

## W-THANE ENG 021

## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primer acabamento poliuretano acrílico alifático de alta performance, bicomponente, com pigmentação anticorrosiva à base de fosfato de zinco. Oferece boa resistência química e ao intemperismo contínuo, excelente aderência sobre aço carbono e galvanizado, excelente retenção de cor e brilho, alta resistência aos agentes atmosféricos, alta performance quanto à dureza e impacto.

## USO RECOMENDADO

Excelente acabamento para a pintura de máquinas e equipamentos que necessitem de resistência ao intemperismo natural. Recomendado também para pintura de torres de energia elétrica e torres de comunicação, estruturas metálicas, peças e equipamentos galvanizados.

## CERTIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

Este produto, quando fornecido para atender a DIRETIVA ROHS (Restriction of Certain Hazardous Substances), possui a letra R na descrição da sua nomenclatura.

## EMBALAGENS

<b>Componente A</b>	Embalagem de 200L contendo 200L.
<b>Componente B</b>	Embalagem de 20L contendo 20L.

## CARACTERÍSTICAS

<b>Cor</b>	Conforme padrão cliente. Cartela RAL e Munsell.
<b>Brilho</b>	Brilhante
<b>Teor de VOC</b>	472.48 g/l
<b>Sólidos por Volume</b>	38 ± 2% (ISO 3233)
<b>Prazo de Validade</b>	12 meses
<b>Espessura da Camada Seca</b>	40 µm - 60 µm
<b>Resistência ao Calor Seco</b>	Temperatura máxima 90 °C. O produto mantém as suas propriedades químicas até temperatura de 90 °C, porém, a partir de 60°C, poderão ocorrer variações na cor e brilho da tinta.
<b>Rendimento Teórico</b>	sem diluição na espessura de 50 µm seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.

## SECAGEM

<b>Secagem</b>	
	<b>25 °C</b>
<b>Toque</b>	30 min
<b>Manuseio</b>	3 horas
<b>Final</b>	168 horas

## Secagem Repintura

	<b>25 °C</b>
<b>Mínima</b>	12 horas
<b>Máxima</b>	48 horas

## PREPARAÇÃO SUPERFÍCIE

## Preparação de Superfície Padrão

O desempenho desde produto está associado ao grau de preparação de superfície. Em caso de dúvidas, para maiores informações consultar o Departamento Técnico da WEG.

A superfície deve estar limpa, seca e isenta de contaminantes. Remover totalmente óleos, graxas e gorduras conforme SSPC-SP1.

A sujidade acumulada deve ser removida, utilizando uma escova seca e os sais solúveis devem ser removidos, lavando com água doce em alta pressão.



#### Perfil de Rugosidade Recomendado

Recomenda-se um perfil de rugosidade entre 40 a 60 micrômetros.

#### Jateamento Abrasivo

Para outras aplicações, recomenda-se efetuar a pintura sobre superfícies jateadas ao grau Sa 2½ ou Sa 3, conforme norma SSPC-SP10 ou SSPC-SP5, respectivamente. Padrão visual ISO 8501-1.

Avaliar a superfície após o jateamento, observando defeitos revelados e adotar práticas para minimizá-los, como esmerilhamento ou preenchimento.

#### Manutenção e Reparo

NOTA: Respeitar o intervalo de repintura para aplicação da demão subsequente. Caso seja ultrapassado, realizar lixamento manual/mecânico superficial para quebra de brilho da demão anterior, seguido da limpeza da poeira e resíduos, garantindo melhor aderência entre as camadas de tinta.

#### Superfícies de Aço Carbono

Remover completamente óleos, gorduras, sais solúveis e outros contaminantes conforme o método de limpeza com solventes SSPC SP1. Lavar com água doce em alta pressão.

A superfície deverá estar limpa, seca e isenta de contaminantes.

#### Superfícies Galvanizadas a Quente

Remover a oleosidade da superfície com panos limpos embebidos com o Diluente PU 5001. Proceder a um "leve lixamento" com lixa 180, sempre que possível provocando riscos em forma quadriculada (horizontal e vertical). Limpar novamente a superfície com panos embebidos em diluente, trocando-os frequentemente. Em toda limpeza de superfície com panos, evitar a utilização de estopas ou panos coloridos.

#### Superfícies Não Ferrosas e Galvanizados Eletrolíticos

Remover inicialmente a oleosidade da superfície com panos limpos embebidos com Diluente PU 5001. Executar um "leve lixamento" com lixa 180, provocando, sempre que possível, riscos em forma quadriculada (horizontal e vertical). Limpar novamente a superfície com panos embebidos em diluente, trocando-os frequentemente. Evitar o uso de estopas ou panos coloridos durante toda a limpeza.

