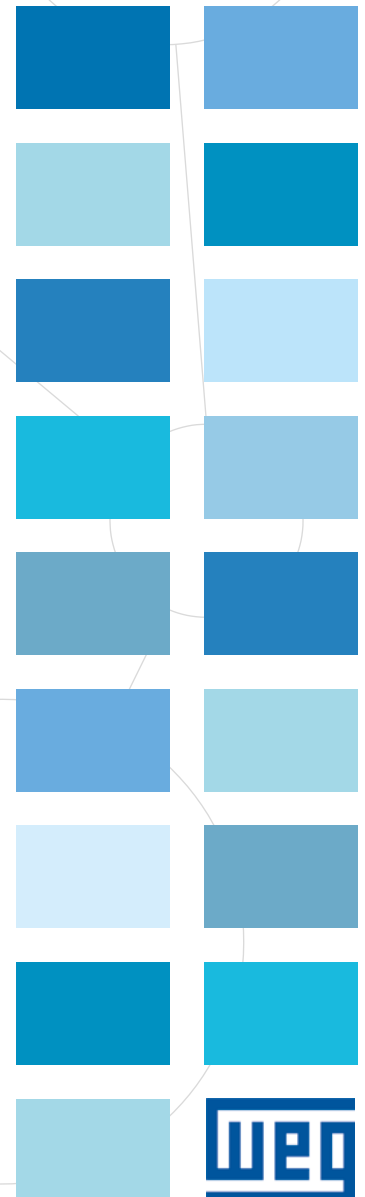


Pinturas

Soluciones para Transformadores





Soluciones para Transformadores

WEG tiene una gran experiencia en la fabricación de transformadores y equipos de transmisión y sabe la importancia de un revestimiento de calidad. Para atender ese exigente mercado, WEG Pinturas ha desarrollado pinturas y barnices de alta tecnología, ideales para aplicación en todos los tipos de transformadores.

El sistema Industrial satisface las más rigurosas pruebas de resistencia y performance exigidas por el sector.

Nuestros productos poseen certificaciones que comprueban las exigencias de las normas ABNT además de diversas homologaciones.

Pintura Externa de Transformadores y Radiadores en Ambientes sin Resguardo con Baja Agresividad

Producto	Manos	Método de Aplicación - Viscosidad CF # 4 a 25°C			Informaciones Relevantes	
		Inmersión	Pistola Convencional	µm	SV%	RT (m ² /L)
STARDUR DF 475	1	50" a 55"	35" a 40"	120	71 ±2	5,91
STARDUR TFD 475	1	25" a 30"	30" a 35"	75	71 ±2	9,5

STARDUR DF 475

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Poliuretano acrílico alifático, doble función que cumple los ensayos cíclicos de la norma ABNT NBR 544 y dispensa la aplicación de primer, proporcionando ganancias de productividad.

RECOMENDACIONES DE USO: Usado en transformador de distribución, regulador de tensión y fuerza media hasta 10 MVA.

STARDUR TFD 475

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Primer acabado poliuretano acrílico alifático bicomponente, de altos sólidos por volumen y alto rendimiento. Tiene un secado rápido a temperatura ambiente con excelente retención de color y brillo, flexibilidad y dureza. **Atiende la norma NBR 5440.**

RECOMENDACIONES DE USO: Recomendado para pintura de transformadores y radiadores. Recomendado para ambientes de baja y media agresividad.

Pintado externo de transformador y radiador - conforme ambiente C-3 de la norma ISO 12944-2

Los ambientes del tipo C-3 son aquellos cuya agresividad es considerada mediana, como por ejemplo: atmósfera urbana e industrial, contaminación moderada con dióxido de azufre, áreas del litoral con baja salinidad, salas de producción con alta humedad y alguna contaminación del aire, como fábricas de alimentos, lavanderías, cervecerías, productos lácteos.

Pintado Externo de Transformadores y Radiadores - Ambientes sin Resguardo (Rural y Urbano)

Opción 1 - Secado Rápido

Producto	Manos	Método de Aplicación - Viscosidad CF # 4 a 25°C			Informaciones Relevantes	
		Inmersión	Pistola Convencional	µm	SV%	RT (m ² /L)
STARFLEX PR/HS 336	1	25" a 30"	32" a 35"	150	78 ±2	5,2
STARDUR TFD 475	1	25" a 30"	30" a 35"	75	71 ±2	9,5

STARFLEX PR/HS 336

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Primer epoxi poliamida de alto contenido de sólidos en volumen con pigmento anticorrosivo de fosfato de zinc. Recomendado para transformadores, radiadores y otros ambientes de baja y media agresividad.

