

POLITHERM 20 ME ALUMÍNIO 30510 SF

CÓDIGO: 10004896

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças metálicas para uso interno.

AVISO IMPORTANTE: Tintas metalizadas são sensíveis a riscos e apresentam desgaste variável dependendo da situação de uso das peças. O aspecto metalizado pode sofrer alteração em situações como manuseio intenso, contato com produtos químicos (incluindo alguns produtos de limpeza) e atrito entre peças ou com objetos abrasivos. Para proteger a película contra este desgaste recomendamos a aplicação de uma camada uniforme de verniz 10005710 para acabamentos brilhantes ou de verniz 10006020 para acabamentos foscos. A aplicação do verniz deve ser feita após a cura parcial ou total da tinta metalizada.

ATENÇÃO: Este produto é sensível à variações de tempo e de temperatura de forneio ocorrendo em maior ou menor grau alterações na cor e no brilho da tinta quando a temperatura na peça difere do especificado.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

Resina:	Epóxi / Poliéster.
Peso específico:	1,54 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidade:	12 meses (máx. 30°C)
Informação adicional	Isento de metais pesados cfme Diretiva Rohs 2002/95/CE de 27/01/2003

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato:	Metais Ferrosos e Não Ferrosos
Preparação da superfície:	Metais Ferrosos : Fosfatização Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
Condições de cura:	10 Minutos a 200 °C**
Camada:	50 – 60 µm
Método de aplicação:	Pistola Eletrostática
NOTA: Recomenda-se os seguintes procedimentos de aplicação e cura para evitar variações de cor e metalização:	
-Evitar utilizar tinta recuperada.	
-Evitar a reaplicação de tinta em peças já recobertas.	
-Evitar variações de tempo e/ou temperatura no forneio. Isto pode ocorrer quando da alteração das condições da estufa ou no caso de peças de massa diferente presentes no mesmo forneio.	

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	WPS-3905	: GR0
BRILHO	WPS-3854	: Conforme Padrão
IMPACTO	WPS-4130	: Mínimo 50 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	WPS-4856	: Máximo 3 mm

* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

** Temperatura do metal.

*** Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

ESTOCAGEM : Em locais frescos, secos e cobertos.

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO

WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21

Matriz: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guaramirim – SC

Filial: PAUMAR S.A. INDÚSTRIA E COMÉRCIO – CNPJ 60.621.141/0001-53

Rua Dr. Ulysses Guimarães, 918 - Fone: +55 (11) 4547-6100 – CEP 09372-050 - Mauá – SP

EMERGÊNCIA: (+55) 0800 720 8000 - E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net

Página 1 de 1