

CREETY AN

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Revestimento autonivelante tricomponente à base de uretano, projetado para oferecer alto desempenho em diversos ambientes. Com acabamento liso de fácil limpeza, é livre de solventes, possui baixo teor de VOC e conta com ação antimicrobiana exclusivamente para garantir a conservação das propriedades estéticas, de proteção e de durabilidade do filme aplicado. O sistema apresenta ótima resistência à abrasão, impacto e agentes químicos, além de propriedades superiores às aplicações epoxídicas convencionais.

Sua formulação garante tolerância à umidade superficial (<10,0%), resistência à limpeza por lavagem com água quente no processo CIP e alta durabilidade mesmo em ambientes submetidos a ciclos de gelo e degelo. Apresenta coeficiente de dilatação semelhante ao do concreto, proporcionando maior estabilidade dimensional. Indicado para áreas internas e externas, o revestimento assegura excelente desempenho mecânico e químico, aliando durabilidade, segurança e facilidade de manutenção.

USO RECOMENDADO

Desenvolvido para atender às necessidades de diferentes setores, o revestimento é ideal para: Indústrias: alimentícias, de bebidas, farmacêuticas, químicas, têxteis, entre outras. Áreas com tráfego intenso: suporta veículos pesados, como empilhadeiras, caminhões de carga e aeronaves. Ambientes que exigem alta higiene e limpeza com água quente: cozinhas industriais, restaurantes, refeitórios, câmaras frigoríficas e de resfriamento. Aplicações em concreto com 10 a 12 dias de idade, desde que atendida a tolerância à umidade.

CERTIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

Atende Norma ASTM G-21: Função antimicrobiana.

Este produto, quando fornecido para atender a DIRETIVA ROHS (Restriction of Certain Hazardous Substances), possui a letra R na descrição da sua nomenclatura.

EMBALAGENS

Componente A	Embalagem contendo 3,6kg.
Componente B	Embalagem contendo 3,6kg.
Componente C	Embalagem contendo 15,80kg.

CARACTERÍSTICAS

Cor	Bege. Cinza. Cinza escuro.
Brilho	Fosco
Teor de VOC	1.77 g/l
Sólidos por Volume	98 ± 2% (ISO 3233)
Prazo de Validade	6 meses
Espessura da Camada Seca	3 - 6 mm
Resistência ao Calor Seco	Temperatura máxima 120 °C. O produto mantém as suas propriedades químicas até temperatura de 120 °C, porém, a partir de 60°C, poderão ocorrer variações na cor e brilho da tinta.
Rendimento Teórico	Revestimento 3 mm = 5,40 kg/m ² Revestimento 4 mm = 7,20 kg/m ² Revestimento 5 mm = 9,00 kg/m ² Revestimento 6 mm = 10,80 kg/m ² Primer raspadinha = 1,80 kg/m ²

SECAGEM

Secagem	25 °C
Trafego leve	8 - 12 horas
Trafego pesado	18 - 24 horas
Ação química	72 horas

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

Aderência (ASTM D 4541)	RUPTURA 100 % CONCRETO
Coefficiente de Expansão Térmica (ASTM C 531)	3,6 X 10-5/ °C
Resistência à Compressão (ASTM C 109/109M)	Maior ou igual a 48 MPa (28 dias)
Resistência à Flexão (ASTM C 580)	Maior ou igual a 21 MPa (28 dias)
Resistência à Tração (ASTM C 307)	3,00 MPa
Resistência à Abrasão Taber CS-17 (ASTM D 4060)	~ 0,07 g
Módulo de Elasticidade (ASTM C 469)	Maior ou igual a 1,03 GPa
Permeabilidade (CP.BM2/67/2)	ABSORCAO 0