Opción 2 - Mayor Protección Química y Anticorrosiva (1.000 horas en Salt Spray)

Producto	Manos	Método de Aplicación - Viscosidad CF # 4 a 25°C			Informaciones Relevantes	
		Inmersión	Pistola Convencional	µm	SV%	RT (m ² /L)
STARFLEX PR/HS 339	1	25" a 30"	32" a 35"	150	78 ±2	5,2
STARDUR DF 475	1	25" a 30"	30" a 35"	75	71 ±2	9,5

STARFLEX PR/HS 339

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Primer epoxi poliamida de altos sólidos en volumen con pigmentación anticorrosiva a base de fosfato de zinc con excelente adherencia al acero carbono tratado por chorreado abrasivo.

<< Planes recomendados en situaciones donde existe dificultad de obtención de camada del STARDUR DF 475, especialmente sobre piezas de geometría compleja como tapas, soportes y gancheras. Tiene el objetivo de evitar el surgimiento de puntos de corrosión precoz.





Pintado externo de transformador y radiador - conforme ambiente C-5M de la norma ISO 12944-2

Los ambientes del tipo C-5M son aquellos considerados altamente agresivos, como áreas industriales con alta humedad a atmósfera agresiva e áreas de litoral y offshore con alta salinidad. Ejemplos: edificios o áreas con condensación casi permanente y con alta contaminación.

Opción 1

Producto	Manos	Método de Aplicación - Viscosidad CF # 4 a 25°C			Informaciones Relevantes	
		Inmersión	Pistola Convencional	µm	SV%	RT (m²/L)
STARZINC EP 122	1	18" a 22"	25" a 30"	65	52	8,0
STARFLEX PR/HB 115	1	25" a 30"	28" a 30"	130	61 ± 2	4,70
STARDUR HB/HS 470	1	25" a 30"	30" a 35"	75	71 ± 2	9,5
STARDUR TFD 475						

STARZINC EP 122 N 1277

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Primer epoxi con pigmentación rica en zinc, indicado para protección del acero al carbono en equipos y estructuras en ambientes altamente agresivos. Atiende a la **Norma Petrobrás N 1277**.

STARFLEX PR/HB 115

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Primer / intermedio epoxi pigmentado con óxido de hierro micáceo. Producto de alta resistencia recomendado como pintura intermedia en transformadores, radiadores y otros equipos industriales.

Opción 2 - Ganancias de Productividad, Dispensa Uso del Intermediario

Producto	Manos	Método de Aplicación - Viscosidad CF # 4 a 25°C			Informaciones Relevantes	
		Inmersión	Pistola Convencional	µm	SV%	RT (m²/L)
STARFLEX EZM 120	1	18" a 22"	25" a 30"	140	68	4,85
STARDUR HB/HS 470		25" a 30"	30" a 35"	75	71 ± 2	9,5

STARFLEX EZM 120

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Primer epoxi rico en zinc pigmentado con óxido de hierro micáceo. Combina la protección del STARZINC EP 122 y STARFLEX PR/HB 115 en un único producto para conferir **mayor agilidad en el proceso de pintado, eliminando la necesidad de aplicación en 3 manos**.

Pintado Externo del Tanque para Transformadores de Fuerza en Ambientes Agresivos

Aplicación con Pistola

Producto	Manos	Método de Aplicación - Viscosidad CF # 4 a 25°C			Informaciones Relevantes	
		Inmersión	Pistola Convencional	µm	SV%	RT (m²/L)
STARZINC EP 122 N 1277	1	-	35" a 40"	80	78 ± 2	9,75
STARFLEX PR/HB 339			30" a 35"			
STARDUR HB/HS 470		75		71 ± 2	8,90	
STARDUR TFD 475			25" a 30"			

