



POLITHERM 27 R LI BLANCO RAL 9003 BR

|                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                |                      |                               |             |         |                             |                                                                                                                         |
|----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------------------------------------|------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|---------------|----------------------------|------------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-------------------------------|-------------|---------|-----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| CÓDIGO:                                | 17005137                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                |                      |                               |             |         |                             |                                                                                                                         |
| DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO               | Pintura en polvo poliéster con buena adherencia, flexibilidad, resistencia química y al amarillamiento. Tiene alta resistencia física y buena resistencia al intemperismo.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                |                      |                               |             |         |                             |                                                                                                                         |
| USO RECOMENDADO                        | Recubrimiento de piezas metálicas para fines industriales en ambientes externos.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                |                      |                               |             |         |                             |                                                                                                                         |
| PROPIEDADES                            | Aditivada para la reducción del tiempo y/o la temperatura de cura.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                |                      |                               |             |         |                             |                                                                                                                         |
| CERTIFICACIONES Y APROBACIONES         | Exento de metales pesados y otras sustancias previstas en la Directiva RoHs 2015/863 UE de 31/03/2015.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                |                      |                               |             |         |                             |                                                                                                                         |
| EMBALAJES                              | Caja de cartón con 25 kg en bolsa de polietileno de alta densidad.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                |                      |                               |             |         |                             |                                                                                                                         |
| CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO | <table><tr><td>Resina</td><td>Poliéster</td></tr><tr><td>Brillo</td><td>Brillante</td></tr><tr><td>Acabado</td><td>Liso</td></tr><tr><td>Densidad (± 0,10)</td><td>1,62 g/cm³</td></tr><tr><td>Rendimiento teorico</td><td>8,82 m²/kg en la espesura media de 70 µm</td></tr><tr><td>Pérdida de masa durante el curado</td><td>Máximo 2%</td></tr><tr><td>Contenido de humedad</td><td>Máximo 0,6%</td></tr><tr><td>Estabilidad</td><td>6 meses</td></tr><tr><td>Condición de almacenamiento</td><td>Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C.</td></tr></table>                                                                                                                                                                                                                            | Resina   | Poliéster                               | Brillo                       | Brillante                                                                                            | Acabado                 | Liso                                                                                                                                                                                                    | Densidad (± 0,10) | 1,62 g/cm³    | Rendimiento teorico        | 8,82 m²/kg en la espesura media de 70 µm | Pérdida de masa durante el curado | Máximo 2%                                                                      | Contenido de humedad | Máximo 0,6%                   | Estabilidad | 6 meses | Condición de almacenamiento | Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C. |
| Resina                                 | Poliéster                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                |                      |                               |             |         |                             |                                                                                                                         |
| Brillo                                 | Brillante                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                |                      |                               |             |         |                             |                                                                                                                         |
| Acabado                                | Liso                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                |                      |                               |             |         |                             |                                                                                                                         |
| Densidad (± 0,10)                      | 1,62 g/cm³                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                |                      |                               |             |         |                             |                                                                                                                         |
| Rendimiento teorico                    | 8,82 m²/kg en la espesura media de 70 µm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                |                      |                               |             |         |                             |                                                                                                                         |
| Pérdida de masa durante el curado      | Máximo 2%                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                |                      |                               |             |         |                             |                                                                                                                         |
| Contenido de humedad                   | Máximo 0,6%                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                |                      |                               |             |         |                             |                                                                                                                         |
| Estabilidad                            | 6 meses                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                |                      |                               |             |         |                             |                                                                                                                         |
| Condición de almacenamiento            | Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                |                      |                               |             |         |                             |                                                                                                                         |
| CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN          | <table><tr><td>Sustrato</td><td>Metales ferrosos<br/>Metales no ferrosos</td></tr><tr><td>Preparación de la superficie</td><td>Metales ferrosos: Fosfatización or nanocerámico<br/>Metales no ferrosos: Cromatización o nanocerámico</td></tr><tr><td>Limpieza de superficies</td><td>El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas.</td></tr><tr><td>Espesor / capa</td><td>60 µm - 80 µm</td></tr><tr><td>Condiciones para el curado</td><td>5 min à 180 °C (temperatura del metal).</td></tr><tr><td>Ventana de curado</td><td>15 min - 20 min à 170 °C<br/>5 min - 15 min a 180 °C<br/>3 min - 10 min a 190 °C</td></tr><tr><td>Método de aplicación</td><td>Pistola electrostatica corona</td></tr></table> | Sustrato | Metales ferrosos<br>Metales no ferrosos | Preparación de la superficie | Metales ferrosos: Fosfatización or nanocerámico<br>Metales no ferrosos: Cromatización o nanocerámico | Limpieza de superficies | El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas. | Espesor / capa    | 60 µm - 80 µm | Condiciones para el curado | 5 min à 180 °C (temperatura del metal).  | Ventana de curado                 | 15 min - 20 min à 170 °C<br>5 min - 15 min a 180 °C<br>3 min - 10 min a 190 °C | Método de aplicación | Pistola electrostatica corona |             |         |                             |                                                                                                                         |
| Sustrato                               | Metales ferrosos<br>Metales no ferrosos                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                |                      |                               |             |         |                             |                                                                                                                         |
| Preparación de la superficie           | Metales ferrosos: Fosfatización or nanocerámico<br>Metales no ferrosos: Cromatización o nanocerámico                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                |                      |                               |             |         |                             |                                                                                                                         |
| Limpieza de superficies                | El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                |                      |                               |             |         |                             |                                                                                                                         |
| Espesor / capa                         | 60 µm - 80 µm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                |                      |                               |             |         |                             |                                                                                                                         |
| Condiciones para el curado             | 5 min à 180 °C (temperatura del metal).                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                |                      |                               |             |         |                             |                                                                                                                         |
| Ventana de curado                      | 15 min - 20 min à 170 °C<br>5 min - 15 min a 180 °C<br>3 min - 10 min a 190 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                |                      |                               |             |         |                             |                                                                                                                         |
| Método de aplicación                   | Pistola electrostatica corona                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                |                      |                               |             |         |                             |                                                                                                                         |
| NOTA:                                  | En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |          |                                         |                              |                                                                                                      |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                                                |                      |                               |             |         |                             |                                                                                                                         |

