

SOLUÇÕES PARA PINTURA DE ESTRUTURAS METÁLICAS

Motores Industriais

Motores Comerciais &
Appliance

Automação

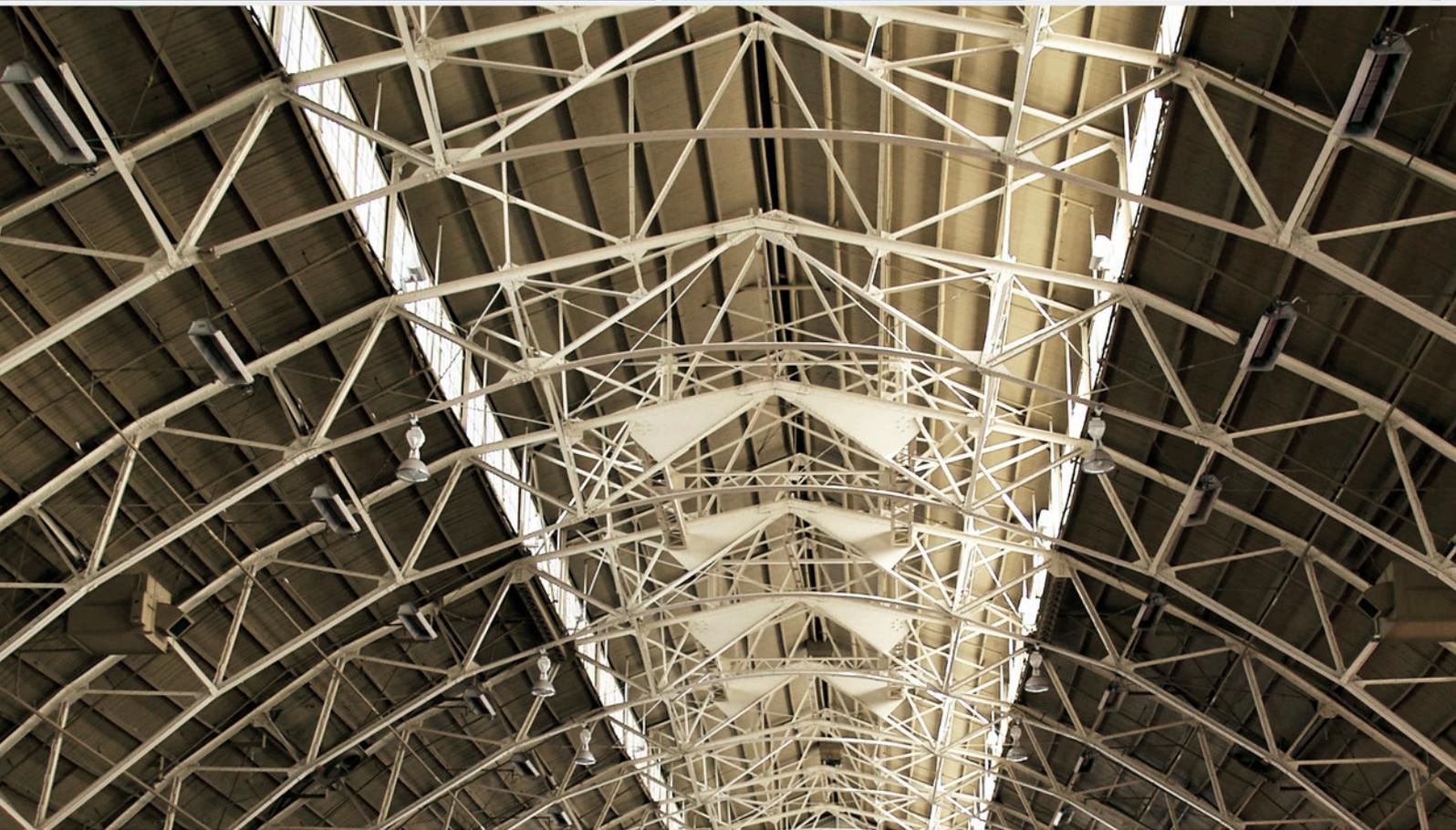
Digital &
Sistemas

Energia

Transmissão &
Distribuição

Tintas

Tintas que atendem a
todo tipo de ambiente,
visando **maior proteção**
e **durabilidade**.



Driving efficiency and sustainability



Soluções em Tintas Líquidas

Para o segmento de estruturas metálicas a WEG desenvolveu linhas de produtos que possam atender a todo tipo de ambiente, visando a maior proteção, durabilidade e, conseqüentemente, a satisfação do cliente. Apresentaremos nesse catálogo, linhas de produtos WEG. Seus respectivos planos de pintura poderão ser acompanhados ao final, com uma tabela informativa para facilitar a escolha do produto em relação a cada tipo de classificação de ambiente, conforme ISO 12944.

