

PROGRAMA DE
COLETA
SELETIVA

ueq





PROGRAMA DE COLETA SELETIVA WEG

A implementação de um programa de coleta seletiva é **essencial** para promover a **sustentabilidade corporativa**, **reduzir custos operacionais** e **melhorar a imagem institucional**.

A WEG possui um programa de coleta seletiva implantado, demonstrando seu **compromisso com a sustentabilidade e a responsabilidade ambiental**. Esse programa envolve a identificação, classificação e separação dos resíduos pelos colaboradores, além de um armazenamento adequado tanto interno quanto externo. A WEG também conta com parceiros recicladores qualificados, garantindo que os materiais recicláveis sejam destinados de forma correta e eficiente. Com essa iniciativa, a empresa não apenas reduz seu impacto ambiental, mas também promove a conscientização entre seus funcionários e contribui para a preservação do meio ambiente e a melhoria da qualidade de vida na sociedade.

IMPORTÂNCIA DA COLETA SELETIVA

PARA O MEIO AMBIENTE

- Redução da poluição: diminui a quantidade de resíduos enviados para aterros e lixões, reduzindo a poluição do solo, da água e do ar.
- Conservação de recursos naturais: a reciclagem economiza recursos naturais como minerais, madeira e água.
- Economia de energia: a produção de novos produtos a partir de materiais reciclados consome menos energia do que a fabricação a partir de matérias-primas virgens.

PARA A SOCIEDADE

- Geração de empregos: cria oportunidades de trabalho nas cadeias de coleta, triagem e reciclagem.
- Educação ambiental: incentiva a conscientização e a educação ambiental entre os colaboradores e a comunidade.
- Qualidade de vida: reduz os impactos ambientais negativos, contribuindo para um ambiente mais saudável.



PRINCIPAIS ETAPAS DO PROGRAMA DE COLETA SELETIVA WEG

1 IDENTIFICAÇÃO DOS RESÍDUOS

- Mapeamento de resíduos: identificar os tipos de resíduos gerados nos diferentes processos e áreas (escritório, produção, refeitório etc.).
- Análise de quantidade: quantificar os resíduos gerados para entender melhor a demanda e a periodicidade da coleta.

2 CLASSIFICAÇÃO DOS RESÍDUOS

- Classificação por tipo: classificar os resíduos quanto a sua periculosidade (perigosos e não perigosos) e categorias, como papel, plástico, vidro, metal e orgânicos.
- Normatização: seguir as normas técnicas e legais para a classificação dos resíduos.

3 SEPARAÇÃO DOS RESÍDUOS PELOS COLABORADORES

- Infraestrutura adequada: disponibilizar coletores adequados para cada tipo de resíduos, devidamente identificados e em locais estratégicos, facilitando a separação dos resíduos.
- Procedimentos internos: estabelecer procedimentos claros para orientação dos colaboradores para a separação de resíduos, incentivando a participação ativa de todos os funcionários.

4 QUALIFICAÇÃO DOS RECICLADORES

- Qualificação dos recicladores: avaliar e qualificar os recicladores para assegurar que possuem as licenças necessárias, seguem o Código de Ética de Fornecedores e as normas e requisitos ambientais WEG.
- Parcerias com recicladoras: estabelecer contratos com empresas recicladoras para garantir a destinação correta dos materiais recicláveis.

5 DESTINAÇÃO AMBIENTAL ADEQUADA

- Destinação dos resíduos recicláveis: destinar os resíduos gerados no processo para recicladores ambientalmente adequados.
- Destinação dos resíduos não recicláveis: destinar os resíduos gerados nos processos e que não podem ser enviados para a reciclagem para aterro industriais devidamente licenciados.

É importante enfatizar que parte dos resíduos gerados nas operações são reciclados pela própria WEG, retornando assim ao processo e fazendo parte dos seus produtos. Todos os resíduos são enviados para empresas ambientalmente responsáveis, selecionadas e desenvolvidas pela equipe de gestão ambiental da WEG.



