

LEBENSMITTEL- UND GETRÄNKEINDUSTRIE

Lösungen zur Maximierung von Zuverlässigkeit,
Wirkungsgrad und Sicherheit



Motors | Automation | Energy | Transmission & Distribution | Coatings

WEG in Zahlen

- Vertriebsniederlassungen (36 Länder)
- Produktionsstandorte (12 Länder)

Globale Präsenz

WEG ist ein global agierendes Unternehmen und zählt zu den weltweit führenden Herstellern von energieeffizienten Elektromotoren, Automationssystemen, Energieübertragungslösungen, Technologien für erneuerbare Energien, Solar-, Biomasse- und Windkraftanlagen, Verteileranlagen sowie Beschichtungen und Lacken für den industriellen Gebrauch.

WEG ist in mehr als 135 Ländern vertreten und einer der wichtigsten Weltmarktführer. Das umfangreiche Fachwissen von WEG ermöglicht es, schlüsselfertige Komplettsysteme für eine Vielzahl verschiedener Industrieanwendungen anzubieten.

Sie suchen einen **verlässlichen Lieferanten** für Lösungen in der **Lebensmittel- und Getränkeindustrie**? Dann ist **WEG** die richtige Wahl!

WEG in Zahlen

47 Produktionsstandorte in **12** Ländern und Vertriebsniederlassungen in **36** Ländern

Über **1.400**  Service-Center auf der ganzen Welt

+31.800  Mitarbeiter weltweit

Portfolio mit mehr als **1200** Produktreihen

Vertriebspartner/ Distributoren in **+135**  Ländern





WEG bietet ein umfangreiches Sortiment an Produkten und Lösungen für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie. Die von WEG entwickelten Produkte gewährleisten eine hochwertige Qualität sowie hohe Technologiestandards und erfüllen weltweit auch die strengsten Marktanforderungen. Zudem kann WEG seine Kunden mit kompetenten und qualifizierten technischen Mitarbeitern unterstützen und sicherstellen, dass die effizientesten Lösungen für die Verarbeitung von Fleisch, Geflügel und Meeresfrüchten, Backwaren, Getreide, Getränken, Milchprodukten und in der Aquakultur zum Einsatz kommen. WEG investiert konsequent in Forschung und Entwicklung und fördert die technische Zusammenarbeit mit Universitäten und Forschungszentren, damit die modernsten Technologien für sichere und zuverlässige Produktlösungen in einer nachhaltigen und rentablen Lebensmittel-Lieferkette genutzt werden.

Angeschlossene Unternehmen der WEG Gruppe



Marktsegmente

Zu den zentralen Werten von WEG zählen Produktqualität, Wirkungsgrad, Kundenservice und -beziehungen. WEG bietet eine Vielzahl von Lösungen in Form von Elektroanlagen, Automationssystemen und Lackierungen für die Lebensmittel- und Getränkebranche und kombiniert dabei die Erfahrung des Marktes mit dem Umweltbewusstsein des Unternehmens. Die Produkte von WEG wurden nach einem modernen Entwicklungskonzept und hohen Leistungsstandards entwickelt. Merkmale der Anwendungen für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie sind ihr geringer Wartungsaufwand, ihre hohe Zuverlässigkeit und Flexibilität. Das Ergebnis sind leistungsstarke und sichere Branchenlösungen.



Fleisch, Geflügel und Meeresfrüchte



Die Fleischverpackungs- und -verarbeitungsindustrie ist ein Segment, das sich mit dem Schlachten, der Verarbeitung und dem Vertrieb von Nutztieren, wie Rindern, Schweinen, Schafen, beschäftigt.



Getränke



In der Getränkeindustrie werden allgemein Getränke, spezielle Wassersorten, Flaschen, Spezialverpackungen, Säfte, Biere, Weine, Limonaden, kohlenensäurehaltige Wasser, alkoholische Getränke und andere trinkbare Flüssigkeiten hergestellt.



Back- und Konditoreiware



In der Back- und Konditoreiindustrie werden Backwaren wie Brot, Kuchen, Feingebäck, Kekse, Cracker, Tortillas und Teigrohlinge hergestellt.



Milchprodukte



Die Produkte der Molkereindustrie sind Milch- und Molkereiprodukte wie Käse, Joghurt und andere verwandte Waren.



Getreide



Die getreideverarbeitende Branche bildet den Schnittpunkt zwischen der landwirtschaftlichen Produktion und den Lebensmittelverbraucher. Sie ist daher eng mit der Lebensmittelindustrie und den Anforderungen dieser Branche verknüpft.



Aquakultur



Mit diesem Begriff wird die Produktion (Züchten, Aufziehen und Ernten) von Fisch, Schalentieren und Wasserpflanzen (wie Algen) in Süß-, Salz- und Brackwasser bezeichnet.

Anwendungsgebiete

Mit einer vertikalen Fertigungsstruktur und umfangreichen Kapazitäten für Forschung und Innovation umfasst das Portfolio von WEG Lösungen für die gesamte Bandbreite von der Fertigung über die Verarbeitung und Verpackung bis hin zum Vertrieb. Dabei werden immer modernste Produkte geliefert, die mit ihrer Zuverlässigkeit, ihrer Effizienz und Sicherheit die anspruchsvollsten Anforderungen der Lebensmittel- und Getränkebranche erfüllen.