Aplicación por Inmersión

Producto	Manos	Método de Aplicación - Viscosidad CF # 4 a 25°C			Informaciones Relevantes	
		Inmersión	Pistola Convencional	µm	SV%	RT (m²/L)
STARZINC EP 122 N 1277	1	18" a 22"	-	80	52	6,50
STARFLEX PR/HB 339		25" a 30"				
STARDUR HB/HS 470		-	30" a 35"	75	71 ± 2	9,5

Pintura Externa con Productos Normalizados

Producto	Manos	Método de Aplicación - Viscosidad CF # 4 a 25°C			Informaciones Relevantes	
		Inmersión	Pistola Convencional	μm	SV%	RT (m ² /L)
LACKPOXI N 2630	1	20" a 30"	30" a 40"	100 - 160	81 ± 1	6,20
LACKPOXI N 2628	1	15" a 20"	20" a 24"	100 - 140	82 ± 2	6,8
LACKTHANE N 2677	1	20" a 30"	30" a 40"	70 - 100	65 ± 2	7,6

Producto	Manos	Método de Aplicación - Viscosidad CF # 4 a 25°C			Informaciones Relevantes	
		Inmersión	Pistola Convencional	μm	SV%	RT (m ² /L)
LACKPOXI N 1277	1	16" a 18"	16" a 20"	75 - 105	65 ± 2	7,2
LACKPOXI N 2630	1	20" a 30"	30" a 40"	100 - 160	81 ± 1	6,2
LACKTHANE N 2677	1	20" a 30"	30" a 40"	70 - 100	65 ± 2	7,6

LACKPOXI N 2630

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Primer epoxi poliamida dos componentes de alto contenido de sólidos por volumen y alto espesor, con pigmentación anticorrosiva fosfato de zinc.

LACKPOXI N 2628

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Pintura de acabado epoxi dos componentes de alto contenido de sólidos por volumen y alto espesor, catalizada con poliamida. Acabado para protección anticorrosiva en ambientes agresivos con alta concentración de humedad y niebla salina.

LACKTHANE N 2677

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Pintura de acabado poliuretano acrílico alifático brillante dos componentes, de alto contenido de sólidos por volumen. Desarrollado para componer un sistema de protección anticorrosiva, alto poder de impermeabilización, resistencia química y resistencia a la intemperie natural.

Pintado Externo de Transformadores a Seco

Opción WEG

Producto	Manos	Método de Aplicación - Viscosidad CF # 4 a 25°C			Informaciones Relevantes	
		Inmersión	Pistola Convencional	μm	SV%	RT (m ² /L)
WEGTERM HPD 364	1	-	30" a 35"	100 - 150	72 ± 2	5,4

W-TERM HPD 364

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Revestimiento epoxi fenólico dos componentes con excelente resistencia química y anticorrosiva, cualidades mantenidas cuando es utilizado en altas temperaturas. Resistencia al calor seco hasta 220°C.



Pintado Interno de Tanques de Transformador

Opción 1

Producto	Manos	Método de Aplicación - Viscosidad CF # 4 a 25°C			Informaciones Relevantes	
		Inmersión	Pistola Convencional	μm	SV%	RT (m ² /L)
STARFLEX AC 277	1	-	22" a 23"	40	62 ± 2	16,25

Opción 2

Producto	Manos	Método de Aplicación - Viscosidad CF # 4 a 25°C			Informaciones Relevantes	
		Inmersión	Pistola Convencional	μm	SV%	RT (m ² /L)
WEGPOXI TFP 304	1	-	20" a 25"	40 - 50	46 ± 2%	9,8

STARLFEX AC 277

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Pintura dos componentes a base de aducto de amina. **Presenta bajísima eliminación de gases cuando entra en contacto con aceite de transformadores. Cumple la norma ABNT EB-2060 (NBR 11388)**, siendo ideal para pintado interno de tanques de transformadores.

W-POXI TFP 304

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Primer epoxi poliamida dos componentes, de alta protección anticorrosiva, flexibilidad, dureza y óptima aplicabilidad.

Indicado para pintado interno de tanques en la industria de transformadores eléctricos, donde son fundamentales los procesos de aplicación y secado.

