

POLITHERM 22 R LI BLANCO UL 60754 BR**CODIGO:** 19275802**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

Pintura en polvo híbrida con buena adherencia y flexibilidad, alta resistencia física y buena resistencia química. Con aditivos para la reducción de tiempo y/o temperatura de cura. No es indicada para uso en ambientes externos.

USO RECOMENDADO

Recubrimiento de piezas metálicas para uso en ambientes internos o protegidos. Indicado para piezas de mayor espesor o para ciclo de cura reducido. Cuando se utiliza como primer, puede emplearse en recubrimientos de piezas metálicas destinadas a aplicaciones industriales en exteriores.

PROPIEDADES

El ciclo de curado debe llevarse a cabo mediante un horno de convección con calor distribuido uniformemente. Calentadores infrarrojos pueden ser usados como parte del equipo de curado.
Nota: Todas las temperaturas referidas a continuación son en base a la temperatura del objeto.
Sistema de una sola capa: Cuando es aplicado con un sistema de una sola capa la cura debe ser realizada a la cura especificada del producto para asegurar un curado completo.
Sistema de doble capa: Para tener una apropiada adherencia entre capas es recomendable la cura parcial del primer (mitad de tiempo de la cura especificada del producto). La cura parcial puede ser hecha en diferentes curados, pero nunca por debajo de 130°C y arriba de 220 °C. Temperaturas divergentes a las mencionadas pueden comprometer la adherencia de la pintura final. El manejo de las piezas precuradas debe evitarse antes de la aplicación de la pintura final. Si es necesaria la manipulación de las piezas debe usarse guantes libres de fibras. La aplicación del acabado final debe hacerse dentro de 12 horas después de hacer la cura del primer. El periodo ideal de aplicación es dentro de 4 horas después de la aplicación del primer. Para aplicaciones después de 4 horas las piezas deben calentarse durante 10 minutos a 120 - 150°C, seguido de enfriamiento. Para obtener el rendimiento de la pintura de acabado debe ser curada a lo indicado en su propia ficha técnica.

CERTIFICACIONES Y APROBACIONES

Exento de metales pesados y otras sustancias previstas en la Directiva RoHS 2015/863 UE de 31/03/2015.

Pintura certificada de acuerdo con UL 1332 licencia MH63984.

EMBALAJES

Caja de cartón con 25 kg en bolsa de polietileno de alta densidad

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO

Resina	Poliéster / Epoxica
Brillo	Brillante
Acabado	Liso
Densidad (± 0.1)	1,53 g/cm ³
Rendimiento teórico a 25 µm	26,14 m ² /kg
Pérdida de masa durante el curado	Máximo 2%
Contenido de humedad	Máximo 0.6%
Estabilidad	6 meses
Condicion de almacenamiento	Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C

CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN

Sustrato	Metales ferrosos Metales no ferrosos
-----------------	---



Preparación de superficie	Metales ferrosos: Fosfatización o nanocerámico Metales no ferrosos: Cromatización o
Limpieza de superficie	El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas.
Espesor / capa	80 µm - 100 µm
Condiciones para el curado (temperatura del metal)	
-Sistema monocapa	5 min a 200°C
-Sistema primer con acabado	5 min a 160°C (Ver propiedades)
Método de aplicación	Pistola eletrostática corona.

NOTA: En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO

Ensayo	Especificación (Norma)
Adherencia	Máximo 5B (ASTM D3359)
Brillo 60°	80 - 90 (ASTM D523)
Impacto	Mínimo 50 kg.cm (ASTM D2794)
Flexibilidad (Mandril cónico)	Máximo 3 mm (ASTM D790)

CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA QUÍMICA

Ensayo	Especificación (Norma)
Humedad	Mínimo 1200 h (ASTM D 2247)
Niebla salina	Mínimo 600 h (ASTM B117)

NOTA: Los ensayos para certificación UL se realizaron en chapas de sustrato de acero laminado en frío y en acero laminado en caliente con tratamiento de fosfato de hierro y nanocerámico

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

La orientación está disponible en la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) del producto

NOTA: La información proporcionada aquí se basa en nuestras pruebas y experiencias y tiene como objetivo informarle sobre el producto y sus posibilidades de aplicación. La información proporcionada en este boletín no pretende ser completa y el usuario asume el riesgo si utilizar el producto para un propósito distinto a las especificaciones recomendadas en este boletín, sin obtener primero nuestra confirmación por escrito de su idoneidad para el fin previsto. Aunque nos esforzamos por garantizar la veracidad de información proporcionada aquí, no podemos controlar la calidad o condición del sustrato, así como todos los demás factores que afectar el uso y aplicación de esta pintura.

Por lo tanto, a menos que aceptemos por escrito cualquier condición que se desvíe de nuestras recomendaciones, no aceptaremos ningún responsabilidad que pueda surgir en relación con el rendimiento de este producto. La información contenida en este boletín es sujeto a modificaciones sin previo aviso, en base a nuestra experiencia y política de desarrollo continuo.