



WEGTHANE HPA 50

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO			Pintura de terminación poliuretano acrílico alifático brillante tricomponente, pigmentada con aluminio. Ofrece excelente durabilidad y repintado prolongado.																																				
USO RECOMENDADO			Usado como acabado en áreas por encima de la línea del agua, en estructuras metálicas, equipos industriales y maquinarias diversas. También se recomienda como barniz antigrafiti.																																				
CERTIFICACIONES Y APROBACIONES			Este producto, cuando es suministrado para cumplir la Directiva RoHs (Restriction of Certain Hazardous Substances), tiene la letra R en la descripción de su nomenclatura.																																				
EMBALAJES			<table><tr><td>Componente A</td><td>Envase Galón de 3,6L que contiene 2,78L. Envase de 20L conteniendo 15,48L</td></tr><tr><td>Componente B</td><td>Envase de 0,5L conteniendo 0,5L Envase de 4L con 2,85L</td></tr><tr><td>Componente C</td><td>Envase de 0,9L conteniendo 0,441kg Envase de 3,6L conteniendo 2,45kg</td></tr></table>			Componente A	Envase Galón de 3,6L que contiene 2,78L. Envase de 20L conteniendo 15,48L	Componente B	Envase de 0,5L conteniendo 0,5L Envase de 4L con 2,85L	Componente C	Envase de 0,9L conteniendo 0,441kg Envase de 3,6L conteniendo 2,45kg																												
Componente A	Envase Galón de 3,6L que contiene 2,78L. Envase de 20L conteniendo 15,48L																																						
Componente B	Envase de 0,5L conteniendo 0,5L Envase de 4L con 2,85L																																						
Componente C	Envase de 0,9L conteniendo 0,441kg Envase de 3,6L conteniendo 2,45kg																																						
CARACTERÍSTICAS			<table><tr><td>Color</td><td>Aluminio.</td></tr><tr><td>Brillo</td><td>Semibrillo Metálico</td></tr><tr><td>Estabiliad</td><td>24 meses</td></tr><tr><td>Espesor de Capa Seca</td><td>50 µm - 60 µm</td></tr><tr><td>Rendimiento Teórico</td><td>10,18 m²/l sin dilución, con un espesor de película seca de 55 µm. No se consideran los factores de pérdida durante la aplicación.</td></tr></table>			Color	Aluminio.	Brillo	Semibrillo Metálico	Estabiliad	24 meses	Espesor de Capa Seca	50 µm - 60 µm	Rendimiento Teórico	10,18 m²/l sin dilución, con un espesor de película seca de 55 µm. No se consideran los factores de pérdida durante la aplicación.																								
Color	Aluminio.																																						
Brillo	Semibrillo Metálico																																						
Estabiliad	24 meses																																						
Espesor de Capa Seca	50 µm - 60 µm																																						
Rendimiento Teórico	10,18 m²/l sin dilución, con un espesor de película seca de 55 µm. No se consideran los factores de pérdida durante la aplicación.																																						
SECADO			<table><tr><td rowspan="4">Secado</td><td colspan="3"></td></tr><tr><td>10 °C</td><td>25 °C</td><td>35 °C</td></tr><tr><td>Tacto</td><td>4 horas</td><td>2 horas</td><td>1 hora</td></tr><tr><td>Manejo</td><td>24 horas</td><td>6 horas</td><td>4 horas</td></tr><tr><td>Final</td><td>240 horas</td><td>168 horas</td><td>168 horas</td></tr><tr><td rowspan="4">Secado para Repintado</td><td colspan="3"></td></tr><tr><td>10 °C</td><td>25 °C</td><td>35 °C</td></tr><tr><td>Minima</td><td>24 horas</td><td>6 horas</td><td>5 horas</td></tr><tr><td>Maxima</td><td>48 horas</td><td>48 horas</td><td>48 horas</td></tr></table>			Secado				10 °C	25 °C	35 °C	Tacto	4 horas	2 horas	1 hora	Manejo	24 horas	6 horas	4 horas	Final	240 horas	168 horas	168 horas	Secado para Repintado				10 °C	25 °C	35 °C	Minima	24 horas	6 horas	5 horas	Maxima	48 horas	48 horas	48 horas
Secado																																							
	10 °C	25 °C	35 °C																																				
	Tacto	4 horas	2 horas	1 hora																																			
	Manejo	24 horas	6 horas	4 horas																																			
Final	240 horas	168 horas	168 horas																																				
Secado para Repintado																																							
	10 °C	25 °C	35 °C																																				
	Minima	24 horas	6 horas	5 horas																																			
	Maxima	48 horas	48 horas	48 horas																																			