Classificação de ambiente: (C2) conforme ISO 12944

Os ambientes são classificados como C2 quando a estrutura ficar alocada em áreas rurais ou urbanas, sem agressividade e sem maresia.

Opção 1: para ambientes internos e externos

1º Demão

W-LACK CVP 115

- Primer alto desempenho a base de resina alquídica, de secagem rápida com pigmentação inibidora de corrosão inerte. Indicado para proteção do aço carbono.

2º Demão

W-LACK SRA 111 ou W-LACK ERA 171

- Tinta acabamento a base de resina alquídica de secagem rápida, indicada para pinturas de máquinas e equipamentos sujeitos a baixa agressividade física e química.

Opção 2: para ambientes internos e externos

1º Demão

W-LACK CVD 121

- Fundo acabamento a base de resina alquídica fenolada, monocomponente de excelente proteção anticorrosiva.



Classificação de ambiente: (C3) conforme ISO 12944

Os ambientes são classificados como C3 quando a estrutura ficar alocada em áreas rurais ou urbanas com baixa agressividade (poluição atmosférica), ambientes com altos índices de condensação (umidade) e sem maresia.

Opção 1: para ambientes internos

1ª e 2ª Demão

WEGPOXI CVD 323 / CVD 322

- Primer e acabamento epóxi poliamida bicomponente, de alto teor de sólidos e pigmentação anticorrosiva a base de fosfato de zinco. Secagem extra rápida e excelente aderência ao aço carbono.

Opção 2: para ambientes externos

1ª Demão

W-POXI ERP 322

- Primer epóxi poliamida bicomponente, de alto teor de sólidos e com pigmentação anticorrosiva a base de fosfato de zinco.

2ª Demão

WEGTHANE HPA 501

- Tinta de acabamento poliuretano acrílico alifático brilhante bicomponente, com excelente durabilidade e repintura prolongada.



SOLUÇÕES PARA

ESTRUTURAS METÁLICAS

Classificação de ambiente: (C4) conforme ISO 12944

Os ambientes são classificados como C4 quando a estrutura ficar alocada em áreas urbanas com alto índice de poluição atmosférica, ambientes industriais de baixa a média agressividade e maresia moderada.

Opção 1

Plano de pintura ambientes internos	Produto	Função
1º Demão	WEGPOXI CVD 323	Primer / Acabamento
Plano de pintura ambientes externos	Produto	Função
1º Demão	W-POXI ERP 322	Primer
2º Demão	WEGTHANE HPA 501	Acabamento

Opção 2

Plano de pintura ambientes internos	Produto	Função
1º Demão	W-POXI ZSP 315 N1277	Primer
2º Demão	WEGPOXI CVD 323	Primer / Acabamento
Plano de pintura ambientes externos	Produto	Função
1º Demão	W-POXI ZSP 315 N1277	Primer
2º Demão	W-POXI ERP 322	Primer
3º Demão	WEGTHANE HPA 501	Acabamento

Classificação de ambiente: (C5) conforme ISO 12944

Os ambientes são classificados como C5 quando a estrutura ficar alocada em áreas industriais e urbanas com alta agressividade química (vapores e gases), altos índices de condensação (umidade) e sem maresia.

Opção 1

Plano de pintura ambientes internos	Produto	Função
1º Demão	WEGPOXI WET SURFACE 89 PW	Primer / Acabamento
2º Demão	WEGPOXI WET SURFACE 89 PW	Primer / Acabamento
Plano de pintura ambientes externos	Produto	Função
1º Demão	WEGPOXI WET SURFACE 89 PW	Primer / Acabamento
2º Demão	WEGTHANE HPA 501	Acabamento

Opção 2

Plano de pintura ambientes internos	Produto	Função
1º Demão	W-POXI ZSP 315 N1277	Primer
2º Demão	WEGPOXI WET SURFACE 89 PW	Primer / Acabamento
Plano de pintura ambientes externos	Produto	Função
1º Demão	W-POXI ZSP 315 N1277	Primer
2º Demão	WEGPOXI WET SURFACE 89 PW	Primer / Acabamento
3º Demão	WEGTHANE HPA 501	Acabamento



Para esse ambiente a superfície deve receber a seguinte preparação: jateamento abrasivo ao metal quase branco, padrão visual Sa 2 1/2.

Descrição dos produtos utilizados

W-POXI ERP 322

Primer epóxi poliamida bicomponente, de alto teor de sólidos e com pigmentação anticorrosiva a base de fosfato de zinco.

