

SOLUCIONES PARA PINTADO DE ESTRUCTURAS METÁLICAS

Motores Industriales

Motores Comerciales &
Appliance

Automatización

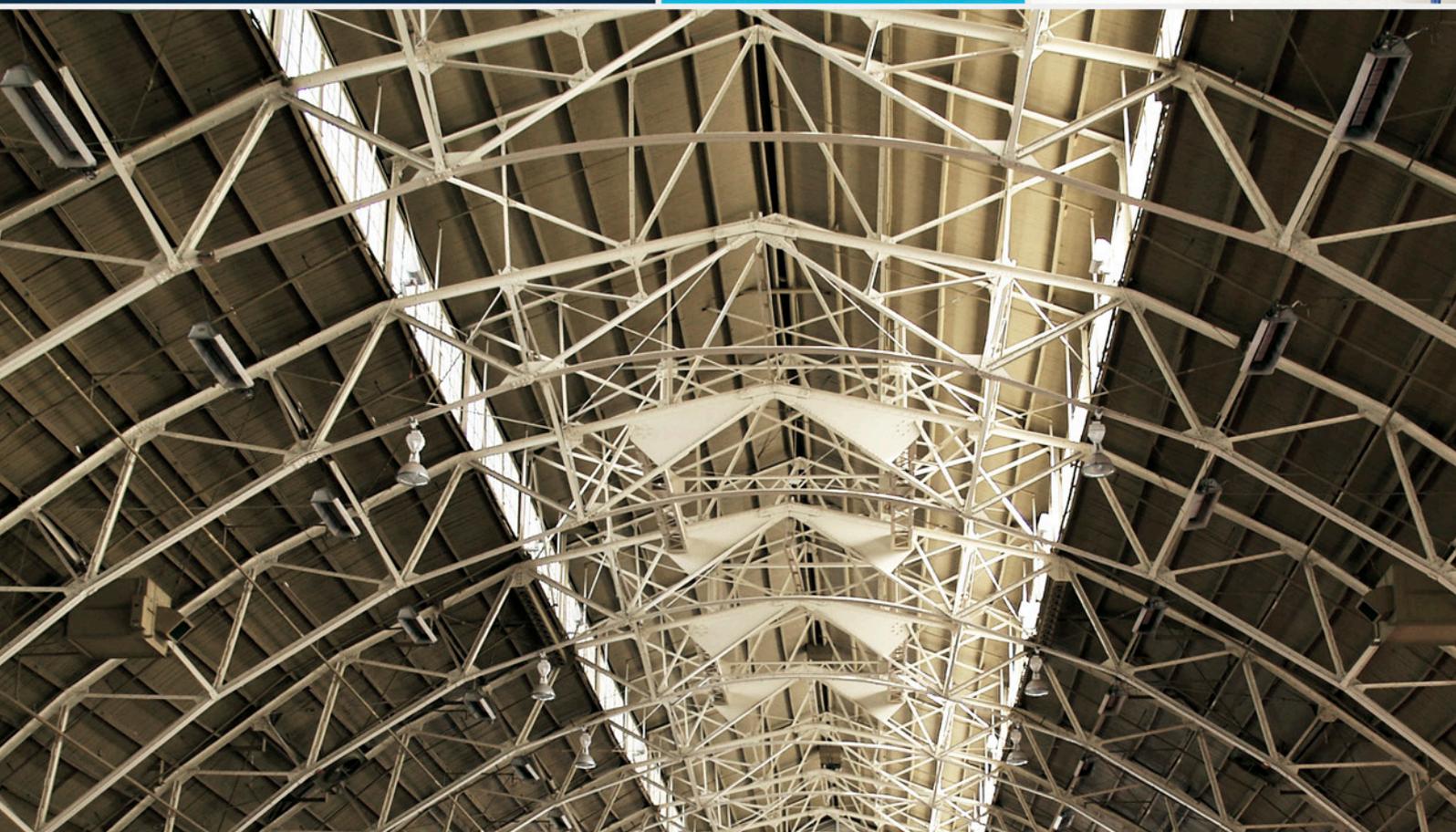
Digital &
Sistemas

Energía

Transmisión &
Distribución

Pinturas

Pinturas que sirven a todo
tipo de ambientes, con
vistas a una **mayor**
protección y durabilidad



