



W-THANE APA 50 PROTECTION

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO		Barniz con acabado acrílico de poliuretano alifático, brillante, de alto contenido de sólidos por volumen. Producto virucida, probado y aprobado.																												
USO RECOMENDADO		Recomendado para pintado de equipos médicos y odontológicos, equipos para procesamiento de alimentos, unidades de aire acondicionado, muebles y cocinas de acero, electrodomésticos y utensilios domésticos, equipos veterinarios, metales sanitarios, cerraduras de puertas, pasamanos de escaleras y otros.																												
CERTIFICACIONES Y APROBACIONES		Propiedad virucida de la línea W-THANE APA 501 certificada mediante ensayo de laboratorio realizado en NB-2 (Nivel de Bioseguridad 2) siguiendo las Recomendaciones de ANVISA Art. 1 y Art. 3 de IN 04/13 e IN 12/16 y metodologías descritas en normas: INTERNATIONAL STANDARD ISO- BS ISO 21702:2019 (Primera edición 2019-05-27): #Medición de actividad antiviral en plásticos y otras superficies no porosas# y del Instituto Robert Koch - RKI, cumpliendo con las Buenas Prácticas de Laboratorio (BPL). Este producto, cuando es suministrado para cumplir la Directiva RoHs (Restriction of Certain Hazardous Substances), tiene la letra R en la descripción de su nomenclatura.																												
EMBALAJES		<table><tr><td>Componente A</td><td>Envase Lata de 0,9L que contiene 0,68L. Envase Galón de 3,6L que contiene 2,7L.</td></tr><tr><td>Componente B</td><td>Envase de 0,9L conteniendo 0,9L Envase de 0,25 L que contiene 0,225 L.</td></tr></table>	Componente A	Envase Lata de 0,9L que contiene 0,68L. Envase Galón de 3,6L que contiene 2,7L.	Componente B	Envase de 0,9L conteniendo 0,9L Envase de 0,25 L que contiene 0,225 L.																								
Componente A	Envase Lata de 0,9L que contiene 0,68L. Envase Galón de 3,6L que contiene 2,7L.																													
Componente B	Envase de 0,9L conteniendo 0,9L Envase de 0,25 L que contiene 0,225 L.																													
CARACTERÍSTICAS		<table><tr><td>Color</td><td>Incoloro.</td></tr><tr><td>Brillo</td><td>Brillante</td></tr><tr><td>Sólidos por Volumen</td><td>61 ± 2% (ISO 3233)</td></tr><tr><td>Estabiliad</td><td>24 meses</td></tr><tr><td>Espesor de Capa Seca</td><td>60 µm - 70 µm</td></tr><tr><td>Resistencia al Calor Seco</td><td>Temperatura máxima 90 °C. El producto mantiene sus propiedades químicas hasta una temperatura de 90 °C, pero a partir de 60°C, pueden ocurrir variaciones en el color y el brillo de la pintura.</td></tr><tr><td>Rendimiento Teórico</td><td>9,38 m²/l sin dilución, con un espesor de película seca de 65 µm. No se consideran los factores de pérdida durante la aplicación.</td></tr></table>	Color	Incoloro.	Brillo	Brillante	Sólidos por Volumen	61 ± 2% (ISO 3233)	Estabiliad	24 meses	Espesor de Capa Seca	60 µm - 70 µm	Resistencia al Calor Seco	Temperatura máxima 90 °C. El producto mantiene sus propiedades químicas hasta una temperatura de 90 °C, pero a partir de 60°C, pueden ocurrir variaciones en el color y el brillo de la pintura.	Rendimiento Teórico	9,38 m²/l sin dilución, con un espesor de película seca de 65 µm. No se consideran los factores de pérdida durante la aplicación.														
Color	Incoloro.																													
Brillo	Brillante																													
Sólidos por Volumen	61 ± 2% (ISO 3233)																													
Estabiliad	24 meses																													
Espesor de Capa Seca	60 µm - 70 µm																													
Resistencia al Calor Seco	Temperatura máxima 90 °C. El producto mantiene sus propiedades químicas hasta una temperatura de 90 °C, pero a partir de 60°C, pueden ocurrir variaciones en el color y el brillo de la pintura.																													
Rendimiento Teórico	9,38 m²/l sin dilución, con un espesor de película seca de 65 µm. No se consideran los factores de pérdida durante la aplicación.																													
SECADO		<table><tr><td rowspan="4">Secado</td><td>10 °C</td><td>25 °C</td><td>35 °C</td></tr><tr><td>7 horas</td><td>4 horas</td><td>3 horas</td></tr><tr><td>12 horas</td><td>8 horas</td><td>5 horas</td></tr><tr><td>300 horas</td><td>168 horas</td><td>168 horas</td></tr><tr><td colspan="4">Secado para Repintado</td></tr><tr><td rowspan="2">Minima</td><td>10 °C</td><td>25 °C</td><td>35 °C</td></tr><tr><td>10 horas</td><td>8 horas</td><td>5 horas</td></tr><tr><td>Maxima</td><td>48 horas</td><td>48 horas</td><td>48 horas</td></tr></table>	Secado	10 °C	25 °C	35 °C	7 horas	4 horas	3 horas	12 horas	8 horas	5 horas	300 horas	168 horas	168 horas	Secado para Repintado				Minima	10 °C	25 °C	35 °C	10 horas	8 horas	5 horas	Maxima	48 horas	48 horas	48 horas
Secado	10 °C	25 °C		35 °C																										
	7 horas	4 horas		3 horas																										
	12 horas	8 horas		5 horas																										
	300 horas	168 horas	168 horas																											
Secado para Repintado																														
Minima	10 °C	25 °C	35 °C																											
	10 horas	8 horas	5 horas																											
Maxima	48 horas	48 horas	48 horas																											