WEGPOXI CVD 323 / CVD 322

Primer e acabamento epóxi poliamida bicomponente, de alto teor de sólidos e pigmentação anticorrosiva a base de fosfato de zinco. Secagem extra rápida e excelente aderência ao aço carbono.

W-POXI ZSP 315 N1277

Primer epóxi poliamida bicomponente rico em zinco. Oferece proteção anticorrosiva ao aço carbono. Possui secagem rápida, incrementando a produtividade.

Classificação de ambiente: (C5) conforme ISO 12944

Os ambientes são classificados como C5 quando a estrutura ficar alocada em áreas urbanas ou industriais sem agressividade química, em regiões próximas a orla marítima (de 0 a 10 km da orla).

Para esse ambiente a superfície deve receber a seguinte preparação: jateamento abrasivo ao metal branco, padrão visual Sa 2 1/2.

Opção 1

Plano de pintura ambientes internos	Produto	Função
1º Demão	WEGPOXI WET SURFACE 89 PW	Primer / Acabamento
2º Demão	WEGPOXI WET SURFACE 89 PW	Primer / Acabamento
Plano de pintura ambientes externos	Produto	Função
1º Demão	WEGPOXI WET SURFACE 89 PW	Primer / Acabamento
2º Demão	WEGTHANE HPA 501	Acabamento

Opção 2

Plano de pintura ambientes internos	Produto	Função
1º Demão	LACKPOXI N 1277	Primer
1º Demão	LACKPOXI N 2630	Primer
2º Demão	LACKPOXI N 2628	Acabamento
Plano de pintura ambientes externos	Produto	Função
1º Demão	LACKPOXI N 1277	Primer
2º Demão	LACKPOXI N 2630	Primer
3º Demão	LACKTHANE N 2677	Acabamento

Superfícies Galvanizadas

Preparação de Superfície: limpeza com solventes ou desengraxe, fosfatização, breve lixamento ou jato de varredura (sleeping blasting). Verificar boletim técnico.

Plano de pintura ambientes internos	Produto	Função
1º Demão	W-POXI GNP 415	Primer de Aderência
2º Demão	WEGPOXI CVD 323 / CVD 322	Primer / Acabamento
Plano de pintura ambientes externos	Produto	Função
1º Demão	W-THANE SRD 501	Acabamento

LACKPOXI N 1277

Primer epóxi poliamida bicomponente rico em zinco. O produto oferece proteção anticorrosiva ao aço carbono, através de ação galvânica do pigmento metálico de zinco.

WEGPOXI WET SURFACE 89 PW

Primer acabamento epóxi bicomponente, de alto sólidos e alta espessura. Produto tolerante à superfícies umidas. Aplicável em substratos de aço jateado seco, úmido, hidrojetado ou com tratamento manual ou mecânico.

LACKPOXI N 2630

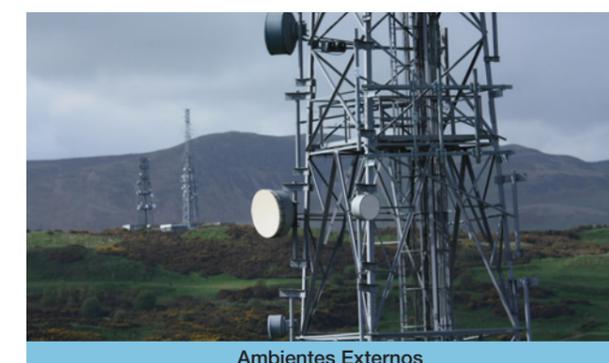
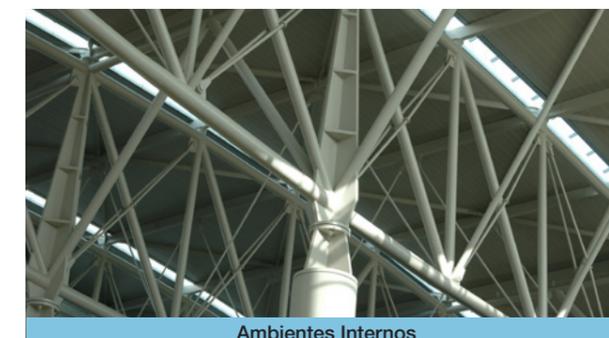
Primer epóxi poliamida bicomponente de alto teor de sólidos e alta espessura, com pigmentação anticorrosiva de fosfato de zinco.