Driving efficiency and sustainability





SOLUCIONES PARA

ESTRUCTURAS METÁLICAS

Soluciones en Pinturas Líquidas

Para el segmento de estructuras metálicas la WEG ha desarrollado líneas de productos que puedan atender a todo tipo de ambiente, visando la mayor protección, durabilidad y, consecuentemente, la satisfacción del cliente. Presentaremos en este catálogo, líneas de productos WEG. Sus respectivos plaños de pintura podrán ser acompañados al final, con una tabla informativa para facilitar la elección del producto en relación a cada tipo de clasificación de ambiente, conforme ISO 12944.

Clasificación de Ambiente: (C2) Conforme ISO 12944

Los ambientes se clasifican como C2 cuando la estructura se sitúa en áreas rurales o urbanas, sin agresividad y sin maresía.

Opción 1: Para ambientes internos y externos

1º Capa

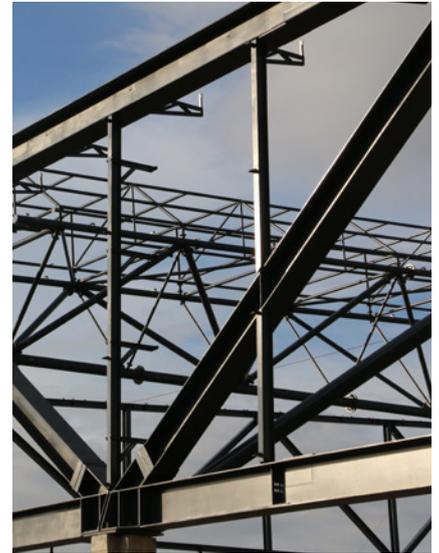
W-LACK CVP 115

■ Primer alto desempeño a base de resina alquídica, de secado rápido con pigmentación inhibidora de corrosión inerte. Indicado para protección del acero carbono.

2º Capa

W-LACK SRA 111 o W-LACK ERA 171

■ Pintura de acabado a base de resinas alquídicas de secado rápido, indicada para el pintado de máquinas y equipos sometidos a baja agresión física y química.



Opción 2: Para ambientes internos y externos

1º Capa

W-LACK CVD 121

■ Fondo acabamiento a base de resina alquídica fenolada, monocomponente de excelente protección anticorrosiva.

Clasificación de Ambiente: (C3) Conforme ISO 12944

Los ambientes se clasifican como C3 cuando la estructura se sitúa en áreas rurales o urbanas con baja agresividad (contaminación atmosférica), ambientes con altos índices de condensación (humedad) y sin maresía.

Opción 1: Para ambientes internos

1ª e 2ª Capa

WEGPOXI CVD 323 / CVD 322

■ Primer y acabado epoxi poliamida bicomponente, de alto contenido de sólidos y pigmentación anticorrosiva a base de fosfato de cinc. Secado extra rápido y excelente adherencia al acero al carbono.

Opción 2: Para ambientes externos

1ª Capa

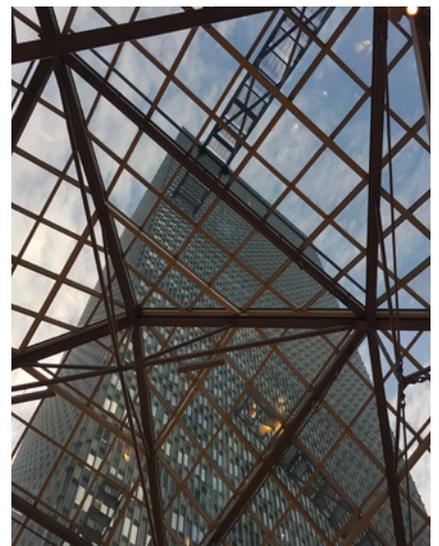
W-POXI ERP 322

■ Primer epoxi poliamida bicomponente, de alto contenido de sólidos y con pigmentación anticorrosiva a base de fosfato de zinc.