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE				Preparación Estándar de Superficie El desempeño de este producto está relacionado con el grado de preparación de la superficie. En caso de dudas, para más información, consulte al Departamento Técnico de WEG.		
---------------------------	--	--	--	---	--	--

La superficie deberá estar limpia y exenta de cualquier contaminante. Remover completamente aceites y grasas, conforme lo descrito en la norma SSPC-SP 1.

Mantenimiento y Reparación

NOTA: Respetar el intervalo de repintado para la aplicación de la capa subsiguiente. Si se excede, realizar lijado manual/mecánico superficial para romper el brillo de la capa anterior, seguido de limpieza de polvo y residuos, garantizando mejor adherencia entre capas de pintura.

PREPARACIÓN DE APLICACIÓN

Mezcla	Homogeneizar el contenido de cada uno de los componentes, por medio de agitación mecánica o neumática (A y B). Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase. Adicionar el componente B al componente A, en la proporción de mezcla indicada, bajo agitación, hasta completa homogeneización.
Proporción de Mezcla	Por volumen: 3 A x 1 B.
Diluyente	DILUYENTE PU 5003
Diluyentes Alternativos	Diluyente PU 5003 - Recomendado para temperaturas por debajo de 25°C. Diluyente PU 5007 - Recomendado para temperatura por encima de 35°C y secado en horno. Diluyente PU 5004 - Recomendado para temperaturas entre 25°C y 35°C.
Dilución	Dependiendo del método de aplicación, diluir como máximo 15%.
Notas	Diluir conforme la recomendación. Solo agregue el diluyente después de que los componentes A + B estén completamente mezclados. La dilución excesiva de la pintura puede afectar la formación de la película, el aspecto y dificultar la obtención del espesor especificado. La cantidad de diluyente puede variar dependiendo del tipo de equipo utilizado y de las condiciones del ambiente durante la aplicación. Solo agregar el diluyente después de la completa mezcla de los demás componentes. No diluir con solventes que no estén permitidos por la legislación local, ni exceder el porcentaje de dilución indicado. Una dilución excesiva de la pintura podrá afectar la formación de la película, el aspecto y dificultar la obtención del espesor especificado.
Vida Útil de la Mezcla	2 h La vida útil de la mezcla se reduce con el aumento de la temperatura ambiente. El ensayo de vida útil de la mezcla (Pot-Life) se realiza conforme a la norma ABNT NBR 15742; sin embargo, diferentes volúmenes de pintura preparados de una sola vez, sumados a diferentes temperaturas del ambiente y de la pintura, influirán en la vida útil de la mezcla, pudiendo obtenerse resultados distintos a los mencionados en este boletín técnico.
Tiempo de Inducción	No necesita tiempo de inducción. En lugares de mucho calor, se recomienda consultar al Departamento Técnico de WEG.

FORMAS DE APLICACIÓN

Pistola Convencional	Pistola: JGA 502 Devilbiss o equivalente Boquilla de fluido: EX Capucha de aire: 704 Presión de atomización: 50 - 70 psi Presión del tanque: 10 - 20 psi.
-----------------------------	---

**Pistola Airless**

Airless: Utilizar bomba mínima 60:1
 Presión del fluido: 1500 - 2500 psi
 Manguera: 3/8" de diámetro interno
 Boquilla: 0,015" - 0,021".