Kältetechnik



Kälteerzeugung ist der Prozess, bei dem einem geschlossenen Raum oder einer Substanz Wärme entzogen und an eine andere Stelle übertragen wird, mit dem primären Zweck, die Temperatur des geschlossenen Raums oder der Substanz zu senken und diese niedrigere Temperatur dann aufrecht zu erhalten.



Fördertechnik



In diesen Bereich fällt der Kurzstreckentransport innerhalb eines Gebäudes oder zwischen einem Gebäude und einem Transportfahrzeug. Bei diesem Prozess kommt eine breite Palette an manuellen, halbautomatischen und automatischen Lösungen zum Einsatz, wobei Sicherheit, Lagerung und Prüfung des Materials über den gesamten Fertigungs-, Lagerungs-, Vertriebs-, Verbrauchs- und Entsorgungszeitraum berücksichtigt werden müssen.



Verarbeitung



Zubereitung frischer Produkte für die Marktverbraucher und Herstellung von verarbeiteten Lebensmitteln und Getränken.



Verpackung



Die Lebensmittelverpackung dient dem Schutz der Lebensmittel vor Beschädigungen, Verunreinigungen und Verderb während Transport und Lagerung.



Versorgungs- und Nebenanlagen



Hiermit werden alle Strukturen bezeichnet, die das Kerngeschäft des Hauptverarbeitungsbetriebs unterstützen. Beispiele sind Wasseraufbereitungsanlagen, Umspannstationen, Kompressoranlagen, Biomasse und anderen Alternativen, welche die Fertigungsprozesse der Lebensmittel- und Getränkeindustrie unterstützen, sowie elektrotechnische Lösungen zur Gewährleistung der Stromverfügbarkeit in unternehmenskritischen Anwendungen.



Motoren und Getriebe

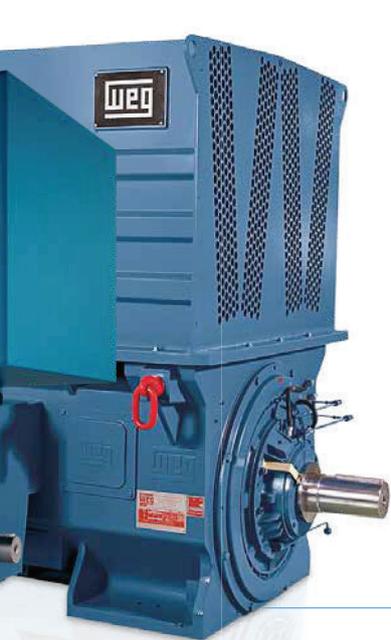
Effizienz und Zuverlässigkeit für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

Die Fertigung der Elektromotoren von WEG begann damit, dass ein Elektriker, ein Verwaltungsangestellter und ein Mechaniker ihr Können vereinten. So wurde der erste Elektromotor von WEG produziert. Seit diesem Ereignis streben wir danach den Wirkungsgrad von Maschinen und Anlagen zu erhöhen und die fortschrittlichsten Technologien hierfür zu nutzen. Wir bei WEG tun dies, weil wir unabhängig vom Marktsegment, gezielte Forschungs- und Innovationsinitiativen vorantreiben. Wir wollen hocheffiziente Elektromotoren herstellen, mit denen die Produktionssicherheit in Ihrer Branche gewährleistet wird.



WEG bietet zahlreiche Lösungen mit **Elektromotoren** und **Getrieben** an, beispielsweise Permanentmagnetmotoren, antimikrobielle und korrosionsbeständige Lackierungen und neue Technologien für Industrie 4.0, wie z. B. den **WEG Motor Scan** und die WEG IoT-Plattform. Diese Produkte sind speziell für Anwendungen der Lebensmittel- und Getränkeindustrie ausgelegt.





Lüftungs-, Abzug- und Pumpsysteme

Diese Systeme umfassen verschiedene Lösungen von WEG wie Lüftermotoren für Geflügelfarmen und Silos. Zusätzlich bietet WEG den **WECM** an, den elektrisch kommutierten Motor von WEG, der für Gefriertunnel, Kondensatoren und Verdampfer konzipiert ist. Daneben kann der **W12-Elektromotor** mit Getrieben, Pumpen und Lüftern verwendet werden und die Baureihe **W22** umfasst vielseitig einsetzbare hocheffiziente Motoren. Die **W60**-Motoren wurden für große Abzug- und Pumpsysteme entwickelt und bieten ein hohes Energieeffizienzniveau, ideal für Anwendungen mit hohen Drehzahlen.



Umgebungen von Spülanwendungen

Anwendungen bei denen durchgehende Spülungen erfolgen, z. B. bei der Verarbeitung von tierischem Eiweiß wie Schweine-, Rinder- und Lammfleisch sowie Geflügel müssen die Anlagen spritzwassergeschützt sein. Die Lösungen von WEG für diesen Bereich umfassen die **gekapselten spritzwassergeschützten Motoren Hydroduty und PickerPlus** sowie die **spritzwassergeschützten Allzweckmotoren Hydrowash, Shark und W22 Wash**, die mit NobaC® behandelt wurden, der exklusiven Lackierung von WEG mit antimikrobiellen Eigenschaften.

