

## POLITHERM 55 HB R LI AZUL W RAL 5005 BR

**CÓDIGO:** 14004514

**DESCRIPCIÓN / USO:** Pintura Epoxi en Polvo, de alta resistencia química y anticorrosión sobre acero. No tiene resistencia a la intemperie. Revestimiento interior y exterior de tuberías metálicas especiales que estén en contacto directo con agua potable. Cuenta con certificación para contacto con agua potable, cumpliendo con la Ordenanza de Consolidación No. 5 Anexo XX NSF/ANSI Standard 61:2016 (Componentes del Sistema de Agua Potable). Los artículos que cumplen con la Directiva Rohs tienen la descripción R en la nomenclatura del producto.

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

<b>Resina:</b>	Epoxi
<b>Peso específico:</b>	1,34 ± 0,10 g/cm <sup>3</sup>
<b>Estabilidad:</b>	6 meses (máx. 30°C)
<b>Granulometría media D (v, 0.5) (µm)</b>	50 – 55 µm
<b>Información adicional:</b>	Exento de metales pesados y demás sustancias previstas en la Directiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS).

### CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

<b>Substrato</b>	Metales ferrosos
<b>Preparación de la superficie</b>	Arenado SA 2 ½. Perfil de rugosidad entre 40 y 60 micras
<b>Condiciones del curado</b>	Min 10 Minutos a 160°C**. A temperatura e o tempo podem variar com o método de aplicação. Em leito fluidizado, fazer mergulhos necessários para atingir a camada desejada, aguardando a fusão do pó ocorrer na peça entre os mergulhos. Aquecer a peça a uma temperatura de 230°C, aplicar a tinta por imersão ou pistola eletrostática e resfriar naturalmente após aplicação. Para peças com massa inferior, e que perdem temperatura rapidamente, pode ser necessário novo forneio afim de alcançar a cura necessária.
<b>Espesor/Capa (sobre sustrato precalentado):</b>	Min 10 Minutos a 160°C**. A temperatura e o tempo podem variar com o método de aplicação. Em leito fluidizado, fazer mergulhos necessários para atingir a camada desejada, aguardando a fusão do pó ocorrer na peça entre os mergulhos. Aquecer a peça a uma temperatura de 230°C, aplicar a tinta por imersão ou pistola eletrostática e resfriar naturalmente após aplicação. Para peças com massa inferior, e que perdem temperatura rapidamente, pode ser necessário novo forneio afim de alcançar a cura necessária.
<b>Método de aplicación</b>	Min 250 µm. Para testes de resistência física e mecânica, não recomendamos exceder a camada de 450 µm. Camadas superiores a 450 µm são esperadas durante o processo de aplicação, mas não podem ser utilizadas para realização de testes mecânicos Pistola electrostática o Leito Fluidizado

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
IMPACTO	ASTM D 2794	: 7 joules
BRILLO	ASTM D 523	: Minimo 60 - 100 UB

ENSAIO DE POTABILIDADE

ANSI/NSF 61

Portaria de Consolidação nº 5  
Anexo XX Padrão NSF/ANSI  
61:2016 (Drinking Water System  
Components)

---

**CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTÊNCIA QUÍMICA \*\*\***

**Salt spray:**

: Mínimo 2.160 h (ASTM B117 – 03)

---

**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

El rendimiento de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. Para eliminar completamente aceites, grasas y grasas aplicando un producto desengrasante. para tuberías y registros, se recomienda chorreado abrasivo, SA 2 ½, con un perfil de rugosidad entre 40 y 60 µm. Después del chorreado, se recomienda aplicar el recubrimiento pronto para evitar la corrosión.

**IMPORTANTE:** Si no es posible utilizar el producto de acuerdo con las pautas anteriores, póngase en contacto con nuestro Departamento Técnico.

**ALMACENAMIENTO:** En lugares frescos, secos y cubiertos, a una temperatura no superior a 25°C

**NOTA:**

La información contenida en este boletín técnico se basa en la experiencia y el conocimiento adquirido en el campo por el equipo técnico de WEG. En caso de uso del producto sin consulta previa con WEG acerca de su idoneidad para el fin para el cual el cliente pretende usarlo, el cliente es consciente de que el uso será bajo su exclusiva responsabilidad, y WEG no es responsable por el desempeño, seguridad, idoneidad o durabilidad del producto. Parte de la información contenida en este boletín son solo estimaciones y pueden variar debido a factores que escapan al control del fabricante. Por lo tanto, WEG no garantiza ni asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, el desempeño o por cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de la información contenida en este Boletín Técnico. La información contenida en este boletín técnico está sujeta a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a la política de evolución y mejora continua de nuestros productos y servicios, brindando soluciones de calidad para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.