Brocha

Recomendado solo para retoques de pequeñas áreas o "stripe coat" (tornillos, tuercas, cordones de soldadura, aristas vivas y retoques).
 Para aplicación con brocha y/o rodillo, puede ser necesario aplicar en dos o más manos para obtener una capa uniforme y de acuerdo con el espesor de película recomendado.
 Utilizar brocha de 75 a 100 mm de ancho para superficies mayores y de 25 a 38 mm para retoques.

Limpieza de los equipos:

DILUYENTE PU 5003

Notas

Los datos presentados sirven como guía y se pueden utilizar equipos similares.
 Cambios en las presiones y en los tamaños de los picos pueden ser necesarios para mejorar las características de la pulverización. Purgar la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura.
 Antes de la aplicación, asegúrese de que los equipos y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones.
 Después de efectuar la mezcla de productos bicomponentes, si ocurren paradas en la aplicación y estas tienen su pot life vencido (la pintura presenta variación en su fluidez), esta no podrá volver a ser rediluida para aplicación posterior.
 Reforzar todas las aristas vivas, grietas y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en esas áreas.

DESEMPEÑO DE APLICACIÓN

En pinturas ejecutadas en la franja marítima, si están expuestas a la acción de la brisa marina, se recomienda efectuar lavado con agua dulce entre manos para eliminar impurezas depositadas.

No aplicar el producto después de que el tiempo de vida útil de la mezcla (pot life) haya sido superado.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura debe estar entre 21°C y 27°C antes de la mezcla y aplicación.

Se recomienda pintar solamente si la temperatura medida de la superficie está como mínimo 3°C por encima del punto de rocío.

La temperatura del sustrato, las condiciones climáticas y ambientales durante la aplicación y el curado del producto, así como el espesor de la película aplicada, pueden interferir en el tiempo de secado del producto.

Los sistemas poliuretánicos (componentes A y B) presentan sensibilidad a la humedad relativa del aire, pudiendo causar defectos en la película seca y reducción del pot-life. Después de su uso, mantener los envases cerrados y protegidos.

Pinturas realizadas con variación en el método de aplicación en la misma obra pueden generar diferencias de brillo y aspecto final de las superficies.

Pueden ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo (más visibles en colores oscuros), además de retardo en el curado y compromiso del desempeño en períodos de alta humedad, días lluviosos, lugares fríos o cuando las piezas secan en ambientes externos.

COMPATIBILIDAD DE SISTEMAS Y REPINTADO DE MANTENIMIENTO

Se debe respetar el intervalo de repintado del primer para la aplicación de la pintura de acabado. Si se excede el intervalo máximo indicado, es necesario proceder con lijado manual/mecánico utilizando lija para eliminar el brillo. La superficie del primer debe estar seca y libre de contaminantes.

En situaciones en las que se desconoce la naturaleza del primer, se recomienda probar la compatibilidad del producto en una pequeña área; debe asegurarse que el material original esté bien adherido. Toda pintura no adherida debe retirarse; los puntos con corrosión o aplicaciones sobre pinturas envejecidas deben tratarse según orientación técnica.

No se recomienda la aplicación directa del producto sobre primers ricos en zinc a base de silicato de etilo, primers alquídicos, pinturas a base de alquitrán de hulla y otros primers monocomponentes. Cuando sea necesaria la aplicación del acabado sobre uno de los primers citados, recomendamos la aplicación de un producto intermedio adecuado.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Producto desarrollado para uso industrial destinado a ser manipulado por profesionales calificados. Lea atentamente toda la información contenida en la FDS de este producto, disponible en: www.weg.net.

Almacene en un lugar cubierto y bien ventilado. Mantenga el recipiente herméticamente cerrado y alejado de fuentes de calor o ignición.

Utilícelo únicamente en lugares bien ventilados, evitando la acumulación de vapores inflamables. Mantenga el producto alejado del calor y de fuentes de ignición.

No inhale nieblas/vapores/aerosoles generados durante el manejo y/o aplicación. Use guantes de protección/ropa de protección/protección ocular/protección facial.

Los envases vacíos y los materiales con restos de pintura deben desecharse de acuerdo con la legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

NOTA

La información contenida en este boletín técnico se basa en la experiencia y el conocimiento adquirido en el campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilizar el producto sin consultar previamente a WEG sobre su idoneidad para el fin que el cliente pretende darle, el cliente reconoce que el uso será bajo su exclusiva responsabilidad, y WEG no se hace responsable del comportamiento, seguridad, idoneidad o durabilidad del producto.

Algunas informaciones mencionadas en este boletín son solo estimaciones y pueden variar debido a factores fuera del control del fabricante. Por lo tanto, WEG no garantiza ni asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, eficacia o cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de la información contenida en este Boletín Técnico.

La información contenida en este boletín técnico está sujeta a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a nuestra política de evolución y mejora continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones de calidad para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.