Motoren und Getriebe

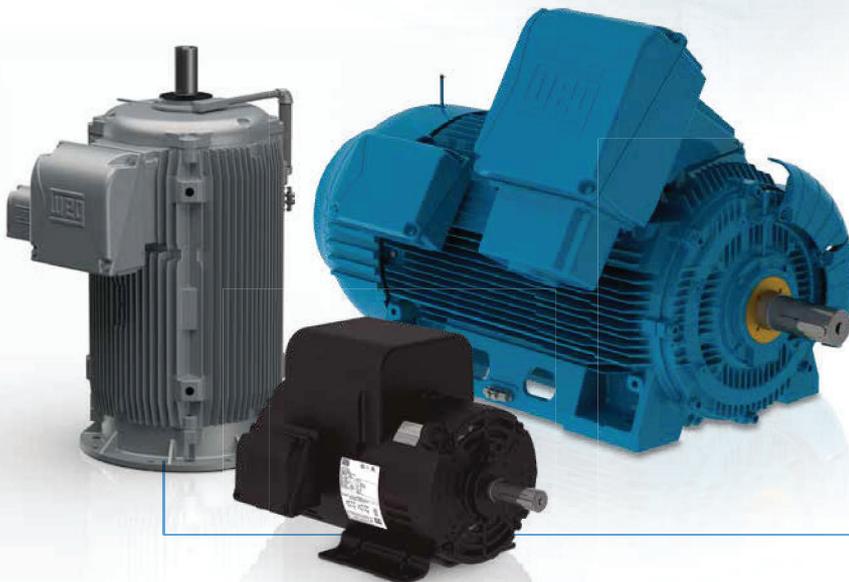
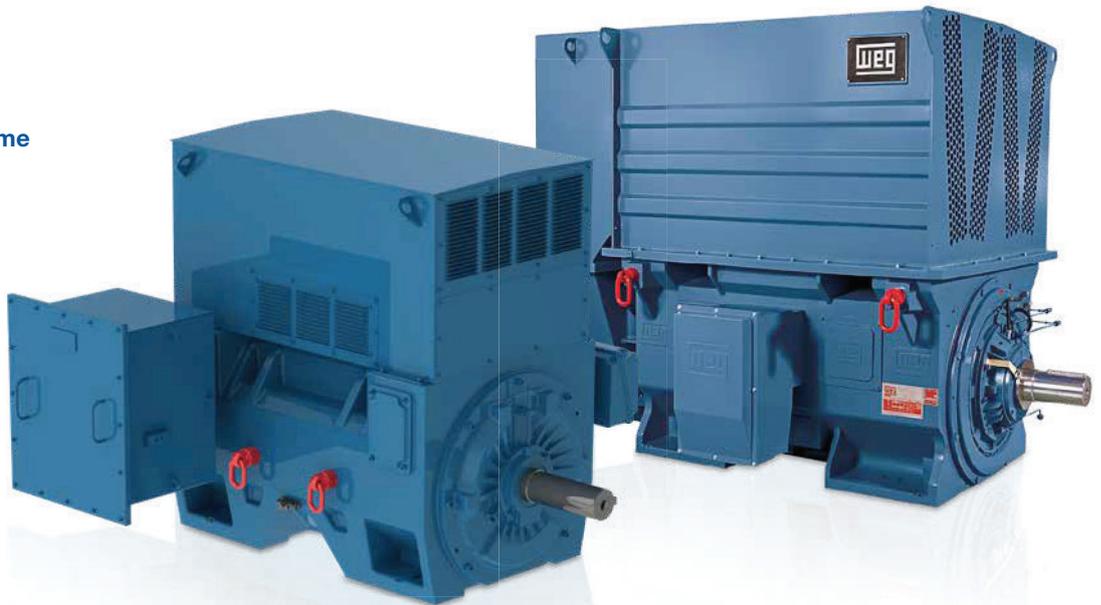


Zubereitung und Verarbeitung

WEG konzipiert Ausrüstungsteile, die für die Zubereitung und Verarbeitung in der industriellen Lebensmittelaufbereitung vorgesehen sind. Das Portfolio umfasst spezielle Elektromotoren und Getriebe.

Druckluft- und Kühlsysteme

Anwendungen wie Ammoniakverdichter, Ölabscheider, Schleudermaschine, Rührer und Umgebungen mit brennbaren Gasen erfordern den Einsatz von speziellen und zuverlässigen Produkten.



WEG hat auch die Baureihe W60 im Sortiment, die mit ihrem kompakten Design und optimierter Luftstromverteilung für Pumpen, Lüfter, Kompressoren, Pressen, Kalander und Emulgiermaschinen geeignet ist. Das Highlight ist die **W22 Cooling Tower-Motorreihe**, die in Kühltürmen Anwendung findet.