RESPONSABILIDADES DO PROGRAMA DE COLETA SELETIVA

RESPONSÁVEL	RESPONSABILIDADES
Técnico/ Analista de Meio Ambiente	<ul style="list-style-type: none">- Detectar, avaliar características do resíduo.- Definir a destinação adequada para o resíduo, observando a legislação.- Definir armazenamento e transporte necessários para os resíduos.- Estabelecer documentos para transporte e destinação.- Avaliar e qualificar empresas para reciclagem e destinação final ambientalmente adequada para resíduos.- Treinar os facilitadores sobre a coleta seletiva.
Colaboradores	<ul style="list-style-type: none">- Realizar a separação dos resíduos conforme as diretrizes da coleta seletiva.- Identificar e propor melhorias para redução dos resíduos.
Facilitadores / Responsáveis sobre treinamento	<ul style="list-style-type: none">- Treinar os colaboradores sobre a coleta seletiva, separação dos resíduos e destinação ambiental adequada.
Gestores	<ul style="list-style-type: none">- Aprovar projetos de redução de resíduos.- Aprovar e acompanhar metas de redução de resíduos do seus Departamentos.
Comissões	<ul style="list-style-type: none">- Aprovar projetos de redução de resíduos e submeter para aprovação da Direção Geral / CEO.



COLETORES DE RESÍDUOS

Os resíduos são separados nos processos produtivos para que, posteriormente, possam ser enviados para a reciclagem. Para isso, utilizamos um sistema de coletores coloridos para facilitar a separação correta, a qual é realizada pelos nossos colaboradores. Essas cores podem variar de acordo com a cada país de aplicação, pois podem existir legislações específicas sobre o tema.