2ª Capa

WEGTHANE HPA 501

■ Pintura de acabado poliuretano acrílico alifático brillante bicomponente, con excelente durabilidad y repintado prolongado.



Clasificación de Ambiente: (C4) Conforme ISO 12944

Los ambientes se clasifican como C4 cuando la estructura se sitúa en áreas urbanas con alto índice de contaminación atmosférica, ambientes industriales de baja a media agresividad y maresia moderada.

Opción 1

Plan de pintado ambientes internos	Producto	Función
1º Capa	WEGPOXI CVD 323	Primer / Acabamiento
Plan de pintado ambientes externos	Producto	Función
1º Capa	W-POXI ERP 322	Primer
2º Capa	WEGTHANE HPA 501	Acabamiento

Opción 2

Plan de pintado ambientes internos	Producto	Función
1º Capa	W-POXI ZSP 315 N1277	Primer
2º Capa	WEGPOXI CVD 323	Primer / Acabamiento
Plan de pintado ambientes externos	Producto	Función
1º Capa	W-POXI ZSP 315 N1277	Primer
2º Capa	W-POXI ERP 322	Primer
3º Capa	WEGTHANE HPA 501	Acabamiento

Clasificación de Ambiente: (C5) Conforme ISO 12944

Los ambientes se clasifican como C5 cuando la estructura se sitúa en áreas industriales y urbanas con alta agresividad química (vapores y gases), altos índices de condensación (humedad) y sin maresia.

Opción 1

Plan de pintado ambientes internos	Producto	Función
1º Capa	WEGPOXI WET SURFACE 89 PW	Primer / Acabamiento
2º Capa	WEGPOXI WET SURFACE 89 PW	Primer / Acabamiento
Plan de pintado ambientes externos	Producto	Función
1º Capa	WEGPOXI WET SURFACE 89 PW	Primer / Acabamiento
2º Capa	WEGTHANE HPA 501	Acabamiento

Opción 2

Plan de pintado ambientes internos	Producto	Función
1º Capa	W-POXI ZSP 315 N1277	Primer
2º Capa	WEGPOXI WET SURFACE 89 PW	Primer / Acabamiento
Plan de pintado ambientes externos	Producto	Función
1º Capa	W-POXI ZSP 315 N1277	Primer
2º Capa	WEGPOXI WET SURFACE 89 PW	Primer / Acabamiento
3º Capa	WEGTHANE HPA 501	Acabamiento



Para este ambiente la superficie debe recibir la siguiente preparación: chorreado abrasivo al metal casi blanco, patrón visual Sa 2 1/2.

Descripción de los productos

W-POXI ERP 322

■ Primer epoxi poliamida bicomponente, de alto contenido de sólidos y con pigmentación anticorrosiva a base de fosfato de zinc.

WEGPOXI CVD 323 / CVD 322

■ Primer y acabado epoxi poliamida bicomponente, de alto contenido de sólidos y pigmentación anticorrosiva a base de fosfato de zinc. Secado extra rápido y excelente adherencia al acero al carbono.

W-POXI ZSP 315 N1277

■ Primer epoxi poliamida bicomponente rico en zinc. Ofrece protección anticorrosiva al acero al carbono. Posee secado rápido, incrementando la productividad.

Clasificación de Ambiente: (C5) Conforme ISO 12944

Los ambientes se clasifican como C5 cuando la estructura se sitúa en áreas urbanas o industriales sin agresividad química, en regiones cercanas a la costa (de 0 a 10 km de la orilla).