Fördertechnik

Getriebemotoren wie der **WG20**, **Magmax** und **GSA**, und der neue **W12** eignen sich für Anwendungen wie Walzmaschinen, Rührer, Winden, Aufzüge, Häckselmaschinen und Förderanlagen. Bei einigen Anwendungen kann eine spezielle antimikrobielle und korrosionsbeständige Lackierung vorgenommen werden, die für den Einsatz in der Lebensmittel- und Getränkebranche von Bedeutung ist.

Explosionsgefährdete Bereiche

Diese Elektromotoren wurden entsprechend der aktuellen Industrienormen NEMA und IEC gefertigt und erfüllen die Anforderungen für den Einsatz im Ex-Bereich. Die Produkte sind von den wichtigsten Zertifizierungsstellen der Welt ausgezeichnet und weisen ein hohes Sicherheitsniveau auf, das für Bereiche der Zonen 1 und 2 unerlässlich ist. Mit ihrem robusten Aufbau sind sie die modernsten Antriebe für Maschinen in explosionsgefährdeten Bereichen, die Gas oder Dampf enthalten.



Automation



Qualitäts- und Wettbewerbsvorteile werden durch den Einsatz effizienter und verbesserter Prozesse realisiert. Mit den Automationslösungen von WEG erzielen Sie wirkungsvolle Ergebnisse für Ihre Branche.

Hauptvorteile



Flexibilität



Äußerst widerstandsfähige, stoßfeste Produkte für raue Umgebungsbedingungen



Hohes Sicherheitsniveau für Anwender



Produkte entsprechend nationaler und internationaler Normen

Dank jahrzehntelanger Erfahrung bei der Entwicklung von Elektronikprodukten kann WEG hochleistungsfähige und effiziente Lösungen für den Betrieb und Schutz industrieller Elektromotoren anbieten. Die Produkte entsprechen internationalen Normen und eignen sich optimal für verschiedene Anwendungen wie Mischer, Förderanlagen, Aufschnittmaschinen und kleine Lüfter.

Entdecken Sie die passenden Automationslösungen von WEG für Ihre Branche.





Antriebe

Mit seiner umfassenden Reihe an Antrieben und Softstartern für Nieder- und Mittelspannungen, speicherprogrammierbaren Steuerungen, Software und Benutzerschnittstellen bietet WEG die erforderliche Flexibilität und Technologie, um die Produktivität und Zuverlässigkeit von industriellen Prozessen zu verbessern.

Hauptvorteile



HLK-R-Anwendungen



Soft-SPS-Funktion



Energieeinsparungen



Produkte mit der Schutzart IP66, speziell für den Betrieb in Umgebungen mit Spritzwasser entwickelt, bieten Schutz vor Bakterien, Korrosion und Verunreinigung.

Automation

Steuerung

Von Schützen bis zum Kompaktleistungsschalter mit vergossenem Gehäuse, einschließlich Startern, Überlastrelais und Endschaltern, sowie einem umfassenden Sortiment an Drucktastern und Kontrollleuchten bietet WEG ein umfangreiches Portfolio für den Start und Schutz von Elektromotoren, das die verschiedenen Anforderungen in der Lebensmittel- und Getränkebranche erfüllt.

Hauptvorteile



Produkte mit der Schutzart IP66, speziell für den Betrieb in Umgebungen mit Spritzwasser entwickelt, bieten Schutz vor Bakterien, Korrosion und Verunreinigung.



Maschinensicherheit

Die Produkte für Maschinensicherheit wurden so konzipiert, dass sie nationale und internationale Sicherheitsstandards erfüllen. Das Sortiment umfasst eigenständige oder in Sicherheitssysteme integrierbare Lösungen, mit denen das Unfallrisiko gesenkt, der Schutz von Mensch und Maschinen sichergestellt und die Zuverlässigkeit der Fertigungsprozesse erhöht werden.

- Sicherheits-Lichtschränke
- Steuerungssysteme
- Elektronische Zero-Force-Taster
- Magnetsensoren und -schalter
- Verriegelungs- und Notschalter
- Relais
- SPS
- Schütze für Sicherheitsanwendungen
- Not-Aus-Taster mit selbstüberwachendem Kontakt
- Dreistufiger Sicherheits-Fußtaster
- Zweihandbedienung
- Pressensicherheitsblock

Hauptvorteil



Einfache Bedienung



Schaltschränke

Die Schaltschränke von WEG wurden für verschiedene Anwendungen der Lebensmittel- und Getränkebranche entwickelt, erfüllen internationale Normen und Anforderungen für Qualität und Leistung und sorgen für die Sicherheit von Betreibern und Maschinen.

Durch den hohen Grad an Produktstandardisierung wird die einfache Montage, Installation, Wartung, modulare Erweiterung und Austauschbarkeit ermöglicht.