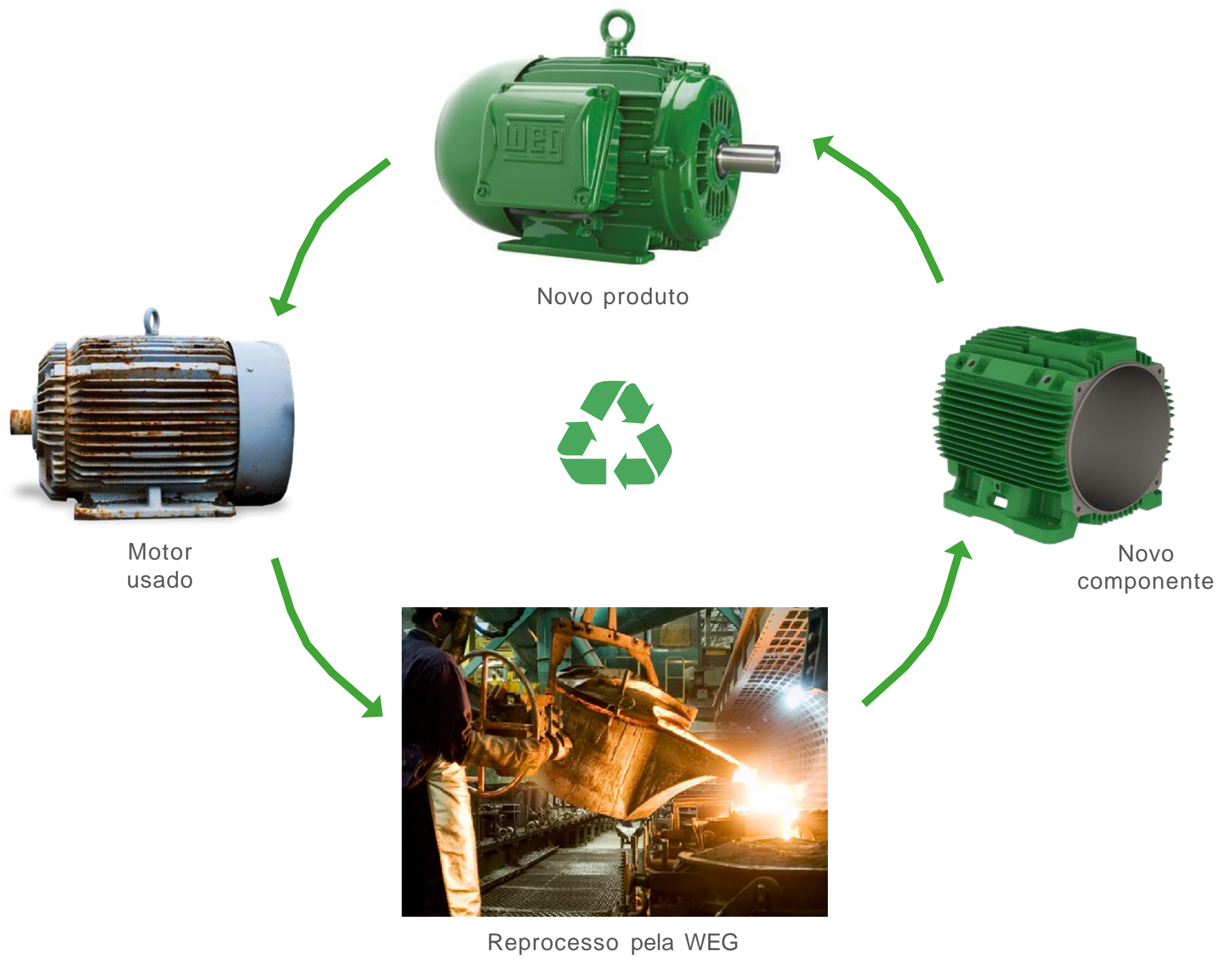
USO DE MATERIAIS SECUNDÁRIOS / REUSO DE RESÍDUOS

O reuso de resíduos é fundamental para a sustentabilidade ambiental, pois diminui a quantidade de resíduos que vai para os aterros sanitários e reduz a extração de recursos naturais. Essa prática é um dos pilares da economia circular, que busca transformar o modelo linear de produção e consumo em um ciclo fechado onde os resíduos são continuamente reintegrados na cadeia produtiva. Ao reutilizar materiais, economizamos recursos, diminuimos a emissão de gases de efeito estufa e criamos novas oportunidades econômicas por meio da inovação e da eficiência.



SUCATA METÁLICA

A WEG realiza o reaproveitamento de sucatas metálicas oriundas de diversos setores da empresa, Estamparia, Produtos pós-consumo e Usinagem, as quais são destinadas para o processo de fundição de tampas e carcaças. Essa prática possibilita que 100% das carcaças e tampas de motores produzidos em Jaraguá do Sul sejam fabricadas a partir de reuso de material e não necessitando a exploração do meio ambiente em busca de matéria-prima. Com essa prática aumentamos o nosso percentual de material secundário utilizado nos processos internos.





RECUPERAÇÃO DE AREIA

No processo de fundição, é utilizada areia para a fabricação dos moldes dos motores. Após a utilização dessa areia, a WEG realiza a recuperação do insumo, utilizando um procedimento documentado, fazendo com que seja possível a reintrodução da areia no processo de fundição. Essa ação faz com que o insumo seja recuperado e reintroduzido no processo, evitando descarte e alteração das características do solo e água, além da extração de novos recursos naturais. Atualmente, conseguimos reutilizar mais de 90% da areia de fundição que entra nos metalúrgicos e essa prática está presente em todos os Metalúrgicos do Grupo WEG.





RECUPERAÇÃO DE SOLVENTES

A WEG possui como prática o tratamento e a recuperação de solventes gerados no processo produtivo. Os solventes que são utilizados na produção, ao invés de serem descartados, são enviados para um destilador, onde são tratados, recuperados e retornam para o processo produtivo.



Solvente utilizado



Destilador de solvente



Solvente recuperado que retorna para o processo

SOLVENTES RECUPERADOS E REINSERIDOS NO PROCESSO:

2021

Mais de

35 mil litros

2022

Mais de

50 mil litros

2023

Mais de

64 mil litros



REUSO DE CAVACO DE USINAGEM

Para reaproveitar o cavaco gerado pelos processos de usinagem de eixos e de componentes fundidos, antes vendido como sucata, foi desenvolvido um processo de trituração, mistura e briquetagem destes materiais.

Agora esse material é utilizado nos fornos fusores para a fabricação de carcaças e tampas em ferro fundido.

Além do aproveitamento desses resíduos, esse processo recupera cerca de 13.700 litros de óleo por ano.

Esse processo amplia o uso de materiais secundários nos produtos WEG, impactando na redução da pegada de carbono de produto.





TREINAMENTO COLETA SELETIVA

O treinamento em coleta seletiva desempenha um papel fundamental na promoção da sustentabilidade e na preservação do meio ambiente. Ao capacitar indivíduos e comunidades sobre a correta separação e destinação de resíduos, esse tipo de treinamento cria uma base sólida para práticas ambientalmente responsáveis.

Através do conhecimento adquirido, as pessoas podem reduzir o desperdício, reciclar materiais valiosos, economizar recursos naturais e diminuir a poluição. Além disso, o treinamento em coleta seletiva fomenta uma cultura de conscientização ambiental, estimulando a participação cidadã e o engajamento em ações que têm impactos positivos tanto a nível local quanto global. Portanto, investir em treinamento em coleta seletiva é um passo crucial para construir um futuro mais sustentável e garantir a preservação do nosso planeta para as gerações futuras.

Na WEG, os colaboradores são treinados no Programa de Coleta Seletiva para que estejam aptos a praticá-la. Para isso, são utilizadas normas específicas dos departamentos produtivos, pois cada uma possui suas particularidades. Todos os treinamentos são registrados conforme procedimentos internos WEG.

