

W-THANE VERNIZ ONA 50

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Acabamento poliuretano acrílico/alifático de alta performance bicomponente. Boa resistência química ao intemperismo contínuo. Ótima aderência sobre o Base Coat Metálico, Perolizado ou liso (sob recomendação e testes, pode ser aplicada sobre outros produtos). Excelente retenção de brilho aos raios ultravioletas. Alta resistência aos agentes atmosféricos e alguns solventes. Alta performance quanto à dureza, impacto e abrasão.

USO RECOMENDADO

Excelente acabamento para pintura de superfícies que necessitem de um aspecto brilhante. Pode ser aplicado em painéis, máquinas e equipamentos que priorizem resistência ao intemperismo natural e solidez à luz.

CERTIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

Este produto, quando fornecido para atender a DIRETIVA ROHS (Restriction of Certain Hazardous Substances), possui a letra R na descrição da sua nomenclatura.

EMBALAGENS

Componente A	Embalagem de 3,6L contendo 2,4L. Embalagem de 20L contendo 13,3L.
Componente B	Embalagem de 1,5L contendo 1,2L. Embalagem de 4L contendo 3,35L.

CARACTERÍSTICAS

Cor	Incolor.
Brilho	Brilhante
Teor de VOC	488.63 g/l
Sólidos por Volume	36 ± 2% (ISO 3233)
Prazo de Validade	12 meses
Espessura da Camada Seca	30 µm - 40 µm
Resistência ao Calor Seco	Temperatura máxima 100 °C. O produto mantém as suas propriedades químicas até temperatura de 100 °C, porém, a partir de 60°C, poderão ocorrer variações na cor e brilho da tinta.
Rendimento Teórico	10,29 m²/l sem diluição na espessura de 35 µm seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.

SECAGEM

Secagem

	10 °C	25 °C	35 °C
Toque	2 horas	30 min	20 min
Manuseio	12 horas	5 horas	3 horas
Final	180 horas	168 horas	168 horas

Secagem Repintura

	10 °C	25 °C	35 °C
Minima	18 horas	8 horas	6 horas
Maxima	96 horas	72 horas	64 horas

PREPARAÇÃO SUPERFÍCIE

Preparação de Superfície Padrão

O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação de superfície. Em caso de dúvidas, para maiores informações consultar o Departamento Técnico da WEG.

PREP. APLICAÇÃO

Mistura	Homogeneizar o conteúdo de cada um dos componentes
----------------	--



	<p>por meio de agitação mecânica ou pneumática (A e B). Assegurar que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem. Adicionar o componente B ao componente A, na proporção de mistura indicada, sob agitação, até completa homogeneização, respeitando a relação de mistura.</p>
Relação de Mistura	Por volume: 2 A x 1 B.
Diluyente	DILUENTE PU 5003
Diluição	Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 20%.
Notas	<p>Diluir conforme a recomendação.</p> <p>Somente adicione o diluyente após completa mistura dos componentes A + B.</p> <p>Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada.</p> <p>A quantidade de diluyente pode variar dependendo do tipo de equipamento utilizado e das condições do ambiente durante a aplicação. Somente adicione o diluyente após completa mistura dos demais componentes. Não dilua com solventes que não sejam permitidos pela legislação local, nem exceda o percentual de diluição indicado. Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada.</p> <p>Em locais com temperatura e umidade relativa do ar mais altas, ocorrerá redução no tempo de vida útil da mistura.</p>
Vida Útil da Mistura	<p>4 h</p> <p>O tempo de vida útil da mistura é reduzida com o aumento da temperatura ambiente.</p> <p>O ensaio de vida útil da mistura (Pot-Life) é realizado conforme a norma ABNT NBR 15742, contudo, diferentes volumes de tinta preparados de uma única vez, somados a diferentes temperaturas do ambiente e da tinta, influenciarão no tempo de vida útil da mistura, podendo se obter resultados diferentes dos que mencionados neste boletim técnico.</p>
Tempo de Indução	<p>Não necessita tempo de indução.</p> <p>Em locais de muito calor, recomendamos consultar o Departamento Técnico da WEG.</p>