Pintura Interna de Radiadores

Opción 1

Producto	Manos	Método de Aplicación - Viscosidad CF # 4 a 25°C			Informaciones Relevantes	
		Inmersión	Pistola Convencional	μm	SV%	RT (m ² /L)
STARSELF 354	1	15" a 18"	-	20	20 ± 2	10

Opción 2

Producto	Manos	Método de Aplicación - Viscosidad CF # 4 a 25°C			Informaciones Relevantes	
		Inmersión	Pistola Convencional	μm	SV%	RT (m ² /L)
STARDUR AC/SB 486	1	20" a 25"	35" a 40"	35	58 ± 2%	16

STARSELF 354

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Shop primer epoxi monocomponente, de secado rápido, flexibilidad, dureza y óptima aplicabilidad por proceso de llenado (circulación). Atiende a la norma **ABNT NBR 14274 (resistente al aceite de radiadores)**.

STARDUR AC/SB 486

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Esmalte Poliuretano acrílico/ poliéster catalizado con isocianato alifático. Excelente retención de color y brillo incluso sometida a gran insolación. Alta resistencia a condiciones de extrema agresión química y ambiental. Cumple la norma **ABNT NBR 14274**.

Pintado Externo con Productos a Base de Agua

Siempre preocupada con las cuestiones de sustentabilidad, WEG Pinturas sigue la tendencia y el compromiso asumido con Coatings Care para ofrecer nuevas soluciones que proporcionan protección y menor impacto ambiental. En ese sentido, WEG Pinturas desarrolla productos innovadores a base de agua para pintado de transformadores.

Ambiente según Norma ISO 12944-2	Pintura Fondo	Pintura Intermedia	Pintura Terminación
C3	W-POXI HIDRO TFP 334	-	WEGTHANE HIDRO HPA 501
C4	W-POXI HIDRO RZP 335	W-POXI HIDRO TFP 334	WEGTHANE HIDRO HPA 501
C5	W-POXI HIDRO RZP 335	W-POXI MCP 304	WEGTHANE HIDRO HPA 501

W-POXI HIDRO TFP 334

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Primer epoxi poliamina bicomponente hidrosoluble, con pigmentación anticorrosiva de fosfato de zinc y secado rápido. Posee excelente adherencia sobre acero carbono.

W-POXI HIDRO RZP 335

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Primer epoxi poliamida hidrosoluble, bicomponente rico en zinc. El producto ofrece protección anticorrosiva al acero al carbono, a través de la acción galvánica del pigmento metálico del cinc. Recomendado para ambientes urbanos e industriales de media y alta agresividad.

W-POXI HIDRO MCP 304

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Intermedio epoxi poliamina de alto espesor bicomponente, pigmentada con óxido de hierro micáceo. Ofrece buena resistencia química y alta protección anticorrosiva. Posee excelente adherencia sobre primer la base de cinc o epoxi. Recomendado para ambientes urbanos e industriales de media y alta agresividad.

WEGTHANE HIDRO HPA 501

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Tinta de acabado poliuretano acrílico hidrosoluble alifático, brillante, bicomponente. Producto desarrollado para componer un sistema de protección anticorrosiva y resistencia a la intemperie natural. El producto promueve una película de alto brillo donde se requiere resistencia y estética. Combinando el producto con primer y / o intermedios epoxi se proporciona un sistema de gran durabilidad.



Barnices de Esmaltado e Impregnación




Los barnices y resinas de impregnación WEG son productos a base de poliéster o epoxi que ofrecen excelentes propiedades dieléctricas, flexibilidad, dureza, resistencia química, adherencia y compatibilidad.

Son ideales para aplicación en transformadores de fuerza y distribución con Clases Térmicas B, F y H para Transformadores de baja y alta tensión.



Para más informaciones consulte el boletín técnico del producto o entre en contacto con nuestra área técnica.

Barnices para Transformadores

Producto	Característica	
LACKTHERM 1355	Barniz de impregnación clase F, para transformadores a aceite, con curado en horno.	
LACKTHERM 1303	Barniz de impregnación clase B, para transformadores pequeños (industria electrónica), de secado al aire.	
LACKTHERM 1351	Barniz de impregnación clase FW para transformadores de aceite con secado al aire.	