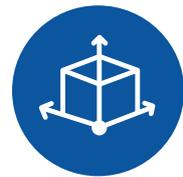
Hauptvorteile



Spezielle Produktreihen für HLK-R-Systeme, Wasseraufbereitung, Lackierkabinen, Solar-, Marine und Offshore-Anwendungen



Einfache Montage, Anschluss und Wartung



Kleinere Abmessungen



Baukastenprinzip: Einfache und schnelle Erweiterung



Einfacher Zugang zu Maschinenbereichen für Wartungsarbeiten dank abnehmbaren Abdeckungen und Türen



Verriegelungssystem zum Schutz vor nicht ordnungsgemäßem Betrieb



Energieerzeugung



WEG investiert kontinuierlich in Forschung, Entwicklung, Fertigung, Installation und After-Sales-Services und vergrößert so seinen Marktanteil stetig. Das Unternehmen liefert Lösungen mit Dampfturbinen, Getrieben und Generatoren für Wärmekraftwerke und andere Anwendungen.

Für eine zuverlässige, sichere und rentable Lösung bietet WEG eine Wärmebilanzstudie mit vollständiger Analyse des thermodynamischen Wirkungsgrads, Stromverbrauchs und der Eigenständigkeit mit dem Ziel an, überschüssige Energie zu maximieren und zu verkaufen. Zudem verfügt WEG über Expertise im Bereich Anwendungstechnik, wo mehrere Geräte für die Anwendung in Wärmekraftwerken in eine Lösung integriert werden.

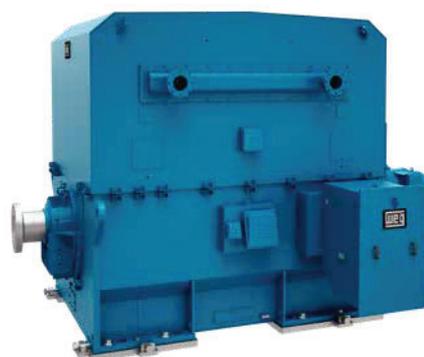
Dampfturbinen

Diese Maschinen werden für die Stromerzeugung von bis zu 150 MW genutzt, wobei der Dampf einen Eingangsdruck von bis zu 140 bar und eine Temperatur von bis zu 540 °C aufweist. Mit dem Baukastenprinzip wird eine größere Installationsflexibilität bei allen Arten von industriellen Prozessen sichergestellt. Hierbei wird jederzeit auf Anwenderfreundlichkeit, Sicherheit, Effizienz und wirtschaftliche Aspekte geachtet.



Turbogeneratoren

Die Turbogeneratoren werden für Anwendungen in Wärmekraftwerken mit einem großen Leistungsbereich von bis zu 150 MW entwickelt. WEG stützt sich bei der Konzeption auf seine umfangreichen Erfahrungen bei der Bereitstellung und Dimensionierung von Dampf- oder Gasturbogeneratoren.





Getriebe

Das mit einem 4-poligen Turbinengenerator gekoppelte Turbogetriebe ist für einen Leistungsbereich von bis zu 60 MW erhältlich. Die SuperTurbo-Reihe verfügt über ausgezeichnete Getriebekopplung ohne die Notwendigkeit einer flexiblen Kupplung. Dadurch wird die Sicherheit erhöht und die Montage vereinfacht.



Synchron-Generatoren

Speziell konzipiert entsprechend der spezifischen Eigenschaften der jeweiligen Anwendung. Ihr Einsatz in Stromaggregaten garantiert eine netzunabhängige Energieversorgung, weshalb die Generatoren von WEG eine hervorragende Lösung für den Not- oder Dauerbetrieb sind. Nennleistung von bis zu 20 MVA.



Übertragung & Verteilung

Vertikale Produktionsprozesse, die auf den Einsatz von hochwertigen Rohstoffen und die individuelle Projektgestaltung ausgerichtet sind, bilden das Alleinstellungsmerkmal der Übertragungs- und Verteilungslösungen von WEG für die Lebensmittel- und Getränkebranche. Mit seinem Angebot an Komplettlösungen stellt WEG ein elektrotechnisches Gesamtpaket zur Verfügung, einschließlich dem Aufbau interner Verteilnetze, Übertragungsleitungen und Anschlüssen an die lokalen Versorgungsunternehmen – mit technischem Support.

Klassische Umspannstationen

Die für Umspannstationen zuständige Abteilung von WEG verfügt über Know-how und umfangreiche Erfahrungen bei der Konstruktion und dem Bau von elektrischen Mittel- und Hochspannungssystemen. Das Unternehmen bietet Lösungen für schlüsselfertige klassische Umspannstationen an: von der Grundaufführung bis zur detaillierten Konstruktion, inklusive elektrischen Entwürfen, Produkt- und Materiallieferung und spezialisierten Dienstleistungen, zu denen Inbetriebnahme und After-Sales-Support sowie die Koordinierung und Integration aller Prozessteilnehmer zählen.



SKID-Lösung

Die transportierbare Lösung (SKID) ist das Ergebnis aus dem Know-how von WEG bei der Fertigung mobiler Lösungen und der Ausrichtung an den Anforderungen des Markts, wo zunehmend Sicherheit und Zuverlässigkeit bei befristeten oder dauerhaften Anwendungen gefordert werden, mit denen die Bereitstellungszeit verkürzt und die Baukosten für Einrichtungen gesenkt werden.



