

POLITHERM 86 WFS R LI NEGRO CATERPILLAR 70225 MB

CÓDIGO: 15508354

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Pintura en polvo poliéster, superdurable, con buena resistencia química y excelente adherencia, flexibilidad y resistencia al amarillamiento. Presenta excelente resistencia al intemperismo, con retención de brillo y color superior a las demás pinturas de base poliéster.

USO RECOMENDADO

Recubrimiento de superficies metálicas para uso en ambientes externos donde se requiere extra durabilidad contra la acción de las intemperies.

PROPIEDADES

Esta pintura, cuando se aplica y se cura correctamente, es adecuada para el uso de adhesivos e selladores. Sin embargo, debido a los diferentes productos en el mercado, es necesario hacer pruebas de antemano por el usuario con el objetivo de seleccionar el adhesivo y/o sellador más apropiado.

CERTIFICACIONES Y APROBACIONES

Exento de metales pesados y otras sustancias previstas en la Directiva RoHS 2015/863 UE de 31/03/2015.

Pintura certificada de acuerdo con UL 1332 licencia MH63984.

Producto homologado Caterpillar, norma 1E4602 CHG N° 01:2024.

EMBALAJES

Caja de cartón con 15 kg en bolsa de polietileno de alta densidad.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO

Resina	Poliéster
Brillo	Semi brillo
Acabado	Liso
Densidad ($\pm 0,10$)	1,30 g/cm ³
Rendimiento teorico	9,62 m ² /kg en la espesura media de 80 μ m
Pérdida de masa durante el curado	Máximo 2%
Contenido de humedad	Máximo 0,6%
Estabilidad	6 meses
Condición de almacenamiento	Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C.

CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN

Sustrato	Metales ferrosos
Preparación de la superficie	Metales ferrosos: Fosfato de zinc o tricatiónico
Limpieza de superficies	El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas.
Espesor / capa	70 μ m - 90 μ m
Condiciones para el curado	10 min a 200 °C (temperatura del metal).
Ventana de curado	15 min - 25 min a 180 °C 12 min - 20 min a 190 °C 10 min - 18 min a 200 °C 8 min - 15 min a 210 °C



Método de aplicación	Pistola electrostatica corona
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO	
Ensayo Adherencia	Especificación/Norma Máximo GR0 (ASTM D3359)
Brillo 60°	72 UB - 82 UB (ASTM D523)
Impacto	Minimo 50 kg.cm (ASTM D2794)
Flexibilidad (mandril cónico)	Máximo 3 mm (ASTM D790)

CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA QUÍMICA	
Ensayo Humedad	Especificación/Norma Mínimo 2000h (ASTM D2247)
Niebla salina	Mínimo 1200h (ASTM B117)

NOTA: Las pruebas para la certificación UL se realizaron en chapas de sustrato de acero laminado en frío con tratamientos de fosfato de zinc.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD
La orientación está disponible en la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) del producto.

NOTA
La información proporcionada aquí se basa en nuestras pruebas y experiencias y tiene como objetivo informarle sobre el producto y sus posibilidades de aplicación. La información proporcionada en este boletín no pretende ser completa y el usuario asume el riesgo si utilizar el producto para un propósito distinto a las especificaciones recomendadas en este boletín, sin obtener primero nuestra confirmación por escrito de su idoneidad para el fin previsto. Aunque nos esforzamos por garantizar la veracidad de información proporcionada aquí, no podemos controlar la calidad o condición del sustrato, así como todos los demás factores que afectar el uso y aplicación de esta pintura.
Por lo tanto, a menos que aceptemos por escrito cualquier condición que se desvíe de nuestras recomendaciones, no aceptaremos ningún responsabilidad que pueda surgir en relación con el rendimiento de este producto. La información contenida en este boletín es sujeto a modificaciones sin previo aviso, en base a nuestra experiencia y política de desarrollo continuo.