Para este ambiente la superficie debe recibir la siguiente preparación: chorreado abrasivo al metal blanco, patrón visual Sa 2 1/2.

Opción 1

Plan de Pintado ambientes internos	Producto	Función
1º Capa	WEGPOXI WET SURFACE 89 PW	Primer / Acabamiento
2º Capa	WEGPOXI WET SURFACE 89 PW	Primer / Acabamiento
Plan de Pintado ambientes externos	Producto	Función
1º Capa	WEGPOXI WET SURFACE 89 PW	Primer / Acabamiento
2º Capa	WEGTHANE HPA 501	Acabamiento

Opción 2

Plan de Pintado ambientes internos	Producto	Función
1º Capa	LACKPOXI N 1277	Primer
1º Capa	LACKPOXI N 2630	Primer
2º Capa	LACKPOXI N 2628	Acabamiento
Plan de Pintado ambientes externos	Producto	Función
1º Capa	LACKPOXI N 1277	Primer
2º Capa	LACKPOXI N 2630	Primer
3º Capa	LACKTHANE N 2677	Acabamiento

Superficies Galvanizadas

Preparación de Superficie: limpieza con disolventes o desengrasado, fosfatización, breve lijado o chorro de barrido (sleeping blasting). Comprobar el boletín técnico.

Plan de Pintado ambientes internos	Producto	Función
1º Capa	W-POXI GNP 415	Primer de Aderencia
2º Capa	WEGPOXI CVD 323 / CVD 322	Primer / Acabamiento
Plan de Pintado ambientes externos	Producto	Función
1º Capa	W-THANE SRD 501	Acabamiento

LACKPOXI N 1277

- Primer epoxi poliamida bicomponente rico en zinc. El producto ofrece protección anticorrosiva al acero al carbono mediante la acción galvánica del pigmento metálico de zinc.

WEGPOXI WET SURFACE 89 PW

- Primer acabado epoxi bicomponente, de alto sólido y alto espesor. Producto tolerante a las superficies temidas. Aplicable en sustratos de acero chorreado seco, húmedo, hidrojateado o con tratamiento manual o mecánico.

LACKPOXI N 2630

- Primer epoxi poliamida bicomponente de alto contenido de sólidos y alto espesor, con pigmentación anticorrosiva de fosfato de zinc.

W-THANE SRD 501

- Primer acabado poliuretano acrílico alifático de alto rendimiento, bicomponente. Ofrece buena resistencia química y al intemperismo continuo, excelente adherencia sobre acero al carbono y galvanizado, excelente retención de color y brillo, alta resistencia a los agentes atmosféricos, alto rendimiento en cuanto a la dureza y resistencia al impacto.

LACKTHANE N 2677

- Acabado PU acrílico alifático brillante bicomponente, de altos sólidos. Compone un sistema de protección anticorrosiva con alto poder de impermeabilización, resistencia química y resistencia al intemperismo natural.



Ambientes Interiores



Ambientes Externos

LACKPOXI N 2628

- Acabado epoxi bicomponente de alto contenido de sólidos y alto espesor curado con poliamida. Acabado para protección anticorrosiva en ambientes agresivos con alta humedad y niebla salina.

W-POXI GNP 415

- Primer epoxi bicomponente, recomendado para la pintura de superficies de aluminio, acero galvanizado, fibra y acero desengrasado. Posee alta resistencia anticorrosiva y química, secado rápido, reduciendo el tiempo total del proceso de pintura.

Soluciones en Pinturas en Polvo

Además de los planes de pinturas líquidas, poseemos planes de pintado de pinturas en polvo. Para estructuras metálicas contamos con las líneas:

- POLITHERM - Sistema Epóxi / Sistema Híbrido / Sistema Poliéster
- W-Zn (Sistema rico em zinc)

Para ambientes de baja agresividad

Preparación de Superficie: El sustrato debe estar libre de grasas, agentes desmoldeantes, polvos u otros contaminantes. Se recomienda la fosfatización para aumentar la resistencia a la corrosión. Para sustratos de aluminio se recomienda el cromado.