W-THANE SRD 501

Primer acabamento poliuretano acrílico alifático de alta performance, bicomponente. Oferece boa resistência química e ao intemperismo contínuo, excelente aderência sobre aço carbono e galvanizado, excelente retenção de cor e brilho, alta resistência aos agentes atmosféricos, alta performance quanto à dureza e resistência ao impacto.

LACKTHANE N 2677

Acabamento PU acrílico alifático brilhante bicomponente, de altos sólidos. Compõe um sistema de proteção anticorrosiva com alto poder de impermeabilização, resistência química e resistência ao intemperismo natural.



LACKPOXI N 2628

Acabamento epóxi bicomponente de alto teor de sólidos e alta espessura curada com poliamida. Acabamento para proteção anticorrosiva em ambientes agressivos com alta umidade e névoa salina.

W-POXI GNP 415

Primer epóxi bicomponente, recomendado para a pintura de superfícies de alumínio, aço galvanizado, fibra e aço desengraxado. Possui alta resistência anticorrosiva e química, secagem rápida, reduzindo o tempo total do processo de pintura.

Soluções em Tinta Pó

Além dos planos de tintas líquidas, possuímos planos de pintura em tintas em pó. Para estruturas metálicas temos as linhas:

- POLITHERM - Sistema Epóxi / Sistema Híbrido / Sistema Poliéster
- W-Zn (Sistema rico em zinco)

Para ambientes de baixa agressividade

Para esse ambiente a superfície deve receber a seguinte preparação: o substrato deve estar livre de graxas, agentes desmoldantes, poeiras ou outros contaminantes. Recomenda-se fosfatização para aumentar a resistência à corrosão.

POLITHERM 20 / 22 (BAIXA CURA)

■ Tinta híbrida com boa aderência e flexibilidade, boa resistência física e química. Não é indicada para uso em áreas externas.

LINHA POLITHERM 26 / 27 (BAIXA CURA)

■ Tinta poliéster com excelente aderência e flexibilidade, alta resistência física, boa resistência química, ótima resistência ao intemperismo e ao amarelamento.

LINHA POLITHERM HB (50, 54 e 56)

■ Tinta em pó de alta camada. Permite a obtenção de camadas de 100 a 150 micrometros obtidas em uma única aplicação a frio, substituindo a aplicação em duas camadas, aumentando a produtividade e gerando economia de tempo e energia. Disponível nas resinas híbrida, epóxi e poliéster.



Para ambientes de média agressividade

Opção 1: para ambientes internos

Preparação de Superfície: o substrato deve estar livre de graxas, agentes desmoldantes, poeiras ou outros contaminantes. Recomenda-se fosfatização para aumentar a resistência à corrosão.

Opção 2: Para ambientes externos

Preparação de Superfície: o substrato deve estar livre de graxas, agentes desmoldantes, poeiras ou outros contaminantes. Recomenda-se fosfatização para aumentar a resistência à corrosão.

Para ambientes de alta agressividade

Preparação de Superfície: jato abrasivo ao metal quase branco, padrão visual Sa 2 1/2.

POLITHERM 24 W-Zn

■ Tinta em pó epóxi anticorrosiva rica em zinco, indicada para revestimento de peças metálicas. Destina-se ao revestimento de peças metálicas para as situações onde não é possível praticar a fosfatização convencional e se necessita de boa proteção anticorrosiva. Pode ser usado isoladamente como acabamento ou como base de um sistema com acabamento epóxi, híbrido ou poliéster.

POLITHERM 55 HB C5H

■ Tinta em pó epóxi com excelente aderência, flexibilidade, resistência física e química. Excelente proteção anticorrosiva e formulado com tecnologia baixa cura.

POLITHERM 24

■ Tinta epóxi com excelente aderência, flexibilidade, resistência física e química. Excelente proteção anticorrosiva, baixa resistência ao intemperismo e moderada resistência ao amarelamento. Não é indicada para uso em áreas externas.

Sistema POLITHERM 24 + POLITHERM 26

■ Sistema de pintura que alia resistência química, resistência à corrosão e ao intemperismo. Muito indicado para estruturas metálicas que serão expostas em áreas externas que apresentem média agressividade química.

O uso do POLITHERM 24 W-Zn como primer em sistemas de duas camadas requer cuidados especiais na aplicação e forno. Verificar o boletim técnico.