### PREP. APLICAÇÃO

<b>Mistura</b>	Homogeneizar o conteúdo de cada um dos componentes por meio de agitação mecânica ou pneumática (A e B). Assegurar que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem. Adicionar o componente B ao componente A, na proporção de mistura indicada, sob agitação, até completa homogeneização, respeitando a relação de mistura.
<b>Relação de Mistura</b>	Por volume: 3 A x 1 B.
<b>Diluente</b>	DILUENTE PU 5008
<b>Diluição</b>	Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 20%.
<b>Notas</b>	A quantidade de diluente pode variar dependendo do tipo de equipamento utilizado e das condições do ambiente durante a aplicação. Somente adicione o diluente após completa mistura dos demais componentes. Não dilua com solventes que não sejam permitidos pela legislação local, nem exceda o percentual de diluição indicado. Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada.
<b>Vida Útil da Mistura</b>	1 h 30 min  O tempo de vida útil da mistura é reduzida com o aumento da temperatura ambiente.  O ensaio de vida útil da mistura (Pot-Life) é realizado conforme a norma ABNT NBR 15742, contudo, diferentes volumes de tinta preparados de uma única vez, somados a diferentes temperaturas do ambiente e da tinta,

influenciarão no tempo de vida útil da mistura, podendo se obter resultados diferentes dos que mencionados neste boletim técnico.

**Tempo de Indução**

Não necessita tempo de indução.

Em locais de muito calor, recomendamos consultar o Departamento Técnico da WEG.

**FORMAS APLICAÇÃO****Pistola Convencional**

Pistola: JGA 502/3 Devilbiss ou equivalente.  
Bico fluido: EX.  
Capa de ar: 704.  
Pressão de atomização: 60 - 65 psi.  
Pressão do tanque: 10 - 20 psi.

**Rolo**

Não recomendado.

**Trincha**

Recomendado somente para retoques de pequenas áreas ou "stripe coat" (parafusos, porcas, cordões de solda, cantos vivos e retoques).

Para aplicação por trincha e/ou rolo, poderá ser necessário aplicar em duas ou mais demãos para obter uma camada uniforme e de acordo com a espessura de película recomendada.

**Limpeza dos equipamentos:**

DILUENTE PU 5008

**Notas**

Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Não deixar o produto catalisado permanecer em contato com os equipamentos usados na aplicação, pois, para temperatura acima da descrita no item "vida útil da mistura", a tinta apresentará variação na sua fluidez e irá endurecer, dificultando a limpeza.

Antes da aplicação, esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições.

Após efetuar a mistura de produtos bicomponentes, se ocorrerem paradas na aplicação e estas tiverem seu pot life ultrapassado (tinta apresenta variação na sua fluidez), esta não poderá mais ser rediluída para posterior aplicação.

Reforçar todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha, para evitar falhas prematuras nessas áreas.

Limpar todo o equipamento imediatamente após a utilização.

Não deixar material nas mangueiras, pistolas e equipamentos usados na pulverização. Lavar completamente todo o equipamento utilizado.

**DESEMP. APLICAÇÃO**

Em pinturas executadas na orla marítima, se expostas à ação de maresia, recomenda-se efetuar lavagem com água doce entre demãos para eliminar impurezas depositadas.

Não aplicar o produto após o tempo de vida útil da mistura (pot life) ter sido ultrapassado.

Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura da tinta deve estar entre 21°C e 27°C antes da mistura e aplicação.

Recomenda-se pintar somente se a temperatura medida da superfície estiver no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho.

Não deverá ser aplicado em condições adversas, como umidade relativa do ar (UR) acima de 85%, pois poderão ocorrer alterações de cor e aspecto.

Pinturas efetuadas com variação de método de aplicação na mesma obra podem gerar diferenças de brilho e aspecto final das superfícies.

Podem ocorrer pequenas variações de cor, aspecto e brilho (mais visível em cores escuras), além de retardo na cura e comprometimento do desempenho em períodos de alta umidade, dias de chuva, locais frios ou quando as peças secam em ambientes externos.

---

**PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA**

Produto desenvolvido para uso industrial destinado ao manuseio por profissionais qualificados. Leia atentamente todas as informações contidas na FDS deste produto, disponível em: [www.weg.net](http://www.weg.net).

Armazene em local coberto e bem ventilado. Mantenha o recipiente hermeticamente fechado e longe de fontes de calor ou ignição.

Utilize somente em locais bem ventilados evitando o acúmulo de vapores inflamáveis. Mantenha o produto afastado do calor e de fontes de ignição.

Não inale névoas/ vapores/ aerossóis gerados durante o manuseio e/ou aplicação. Use luvas de proteção/ roupa de proteção/ proteção ocular/ proteção facial.

Embalagens vazias e materiais com vestígios de tinta devem ser descartados de acordo com a legislação vigente. Cuide do meio ambiente.

---

**NOTA**

As informações contidas neste boletim técnico baseiam-se na experiência e no conhecimento adquirido em campo pela equipe técnica da WEG.

Em caso de utilização do produto sem prévia consulta à WEG sobre a adequação do mesmo ao fim no qual o cliente pretende utilizá-lo, o cliente fica ciente de que a utilização se dará por sua exclusiva responsabilidade, sendo que a WEG não se responsabiliza pelo comportamento, segurança, adequação ou durabilidade do produto.

Algumas informações mencionadas neste boletim são apenas estimativas, e podem sofrer variações em decorrência de fatores fora do controle do fabricante. Assim, a WEG não garante e não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho ou quanto a quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto dos produtos em questão ou das informações contidas neste Boletim Técnico.

As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações periódicas, sem prévio aviso, devido à política de evolução e melhoria contínua de nossos produtos e serviços, fornecendo soluções com qualidade para satisfazer às necessidades de nossos clientes.

---