Sucursales WEG en el Mundo

ALEMANIA

Türnich - Kerpen
Teléfono: +49 2237 92910
info-de@weg.net

Balingen - Baden-Württemberg
Teléfono: +49 7433 90410
info@weg-antriebe.de

ARGENTINA

San Francisco - Córdoba
Teléfono: +54 3564 421484
info-ar@weg.net

Córdoba - Córdoba
Teléfono: +54 351 4641366
weg-morbe@weg.com.ar

Buenos Aires
Teléfono: +54 11 42998000
ventas@pulverlux.com.ar

AUSTRALIA

Scoresby - Victoria
Teléfono: +61 3 97654600
info-au@weg.net

AUSTRIA

Markt Piesting - Wiener
Neustadt-Land
Teléfono: +43 2633 4040
watt@wattdrive.com

BÉLGICA

Nivelles - Bélgica
Teléfono: +32 67 888420
info-be@weg.net

BRASIL

Jaraguá do Sul - Santa Catarina
Teléfono: +55 47 32764000
info-br@weg.net

CHILE

Santiago
Teléfono: +56 2 27848900
info-cl@weg.net

CHINA

Nantong - Jiangsu
Teléfono: +86 513 85989333
info-cn@weg.net

Changzhou - Jiangsu
Teléfono: +86 519 88067692
info-cn@weg.net

COLOMBIA

San Cayetano - Bogotá
Teléfono: +57 1 4160166
info-co@weg.net

ECUADOR

El Batán - Quito
Teléfono: +593 2 5144339
ceccato@weg.net

EMIRATOS ARABES UNIDOS

Jebel Ali - Dubai
Teléfono: +971 4 8130800
info-ae@weg.net

ESPAÑA

Coslada - Madrid
Teléfono: +34 91 6553008
wegiberia@wegiberia.es

EEUU

Duluth - Georgia
Teléfono: +1 678 2492000
info-us@weg.net

Minneapolis - Minnesota
Teléfono: +1 612 3788000

FRANCIA

Saint-Quentin-Fallavier - Isère
Teléfono: +33 4 74991135
info-fr@weg.net

GHANA

Accra
Teléfono: +233 30 2766490
info@zestghana.com.gh

INDIA

Bangalore - Karnataka
Teléfono: +91 80 41282007
info-in@weg.net

Hosur - Tamil Nadu
Teléfono: +91 4344 301577
info-in@weg.net

ITALIA

Cinisello Balsamo - Milano
Teléfono: +39 2 61293535
info-it@weg.net

JAPON

Yokohama - Kanagawa
Teléfono: +81 45 5503030
info-jp@weg.net

MALASIA

Shah Alam - Selangor
Teléfono: +60 3 78591626
info@wattdrive.com.my

MEXICO

Huehuetoca - Mexico
Teléfono: +52 55 53214275
info-mx@weg.net

Tizayuca - Hidalgo
Teléfono: +52 77 97963790

PAISES BAJOS

Oldenzaal - Overijssel
Teléfono: +31 541 571080
info-nl@weg.net

PERU

La Victoria - Lima
Teléfono: +51 1 2097600
info-pe@weg.net

PORTUGAL

Maia - Porto
Teléfono: +351 22 9477700
info-pt@weg.net

RUSIA y CEI

Saint Petersburg
Teléfono: +7 812 363 2172
sales-wes@weg.net

SINGAPOR

Singapor
Teléfono: +65 68589081
info-sg@weg.net

Singapor
Teléfono: +65 68622220
watteuro@watteuro.com.sg

SUDAFRICA

Johannesburg
Teléfono: +27 11 7236000
info@zest.co.za

SUECIA

Mölnlycke - Suecia
Teléfono: +46 31 888000
info-se@weg.net

REINO UNIDO

Redditch - Worcestershire
Teléfono: +44 1527 513800
info-uk@weg.net

VENEZUELA

Valencia - Carabobo
Teléfono: +58 241 8210582
info-ve@weg.net

Para los países donde no hay una operación WEG, encuentre el distribuidor local en www.weg.net.



PAUMAR S.A. - IND. E COM. - GRUPO WEG
Mauá - SP - Teléfono: (11) 4547-6100
Guaramirim - SC - Teléfono: (47) 3276-4000
Cabo de Santo Agostinho - PE - Teléfono: (81) 3512-3000
PULVERLUX
Buenos Aires - Argentina - Teléfono: +54 (11) 4299-8000
tintas@weg.net
www.weg.net