|                                       |                      |
|---------------------------------------|----------------------|
| CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO |                      |
| Ensayo                                | Especificación/Norma |



|                               |                                              |
|-------------------------------|----------------------------------------------|
| Adherencia                    | Máximo GR0 (ASTM D3359)                      |
| Brillo 60°                    | 85 UB - 100 UB (ASTM D523)                   |
| Impacto                       | Minimo 40 kg.cm PERMITE GRIETAS (ASTM D2794) |
| Flexibilidad (mandril cónico) | Máximo 3 mm (ASTM D790)                      |

CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA QUÍMICA

| Ensayo        | Especificación/Norma      |
|---------------|---------------------------|
| Humedad       | Mínimo 1500h (ASTM D2247) |
| Niebla salina | Mínimo 700h (ASTM B117)   |

**NOTA:** En los ensayos de resistencia química, se utilizó como sustrato chapa de acero laminado en frío con fosfato tricatiónico. Las pruebas de resistencia mecánica se realizaron sobre chapa de acero común desengrasada, bajo condiciones específicas de curado y recubrimiento del producto. Los valores pueden variar según el sustrato utilizado.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

La orientación está disponible en la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) del producto.

NOTA

La información proporcionada aquí se basa en nuestras pruebas y experiencias y tiene como objetivo informarle sobre el producto y sus posibilidades de aplicación. La información proporcionada en este boletín no pretende ser completa y el usuario asume el riesgo si utilizar el producto para un propósito distinto a las especificaciones recomendadas en este boletín, sin obtener primero nuestra confirmación por escrito de su idoneidad para el fin previsto. Aunque nos esforzamos por garantizar la veracidad de información proporcionada aquí, no podemos controlar la calidad o condición del sustrato, así como todos los demás factores que afectar el uso y aplicación de esta pintura.

Por lo tanto, a menos que aceptemos por escrito cualquier condición que se desvíe de nuestras recomendaciones, no aceptaremos ningún responsabilidad que pueda surgir en relación con el rendimiento de este producto. La información contenida en este boletín es sujeto a modificaciones sin previo aviso, en base a nuestra experiencia y política de desarrollo continuo.