PRODUTO	CONCENTRAÇÃO (%)	TEMPERATURA A	GRADUAÇÃO	PRODUTO	CONCENTRAÇÃO (%)	TEMPERATURA A	GRADUAÇÃO
ACETALDEÍDO	100%	22 °C	R	CLOROFÓRMIO	100	22 °C	L
ACETATO DE ETILA	100%	22 °C	L	COMBUSTÍVEL DE AVIAÇÃO	-	22 °C	R
ACETONA	100	22 °C	R	ESTIRENO	100	22 °C	R
ÁCIDO ACÉTICO	10	20/85 °C	R	ETANOL	100	22 °C	R
ÁCIDO BENZÓICO	100	22 °C	R	ETILENO GLICOL	100	22 °C	R
ÁCIDO CÍTRICO	60	22 °C	R20/35	FLUIDO DE FREIO	-	22 °C	R
ÁCIDO CLORÍDRICO	20/35	20/60 °C	R	GASOLINA	-	22 °C	R
ÁCIDO FLUORÍDRICO	4	22 °C	R	GORDURAS	-	75 °C	R
ÁCIDO FLUORÍDRICO	20	22 °C	L	HIDRÓXIDO DE AMÔNIO	28	22 °C	R
ÁCIDO FÓRMICO	40/70	22 °C	R	HIDRÓXIDO DE POTÁSSIO	50	22 °C	R
ÁCIDO FÓRMICO	90	22 °C	L	HIDRÓXIDO DE SÓDIO	50	60 °C	R
ÁCIDO FOSFÓRICO	50	22 °C	R	HIDRÓXIDO DE SÓDIO	50	90 °C	R
ÁCIDO LÁTICO	85	60 °C	R	LEITE	-	22 °C	R
ÁCIDO NÍTRICO	65	22 °C	L	METANOL	100	22 °C	R
ÁCIDO SULFÚRICO	98	22 °C	L	METIL ETIL CETONA	100	22 °C	L
ÁGUA OXIGENADA	30	22 °C	R	ÓLEO DE MOTORES	-	22 °C	R
ÁGUA SANITÁRIA	Saturada	22 °C	R	PARAFINA	-	22 °C	R
ÁGUARRÁS	-	22 °C	R	PETRÓLEO	-	22 °C	R
ÁLCOOL ISOPROPÍLICO	100	22 °C	R	PROPILENO GLICOL	100	22 °C	R
BENZENO	100	22 °C	L	QUEROSENE	-	22 °C	R
BUTANOL	100	22 °C	R	TOLUENO	100	22 °C	R
CERVEJA	-	22 °C	R	XILENO	100	22 °C	R
CLORETO DE CÁLCIO	50	22 °C	R				
				Graduação: R - Resistente L - Resistência limitada			
Para mais detalhes com relação a resistências químicas, consulte a área técnica da WEG.							

PREPARAÇÃO SUPERFÍCIE

Preparação de Superfície Padrão

O desempenho desde produto está associado ao grau de preparação de superfície. Em caso de

duvidas, para maiores informações consultar o Departamento Técnico da WEG.

Superfícies de Concreto

O concreto deve apresentar uma idade mínima de 7 dias, com FCK # 30 MPa e resistência à tração mínima de 1,5 MPa. O substrato deve estar devidamente curado e em condições íntegras. Antes da aplicação, a pressão de vapor d'água ascendente no substrato deve ser verificada de acordo com a norma ASTM D 4263.

Devem ser removidas das superfícies desmoldantes, nata de cimento, manchas de gordura, óleo, graxa ou quaisquer outras contaminações que houverem penetrado ou se depositado sobre a superfície a ser revestida, além de toda a poeira acumulada.

A superfície deverá ser mecanicamente tratada até atingir um perfil de superfície CSP 4 a 6, conforme recomendação do International Concrete Institute. Os cortes de ancoragens deverão ser realizados em toda a área de aplicação, com distância máxima entre os cortes de aproximadamente 8 metros. Devem possuir o dobro da largura e profundidade da espessura do revestimento (Exemplo: CREETY AN 3 mm = Cortes de 6 mm de largura e 6 mm de profundidade). Não recomendamos a lavagem do piso após o preparo e cortes; caso isso ocorra, atentar às questões de umidade e iniciar a aplicação após a secagem total do substrato.