Trennschalter

WEG bietet wettbewerbsfähige Lösungen für verschiedene Anforderungen an, mit denen die unterschiedlichen technischen Erfordernisse an Trennschalter für 15 kV bis 550 kV erfüllt werden. Eine wirtschaftliche und hochindividuelle Lösung passend für jedes Layout einer Umspannstation selbst auf begrenztem Raum.



Leistungstransformatoren

Die Transformatoren sind in Spannungsklassen bis zu 550 kV erhältlich und für Hochleistung in allen Anwendungen ausgelegt. Vertikale Fertigungsprozesse (Produktion von Elektroisolerlacken, elektrischen Leitungen, Behältern, Isolierkits, Beschichtungen usw.) sind ein herausragendes Kennzeichen und ein wichtiger Vorteil von WEG. Sie ermöglichen eine umfangreiche Qualitätskontrolle während der verschiedenen Produktionsstufen sowie Flexibilität bei den Lieferzeiten.



Öl- und Trocken-Transformatoren

Die Palette umfasst Anlagen mit einem Leistungsbereich bis zu 20.000 kVA und Spannungsklassen bis zu 36,5 kV. Mit seiner geprüften Qualität zählt WEG zu den größten Herstellern in diesem Bereich, der vorwiegend den Endverbrauchermarkt beliefert. Diese Transformatoren-Baureihe wurde von einem Ingenieurteam entwickelt, das sich gezielt auf diese Baureihe spezialisiert hat, um den besonderen Eigenschaften und Anforderungen jeder Anwendung gerecht zu werden. Die Abmessungen dieser Produkte wurden für die platzsparende Installation optimiert.

Lackierungen



Damit Sie eine saubere, sichere und den Vorschriften entsprechende Umgebung schaffen und erhalten können, stellt WEG Coatings zahlreiche Lösungsoptionen mit Flüssig- und Pulverlacken bereit.

Sie können aus einer Vielzahl widerstandsfähiger Hochleistungsbeschichtungen für Böden, Behälter, Leitungen, Maschinen und Ausrüstung wählen, mit denen Ausfallzeiten und Wartungskosten minimiert und die Normen für Lebensmittelverarbeitung erfüllt werden.

Lösungen für Böden

Der Boden eines lebensmittelverarbeitenden Betriebes ist in der Regel allen Arten von Nahrungsresten und Nebenprodukten ausgesetzt, einschließlich Fetten, Ölen, Blut, Zuckerlösungen und natürlichen Lebensmittelsäuren. Einige dieser Substanzen können aufgrund ihrer korrosiven Eigenschaften den Boden ernsthaft beschädigen.

Die Bodenbeschichtung aus Urethan verfügt über hocheffektiv antimikrobielle Eigenschaften, damit sich Bakterien und Pilze auf dem Boden nicht vermehren. Der selbstnivellierende Urethanlack ist matt und dazu ein äußerst hygienisches Material. Da er keine Poren aufweist, in denen sich Schmutz halten kann, ist er leicht und schnell zu reinigen.

- Widerstandsfähig gegen Stöße bei der Handhabung von Kisten und Paletten
- Geringe Porosität, einfache Reinigung und Desinfektion
- Weniger neugierige, für Verunreinigung relevante Stellen, wie Spalten und scharfe Kanten
- Chemisch resistent gegen organische und anorganische Säuren
- Wärmebeständig





Kühlräume

Kühlraumumgebungen und Tiefkühlzellen unterscheiden sich von allen anderen Umgebungen. Die regelmäßigen Wärmezyklen während Reinigung und Desinfektion und die starke Kondenswasserbildung sind nur einige der besonderen Herausforderungen dieser Umgebungen, in denen hochleistungsfähige Lacke benötigt werden. Diese können bei Temperaturen von bis zu $-5\text{ }^{\circ}\text{C}$ aushärten, was die Verarbeitung erleichtert, da die Anlage nicht abgeschaltet werden muss. Darüber hinaus bieten sie eine ausgezeichnete Widerstandsfähigkeit gegenüber Stößen und Chemikalien. Kühlräume finden sich in Supermärkten, Krankenhäusern, in der Lebensmittel-, Getränke-, Molkerei- und Pharma-Industrie.



Hauptvorteile



Widerstandsfähig gegenüber Temperaturen unter dem Gefrierpunkt



Beständig bei regelmäßigen Gefrier- und Abtauzyklen



Stoßbeständig



Leichter Transport und Handhabung

Lagerbehälter und Leitungen

Lackierungen sind primär für den Schutz von Stahl- und Betonbehältern vor Witterungseinflüssen und für den Schutz der Behälterinnenwände vor Korrosion vorgesehen.

WEG entwickelt Technologien für die Außenlackierung von Behältern, die Temperaturen von bis zu $220\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($428\text{ }^{\circ}\text{F}$) widerstehen kann, sowie für die Anwendung auf heißen Oberflächen von bis zu $85\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($185\text{ }^{\circ}\text{F}$) ohne, dass Abschaltungen vorgenommen werden müssen.