POLITHERM 20 / 22 (BAJA CURA)

■ Pintura híbrida con buena adherencia y flexibilidad, buena resistencia física y química. No es indicada para uso en áreas externas.

LINHA POLITHERM 26 / 27 (BAJA CURA)

■ Pintura poliéster con excelente adherencia y flexibilidad, alta resistencia física, buena resistencia química, excelente resistencia al intemperismo y al amarillamiento.

LINHA POLITHERM HB (50, 54 e 56)

■ Pintura en polvo de alta camada. Permite la obtención de capas de 100 a 150 micrómetros obtenidas en una única aplicación a frío, sustituyendo la aplicación en dos capas, aumentando la productividad y generando ahorro de tiempo y de energía.



Para ambientes de mediana agresividad

Opción 1: para ambientes internos

Preparación de Superficie: El sustrato debe estar libre de grasas, agentes desmoldeantes, polvos u otros contaminantes. Se recomienda la fosfatización para aumentar la resistencia a la corrosión. Para sustratos de aluminio se recomienda el cromado.

Opción 2: Para ambientes externos

Preparación de Superficie: El sustrato debe estar libre de grasas, agentes desmoldeantes, polvos u otros contaminantes. Se recomienda la fosfatización para aumentar la resistencia a la corrosión. Para sustratos de aluminio se recomienda el cromado.

POLITHERM 24

■ Pintura epoxi con excelente adherencia, flexibilidad, resistencia física y química. Excelente protección anticorrosiva, baja resistencia al intemperismo y moderada resistencia al amarillamiento. No es indicada para uso en áreas externas.

Sistema POLITHERM 24 + POLITHERM 26

■ Sistema de pintura que combina resistencia química, resistencia a la corrosión y al intemperismo. Muy indicado para estructuras metálicas que serán expuestas en áreas externas que presenten media agresividad química.

Para ambientes de alta agresividad

Preparación de Superficie: chorro abrasivo al metal casi blanco, patrón visual Sa 2 1/2.

POLITHERM 24 W-Zn

■ Pintura en polvo epoxi anticorrosiva rica en zinc, indicada para revestimiento de piezas metálicas. Se destina al revestimiento de piezas metálicas para situaciones donde no es posible practicar la fosfatización convencional y se necesita de buena protección anticorrosiva. Puede ser usado aisladamente como acabado o como base de un sistema con acabado epoxi, híbrido o poliéster.

POLITHERM 55 HB C5H

■ Pintura epoxi en polvo con excelente adhesión, flexibilidad y resistencia física y química. Excelente protección contra la corrosión y formulada con tecnología de bajo curado.

El uso del POLITHERM 24 W-Zn como primer en sistemas de dos capas requiere cuidados especiales en la aplicación y suministra. Verificar el boletín técnico.