PREP. APLICAÇÃO

Mistura

Homogeneíze bem o componente A antes de iniciar as misturas. Com o componente A no recipiente de mistura, adicione o componente B e inicie a mistura utilizando um misturador mecânico de baixa rotação (300 a 450 rpm) por 25 segundos. Em seguida, adicione o componente C e misture por 1 minuto. Atenção: certifique-se de que toda a mistura esteja homogênea. Caso necessário, com o auxílio de uma espátula, raspe as laterais e o fundo do recipiente para retirar qualquer sobra de material que não tenha sido incorporada à mistura.

Obs.: para temperaturas entre 10,0 °C e 14,9 °C, o tempo de mistura será de 1 minuto e 30 segundos após a adição do componente C.

Relação de Mistura

Por peso: 100 A x 100 B x 569 C.

Diluyente

Não aplicável.

Diluição

Pronto para uso.

Vida Útil da Mistura

10 min

O tempo de vida útil da mistura é reduzida com o aumento da temperatura ambiente.

O ensaio de vida útil da mistura (Pot-Life) é realizado conforme a norma ABNT NBR 15742, contudo, diferentes volumes de tinta preparados de uma única vez, somados a diferentes temperaturas do ambiente e da tinta, influenciarão no tempo de vida útil da mistura, podendo se obter resultados diferentes dos que mencionados neste boletim técnico.

FORMAS APLICAÇÃO

Rodo, Espátula e Desempenadeira

APLICAÇÃO COMO PRIMER:

Para imprimação do substrato, seguir da seguinte forma: Após realizar o processo de mistura com as partes A, B e C, aplicar o CREETY AN raspado (chamado de "primer raspadinha") no substrato a 1mm com auxílio de uma desempenadeira metálica lisa, a fim de selar todo o substrato. Aguardar secagem por no mínimo 12 horas e máximo 24 horas (25°C) para aplicação da capa.

APLICAÇÃO DA CAPA:

Após realizar a mistura das três partes (A, B e C) despejar o produto por completo no substrato. Com o auxílio da desempenadeira ou rodo dentado, espalhe o produto por toda a superfície de modo a atingir a espessura desejada, de 3 a 6mm, em seguida passar o rolo fura bolhas de forma cruzada para melhor nivelamento e retirada do excesso de ar incorporado.

Limpeza dos equipamentos:

Não aplicável.

Notas

Antes da aplicação, esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Produto desenvolvido para uso industrial destinado ao manuseio por profissionais qualificados. Leia atentamente todas as informações contidas na FDS deste produto, disponível em: www.weg.net. Armazene em local coberto e bem ventilado. Mantenha o recipiente hermeticamente fechado e longe de fontes de calor ou ignição. Utilize somente em locais bem ventilados evitando o acúmulo de vapores inflamáveis. Mantenha o produto afastado do calor e de fontes de ignição. Não inale névoas/ vapores/ aerossóis gerados durante o manuseio e/ou aplicação. Use luvas de proteção/ roupa de proteção/ proteção ocular/ proteção facial. Embalagens vazias e materiais com vestígios de tinta devem ser descartados de acordo com a legislação vigente. Cuide do meio ambiente.

NOTA

As informações contidas neste boletim técnico baseiam-se na experiência e no conhecimento adquirido em campo pela equipe técnica da WEG.

Em caso de utilização do produto sem prévia consulta à WEG sobre a adequação do mesmo ao fim no qual o cliente pretende utilizá-lo, o cliente fica ciente de que a utilização se dará por sua exclusiva responsabilidade, sendo que a WEG não se responsabiliza pelo comportamento, segurança, adequação ou durabilidade do produto.

Algumas informações mencionadas neste boletim são apenas estimativas, e podem sofrer variações em decorrência de fatores fora do controle do fabricante. Assim, a WEG não garante e não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho ou quanto a quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto dos produtos em questão ou das informações contidas neste Boletim Técnico.

As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações periódicas, sem prévio aviso, devido à política de evolução e melhoria contínua de nossos produtos e serviços, fornecendo soluções com qualidade para satisfazer às necessidades de nossos clientes.