Die atoxische innere Lackierung bietet nicht nur einen umfassenden Schutz vor Korrosion, sie bildet auch eine zusätzliche Barriere gegen die Vermehrung von Bakterien und Mikroorganismen, die für Lebensmittel schädlich sein können.

Durch die Behandlung der Ausrüstung mit diesen hochleistungsfähigen Lacken werden Probleme vermieden, Produktivität und Gewinn gesichert, Kosten für die Reparatur der Beschichtung reduziert und nicht planmäßige Produktionsausfallzeiten vermieden.

WEG wendet unterschiedliche Technologien an, um die technischen Normen für Pulver- und Flüssiglacke zu erfüllen, die Kontakt zu Trinkwasser und alkoholischen Getränken haben.



Dienstleistung

Service entsprechend der **Qualität** unserer Produkte

Nachrüstung und Erneuerung

Die Dienstleistungen von WEG für Nachrüstung und Erneuerung werden in den gleichen Einrichtungen erbracht und erfüllen die selben Normen, um eine längere Lebensdauer der Ausrüstung zu gewährleisten.

- Gleichstrommotoren und -generatoren
- Drehstrom-Asynchronmotoren
- Synchronmotoren
- Turbogeneratoren
- Hydrogeneratoren
- Dampfturbinen (24/7 Service)
- Hydraulische Turbinen
- Windturbinen

Energieeffizienz

Wir ermitteln das Einsparpotenzial beim Stromverbrauch von Elektromotoren und -antrieben und Abweichungen beim Leistungsfaktor, geben Lösungsempfehlungen ab und ermitteln die erforderlichen Nachrüstungen. Präsentation der Ergebnisse mit individuellen Rentabilitätskennzahlen, wodurch Spielraum für Entscheidungen geschaffen wird.

Schlüsselfertiges Projekt

- Technische Prüfungen und Wirtschaftlichkeitsprüfungen für CAPEX-Projekte
- Integration der gesamten Elektrik des WEG-Konzerns
- Integration von Ausrüstung/Dienstleistungen von Zulieferanten
- Integration und Optimierung von Dienstleistungen: technische Dienste, Automation, Montage, Inbetriebnahme und Hochlauf
- Sonderkonditionen für die Lieferung von Dienstleistungs- und Ausrüstungspaketen
- Zentrales Vertragsmanagement (Verkauf und After-Sales)

Werthaltigkeitsgrenze

Definition für die Durchführbarkeit einer Reparatur oder den Austausch von Motoren anhand technischer und wirtschaftlicher Kriterien. Die Arbeit wird mithilfe einer speziellen Softwareanwendung durchgeführt, wobei die Daten jeder Anlage und die Kosten der Motorlebensdauer analysiert werden.



Partnerschaftsprogramm

Spezifikations- und Versorgungsmanagement für Endverbraucher, Energieversorger und Anlagenbetreiber

- Globale Beschaffung
- Lokaler Support
- Beschaffungslösungen
- Planung und Konstruktion
- Datenbank für Branchenwissen
- Verwaltete Instandhaltung
- Umweltorientierung

Projektmanagement

Bei komplexen Projekten ist in der Regel eine sehr strenge Überwachung von technischen Unterlagen, Produktionszeitplan, Überprüfungen und logistischen Abläufen notwendig. Für diese Fälle kann WEG auf eine speziell dafür vorgesehene Mitarbeiterstruktur zurückgreifen, um die Ausführung der Aufgaben in den unterschiedlichen Projektumsetzungsphasen zu unterstützen.

Dank dieser Vorgehensweise kann WEG klare und aktuelle Informationen über die Fertigungsstufen der Ausrüstung bereitstellen und alle Beteiligten über die Fortschritte bei Produktion und Auslieferung auf dem neuesten Stand halten.

Vorbeugende Wartung

Kontrolle und Vorbereitung der Pläne für die vorbeugende Wartung entsprechend der Instandhaltungskonzepte mit dem Fokus auf Zuverlässigkeit und Anpassungen entsprechend der Betriebsverhältnisse für jede Anlage.

Klare Wettbewerbsvorteile

Im Laufe der Jahre hat WEG ein einzigartiges Geschäftsmodell aufgebaut, das dem Unternehmen zuverlässig Wettbewerbsvorteile beschert.

Vertikale Integration

Dank des integrativen Ansatzes auf vertikaler Ebene können wir flexibel produzieren und somit kleine Chargen hochindividualisierter, auf die Bedürfnisse unserer Kunden abgestimmter Produkte fertigen, ohne uns vor der Konkurrenz fürchten zu müssen. Wir bieten vielmehr die „Individualisierung en masse“ als Massenproduktion an sich.

Vielfalt

Flexibilität in der Produktion ist bei uns der Schlüssel zum Erfolg auf den Märkten (geogr. Lagen, Segmente und Produkte), die die besten Wachstumsperspektiven bieten. Sie ermöglicht es uns außerdem, uns auf Märkte mit guten Gewinnaussichten zu konzentrieren, ohne darauf achten zu müssen, welche speziellen Produktionskapazitäten wir noch benötigen und wo sich diese befinden.