PLANOS DE PINTURA - TINTAS LÍQUIDAS

Classificação ISO 12944	Ambiente	Planos de Pintura	Espessura Total (µm) *	Expectativa de Durabilidade ISO 12944
C2	Interno	CVD 322/323 (120µm)	120	Alta (de 15 a 25 anos)
	Externo	CVP 315 (70µm) + HPA 501 (50µm)		
C3	Interno	CVD 322/323 (120µm)	120	Média (de 7 a 15 anos)
	Externo	CVP 315 (70µm) + HPA 501 (50µm)		
C3	Interno	ERP 322 (80µm) + CVD 322 (100µm)	180	Alta (de 15 a 25 anos)
	Externo	ERP 322 (120µm) + HPA 501 (60µm)		
C4	Interno	CVD 322/323 (120µm)	120	Baixa (até 7 anos)
	Externo	CVP 315 (70µm) + HPA 501 (50µm)		
C4	Interno	ERP 322 (80µm) + CVD 322 (100µm)	180	Média (de 7 a 15 anos)
	Externo	ERP 322 (120µm) + HPA 501 (60µm)		
C4	Interno	ERP 322 (120µm) + CVD 322 /323 (120µm)	240	Alta (de 15 a 25 anos)
	Externo	CVD 323 (180µm) + HPA 501 (60µm)		
C5 (Distância superior a 10km da orla)	Interno	ERP 322 (80µm) + CVD 322 (100µm)	180	Baixa (até 7 anos)
	Externo	ERP 322 (120µm) + HPA 501 (60µm)		
C5 (Distância superior a 10km da orla)	Interno	ERP 322 (120µm) + CVD 322 /323 (120µm)	240	Média (de 7 a 15 anos)
	Externo	CVD 323 (180µm) + HPA 501 (60µm)		
C5 (Distância superior a 10km da orla)	Interno	89 PW (150µm) + 89 PW (150µm)	300	Alta (de 15 a 25 anos)
	Externo	89 PW (240µm) + HPA 501 (60µm)		
C5 (Distância inferior a 10km da orla)	Interno	ZSP 315 (60µm) + ERP 322 (100µm) + CVD 322 (100µm)	260	Alta (de 15 a 25 anos)
	Externo	ZSP 315 (60µm) + ERP 322 (140µm) + HPA 501 (60µm)		

* Espessura total - Considerar espessura de filme seco.

*Os planos de tintas líquidas e tintas em pó apresentados acima são para o substrato aço carbono com tratamento mecânico de jateamento padrão mínimo Sa 2½.

PLANOS DE PINTURA - TINTAS EM PÓ

Classificação ISO 12944	Ambiente	Planos de Pintura	Espessura Total (µm) *	Expectativa de Durabilidade ISO 12944
C2	Interno	Politherm 50	120	Alta (de 15 a 25 anos)
	Externo	Politherm 56	120	
C3	Interno	Politherm 50	120	Média (de 7 a 15 anos)
	Externo	Politherm 56	120	
	Interno	Politherm 54	140	Alta (de 15 a 25 anos)
	Externo	Politherm 25 (100µm) + Politherm 26 (80µm)	180	
C4	Interno	Politherm 54	140	Média (de 7 a 15 anos)
	Externo	Politherm 25 (100µm) + Politherm 26 (80µm)	180	
	Interno	Politherm 25 (100µm) + Politherm 50 (120µm)	220	Alta (de 15 a 25 anos)
	Externo	Politherm 25 (100µm) + Politherm 56 (120µm)	220	
C5	Interno	Politherm 25 (100µm) + Politherm 50 (120µm)	220	Média (de 7 a 15 anos)
	Externo	Politherm 25 (100µm) + Politherm 56 (120µm)	220	
	Interno	Politherm 24 W-Zn (90µm) + Politherm 50 (130µm)	220	Alta (de 15 a 25 anos)
	Externo	Politherm 24 W-Zn (90µm) + Politherm 56 (130µm)	220	
	Interno/Externo	Politherm 24 W-Zn (100µm) + Politherm 88 WFS AC (150µm)	250	Muito alta (acima de 25 anos)

* Espessura total - Considerar espessura de filme seco.

*Os planos de tintas líquidas e tintas em pó apresentados acima são para o substrato aço carbono com tratamento mecânico de jateamento padrão mínimo Sa 2½.

O escopo de soluções do Grupo WEG não se limita aos produtos e soluções apresentados nesse catálogo.
Para conhecer nosso portfólio, consulte-nos.

Conheça as operações mundiais da WEG



www.weg.net

  [wegtintas](#)

TINTAS
WEG

 +55 (47) 3276.4000

 tintas@weg.net

 **Guaramirim - SC - Brasil**  +55 (47) 3276.4000

Mauá - SP - Brasil  +55 (11) 4547.6100

Cabo de Santo Agostinho - PE - Brasil  +55 (81) 3512.3000

Betim - MG - Brasil  +55 (31) 3268.0686

Buenos Aires - Argentina  +54 (11) 4299.8000

Atotonilco de Tula - México  +52 (55) 5321.4231