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE			Preparación Estándar de Superficie El desempeño de este producto está relacionado con el grado de preparación de la superficie. En caso de dudas, para más información, consulte al Departamento Técnico de WEG. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualquier contaminante. Remover completamente aceites y grasas, conforme lo descrito en la norma SSPC-SP 1. Sobre Imprimación El producto debe aplicarse sobre primer específico. El primer debe estar limpio, seco y libre de contaminantes. La pintura de acabado debe aplicarse dentro del intervalo de repintado del primer. Consultar boletín técnico del primer para aplicación correcta. Respetar el intervalo de repintado del producto. Si se supera, realizar lijado manual/mecánico superficial para romper el brillo y limpiar polvo/residuos para mejor adherencia entre capas.		
---------------------------	--	--	--	--	--



Sobre Pintura Envejecida

Se recomienda probar la pintura en una pequeña área para verificar compatibilidad y asegurarse de que la pintura envejecida esté bien adherida. Pinturas sueltas o mal adheridas deben retirarse. El repintado debe realizarse solo en superficies bien conservadas.

Eliminar todos los contaminantes de la pintura existente. Puntos donde la película esté sin adherencia deben eliminarse con chorreado ligero grado Sa 1 (brush off) o según norma SSPC-SP7, patrón visual ISO 8501-1. Puntos de corrosión, áreas desgastadas o dañadas deben prepararse mediante chorreado abrasivo comercial grado Sa 2, patrón ISO 8501-1 o SSPC-SP6/NACE No.3, patrón SSPC-VIS 1. Si no es posible, usar herramientas mecánico-rotativas según SSPC-SP 11.

PREPARACIÓN DE APLICACIÓN

Mezcla	Homogeneizar el contenido del componente A por medio de agitación mecánica o neumática. Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase. Adicionar, de a poco, el componente A en el componente C. Homogeneizar lentamente por medio de agitación manual o neumática hasta obtener una mezcla homogénea, libre de grumos. Sólo entonces, adicione el componente B. Repetir el proceso de homogeneización. Deberá ser respetada la proporción de mezcla indicada para la preparación de la pintura. Siendo necesario, filtrar en tela malla 60 mesh.
Proporción de Mezcla	Por volumen: 3.3 A x 1 B.
Diluyente	DILUYENTE PU 5003
Diluyentes Alternativos	Agregar el Diluyente tras la completa mezcla de los demás componentes.
Dilución	Dependiendo del método de aplicación, diluir como máximo 20%.
Notas	La cantidad de diluyente puede variar dependiendo del tipo de equipo utilizado y de las condiciones del ambiente durante la aplicación. Solo agregar el diluyente después de la completa mezcla de los demás componentes. No diluir con solventes que no estén permitidos por la legislación local, ni exceder el porcentaje de dilución indicado. Una dilución excesiva de la pintura podrá afectar la formación de la película, el aspecto y dificultar la obtención del espesor especificado.
Vida Útil de la Mezcla	2 h La vida útil de la mezcla se reduce con el aumento de la temperatura ambiente. El ensayo de vida útil de la mezcla (Pot-Life) se realiza conforme a la norma ABNT NBR 15742; sin embargo, diferentes volúmenes de pintura preparados de una sola vez, sumados a diferentes temperaturas del ambiente y de la pintura, influirán en la vida útil de la mezcla, pudiendo obtenerse resultados distintos a los mencionados en este boletín técnico.
Tiempo de Inducción	Esperar de 15 a 20 minutos antes de la aplicación. En lugares de mucho calor, se recomienda consultar al Departamento Técnico de WEG.

FORMAS DE APLICACIÓN

Pistola Airless	Airless: Utilizar bomba mínima 60:1 Presión del fluido: 1500 - 2500 psi Manguera: 1/4" de diámetro interno Boquilla: 0,015" - 0,021".
Rodillo	Utilizar rodillo de pelo corto y sin costura de lana de cordero o de lana sintética para pinturas epoxi. Para aplicación con brocha y/o rodillo, puede ser necesario aplicar en dos o más manos para obtener una capa uniforme y de acuerdo con el espesor de película



recomendado.

Brocha

Recomendado solo para retoques de pequeñas áreas o "stripe coat" (tornillos, tuercas, cordones de soldadura, aristas vivas y retoques).

Limpieza de los equipos:

DILUYENTE PU 5003

Notas

Los datos presentados sirven como guía y se pueden utilizar equipos similares.

Cambios en las presiones y en los tamaños de los picos pueden ser necesarios para mejorar las características de la pulverización. Purgar la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura.

