

## POLITHERM 36 NOBAC R LI BLANCO RAL 9003 BR

**CÓDIGO:** 15525459

**DESCRIPCIÓN / USO:** Recubrimiento de piezas metálicas para uso externo.

**ACCIÓN ANTIMICROBIANA:** Las pinturas NOBAC inhiben el crecimiento de bacterias en la superficie pintada con desempeño comprobado de acuerdo con la norma JIS Z 2801: 2000. Esta norma evalúa la efectividad mediante el análisis de inhibición en 24 horas, el crecimiento microbiano de las dos bacterias más comunes: Escherichia coli y Staphylococcus aureus. La línea NOBAC se evaluó en un laboratorio independiente, con una reducción microbiana de 99,9% de acuerdo con la norma JIS Z 2801: 2000

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

|                               |                                                                                                          |
|-------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Resina:</b>                | Poliéster                                                                                                |
| <b>Peso específico:</b>       | 1,64 ± 0,10 g/cm <sup>3</sup>                                                                            |
| <b>Estabilidad:</b>           | 12 meses (máx. 30°C)                                                                                     |
| <b>Información adicional:</b> | Exento de metales pesados y demás sustancias previstas en la Directiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS). |

### CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

|                                      |                                                                             |
|--------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| <b>Sustrato:</b>                     | Metales Ferrosos y No Ferrosos                                              |
| <b>Preparación de la superficie:</b> | Metales Ferrosos: Fosfatización<br>Metales No Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.* |
| <b>Condiciones del curado:</b>       | 10 Minutos a 200 °C**                                                       |
| <b>Espesor / capa:</b>               | 60 – 80 µm                                                                  |
| <b>Método de aplicación:</b>         | Pistola Electrostática                                                      |

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:

| ENSAYO       | NORMA    | ESPECIFICADO      |
|--------------|----------|-------------------|
| ADHERÊNCIA   | WPS-3905 | GR0               |
| BRILLO       | WPS-3854 | Mínimo 85 UB      |
| IMPACTO      | WPS-4130 | Mínimo 50 kg X cm |
| FLEXIBILIDAD | WPS-4856 | Máximo 3 mm       |

### CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTENCIA QUÍMICA \*\*\*

|                       |                               |
|-----------------------|-------------------------------|
| <b>Niebla Salina:</b> | Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03) |
| <b>Humedad:</b>       | Mínimo 1000 h (35°C)          |

\* En caso de fosfatización de Metales No Ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

\*\* Temperatura del metal.

\*\*\* Los ensayos fueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el sustrato utilizado. En los ensayos de resistencia química el sustrato utilizado fue chapa de acero con fosfato tricatiónico.

**IMPORTANTE:** En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

**ALMACENAMIENTO:** En locales frescos, secos y cubiertos.