em: www.weg.net.

Armazene em local coberto e bem ventilado. Mantenha o recipiente hermeticamente fechado e longe de fontes de calor ou ignição.

Utilize somente em locais bem ventilados evitando o acúmulo de vapores inflamáveis. Mantenha o produto afastado do calor e de fontes de ignição.

Não inale névoas/ vapores/ aerossóis gerados durante o manuseio e/ou aplicação. Use luvas de proteção/ roupa de proteção/ proteção ocular/ proteção facial.

Embalagens vazias e materiais com vestígios de tinta devem ser descartados de acordo com a legislação vigente. Cuide do meio ambiente.

NOTA

As informações contidas neste boletim técnico baseiam-se na experiência e no conhecimento adquirido em campo pela equipe técnica da WEG.

Em caso de utilização do produto sem prévia consulta à WEG sobre a adequação do mesmo ao fim no qual o cliente pretende utilizá-lo, o cliente fica ciente de que a utilização se dará por sua exclusiva responsabilidade, sendo que a WEG não se responsabiliza pelo comportamento, segurança, adequação ou durabilidade do produto.

Algumas informações mencionadas neste boletim são apenas estimativas, e podem sofrer

variações em decorrência de fatores fora do controle do fabricante. Assim, a WEG não garante e não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho ou quanto a quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto dos produtos em questão ou das informações contidas neste Boletim Técnico.

As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações periódicas, sem prévio aviso, devido à política de evolução e melhoria contínua de nossos produtos e serviços, fornecendo soluções com qualidade para satisfazer às necessidades de nossos clientes.