Finanzkraft

Die solide finanzielle Basis von WEG erlaubt es dem Unternehmen, Wachstumschancen dann wahrzunehmen, wenn sie sich bieten. Dies können etwa besonders attraktive Konditionen bei der Beschaffung von Rohstoffen sein oder auch strategische Chancen wie etwa die Übernahme neuer Geschäftsfelder.

Globale Präsenz

Die Vielfalt unserer Produktpalette ermöglicht zudem den Ausbau unserer Geschäftstätigkeit auf internationaler Ebene. So kommt unser über Jahre aufgebautes Know-how in neuen Märkten zum Einsatz und wir sind der Partner der Wahl für unsere Kunden weltweit.

Modulares Wachstum

Unser Produktionssystem basiert außerdem auf modulbasiertem Wachstum. Unterauslastung von Produktionskapazitäten wird so vermieden, die Kapitalrendite maximiert und Risiken in Zusammenhang mit schwankender Nachfrage werden begrenzt.

Nachhaltigkeit

Ziele für nachhaltige Entwicklung

WEG hat zur Bekräftigung seines Engagements für Nachhaltigkeit die Ziele für nachhaltige Entwicklung unterzeichnet. Es handelt sich hierbei um eine von der UNO ins Leben gerufene Initiative auf freiwilliger Basis, in deren Rahmen koordinierte globale Aktionen vorgeschlagen werden zwischen der Gesellschaft als Ganzes – Privatwirtschaft, Regierungen, Zivilgesellschaft und anderen – um die sogenannten Nachhaltigkeitsziele zu erreichen. Die Mitgliedschaft stärkt auch die Position und das Engagement von WEG angesichts der Herausforderungen und Chancen einer nachhaltigen Entwicklung. Die Ziele für nachhaltige Entwicklung sind in 17 einzelne Ziele und 169 Zielvorgaben unterteilt, die bis zum Jahr 2030 erreicht werden sollen.



WEG unter den weltweit führenden Clean-Energy-Unternehmen



Laut Carbon Clean Report zeichnet sich WEG durch seine Einnahmen aus, die es aus Waren und Dienstleistungen mit geringem Kohlenstoffeinsatz aus der ganzen Welt bezieht.

Nachhaltigkeit spielt seit Gründung der WEG eine wesentliche Rolle in der Unternehmensphilosophie. Daher ist das Bewusstsein für den Umweltschutz ein wichtiges Anliegen des Unternehmens zur angemessenen Nutzung natürlicher Ressourcen und zum Einsatz effizienter Energielösungen.

Nach internationalem Verständnis werden Umweltbelastung und Kosten durch die effiziente Nutzung von Strom erheblich gesenkt und der Lebensstandard verbessert. WEG verfolgt dieses Ziel mit kontinuierlichen Investitionen in technologische Innovation und die Entwicklung hocheffizienter Elektromotoren und elektronischer Produkte, die für den Betrieb mit höherer Leistung, hoher Produktivität,

niedrigem Stromverbrauch und reduzierten Betriebskosten ausgelegt sind und sowohl den Kunden als auch der Umwelt einen herausragenden Nutzen bieten.

Im Laufe seiner Erfolgsgeschichte hat das Unternehmen seinen Fokus auf Energie gerichtet und stellt zuverlässige und hocheffiziente Produkte her, die weltweit zur nachhaltigen Entwicklung beitragen.

Wir können die Zukunft nicht vorhersagen, aber **wir können sehen**, dass sie auf uns zukommt ...

Qualitätsprüfung

Unser Ziel ist, die Entwicklung, Herstellung und die Vermarktung von Produkten und Dienstleistungen mit hohem Wirkungsgrad sowie die fortlaufende Verbesserung der Verfahren und die Einhaltung der gesetzlichen Vorgaben sicherzustellen um die Senkung des Energieverbrauchs zu ermöglichen.

Darum arbeiten wir mit Produkten mit hohem Wirkungsgrad, die den anspruchsvollsten Normen weltweit entsprechen.



ISO 9001
ISO 14001
ISO 50001
ISO TS 16949



Qualitätssicherungsverfahren und Zertifizierungen von Produkten und Dienstleistungen von WEG



Fortschrittliche
Testmethoden



100 % unserer
Produkte werden
getestet



Qualitätsprüfung in **100 %**
der Herstellungsverfahren



ISO 50001
Zertifizierungen

Mehr WEG

Leistungsstarke und zuverlässige Produkte zur Verbesserung Ihrer Herstellungsverfahren.

Exzellenz bedeutet, eine Komplettlösung für die industrielle Automation anzubieten, die die Produktivität unserer Kunden verbessert.



Besuchen Sie uns auf: www.weg.net

 youtube.com/wegvideos

**WEGs weltweites
Vertriebsnetz finden Sie
auf unserer Webseite**



www.weg.net



24/7 Service-Hotline
+49 2237 9291-222



+49 2237 9291-0



info-de@weg.net



WEG Germany GmbH
Geigerstraße 7 • 50169 Kerpen-Türnich
Deutschland

Cod: 50106794 | Rev: 00 | Datum (M/J): 05/2021.

Änderungen der angegebenen Daten und Illustrationen jederzeit vorbehalten.