No dejar el producto catalizado en contacto con los equipos usados en la aplicación, pues, para temperatura por encima de la descrita en el ítem "vida útil de la mezcla", la pintura presentará variación en su fluidez y se endurecerá, dificultando la limpieza.

Antes de la aplicación, asegúrese de que los equipos y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones.

Después de efectuar la mezcla de productos bicomponentes, si ocurren paradas en la aplicación y estas tienen su pot life vencido (la pintura presenta variación en su fluidez), esta no podrá volver a ser rediluida para aplicación posterior.

En la aplicación por pulverización, hacer una superposición del 50% de cada pasada de la pistola, concluyendo con repaso cruzado. Esta técnica se utiliza para evitar áreas descubiertas y desprotegidas y para obtener un acabado estético adecuado.

Reforzar todas las aristas vivas, grietas y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en esas áreas.

Limpiar todo el equipo inmediatamente después de su utilización.

Agregamos que constituye buena práctica de trabajo lavar periódicamente el equipo de pulverización durante el día. La frecuencia de limpieza dependerá de la cantidad pulverizada, de la temperatura y del tiempo transcurrido, incluyendo todas las pausas.

DESEMPEÑO DE APLICACIÓN

En pinturas ejecutadas en la franja marítima, si están expuestas a la acción de la brisa marina, se recomienda efectuar lavado con agua dulce entre manos para eliminar impurezas depositadas.

No aplicar el producto después de que el tiempo de vida útil de la mezcla (pot life) haya sido superado.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura debe estar entre 21°C y 27°C antes de la mezcla y aplicación.

Antes de la aplicación, observar condiciones climáticas: no debe haber amenaza de lluvia o llovizna. La temperatura de la superficie debe estar como mínimo 3°C por encima del punto de rocío y la humedad relativa no debe exceder el 85%. Condiciones adversas pueden causar variaciones de color y otras características. Consulte al Departamento Técnico WEG.

Variaciones de aspecto, rugosidad y absorción de pisos de concreto, asociadas al método de aplicación con rodillo, pueden generar mayor consumo de barniz sellador.

La temperatura del sustrato, las condiciones climáticas y ambientales durante la aplicación y el curado del producto, así como el espesor de la película aplicada, pueden interferir en el tiempo de secado del producto.

No deberá aplicarse en condiciones adversas, como humedad relativa del aire (HR) por encima del 85%, pues podrán ocurrir alteraciones de color y aspecto.

Los sistemas poliuretánicos (componentes A y B) presentan sensibilidad a la humedad relativa del aire, pudiendo causar defectos en la película seca y reducción del pot-life. Después de su uso, mantener los envases cerrados y protegidos.

Pinturas realizadas con variación en el método de aplicación en la misma obra pueden generar diferencias de brillo y aspecto final de las superficies.

Pueden ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo (más visibles en colores oscuros),

además de retardo en el curado y compromiso del desempeño en períodos de alta humedad, días lluviosos, lugares fríos o cuando las piezas secan en ambientes externos.

Bajo condiciones climáticas adversas en ambientes interiores y/o exteriores con alta humedad relativa, lluvia o llovizna, temperaturas bajas o muy bajas y temperaturas excesivamente altas, pueden ocurrir variaciones en el color y otras características del producto. Consulte al Departamento Técnico de WEG para más información.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Producto desarrollado para uso industrial destinado a ser manipulado por profesionales calificados. Lea atentamente toda la información contenida en la FDS de este producto, disponible en: www.weg.net.

Almacene en un lugar cubierto y bien ventilado. Mantenga el recipiente herméticamente cerrado y alejado de fuentes de calor o ignición.

Utilícelo únicamente en lugares bien ventilados, evitando la acumulación de vapores inflamables. Mantenga el producto alejado del calor y de fuentes de ignición.

No inhale nieblas/vapores/aerosoles generados durante el manejo y/o aplicación. Use guantes de protección/ropa de protección/protección ocular/protección facial.

Los envases vacíos y los materiales con restos de pintura deben desecharse de acuerdo con la legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

NOTA

La información contenida en este boletín técnico se basa en la experiencia y el conocimiento adquirido en el campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilizar el producto sin consultar previamente a WEG sobre su idoneidad para el fin que el cliente pretende darle, el cliente reconoce que el uso será bajo su exclusiva responsabilidad, y WEG no se hace responsable del comportamiento, seguridad, idoneidad o durabilidad del producto.

Algunas informaciones mencionadas en este boletín son solo estimaciones y pueden variar debido a factores fuera del control del fabricante. Por lo tanto, WEG no garantiza ni asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, eficacia o cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de la información contenida en este Boletín Técnico.

La información contenida en este boletín técnico está sujeta a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a nuestra política de evolución y mejora continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones de calidad para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.