PLAN DE PINTADOS - PINTURAS LÍQUIDAS

Clasificación ISO 12944	Ambiente	Plan de Pintado	Espesor Total (µm) *	Expectativa de Durabilidad ISO 12944
C2	Interno	CVD 322/323 (120µm)	120	Baja (de 15 a 25 años)
	Externo	CVP 315 (70µm) + HPA 501 (50µm)		
C3	Interno	CVD 322/323 (120µm)	120	Media (de 7 a 15 años)
	Externo	CVP 315 (70µm) + HPA 501 (50µm)		
C3	Interno	ERP 322 (80µm) + CVD 322 (100µm)	180	Alta (de 15 a 25 años)
	Externo	ERP 322 (120µm) + HPA 501 (60µm)		
C4	Interno	CVD 322/323 (120µm)	120	Baja (até 7 años)
	Externo	CVP 315 (70µm) + HPA 501 (50µm)		
C4	Interno	ERP 322 (80µm) + CVD 322 (100µm)	180	Media (de 7 a 15 años)
	Externo	ERP 322 (120µm) + HPA 501 (60µm)		
C4	Interno	ERP 322 (120µm) + CVD 322 /323 (120µm)	240	Alta (de 15 a 25 años)
	Externo	CVD 323 (180µm) + HPA 501 (60µm)		
C5	Interno	ERP 322 (80µm) + CVD 322 (100µm)	180	Baja (até 7 años)
	Externo	ERP 322 (120µm) + HPA 501 (60µm)		
C5	Interno	ERP 322 (120µm) + CVD 322 /323 (120µm)	240	Media (de 7 a 15 años)
	Externo	CVD 323 (180µm) + HPA 501 (60µm)		
C5	Interno	GFD 362 (240 micras) + HPA 501 (60 micras)	300	Alta (de 15 a 25 años)
	Externo			
C5	Interno	ZSP 315 (60µm) + CVD 323 (150µm) + HPA 501 (50µm)	260	Alta (de 15 a 25 años)
	Externo			

* Espesor total - Considerar el grosor de película seca.

* Los planos de pintura líquida y pintura en polvo presentados anteriormente son para sustratos de acero al carbono con un tratamiento de granallado mecánico estándar mínimo de Sa 2½.

PLAN DE PINTADOS - PINTURA EN POLVO

Clasificación ISO 12944	Ambiente	Plan de Pintado	Espesor Total (µm) *	Expectativa de Durabilidad ISO 12944
C2	Interno	Politherm 50	120	Alta (de 15 a 25 años)
	Externo	Politherm 56	120	
C3	Interno	Politherm 50	120	Media (de 7 a 15 años)
	Externo	Politherm 56	120	
	Interno	Politherm 54	140	Alta (de 15 a 25 años)
	Externo	Politherm 25 (100µm) + Politherm 26 (80µm)	180	
C4	Interno	Politherm 54	140	Media (de 7 a 15 años)
	Externo	Politherm 25 (100µm) + Politherm 26 (80µm)	180	
	Interno	Politherm 25 (100µm) + Politherm 50 (120µm)	220	Alta (de 15 a 25 años)
	Externo	Politherm 25 (100µm) + Politherm 56 (120µm)	220	
C5	Interno	Politherm 25 (100µm) + Politherm 50 (120µm)	220	Media (de 7 a 15 años)
	Externo	Politherm 25 (100µm) + Politherm 56 (120µm)	220	
	Interno	Politherm 24 W-Zn (90µm) + Politherm 50 (130µm)	220	Alta (de 15 a 25 años)
	Externo	Politherm 24 W-Zn (90µm) + Politherm 56 (130µm)	220	
	Interno/Externo	Politherm 24 W-Zn (100µm) + Politherm 88 WFS AC (150µm)	250	Muy alta (acima de 25 años)

* Espessura total - Considerar espessura de filme seco.

* Os planos de tintas líquidas e tintas em pó apresentados acima são para o substrato aço carbono com tratamento mecânico de jateamento padrão mínimo Sa 2½.

El alcance de las soluciones del Grupo WEG no se limita a los productos y soluciones presentados en este catálogo.

Para conocer nuestro portafolio, consultanos.

Conozca las operaciones mundiales de WEG



www.weg.net

  [wegpinturas](#)

PINTURAS
weg

 +55 (47) 3276.4000

 tintas@weg.net

 **Guaramirim - SC - Brasil** 📞 +55 (47) 3276.4000

Mauá - SP - Brasil 📞 +55 (11) 4547.6100

Cabo de Santo Agostinho - PE - Brasil 📞 +55 (81) 3512.3000

Betim - MG - Brasil 📞 +55 (31) 3268.0686

Macaé - RJ - Brasil 📞 +55 (22) 99946.0697

Buenos Aires - Argentina 📞 +54 (11) 4299.8000

Atotonilco de Tula - México 📞 +52 (55) 5321.4231