FORMAS APLICAÇÃO

Pistola Convencional	<p>Pistola: JGA 502/3 Devilbiss ou equivalente. Bico fluido: EX. Capa de ar: 704. Pressão de atomização: 60 - 65 psi. Pressão do tanque: 10 - 20 psi.</p>
Limpeza dos equipamentos:	DILUENTE PU 5003
Notas	<p>Os dados apresentados servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares.</p> <p>Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.</p> <p>Antes da aplicação, esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições.</p> <p>Após efetuar a mistura de produtos bicomponentes, se ocorrerem paradas na aplicação e estas tiverem seu pot life ultrapassado (tinta apresenta variação na sua fluidez), esta não poderá mais ser rediluída para posterior aplicação.</p> <p>Reforçar todos os cantos vivos, fendas e cordões de</p>

solda com trincha, para evitar falhas prematuras nessas áreas.

Limpar todo o equipamento imediatamente após a utilização.

DESEMP. APLICAÇÃO

Em pinturas executadas na orla marítima, se expostas à ação de maresia, recomenda-se efetuar lavagem com água doce entre demãos para eliminar impurezas depositadas.

Recomenda-se pintar somente se a temperatura medida da superfície estiver no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho. Não aplicar em temperaturas do aço inferiores a 10°C.

Não aplicar o produto após o tempo de vida útil da mistura (pot life) ter sido ultrapassado.

Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura da tinta deve estar entre 21°C e 27°C antes da mistura e aplicação.

A temperatura do substrato, as condições climáticas e ambientais durante a aplicação e a cura do produto, bem como a espessura do filme aplicado, podem interferir no tempo de secagem do produto.

Não deverá ser aplicado em condições adversas, como umidade relativa do ar (UR) acima de 85%, pois poderão ocorrer alterações de cor e aspecto.

Sistemas poliuretânicos (componentes A e B) apresentam sensibilidade à umidade relativa do ar, podendo causar defeitos no filme seco e redução do pot-life. Após uso, manter embalagens fechadas e protegidas.

Produto não recomendado para pintura interna de tanques.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Produto desenvolvido para uso industrial destinado ao manuseio por profissionais qualificados. Leia atentamente todas as informações contidas na FDS deste produto, disponível em: www.weg.net.

Armazene em local coberto e bem ventilado. Mantenha o recipiente hermeticamente fechado e longe de fontes de calor ou ignição.

Utilize somente em locais bem ventilados evitando o acúmulo de vapores inflamáveis. Mantenha o produto afastado do calor e de fontes de ignição.

Não inale névoas/ vapores/ aerossóis gerados durante o manuseio e/ou aplicação. Use luvas de proteção/ roupa de proteção/ proteção ocular/ proteção facial.

Embalagens vazias e materiais com vestígios de tinta devem ser descartados de acordo com a legislação vigente. Cuide do meio ambiente.

NOTA

As informações contidas neste boletim técnico baseiam-se na experiência e no conhecimento adquirido em campo pela equipe técnica da WEG.

Em caso de utilização do produto sem prévia consulta à WEG sobre a adequação do mesmo ao fim no qual o cliente pretende utilizá-lo, o cliente fica ciente de que a utilização se dará por sua exclusiva responsabilidade, sendo que a WEG não se responsabiliza pelo comportamento, segurança, adequação ou durabilidade do produto.

Algumas informações mencionadas neste boletim são apenas estimativas, e podem sofrer variações em decorrência de fatores fora do controle do fabricante. Assim, a WEG não garante e não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho ou quanto a quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto dos produtos em questão ou das informações contidas neste Boletim Técnico.

As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações periódicas, sem prévio aviso, devido à política de evolução e melhoria contínua de nossos produtos e serviços, fornecendo soluções com qualidade para satisfazer às necessidades de nossos clientes.