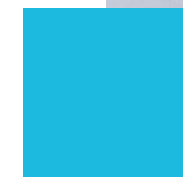
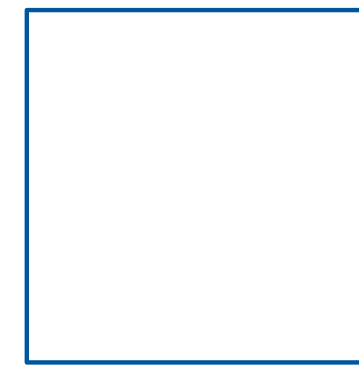




PROJETOS DE MELHORIA PARA REDUÇÃO DE RESÍDUOS

O **Kaizen WEG** é uma ferramenta poderosa para a redução da geração de resíduos na WEG. Ao incentivar a participação ativa de todos os colaboradores na identificação e eliminação de desperdícios, o Kaizen promove uma cultura de eficiência e responsabilidade ambiental. Por meio de pequenas melhorias incrementais, as empresas podem otimizar seus processos, reduzir a utilização de recursos e minimizar a geração de resíduos. Essa abordagem não apenas contribui para a sustentabilidade, mas também melhora a produtividade e a qualidade dos produtos, resultando em um impacto positivo tanto para o meio ambiente quanto para a competitividade da empresa no mercado.

No Kaizen WEG, os colaboradores são incentivados constantemente a identificar oportunidade de redução de desperdício, incluindo a redução da geração de resíduos dos processos. Todos os dias são registradas e tratadas novas oportunidades no Kaizen WEG, sendo que nos últimos três anos, mais de 300 projetos foram implantados para tratar o tema resíduos.





METAS DE REDUÇÃO DE RESÍDUOS

As metas relacionadas à redução e à gestão de resíduos são registradas no Programa WEG de Qualidade de Produtividade (PWQP). As metas são anuais, definidas a nível de Departamento Produtivo e Controladas mensalmente pelos gestores.

Nos últimos três anos, foram registradas mais de 90 metas departamentais relacionadas a gestão de resíduos, sendo algumas destacadas abaixo:

- Reduzir a geração de resíduo perigoso enviado para coprocessamento para 1,77 (kg resíduo para aterro/produção em kg).
- Reduzir a geração de resíduo perigoso enviado para coprocessamento para 1,79 (kg resíduo para aterro/produção em kg).
- Reduzir a geração de resíduos na Fábrica da Eletroisolantes para 1,270%.
- Reduzir 1% da quantidade de resíduos destinados ao aterro industrial em (kg/ton de peça acabada na Sç. Fusão e Moldagem III).

DESTAQUES METAS 2024

Reduzir do volume de resíduos destinados ao aterro industrial (kg/ton de peça acabada na moldagem)

8%

Reduzir a geração de resíduos na Fábrica da Eletroisolantes para

1,15%

Realizar auditorias internas mensais e ter no máximo

3 não conformidades



INDICADORES DE PERFORMANCE

Ítem	Ano Fiscal 2020	Ano Fiscal 2021	Ano Fiscal 2022	Ano Fiscal 2023
Total de resíduos reciclados/reutilizados	175.468	197.482	206.350	187.114
Total de resíduos descartados	47.489	63.283	76.709	71.331
Total de resíduos descartados	43.922	58.938	71.048	65.387
- Resíduos incinerados com recuperação de energia	0	0	0	0
- Resíduos incinerados sem recuperação de energia	3.567	4.345	5.661	5.944
- Resíduos descartados de outra forma	0	0	0	0
- Resíduos com método de descarte desconhecido	0	0	0	0
Cobertura de dados (em % do denominador)	100	100	100	100

Itens	Unidade	Ano Fiscal 2019	Ano Fiscal 2020	Ano Fiscal 2021	Ano Fiscal 2022	Ano Fiscal 2023
Total de resíduos perigosos reciclados/reutilizado	Toneladas métricas	0	0	0	0	3.101
Total de resíduos perigosos descartados	Toneladas métricas	5.822	4.905	5.484	6511	5.944
Resíduos perigosos depositados em aterro	Toneladas métricas	1.266	1.338	1.138	850	0
Resíduos perigosos incinerados com valorização energética	Toneladas métricas	0	0	0	0	0
Resíduos perigosos incinerados sem valorização energética	Toneladas métricas	4.556	3.567	4.346	5661	5.944
Resíduos perigosos com método de disposição desconhecido	Toneladas métricas	0	0	0	0	0
Cobertura de dados (como % do denominador)	% de empregados	100	100	100	100	100



www.weg.net